3T集团

刀具生产工厂: 江苏科比特科技有限公司
地址:江苏省昆山市高新区玉带北路285号
TEL:0512-36696366　　网址:www.k-better.cn

联系方式/Contact:
深圳市三特摩尔科技有限公司
Shenzhen 3Tmall technology Co.,Ltd
地址：深圳市龙岗区横岗华西一巷 11 号
Add:11,1ST, Huaxi Road, Heng Gang Town, Longgang, Shenzhen, P.R.C 518115
电话/Tel: +86-0755-28633330 / 28633331

国际销售部/International sales department:
Sales1姚先生 E-mail:Jordan sales5@3te.cn　Mobile:+86 139-2349-0348
Sales2贺小姐 E-mail:Melinda sales18@3te.cn　Mobile:+86 181-2625-7896
Sales3姚小姐 E-mail:Riti sales8@3te.cn　Mobile:+86 139-2841-6318
Sales4杨小姐 E-mail:Taylor sales@3te.cn　Mobile:+86 189-4871-9794

国内销售部/Domestic sales department:
Sales1罗小姐 E-mail:Rose sales1@3te.cn　Mobile:136-3270-3509
Sales2李小姐 E-mail:sales4@3te.cn　Mobile:189-2383-5531
Sales3朱小姐 E-mail:sales4@3te.cn　Mobile:189-2383-5976
Sales4胡小姐 E-mail:5813@k-better.cn　Mobile:180-2129-0167
Sales5刘先生 E-mail:8865@k-better.cn　Mobile:180-1326-2890
Sales6张先生 E-mail:1111@k-better.cn　Mobile:181-1263-0758

营销: 深圳市巴尔斯科技有限公司
地址:深圳市横岗镇华西一巷11号
TEL:0755-28633330　网址: www.3tmall.com

数字化: 深圳市三特科技有限公司
地址：深圳市南山区粤海街道科技园社区科苑路8号讯美科技广场3号楼2303
TEL:0755-86500666　网址：www.3tekeji.com

营销: 厦门三特摩尔科技有限公司
地址:福建省厦门市集美区钢园东二里 10 号 201 单元
E-mail:553902118@qq.com
联系人: 姚梅 189-0022-6229　电话: 0592-5601929

营销: 温州三特工具有限公司
地址:温州市瓯海区蒙桥街道今汇路 229 号亦心商贸园一层3号(维也纳酒店东侧)
E-mail:santedaoju@163.com
联系人: 陈伟 139-5779-1988　电话: 0577-88800001

客户投诉邮箱

如有任何建议，意见或投诉，欢迎电邮至yaojun@3tmall.com

V24.1

3T 三特刀具

塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高温合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibris F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤40° U
中硬度钢 HRC ≤52° H
高硬度钢 HRC ≤63° V
铸铁/钢 Iron/Steel C

3T刀具：专业造就卓越品质！
3T Tools:Better from professional!

COMPANY PROFILE

- 1997年成立于香港三特公司（服务于欧美亚市场）
- 2006年在深圳成立：深圳巴尔斯科技有限公司（服务于华南市场）
- 2013年在深圳成立：深圳市三特摩尔科技有限公司（服务于全球市场）
- 2015年在江苏昆山成立：江苏科比特科技有限公司（服务于华东市场）
- 科比特注册资本金5000万人民币。
- 科比特于2018年自购土地30余亩，并于2019年5月建设，已在2020年10月入驻。
- 在2023年，科比特追加投资5000万购买新设备，目前固定资产投资约2.0亿。
- 团队：公司的研发和生产团队，均拥有十余年的行业工作经验，新成员从定点大学预选、招入、培训、筛选、引导上岗，一师三徒原则，特别设有产品研发部、软件应用开发开发部、设备改造部等其他部门。
- 主要设备：瑞士、德国顶级的五轴五联动自动化磨刀设备60余台，检测、测量设备30余台，我们目前以30%净利润投向产品和设备研发。
- 产能：日产量：高质量刀具10000支以上，目前人数90人内。
- 专业生产各种非标定制型塑胶用、铝用、钢用等刀具，服务于眼镜、钟表、3C、通讯、模具、汽车、航空航天等领域。
- 我们的特色：成型刀（一刀多用型）、外观刀（免抛光）、PCD超硬刀（产品没毛刺）、单晶钻石（产品镜面效果）、CBN刀（超硬耐磨），并提供产品加工优化方案和刀具修磨服务，深受客户的好评。

- In 1997, 3T Company was founded in Hong Kong. (Serving European, American and Asian Market)
- In 2006, Shenzhen BRS Technology Co., Ltd was founded in Shenzhen. (Serving South China Market)
- In 2013, Shenzhen 3TMall Technology Co., Ltd was founded in Shenzhen. (Serving Global Market)
- In 2015, Jiangsu K-better Technology Co. Ltd was founded in Kunshan, Jiangsu. (Serving East China Market)
- K-better was registered capital of 50 million RMB.
- K-better bought more than 30 acres of land in 2018. The construction was began in May 2019 and settled in October 2020.
- In 2023, K-better invested additional 50 million RMB in new equipments, the current fixed invested assets is worth about 200 million RMB.
- Team: All staff of the R&D and production teams have more than 10 years of work experience in the related industry, new employees are selected from designated universities , then pre-selection, recruitment, training, final selection and guidance. Keeping the principles of one mentor leading 3 new staff, especially established the product research, development department, software applicafion development department, euipments transformation department and etc.
- Main equipments: More than 50 sets of Switzerland, Germany top five-axis five-linkage automatic cutter grinding machines, more than 30 sets of testing and measuring equipments. We are currently investing in products and equipments development with a net profit of 30%.
- Production capacity: Daily output: produce more than 10000 pcs high-quality cutters in the production lines with 90 employees.
- Specializing in the production of a variety of customized cutters for plastic, aluminum, steel materials and etc, serving for glasses, watches and clocks, 3C, communications, molds, automobile, aerospace and other fields.
- Our features: shaping cutters (one cutter for multiple uses), appearance cutters (no need for polishing), PCD super-hard cutters (can produce the products without burrs), single crystal diamonds cutters (can produce the products with mirror effect), CBN cutters (super-hard and wear-resistant), and we provide products machining optimization solutions and tool grinding services which are well received by customers.

江苏省昆山市高新区玉带北路285号

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

资质证书 Qualification Certificate

经过团队的努力，科比特已经获得以下殊荣，并拥有发明型专利: 5项，实用新型50项。

As a result of the team's efforts, K-better has received the following honors as well as owning 5 Invention Patents and 50 Utility Model Patents.

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

主要生产设备 The main production equipment


品牌型号：WALTER MINI / 产地：德国

WALTER MINI

德国经典机型的中国版，专长于直径2mm-12mm中径铣刀、钻头及成型刀具的制作;

The Chinese version of the German classic model specializes in the manufacture of 2mm-12mm medium diameter milling cutters, drills and forming tools.


品牌型号：ROLLOMATIC 629XS / 产地：瑞士

ROLLOMATIC 629XS

来自瑞士的最新机型，专长于直径0.2mm-6mm小径铣刀、钻头及成型刀具的制作;

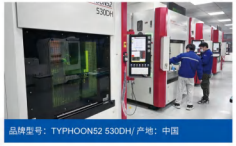
The latest model from Switzerland, specializing in the production of 0.2mm-6mm diameter milling cutters, drill bits and forming cutters.


品牌型号：ISOG S22 / 产地：德国

ISOG S22

来自德国的经典机型，专长于直径6mm-32mm大径铣刀、钻头及成型刀具的制作;

Classic models from Germany. Specializes in the production of 6mm-32mm large diameter milling cutters, drill bits and forming tools.


品牌型号：TYPHOON52 530DH/ 产地：中国

TYPHOON52 530DH

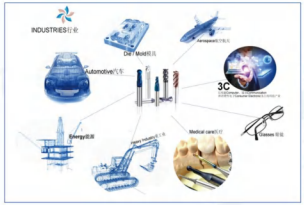
先进的激光设备，专长于0.5mm-50mm PCD刀、单晶刀、CBN刀的制作;

Advanced laser equipment, specializing in the production of 0.5mm-50mm PCD cutters, single crystal cutters, and CBN cutters.

公司现有进口五轴联动刀具研磨设备五十台，其中瑞士ROLLOMATIC629XS十六台、瑞士EWAG八台、德国WALTERMINI十八台、德国ISOGS22八台，激光机四台，大小功率和专长搭配，完成了对各类整体硬质合金刀具、PCD刀、单晶刀、CBN刀等生产的全覆盖！目前综合月能20-25万支各型刀具。

There are currently 50 sets imported five-axis linkage tool grinding equipments, including 16 sets Swiss ROLLOMATIC629XS, 8 sets Swiss EWAG, 18 sets German WALTERMINI, 8 sets German ISOGS22, and 4 sets laser machines. The combination of large and small power and expertise has been completed. Full coverage of the production of all types of solid carbide cutters, PCD cutter, single crystal cutter, CBN cutters, etc.! At present, the comprehensive monthly capacity is 200,000-250,000 pieces of various types of cutters

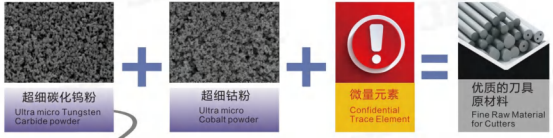
产品应用范围 Product application



3T的整硬工具及配套产品广泛应用于航空航天、电脑通讯及消费类电子产品(3C)钟表眼镜、医疗、装备制造、新能源产业、汽车制造、模具治具、机械及零部件制造等。

3T hard tools and supporting products are widely used in aerospace, computer communication and consumer electronics (3C),clock and glasses,medical,equipment manufacturing,new energy industry,automobile manufacturing, mold and fixture, machinery and parts manufacturing and other fields.

完美刀具的诞生之路 The Way to A Perfect Cutter



刀具原材料的选择

Selection of cutter's raw materials

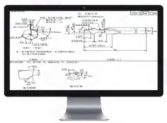
我们针对不同的被加工材料和要求，备有测试材料数据库，根据了解分析客户的换刀原因进行选料，例如:

刀具崩刃需要换刀，我们有针对韧性加强的定制材料，

刀具磨损需要换刀，我们有针对耐磨加强的定制材料。

We have a database of test materials for different processed materials and requirements.Selecting material is basic on the analysis of customers'reasons for replacing cutters.Such as:If there is broken blade we can have customized materials with better toughness;if there is abrasion, we have customized materials with wear resistance.

产品研发R&D Product development R&D

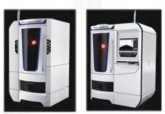


合理结构以及合理参数的产生
Unique way of R&D

例如:切削方式，排屑方向，冷却标准或外观要求来设计刀具结构和结构参数，同时我们的刀具结构数据库可以自动推送更科学的结构和更适合的参数。

E.g., custom cutter structure and cutter material based on customer using situations on milling methods,scrap material direction request,cooling requirements or cosmetic requirements,and then the cutter structure database can come back with better structure and better parameters.

严格品控 Strict quality control standard



严格的品控标准
Quality Control

联系客户的实际使用需求，在生产的各个环节严格执行品质管理标准，公司现有三丰跳动仪六台、帕莱克对刀仪四台、400倍电子显微镜四台、PG1000四台，日本KJ轮廓仪三台，德国HELICHECK全自动刀具检测仪两台;品控体系贯穿整个生产过程。

According to the actual requirements of customers, quality management standards are strictly implemented in all aspects of production.Our company has 6 MITUTOYO runout machines，4 PARSETTERTMM toolpresetting machines，4 400 times electron microscopes,4 PG1000 machines, 3 KJ contour machines and 2 HELICHECK automatic tool testing machines.The quality control system runs through the entire production process.

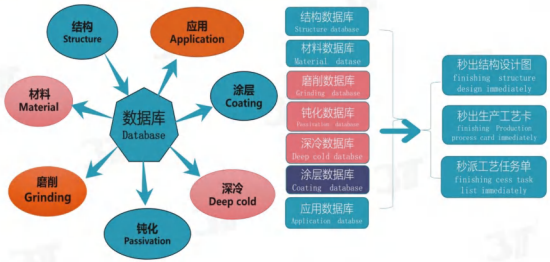
缜密工艺 Precision in the Process

科学而缜密的生产工艺
Scientific and meticulous production process

根据十多年来累积的磨削工艺数据库，预防原材料内的钨分子与钴成份的结合能力受到破坏或磨削时材料内产生的内应力，选择出最佳的磨削转速(S) 进刀(AD) 进给(S) 的标准。

Based on the database of grinding process for more than 10years' accumulation, we could choose the best combination of Spin,Advancement and Feed Speed, which targets on preventing the destruction of bonding among the tungsten and cobalt component in the raw material, or avoid introducing stress during grinding the cutter.

优质产品的有力支撑一数据库 Tool manufacturing database



客户的产品加工异常通常有以下:

Abnormalities in customer product processing usually include the following situations:

A.纹路: 横线纹，竖线纹，震刀纹 Horizontal lines, vertical lines, vibrating cutter lines

B.外观: 发蒙面，阴阳面，七彩面 Foggy surface,Yin Yang,colorful

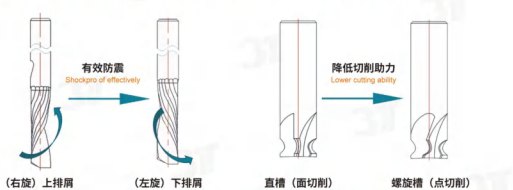
A.毛刺: 断面毛刺，周边毛刺，底部毛刺 Cross-section burrs, peripheral burrs, bottom burrs

我们对以上产品一突破，一创新，一迭代。设计出防震，抗震，能锣能挤还能磨的产品。

We have made breakthroughs, innovations, and iteratively designed products that are shockproof and can be miled saueezed and arinded

案例一: 防震，抗震的刀具，我们将上排屑方向设计成向下排屑防震，面切削改为点切削。

Case 1: About the cutter with shock-proof and shock-resistant,we designed the upward waste to be downward waste to prevent shock, and changed the face cutting to point cutting.



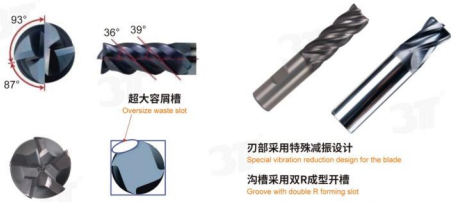
创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

案例二: 能锣能挤还能磨的刀具，我们将刃口设计成后角带R或前角也带R的效果

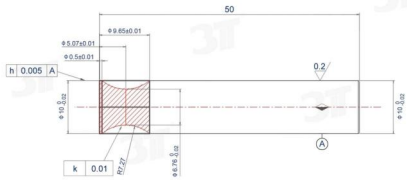
Case 2: We design the blade with R shape in the back angle or front angle to make the cutter which can be milled squeezed and grinded.

案例三: 不等齿，错齿，上下不等螺旋，前后不等螺旋，达到轻松锣切，提高刀具寿命的效果

Case 3: Unequal teeth, staggered teeth, spirals up and down, and spirals in front and rear, to make it easier cutting ,and also extend the service life of the cutter.



图纸标准 Drawings standards



注:

一.工序: KS90991-CNC5

二.加工材质:AL-6A08

三.加工要求:

1.刀具刃数:3

2.表面要求:外观刀不能有刀纹、白线、暗线

3.开底刀,侧刀,刃口需做精修、钝化处理

4.刀口底与到腰形中心尺寸5.07务必保证此尺寸公差

5.刀具切削刀在45倍显微镜下无崩损、无烧、无锯齿

6.◆ 为激光标刻位置

7.镭射标示: φ 10.0*R7.27*9.65H*3E*50L*10D

8.红线处为刀具刃口，依刃口形状加工成型

加工效果图
Machining

次数	更改前	产品状况	刀具状况	更改后参数	刀具状况/寿命	产品状况	更改人	年/月/日
1								
2								
3								

未标公差	直线	角度	部门	签名	日期	能用度	耐用度
	X ±0.15	±1°	绘图				
	X.X ±0.05	粗糙度	审核				
	X.XX ±0.02	4/	批准				

江苏科比特科技有限公司
JiangSu K-better Technology co. Ltd

第三视角	SCALE	UNIT	REV
	3:1	mm	A

深圳市三特摩尔科技有限公司
《订制询盘单》

NO.

购方单位: 部门: 负责人: 年 月 日 时

客户料号: 产品名称: 规格型号:		类似于3T代码:
锣切对象	_____ 塑胶: ☐ 塑胶加工 ☐ 塑胶外光 _____ 铝: ☐ 铝加工 ☐ 铝外光 ☐ 铝高光 _____ 铜: ☐ 铜加工 ☐ 铜加工 _____ 不锈钢: ☐ 不锈钢加工 ☐ 不锈钢外光 ☐ 不锈钢高光 _____ 硬质模具钢: ☐ 模具钢加工 ☐ 模具钢外光 ☐ 钛加工 ☐ 钛外光 ☐ 陶瓷 ☐ 铸铁 ☐ 碳纤维 ☐ 复合材料 ☐ 石墨 其他: _____	锣切产品示意图:
锣切条件	☐ 立式CNC ☐ 卧式CNC ☐ 车铣复合 其他: _____ ☐ 油冷 ☐ 液冷 ☐ 水冷 ☐ 气冷 其他: _____ ☐ 顺锣 ☐ 逆锣 ☐ 插 其他: _____	要求刀具结构图:
锣切方式	☐ 侧铣 ☐ 端铣 ☐ 槽铣 ☐ 仿形 ☐ 通孔 ☐ 盲孔 其他: _____	
锣切参数	锣切(S): _____ 进给(S): _____ 切宽(Ae): _____ 切厚(Ap): _____ 其他: _____	
预测结果	☐ 横刀纹 ☐ 振刀纹 ☐ 接刀纹 ☐ 七彩面 ☐ 印斑面 ☐ 发蒙面 ☐ 有毛刺 ☐ 超公差 ☐ 断刀 ☐ 崩刃	
订单计划	样品___月___日前___支、计划验证出结果___月___日前 计划寿命数_____个、单批次成本目标_____元/个 计划下单日期___月___日前、每次订购_____支、月用量_____支 批量生产周期_____天	功能尺寸公差:
接单信息: 销售上级: 评估: ☐ 收费打样 ☐ 不收费打样 ☐ 暂不具备打样条件 年 月 日 时	接单信息: 销售上级: 评估: ☐ 收费打样 ☐ 不收费打样 ☐ 暂不具备打样条件 年 月 日 时	总经办: 评估: ☐ 收费打样 ☐ 不收费打样 ☐ 暂不具备打样条件 年 月 日 时

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

深圳市三特摩尔科技有限公司
《测试验证单》

项目号: 物品代码: 规格型号（描述）: BOM寿命数:

自测试验证	日期:	机台	品牌:	夹持刀柄:	冷却液	品牌型号:	夹具精度:		
	技术员:		型号:	刀具悬长:		浓度:	工件牌号:		
	地点:		年限:	刀具偏摆:		已用月数:	工件硬度:		
	方案号	流水号	转速(S)	转速(F)	进刀(Ap)	寿命数	换刀原因	平均寿命数	备注
工程	应用判定: ☐ 通过 ☐ 不通过			设计判定: ☐ 通过 ☐ 不通过			主管判定: ☐ 通过 ☐ 不通过		
	签名: 年 月 日			签名: 年 月 日			签名: 年 月 日		
客测试验证	日期:	机台	品牌:	夹持刀柄:	冷却液	品牌型号:	夹具精度:		
	技术员:		型号:	刀具悬长:		浓度:	工件牌号:		
	地点:		年限:	刀具偏摆:		已用月数:	工件硬度:		
	方案号	流水号	转速(S)	转速(F)	进刀(Ap)	寿命数	换刀原因	平均寿命数	备注
客评	项目负责人: ☐ 通过 ☐ 不通过			负责人上级: ☐ 通过 ☐ 不通过			工程经理: ☐ 通过 ☐ 不通过		
	签名: 年 月 日			签名: 年 月 日			签名: 年 月 日		

目录 Contents

塑胶类

镜片类

镜片类

铝合金类

铜合金类

铜合金类

不锈钢类

钛合金类

高温合金类

碳纤维类

石墨类

软钢类

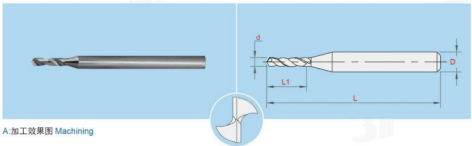
中硬钢类

高硬钢类

铸铁/钢类

1.10 塑胶普通加工-优质钨钢定柄钻

Plastic standard processing - High quality tungsten drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍	🔧	🔧	🔧	🔧								

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

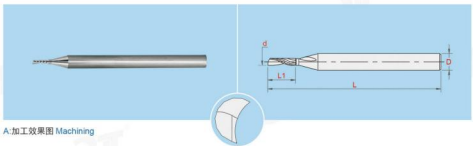
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1100-1010	⌀3.0	38	⌀0.8	9.0	2	20/100
S1100-1011	⌀3.0	38	⌀0.9	9.0	2	20/100
S1100-1012	⌀3.0	38	⌀1.0	10.5	2	100/300
S1100-1013	⌀3.0	38	⌀1.05	10.5	2	20/100
S1100-1014	⌀3.0	38	⌀1.15	10.5	2	200/600
S1100-1015	⌀3.0	38	⌀1.2	10.5	2	300/1000
S1100-1016	⌀3.0	38	⌀1.25	10.5	2	100/300
S1100-1017	⌀3.0	38	⌀1.35	10.5	2	20/100
S1100-1018	⌀3.0	38	⌀1.4	10.5	2	200/600
S1100-1019	⌀3.0	38	⌀1.45	10.5	2	800/3000
S1100-1020	⌀3.0	38	⌀1.5	10.5	2	20/100
S1100-1021	⌀3.0	38	⌀1.65	12.0	2	50/200
S1100-1022	⌀3.0	38	⌀1.7	12.0	2	20/100
S1100-1023	⌀3.0	38	⌀1.8	12.0	2	50/200
S1100-1024	⌀3.0	38	⌀1.9	12.0	2	20/100
S1100-1025	⌀3.0	38	⌀1.95	12.0	2	20/100
S1100-1026	⌀3.0	38	⌀2.0	12.0	2	20/100
S1100-1027	⌀3.0	38	⌀2.05	12.0	2	20/100

1.11 塑胶普通加工-优质钨钢上排单刃刀（普长/加长L）

Plastic standard processing - High quality tungsten upward waste single blade cutter (Normal / L)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍	🔧											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

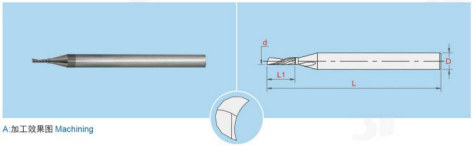
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1110-1010	⌀3.0	38	⌀0.5	1.2	1	100/400
S1110-1011	⌀3.0	38	⌀0.6	1.2	1	20/100
S1110-1012	⌀3.0	38	⌀0.7	2.5	1	100/400
S1110-1013	⌀3.0	38	⌀0.8	2.5	1	50/200
S1110-1014	⌀3.0	38	⌀0.9	2.5	1	50/200
S1110-1015	⌀3.0	38	⌀1.0	3.5	1	300/1000
S1110-1016	⌀3.0	38	⌀1.1	3.5	1	20/120
S1110-1017	⌀3.0	38	⌀1.2	3.5	1	100/400
S1110-1018	⌀3.0	38	⌀1.5	4.0	1	50/200
S1110-1019	⌀3.0	38	⌀1.5	7.0	1	100/400
S1110-1020	⌀3.0	38	⌀1.8	8.0	1	300/1000
S1110-1021	⌀3.0	38	⌀1.8	10.0	1	100/400
S1110-1022	⌀3.0	38	⌀2.0	8.0	1	300/1000
S1110-1023	⌀3.0	38	⌀2.0	10.0	1	100/400

1.12 塑胶普通加工+优质钨钢下排单刃刀

Plastic standard processing + High quality tungsten downward waste single blade cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

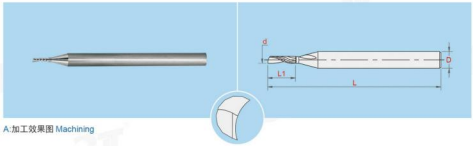
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1120-1010	Φ3.0	38	Φ0.5	1.2	1	100/400
S1120-1011	Φ3.0	38	Φ0.8	1.8	1	300/1500
S1120-1012	Φ3.0	38	Φ1.0	3.5	1	200/700
S1120-1013	Φ3.0	38	Φ1.5	4.0	1	50/200

1.13 塑胶精加工-优质钨钢上排外圈刀

Plastic fine processing - High quality tungsten upward waste outer mill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

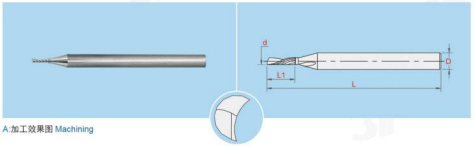
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1130-1010	Φ3.0	38	Φ3.0	12	1	20/120
S1130-1011	Φ4.0	50	Φ2.0	10	1	20/700
S1130-1012	Φ4.0	50	Φ2.5	12	1	20/120
S1130-1013	Φ4.0	50	Φ4.0	16	1	100/400
S1130-1014	Φ5.0	50	Φ5.0	20	1	100/400
S1130-1015	Φ6.0	50	Φ3.0	17	1	200/700
S1130-1016	Φ6.0	50	Φ3.5	19	1	100/400
S1130-1017	Φ6.0	50	Φ6.0	23	1	20/120

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

1.14 塑胶精加工-优质钨钢下排外圆刀

Plastic fine processing - High quality tungsten downward waste outer mill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

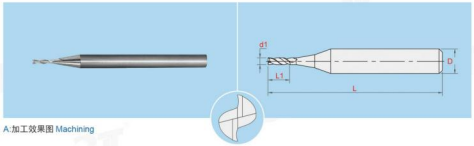
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1140-1010	Φ3.0	38	Φ3.0	12.0	1	50/200
S1140-1011	Φ4.0	50	Φ2.0	10.0	1	200/700
S1140-1012	Φ4.0	50	Φ2.5	12.0	1	100/400
S1140-1013	Φ4.0	60	Φ4.0	16.0	1	100/400
S1140-1014	Φ5.0	60	Φ5.0	20.0	1	100/400
S1140-1015	Φ6.0	60	Φ3.0	17.0	1	200/700
S1140-1016	Φ6.0	60	Φ3.5	19.0	1	100/400
S1140-1017	Φ6.0	60	Φ6.0	23.0	1	20/120

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

1.15 塑胶精加工-优质钨钢上排两刃平头刀（普长/加长L/特长LL）

Plastic fine processing - High quality tungsten upward waste 2-blade flat-end cutter (Normal/L/LL)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☑一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

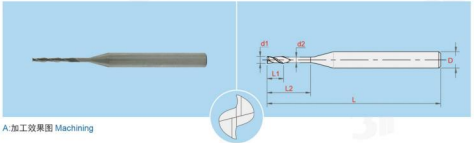
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1150-1010	Φ3.0	38	Φ0.2	0.8	2	50/300
S1150-1011	Φ3.0	38	Φ0.3	0.8	2	20/120
S1150-1012	Φ3.0	38	Φ0.4	1.5	2	20/120
S1150-1013	Φ3.0	38	Φ0.5	1.5	2	50/200
S1150-1014	Φ3.0	38	Φ0.5	2.0	2	20/120
S1150-1015	Φ3.0	38	Φ0.6	2.5	2	50/200
S1150-1016	Φ3.0	38	Φ0.7	2.5	2	100/400
S1150-1017	Φ3.0	38	Φ0.8	3.0	2	200/700
S1150-1018	Φ3.0	38	Φ0.8	5.0	2	20/120
S1150-1019	Φ3.0	38	Φ0.9	3.0	2	100/400
S1150-1020	Φ3.0	38	Φ0.9	5.0	2	100/400
S1150-1021	Φ3.0	38	Φ1.0	3.5	2	100/400
S1150-1022	Φ3.0	38	Φ1.0	5.0	2	50/200
S1150-1023	Φ3.0	38	Φ1.0	7.0	2	500/2000
S1150-1024	Φ3.0	38	Φ1.2	3.5	2	100/400
S1150-1025	Φ3.0	38	Φ1.2	7.0	2	100/400
S1150-1026	Φ3.0	38	Φ1.5	4.0	2	100/400
S1150-1027	Φ3.0	38	Φ1.5	7.0	2	50/200
S1150-1028	Φ3.0	38	Φ2.0	5.0	2	20/120
S1150-1029	Φ3.0	38	Φ2.0	9.0	2	50/200
S1150-1030	Φ4.0	50	Φ4.0	13.0	2	20/120
S1150-1031	Φ6.0	50	Φ6.0	20.0	2	20/120
S1150-1032	Φ8.0	75	Φ8.0	35.0	2	20/120

3T 三特刀具 专业定制刀具专家！ Better from professional

1.16 塑胶普通加工-优质钨钢两刃深沟刀

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade deep groove cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*L2(颈长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

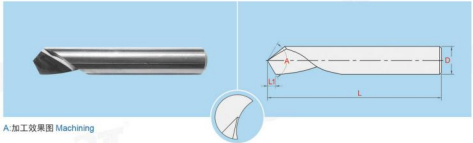
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1160-1010	Φ3.0	38	Φ0.8	5.0	10.0	2	20/120
S1160-1011	Φ3.0	38	Φ1.0	7.0	11.0	2	100/400
S1160-1012	Φ3.0	38	Φ1.2	7.0	11.0	2	100/400
S1160-1013	Φ3.0	38	Φ1.5	7.0	11.0	2	50/200

1.17 塑胶普通加工-优质钨钢单刃倒角刀

Plastic standard processing - High quality tungsten single-blade chamfer cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*L1(刃长)*A*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

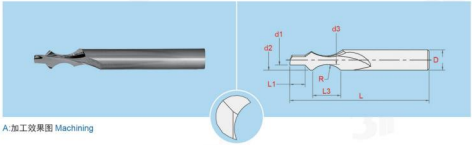
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃长 (L1) Blade Length	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1170-1010	Φ8.0	50	2.3	120°	1	50/100

1.18 塑胶精加工-优质钨钢单刃成型刀

Plastic fine processing - High quality tungsten single blade shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍	👍											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*φ1:刃径/L1:刃长/R:圆弧/F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

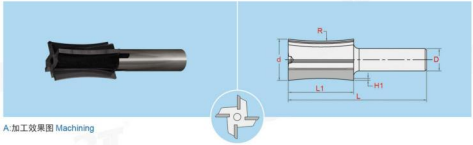
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃径（d2） Blade Dia	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1180-1010	Φ4.0	50	Φ2.0	3.0	Φ4.0	R8.3	1	200/700

1.19 塑胶普通加工-优质钨钢四刃内R横刨刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 4-blade inner R horizontal cutter (Welding)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*φ1:刃径/L1:刃长/*D2:刃径/*R/*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

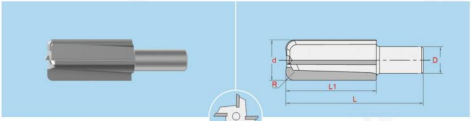
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃高（H1） Blade High	轮廓（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1190-1010	Φ8.0	55	Φ15	23.6	0.8	R82	4	10/40

1.20 塑胶普通加工-优质钨钢四刃平面横刨刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 4-blade plane horizontal cutter (Welding)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*R(圆弧)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

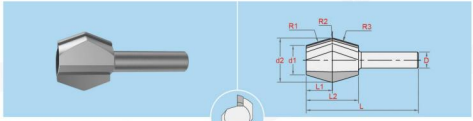
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刀尖（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1200-1010	Φ8.0	55	Φ12	27.0	R2.5	4	10/40

1.21 塑胶普通加工-优质钨钢两刃角度横刨刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade angle horizontal cutter (Welding)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*D2(刃径)*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

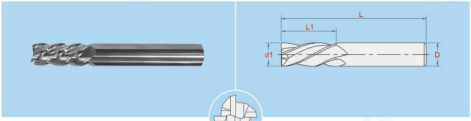
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	R1 Round	R2 Round	R3 Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1210-1010	Φ8.0	55	Φ14.8	Φ22	13.0	26.0	R716.6	R3.3	R716.6	2	10/40

1.22 塑胶精加工-优质钨钢四刃横刨刀（反切）

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade horizontal cutter (reverse cut)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

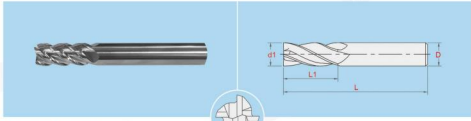
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1220-1010	Φ8.0	60	Φ8.0	30.0	4	10/40
S1220-1011	Φ8.0	90	Φ8.0	40.0	4	10/40

1.23 塑胶精加工-优质钨钢四刃横刨刀（正切）

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade horizontal cutter (tangent)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长*D2:刃径/*R*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

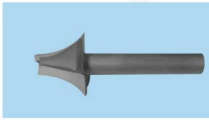
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1230-1010	Φ8.0	60	Φ8.0	30.0	4	10/40
S1230-1011	Φ8.0	90	Φ8.0	40.0	4	10/40

塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高温合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibre F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤40° U
中硬度钢 HRC ≤52° H
高硬度钢 HRC ≤63° V
铸铁/钢 Iron/Steel C

1.24 塑胶普通加工-优质钨钢两刃外叶子刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping cutter (Welding)



A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

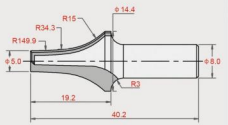
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 HRC ≤40°	中硬度钢 HRC ≤52°	高硬度钢 HRC ≤63°	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

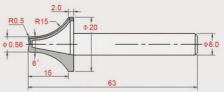
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

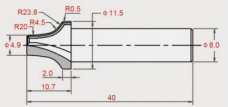
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1240-1010	10/40



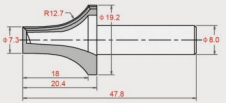
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1240-1011	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1240-1012	10/40



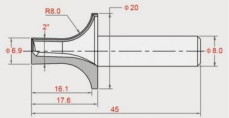
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1240-1013	10/40



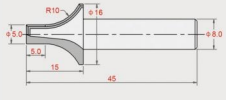
创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

1.24 塑胶普通加工-优质钨钢两刃外叶子刀（焊接式）
Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping cutter (Welding)

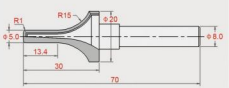
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1240-1014	10/40



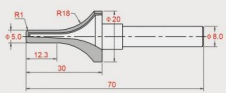
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1240-1015	10/40



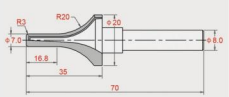
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1240-1016	10/40



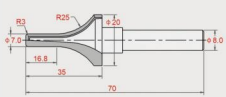
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1240-1017	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1240-1018	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1240-1019	10/40

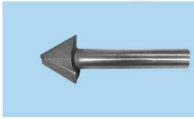


塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高温合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibre F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤40° U
中硬度钢 HRC ≤52° H
高硬度钢 HRC ≤63° V
铸铁/钢 Iron/Steel C

3T三特刀具 专业设计 卓越品质！ Better from professional

1.25 塑胶普通加工-优质钨钢两刃倒角花式刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade chamfer cutter (Welding)



A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

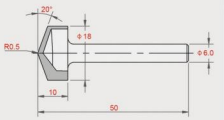
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

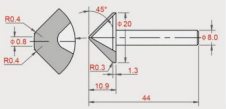
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artifical diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

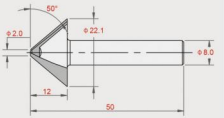
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1250-1010	10/40



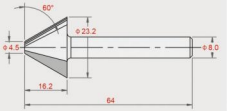
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1250-1011	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1250-1012	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1250-1013	10/40



1.25 塑胶普通加工-优质钨钢两刃倒角花式刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade chamfer cutter (Welding)

A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

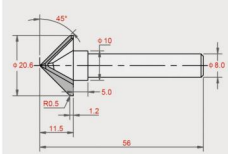
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

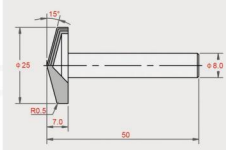
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artifical diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1250-1014	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1250-1015	10/40



S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

3T 三特刀具 专业造就价值与卓越！ Better from professional

1.26 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内斜花式刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade angled-in cutter (Welding)

A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

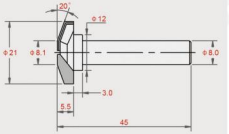
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

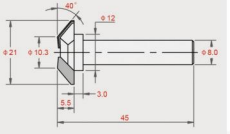
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

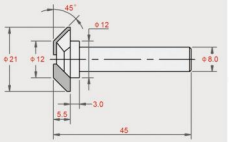
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1260-1010	10/40



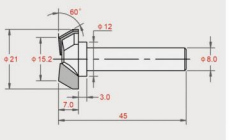
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1260-1011	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1260-1012	10/40



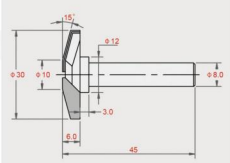
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1260-1013	10/40



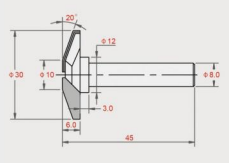
创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

1.26 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内斜花式刀（焊接式）
Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade angled-in cutter (Welding)

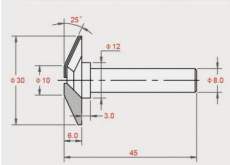
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1260-1014	10/40



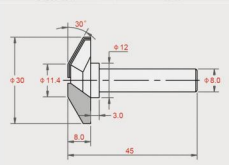
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1260-1015	10/40



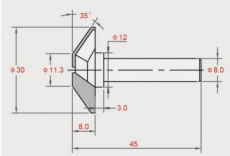
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1260-1016	10/40



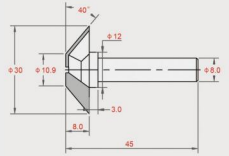
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1260-1017	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1260-1018	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1260-1019	10/40

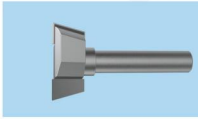


S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

3T三特刀具 专业设计 精益求精！ Better from professional

1.27 塑胶普通加工-优质钨钢两刃外斜花式刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade angled-out cutter (Welding)



A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

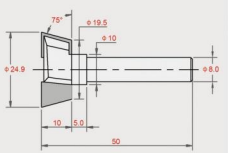
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

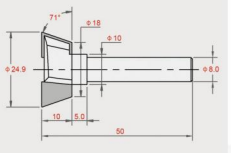
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

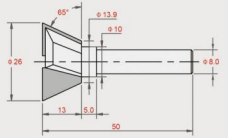
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1010	10/40



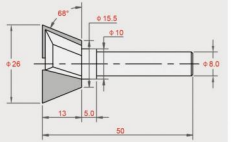
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1011	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1012	10/40



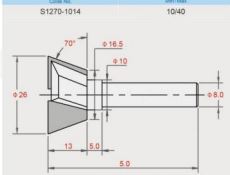
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1013	10/40



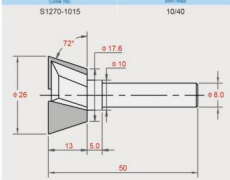
创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

1.27 塑胶普通加工-优质钨钢两刃外斜花式刀（焊接式）
Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade angled-out cutter (Welding)

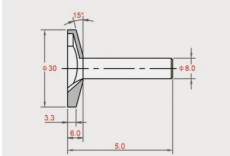
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1014	10/40



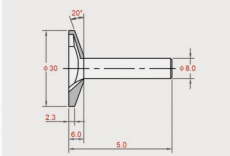
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1015	10/40



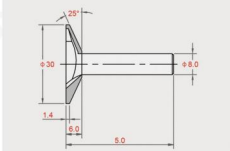
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1016	10/40



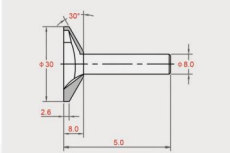
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1017	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1018	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1019	10/40



S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

3T 三特刀具 专业造就价值与品质！ Better from professional

1.27 塑胶普通加工-优质钨钢两刃外斜花式刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade angled-out cutter (Welding)

A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

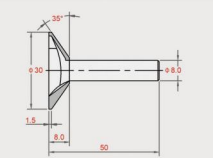
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

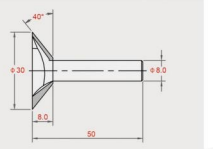
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

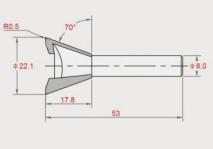
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1020	10/40



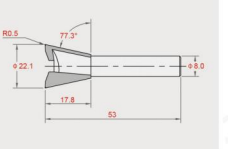
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1021	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1022	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1270-1023	10/40



创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

1.28 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内庄头花式刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade inner shaping cutter (Welding)

A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

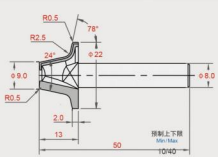
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

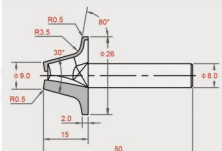
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

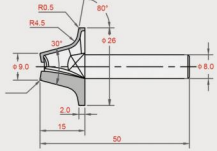
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1280-1010	10/40



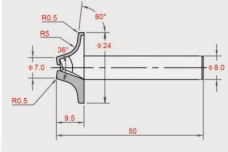
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1280-1011	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1280-1012	10/40



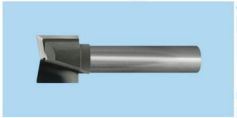
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1280-1013	10/40



3T三特刀具 专业设计 创新为您！ Better from professional

1.29 塑胶普通加工-优质钨钢两刃铣面花式刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping milling cutter (Welding)



A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

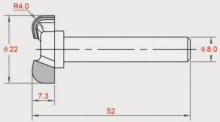
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

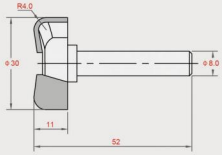
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

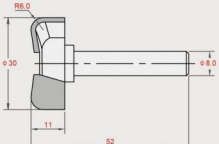
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1290-1010	10/40



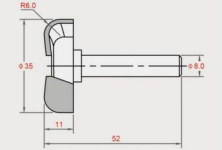
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1290-1011	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1290-1012	10/40



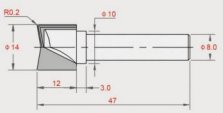
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1290-1013	10/40



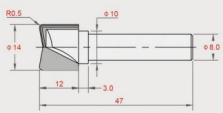
3T TOOLS 创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy

1.29 塑胶普通加工-优质钨钢两刃铣面花式刀（焊接式）
Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping milling cutter (Welding)

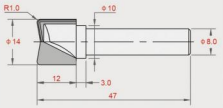
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1290-1014	10/40



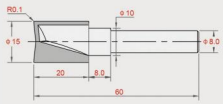
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1290-1015	10/40



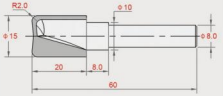
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1290-1016	10/40



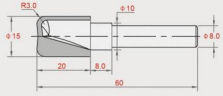
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1290-1017	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1290-1018	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1290-1019	10/40

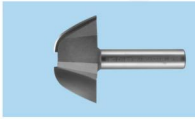


S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

3T三特刀具 专业造就价值与品质！ Better from professional

1.30 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内庄头花式刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping milling cutter (Welding)



A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

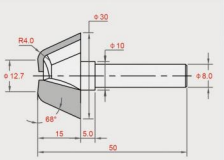
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC <40°)	中硬度钢 (HRC <52°)	高硬度钢 (HRC <63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

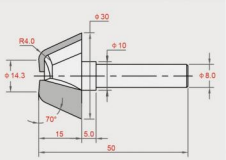
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

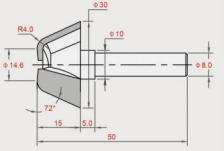
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1010	10/40



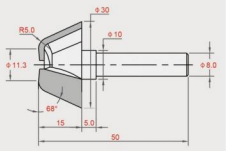
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1011	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1012	10/40



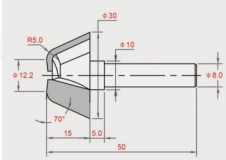
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1013	30/100



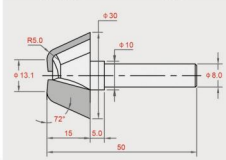
创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

1.30 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内庄头花式刀（焊接式）
Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping milling cutter (Welding)

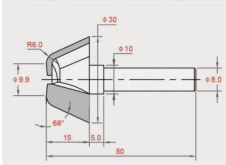
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1014	30/100



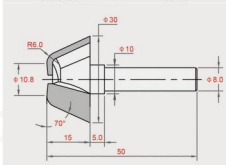
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1015	30/100



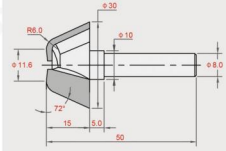
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1016	30/100



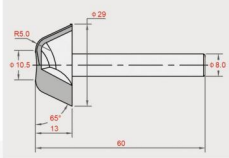
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1017	30/100



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1018	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1019	10/40



S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC <40°
H 中硬度钢 HRC <52°
V 高硬度钢 HRC <63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

1.30 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内庄头花式刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping milling cutter (Welding)

A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

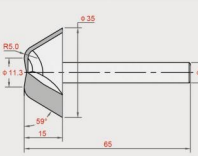
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

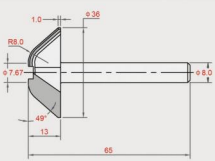
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

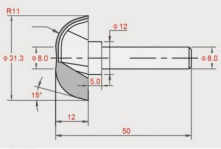
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1020	30/100



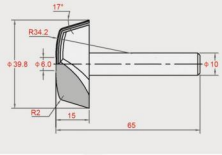
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1021	30/100



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1022	30/100

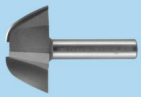


订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1023	30/100



创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

1.30 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内庄头花式刀（焊接式）
Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping milling cutter (Welding)



A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

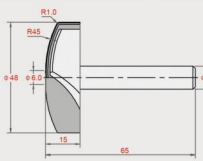
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

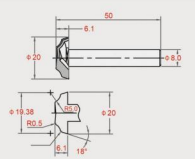
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

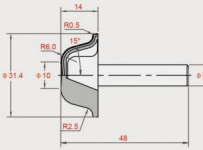
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1024	30/100



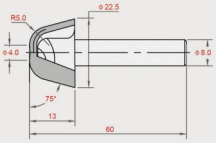
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1025	30/100



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1026	30/100



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1300-1027	30/100



3T 三特刀具 专业定制 价格优惠！ Better from professional

1.31 塑胶普通加工-优质钨钢两刃外庄头花式刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade outer shaping cutter (Welding)

A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

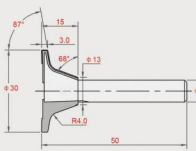
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 HRC ≤40°	中硬度钢 HRC ≤52°	高硬度钢 HRC ≤63°	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

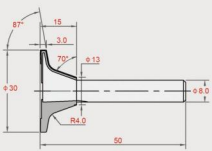
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

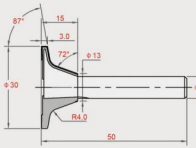
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1310-1010	10/40



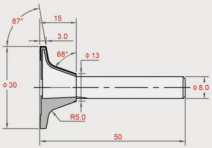
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S130-1011	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1310-1012	10/40



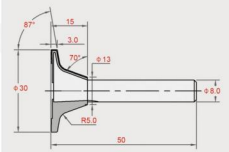
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S130-1013	10/40



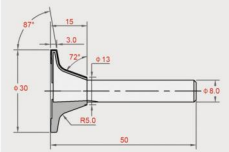
1.31 塑胶普通加工-优质钨钢两刃外庄头花式刀（焊接式）

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade outer shaping cutter (Welding)

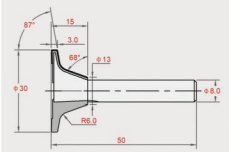
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1310-1014	30/100



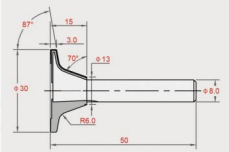
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1310-1015	30/100



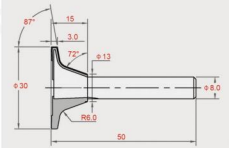
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1310-1016	30/100



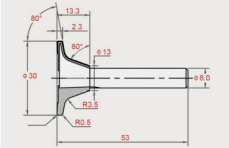
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1310-1017	30/100



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1310-1018	30/100



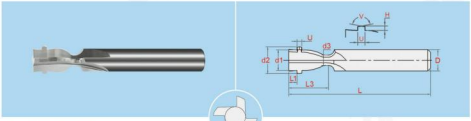
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1310-1019	30/100



S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

1.32 塑胶精加工-优质钨钢四刃UV型内圈刀（锚齿结构）

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade UV-shape inner mill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/*U/*V/*H/F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

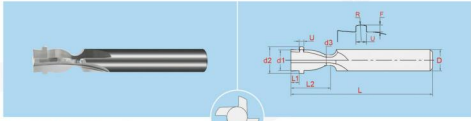
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（U） Blade Length	角度（V） Angle	高度（H） Height	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1320-1010	Φ8.0	60	Φ8.0	Φ10.0	3.1	1.8	160°	1.0	4	10/40

1.33 塑胶精加工-优质钨钢四刃UR型内圈刀（锚齿结构）

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade UR-shape inner mill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/*U/*R/*H/F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

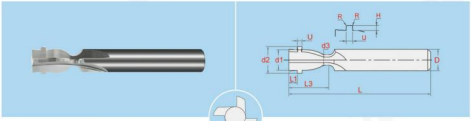
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（U） Blade Length	圆角（R） Round	高度（H） Height	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1330-1010	Φ8.0	60	Φ7.8	Φ10.0	3.0	1.3	R2.0	1.1	4	10/40

塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高温合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibre F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤40° U
中硬度钢 HRC ≤52° H
高硬度钢 HRC ≤63° V
铸铁/钢 Iron/Steel C

1.34 塑胶精加工-优质钨钢四刃U型内圈刀（错齿结构）

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade U-shape inner mill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L3*H+HF(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

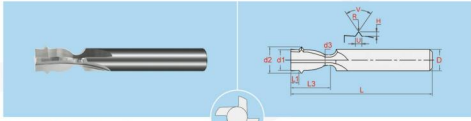
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L3) Blade Length	高度 (H) Height	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1340-1010	Φ8.0	60	Φ7.8	Φ10.0	3.0	1.3	1.1	4	10/40

1.35 塑胶精加工-优质钨钢四刃V型内圈刀（错齿结构）

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade V-shape inner mill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L3*V*H+HF(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

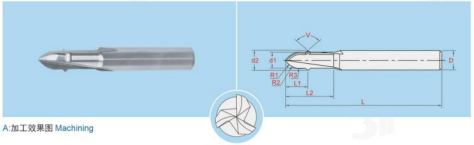
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (U) Blade Length	角度 (V) Angle	高度 (H) Height	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1350-1010	Φ8.0	60	Φ8.48	Φ10.0	2.84	2.0	93°	0.82	4	10/40

1.36 塑胶精加工-优质钨钢三刃V型内圈刀（可订制V/U/UV/UR型）

Plastic fine processing - High quality tungsten 3-blade V-shape inner mill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2*V*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

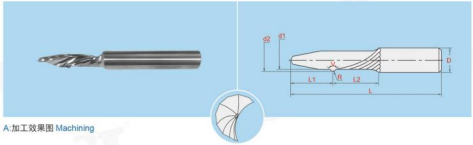
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1360-1010	Φ8.0	65	Φ6.65	Φ8.33	9.27	20.0	100°	3	10/40

1.37 塑胶精加工-优质钨钢单刃V型内外圈刀（可订制V/U/UV/UR型）

Plastic fine processing - High quality tungsten single blade V-shape inner/outer mill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2*V*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

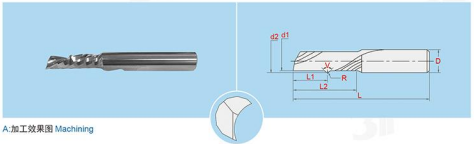
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	圆角 (R) Round	预制上下限 Min/Max
S1370-1010	Φ8.0	60	Φ6.0	Φ7.4	14.0	15.0	90°	R0.72	10/40

1.38 塑胶精加工-优质钨钢单刃V型内外圈刀（可订制V/U/UV/UR型）

Plastic fine processing - High quality tungsten single blade V-shape inner/outer mill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2*V*RR*F(刃数)

F:可香翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

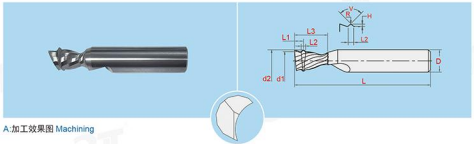
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	角度（V） Angle	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1380-1010	Φ8.0	65	Φ6.6	Φ8.0	12.0	22.0	90°	R0.72	1	10/40

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

1.39 塑胶精加工-优质钨钢单刃V型内外圈刀（可订制V/U/UV/UR型）

Plastic fine processing - High quality tungsten single blade V-shape inner/outer mill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2*V*RR*F(刃数)

F:可香翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

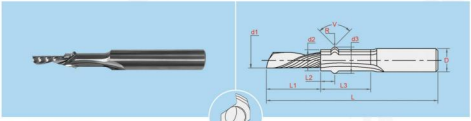
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	角度（V） Angle	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1390-1010	Φ10.0	60	Φ7.0	Φ8.67	4.0	2.0	90°	R0.4	1	10/40

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

1.40 塑胶精加工-优质钨钢两刃V型内外圈组合刀（可订制V/U/UV/UR型）

Plastic fine processing - High quality tungsten 2-blade V-shape inner/outer combined cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d3(刃径)/L2*U/R/V(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

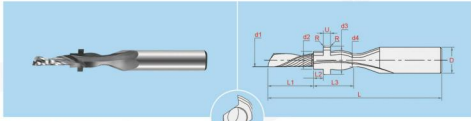
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃径 (d3) Blade Dia	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1400-1010	Φ6.0	70	Φ4.0	Φ5.4	Φ6.8	14.0	3.6	90°	R0.72	2	10/40

1.41 塑胶精加工-优质钨钢两刃U型内外圈组合刀（可订制V/U/UV/UR型）

Plastic fine processing - High quality tungsten 2-blade U-shape inner/outer combined cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d3(刃径)/L2*U/R/R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

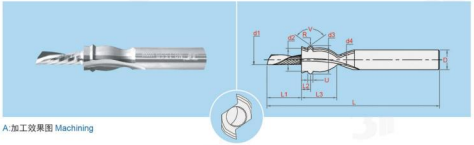
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃径 (d3) Blade Dia	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃长 (U) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1410-1010	Φ8.0	70	Φ4.0	Φ5.42	Φ8.52	14.0	3.0	2.2	R0.15	2	10/40

1.42 塑胶精加工-优质钨钢两刃UV型内外圈组合刀（可订制V/U/UV/UR型）

Plastic fine processing - High quality tungsten 2-blade UV-shape inner/outer combined cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(全长)*ø1(刃径)/L1(刃长)*ø3(刃径)/L2*U*V*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

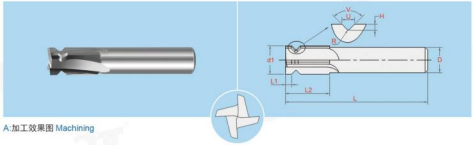
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (ø1) Blade Dia	刃径 (ø2) Blade Dia	刃径 (ø3) Blade Dia	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃宽 (U) Blade Wide	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1420-1010	Φ8.0	70	Φ4.0	Φ9.2	Φ11.5	14.0	3.7	2.1	110°	2	10/40

1.43 板材塑胶精加工-优质钨钢四刃V型弹头刀

Plate plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade V-shape fixer cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(全长)*ø1(刃径)/L1(刃长)*V*H*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

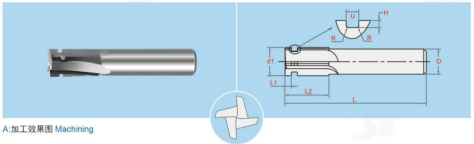
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (ø1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃宽 (U) Blade Width	角度 (V) Angle	高度 (H) Height	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1430-1010	Φ8.0	50	Φ9.0	2.0	14.0	2.0	90°	1.27	R0.2	4	10/40
S1430-1011	Φ8.0	50	Φ7.8	2.0	10.0	2.0	83°	0.70	R0.3	4	10/40
S1430-1012	Φ8.0	50	Φ7.8	2.0	10.0	2.0	100°	0.75	R0.3	4	10/40
S1430-1013	Φ8.0	50	Φ7.8	2.0	10.0	2.0	96°	0.80	R0.3	4	10/40
S1430-1014	Φ8.0	50	Φ7.8	2.0	10.0	2.0	92°	0.85	R0.3	4	10/40
S1430-1015	Φ8.0	50	Φ7.8	2.0	10.0	2.0	88°	0.85	R0.3	4	10/40

塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高温合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibre F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤40° U
中硬度钢 HRC ≤52° H
高硬度钢 HRC ≤63° V
铸铁/钢 Iron/Steel C

1.44 塑胶精加工-优质钨钢四刃U型弹头刀

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade U-shape fixer cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

☑ D:(柄径)/L:(全长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*L2*V*H*R*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

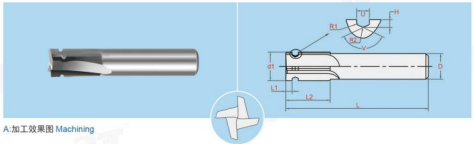
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃宽 (U) Blade Width	高度 (H) Height	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1440-1010	Φ8.0	50	Φ7.8	2.0	10.0	1.3	1.0	R0.2	4	10/40

1.45 塑胶精加工-优质钨钢四刃UV型弹头刀

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade UV-shape fixer cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

☑ D:(柄径)/L:(全长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*L2*V*H*R*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

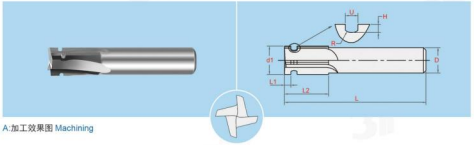
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃宽 (U) Blade Width	角度 (V) Angle	高度 (H) Height	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1450-1010	Φ8.0	50	Φ9.0	2.0	14.0	2.0	130°	1.2	R0.2	4	10/40

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

1.46 塑胶精加工-优质钨钢四刃UR型弹头刀

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade UR-shape fixer cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

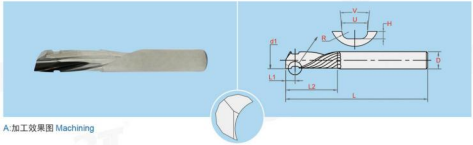
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	刃宽 (U) Blade Width	圆弧 (R) Round	高度 (H) Height	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1460-1010	Φ8.0	50	Φ7.8	2.0	10.0	2.0	R2.0	0.7	4	10/40
S1460-1011	Φ8.0	50	Φ7.8	2.0	10.0	2.0	R2.0	0.9	4	10/40

1.47 塑胶精加工-优质钨钢单刃UR型下排弹头刀

Plastic fine processing - High quality tungsten single blade UR-shape downward waste fixer cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

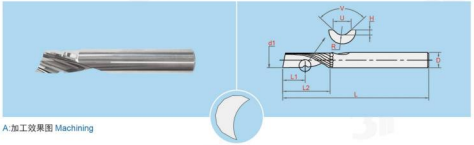
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃宽 (U) Blade Width	圆弧 (R) Round	高度 (H) Height	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1470-1010	Φ8.0	50	Φ8.0	7.5	21.5	2.1	R0.55	0.6	10°	1	10/40

1.48 塑胶精加工-优质钨钢单刃VR型弹头刀

Plastic fine processing - High quality tungsten single blade VR-shape fixer cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(全长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*L2*H*H*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

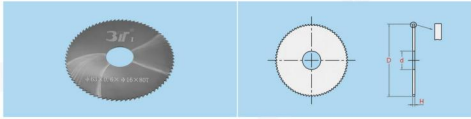
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	刃宽（U） Blade Width	圆弧（R） Round	高度（H） Height	角度（V） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1480-1010	Φ8.0	50	Φ8.0	7.5	21.5	2.1	R1.0	0.6	95°	1	10/40

1.49 塑胶普通加工-优质钨钢粗齿平型锯刀片

Plastic standard processing - High quality tungsten coarse-teeth saw cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(刃径)/H:(厚度)*d:(孔径)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

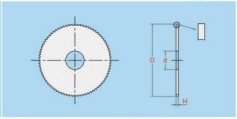
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径（D） Shank Dia	厚度（H） Thickness	孔径（d） Aperture	刃数（F） Blade Length	预制上下限 Min/Max
S1490-1010	Φ63	0.4	Φ16	80	20/70
S1490-1011	Φ63	0.5	Φ16	80	30/100
S1490-1012	Φ63	0.6	Φ16	80	50/200
S1490-1013	Φ63	0.8	Φ16	80	30/100
S1490-1014	Φ63	1.0	Φ16	80	30/100

1.50 塑胶精加工-优质钨钢粗齿凸台型锯刀片

Plastic fine processing - High quality tungsten coarse-teeth protruding saw cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(刃径)/H:(厚度)*d:(孔径)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

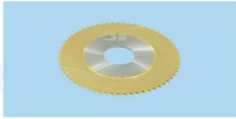
预制规格 Order Parameters

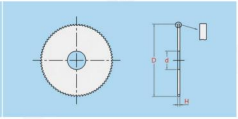
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃数 (F) Blade Length	预制上下限 Min/Max
S1500-1010	Φ63	0.4	Φ16	80	30/100
S1500-1011	Φ63	0.5	Φ16	80	30/100
S1500-1012	Φ63	0.6	Φ16	80	30/100
S1500-1013	Φ63	0.8	Φ16	80	30/100

1.51 塑胶/金属精加工+优质钨钢粗齿凸台型锯刀片（涂层）

Plastic/metal fine processing + High quality tungsten coarse-teeth protruding saw cutter (Coating)





A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍			👍	👎								

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(刃径)/H:(厚度)*d:(孔径)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

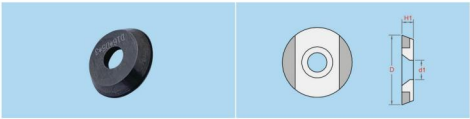
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃数 (F) Blade Length	预制上下限 Min/Max
S1510-1010	Φ63	0.4	Φ16	80	30/100
S1510-1011	Φ63	0.5	Φ16	80	30/100
S1510-1012	Φ63	0.6	Φ16	80	30/100
S1510-1013	Φ63	0.8	Φ16	80	30/100

1.52 塑胶粗加工-优质PCD两刃刨料刀

Plastic rough processing - High quality PCD 2-blade planing cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

E:订货参数 Order Parameters

D(刃径)/H(厚度)*d(孔径)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

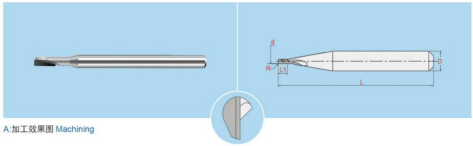
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径（D） Shank Dia	厚度（H） Thickness	孔径（d） Aperture	刃数（F） Blade Length	预制上下限 Min/Max
S1520-1010	Φ16	3.0	Φ5.0	2	20/70
S1520-1011	Φ18	3.0	Φ5.0	2	20/70

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

1.53 塑胶精加工-优质PCD单刃圆鼻刀（微小径）

Plastic fine processing - High quality PCD single blade cutter with rounded corner (Tiny diameter)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍			👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(全长)*d(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

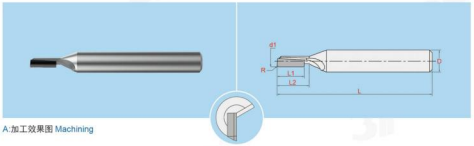
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1530-1010	Φ4.0	38	Φ0.5	1.0	R0.05	1	20/70
S1530-1011	Φ4.0	38	Φ0.6	1.0	R0.05	1	20/70
S1530-1012	Φ4.0	38	Φ0.7	1.2	R0.05	1	20/70
S1530-1013	Φ4.0	38	Φ0.8	1.2	R0.05	1	20/70
S1530-1014	Φ4.0	38	Φ1.0	3.0	R0.1	1	20/70
S1530-1015	Φ4.0	38	Φ1.5	4.0	R0.1	1	20/70

塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高温合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibre F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤40° U
中硬度钢 HRC ≤52° H
高硬度钢 HRC ≤63° V
铸铁/钢 Iron/Steel C

1.54 塑胶外观加工-优质PCD单刃圆鼻刀

Plastic appearance processing - High quality PCD single blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d:刃径/R:圆角/L1:刃长*L2:颈长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

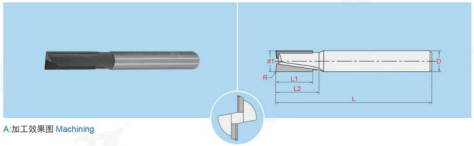
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1540-1010	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	/	R0.2	1	20/70
S1540-1011	Φ4.0	50	Φ3.0	6.0	/	R0.2	1	20/70
S1540-1012	Φ4.0	50	Φ4.0	10.0	/	R0.2	1	20/70
S1540-1013	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	/	R0.2	1	20/70
S1540-1014	Φ6.0	50	Φ4.0	10.0	/	R0.2	1	20/70
S1540-1015	Φ6.0	50	Φ5.0	12.0	/	R0.2	1	20/70
S1540-1016	Φ6.0	50	Φ5.0	5.5	11.0	R0.2	1	20/70

1.55 塑胶精加工-优质PCD两刃圆鼻刀

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d:刃径/R:圆角/L1:刃长*L2:颈长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

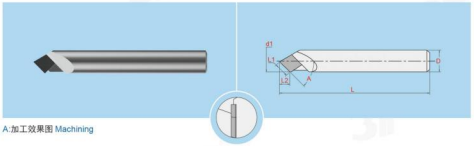
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1550-1010	Φ6.0	50	Φ4.0	8.0	/	R0.2	2	30/100
S1550-1011	Φ6.0	50	Φ5.0	10.0	/	R0.2	2	30/100
S1550-1012	Φ6.0	50	Φ6.0	10.0	/	R0.2	2	30/100
S1550-1013	Φ8.0	50	Φ8.0	12.0	/	R0.2	2	30/100
S1550-1014	Φ8.0	47	Φ10.0	8.0	/	R0.1	2	30/100
S1550-1015	Φ10.0	50	Φ10.0	15.0	/	R0.2	2	30/100
S1550-1016	Φ12.0	50	Φ12.0	16.0	/	R0.2	2	30/100

1.56 塑胶精加工-优质PCD单刃倒角刀

Plastic fine processing - High quality PCD single blade chamfer cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*φ1(刃径)/L2(刃长)*A(角度)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

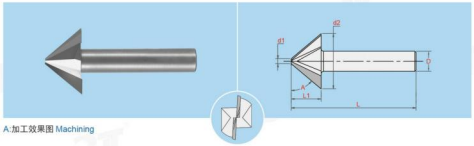
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L2） Blade Length	角度（A） Angle	倒角宽（L1） Chamfer Wide	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1560-1010	Φ4.0	50	Φ4.0	2.0	45°	(2.8)	1	20/70
S1560-1011	Φ4.0	50	Φ6.0	3.0	45°	(4.2)	1	20/70

1.57 塑胶精加工-优质PCD两刃倒角花式刀

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade chamfer cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*φ(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*A*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

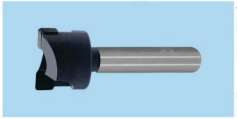
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	角度（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1570-1010	Φ8.0	50	Φ2.0	Φ22.1	12.0	50°	2	10/40

1.58 塑胶精加工-优质PCD两刃铣面花式刀（焊接式）

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade milling cutter (Welding)



A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

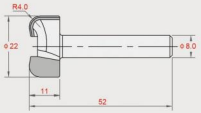
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

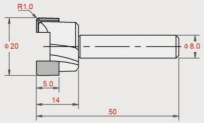
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1580-1010	20/70

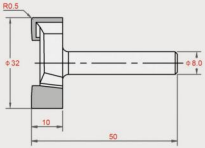


订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1580-1011	20/70



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1580-1012	20/70

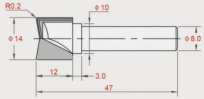
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1580-1013	20/70



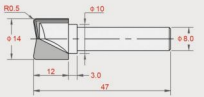
创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

1.58 塑胶精加工-优质PCD两刃铣面花式刀（焊接式）
Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade milling cutter (Welding)

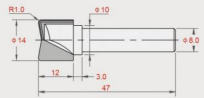
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1580-1014	30/100



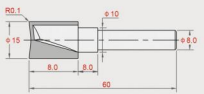
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1580-1015	30/100



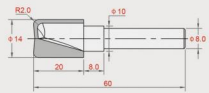
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1580-1016	30/100



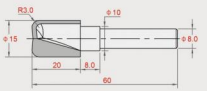
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1580-1017	30/100



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1580-1018	30/100



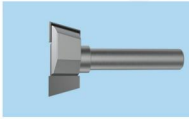
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1580-1019	30/100



S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

1.59 塑胶精加工-优质PCD两刃外斜花式刀（焊接式）

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade angled-out cutter (Welding)



A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☑二次 Twice ☐多次 Repeatedly

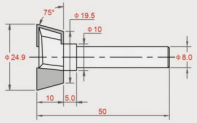
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

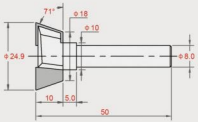
D:刀具选材 Raw Material

超硬钢钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

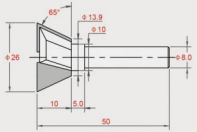
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1590-1010	10/40



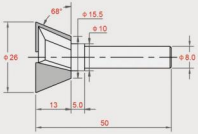
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1590-1011	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1590-1012	10/40



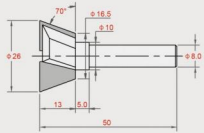
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1590-1013	10/40



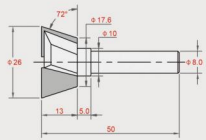
1.59 塑胶精加工-优质PCD两刃外斜花式刀（焊接式）

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade angled-out cutter (Welding)

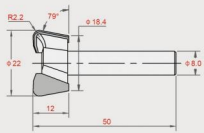
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1590-1014	10/40



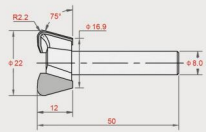
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1590-1015	10/40



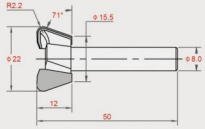
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1590-1016	10/40



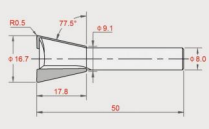
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1590-1017	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1590-1018	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1590-1019	10/40



S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

1.60 塑胶精加工-优质PCD三刃内外庄头花式刀（焊接式）

Plastic fine processing - High quality PCD 3-blade inner shaping cutter (Welding)

A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

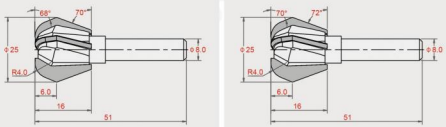
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

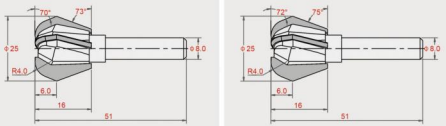
超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1010	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1011	10/40

订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1012	10/40



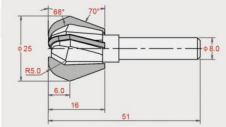
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1013	10/40

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

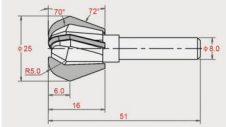
1.60 塑胶精加工-优质PCD三刃内外庄头花式刀（焊接式）

Plastic fine processing - High quality PCD 3-blade inner shaping cutter (Welding)

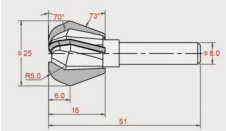
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1014	10/40



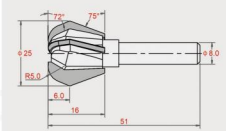
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1015	10/40



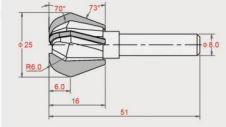
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1016	10/40



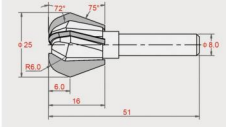
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1017	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1018	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1019	10/40



塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高温合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibre F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤40° U
中硬度钢 HRC ≤52° H
高硬度钢 HRC ≤63° V
铸铁/钢 Iron/Steel C

1.60 塑胶精加工-优质PCD三刃内外庄头花式刀（焊接式）

Plastic fine processing - High quality PCD 3-blade inner shaping cutter (Welding)

A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☑二次 Twice ☐多次 Repeatedly

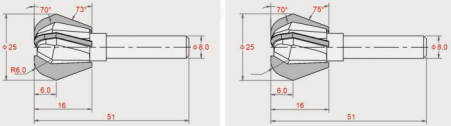
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

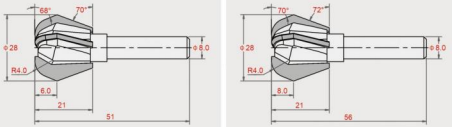
超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1020	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1021	10/40

订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1022	10/40

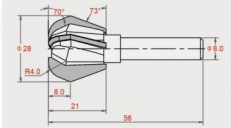


订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1023	10/40

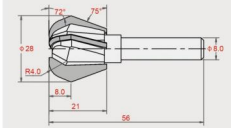
1.60 塑胶精加工-优质PCD三刃内外庄头花式刀（焊接式）

Plastic fine processing - High quality PCD 3-blade inner shaping cutter (Welding)

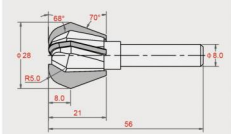
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1024	10/40



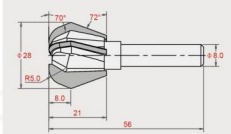
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1025	10/40



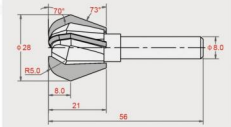
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1026	10/40



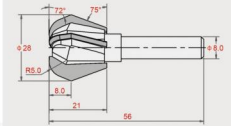
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1027	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1028	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1029	10/40



1.60 塑胶精加工-优质PCD三刃内外庄头花式刀（焊接式）

Plastic fine processing - High quality PCD 3-blade inner shaping cutter (Welding)

A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

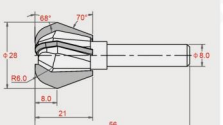
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

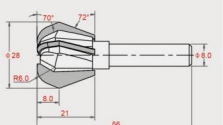
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

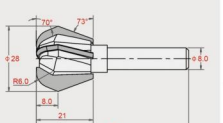
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1030	10/40



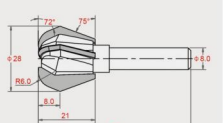
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1031	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1032	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1600-1033	10/40



1.61 塑胶精加工-优质PCD两刃内庄头花式刀（焊接式）

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade outer shaping cutter (Welding)

A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

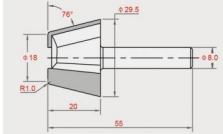
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

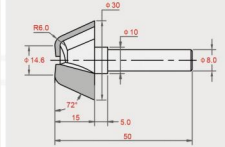
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

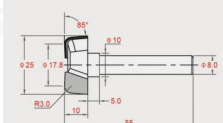
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1610-1010	10/40



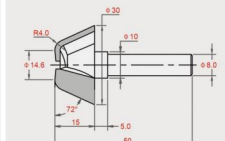
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1610-1011	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1610-1012	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1610-1013	10/40



1.62 塑胶精加工-优质PCD两刃上下叶子刀（焊接式）

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade upwards and downwards nose pad cutter (Welding)

A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

B:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☑二次 Twice ☐多次 Repeatedly

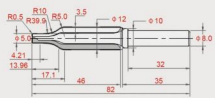
C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢（HRC ≤40）	中硬度钢（HRC ≤52）	高硬度钢（HRC ≤63）	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

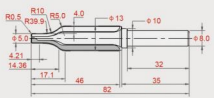
D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

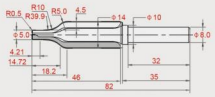
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1620-1010	10/40



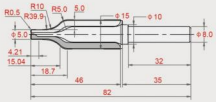
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1620-1011	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1620-1012	10/40



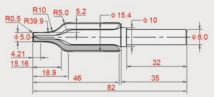
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1620-1013	10/40



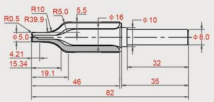
1.62 塑胶精加工-优质PCD两刃上下叶子刀（焊接式）

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade upwards and downwards nose pad cutter (Welding)

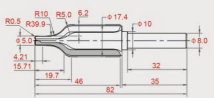
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1620-1014	10/40



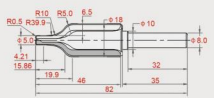
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1620-1015	10/40



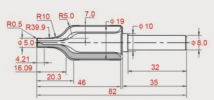
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1620-1016	10/40



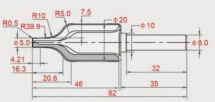
订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1620-1017	10/40



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1620-1018	10/40

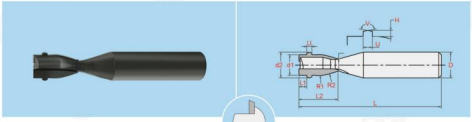


订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1620-1019	10/40



1.63 塑胶精加工-优质PCD两刃UV型内圈刀

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade UV-shape inner mill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

E:订货参数 Order Parameters

☑ D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*d2:(刃径)/U*V*H*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

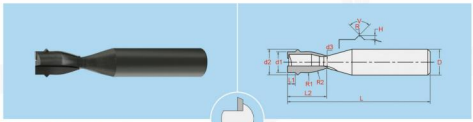
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (U) Blade Length	角度 (V) Angle	高度 (H) Height	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1630-1010	Φ8.0	60	Φ8.0	Φ10.0	3.0	2.0	130°	1.0	2	10/40

1.64 塑胶精加工-优质PCD两刃V型内圈刀

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade V-shape inner mill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

E:订货参数 Order Parameters

☑ D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*d2:(刃径)/U*V*H*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

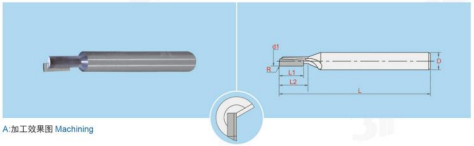
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (U) Blade Length	角度 (V) Angle	高度 (H) Height	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1640-1010	Φ8.0	60	Φ8.0	Φ10.0	3.0	2.0	90°	1.0	2	10/40

1.65 塑胶高光加工-优质CVD单刃圆鼻刀

Plastic high-gloss processing - High quality CVD single blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😊	😊	😊

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
					👍			

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*φ1(刃径)/R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

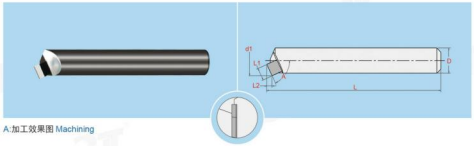
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade High	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1650-1010	Φ6.0	50	Φ2.0	5.0	6.6	R0.2	1	10/40
S1650-1011	Φ6.0	50	Φ3.0	4.0	5.6	R0.2	1	10/40
S1650-1012	Φ6.0	50	Φ3.0	6.0	8.3	R0.2	1	10/40
S1650-1013	Φ6.0	50	Φ4.0	4.0	6.3	R0.2	1	10/40
S1650-1014	Φ6.0	50	Φ4.0	6.0	8.3	R0.2	1	10/40
S1650-1015	Φ6.0	50	Φ5.0	10.0	12.8	R0.2	1	10/40
S1650-1016	Φ6.0	50	Φ6.0	4.0	6.3	R0.2	1	10/40
S1650-1017	Φ6.0	50	Φ6.0	8.0	10.8	R0.2	1	10/40

1.66 塑胶高光加工-优质CVD单刃倒角刀

Plastic high-gloss processing - High quality CVD single blade chamfer cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😊	😊	😊

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👍												

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
					👍			

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*φ1(刃径)/L2(刃长)*A(角度)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

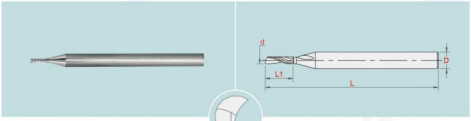
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L2） Blade Length	角度（A） Blade High	倒角宽（L1） Chamfer Wide	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1660-1010	Φ4.0	50	Φ4.0	2.0	45°	(2.8)	1	20/70
S1660-1011	Φ6.0	50	Φ6.0	3.0	45°	(4.2)	1	20/70
S1660-1012	Φ6.0	50	Φ7.2	1.3	65°	(4.0)	1	20/70
S1660-1013	Φ6.0	50	Φ14	2.1	70°	(7.4)	1	20/70

塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高温合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibre F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤40° U
中硬度钢 HRC ≤52° H
高硬度钢 HRC ≤63° V
铸铁/钢 Iron/Steel C

2.10 工厂镜片普通加工-优质钨钢上排单刃刀（普长/加长L）

Factory lens standard processing -High quality tungsten upward waste single blade cutter (Normal / L)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
👍	👍											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

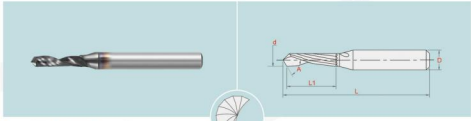
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2100-1010	Φ3.0	38	Φ0.8	3.0	1	20/100
J2100-1011	Φ3.0	38	Φ0.9	3.0	1	20/100
J2100-1012	Φ3.0	38	Φ1.0	3.5	1	100/200
J2100-1013	Φ3.0	38	Φ1.1	3.5	1	20/100
J2100-1014	Φ3.0	38	Φ1.2	3.5	1	20/100
J2100-1015	Φ3.0	38	Φ1.4	3.5	1	20/100
J2100-1016	Φ3.0	38	Φ1.5	4.0	1	20/100
J2100-1017	Φ3.0	38	Φ1.6	4.5	1	100/400
J2100-1018	Φ3.0	38	Φ1.75	9.0	1	100/400
J2100-1019	Φ3.0	38	Φ1.8	9.0	1	20/100
J2100-1020	Φ3.0	38	Φ2.0	8.0	1	200/400
J2100-1021	Φ3.0	38	Φ2.0	10.0	1	20/100

2.11 工厂镜片普通加工+优质钨钢上排正转钻铣刀

Factory lens standard processing +High quality tungsten upward waste milling cutter right



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
👍	👍											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

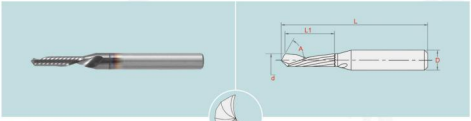
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	钻尖角（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2110-1010	Φ3.0	38	Φ2.0	8.0	60°	1	100/400

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

2.12 工厂镜片普通加工+优质钨钢上排反转钻铣刀

Factory lens standard processing + High quality tungsten upward waste milling cutter left



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

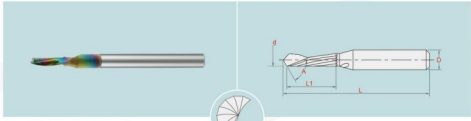
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	钻尖角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2120-1010	Φ3.0	38	Φ2.0	8.0	60°	1	100/400

2.13 工厂镜片普通加工+优质钨钢单刃下排正转钻铣刀

Factory lens standard processing + High quality tungsten single blade downward waste milling cutter right



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

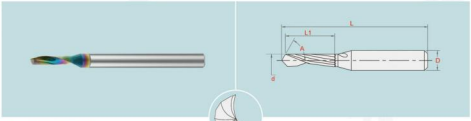
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	钻尖角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2130-1010	Φ3.0	38	Φ2.0	6.0	60°	1	100/400

2.14 工厂镜片普通加工+优质钨钢单刃下排反转钻铣刀

Factory lens standard processing + High quality tungsten signle blade downward waste milling cutter left



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	钻尖角（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2140-1010	Φ3.0	38	Φ2.0	6.0	60°	1	100/400

2.15 工厂镜片精加工-优质钨钢单刃V型车片刀

Factory lens fine processing - High quality tungsten single blade V shaping cutter

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L2(刃长)*H(高度)*V1*V2*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L2） Blade Length	高度（H） Height	角度（V1） Angle	角度（V2） Angle	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2150-1010	Φ6.0	20	Φ6.0	2.8	2.0	42°	110°	R0.2	1	50/200

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

2.16 工厂镜片精加工-优质钨钢单刃R型车片刀

Factory lens fine processing - High quality tungsten single blade R shaping cutter

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*H:(高度)*R/*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

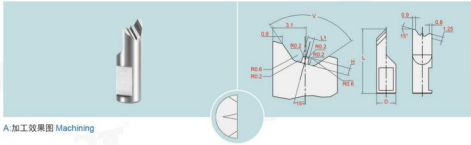
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	高度（H） Height	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2160-1010	Φ6.0	20	Φ6.0	3.0	1.56	R2.0	1	50/200

2.17 工厂镜片精加工-优质钨钢单刃鱼丝车片刀

Factory lens fine processing - High quality tungsten single blade shaping cutter for nylon wire



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*H:(高度)*V*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	高度（H） Height	角度（V） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2170-1010	Φ6.0	20	Φ6.0	0.6	0.65	90°	1	50/200

2.18 工厂镜片精加工-优质钨钢单刃鱼丝车片刀

Factory lens fine processing - High quality tungsten single blade shaping cutter for nylon wire

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
👍	👍											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*H:(高度)*V:*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

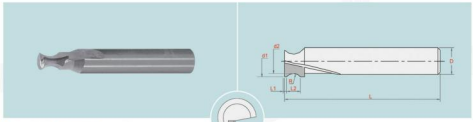
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	高度 (H) Height	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2180-1010	Φ6.0	20	Φ6.0	0.6	0.65	112°	1	50/200

2.19 工厂镜片精加工-优质PCD单刃内R型车片刀

Factory lens fine processing - High quality PCD single blade inner R shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
👍	👍											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*d2:(刃径)/L2:(刃长)*R:*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

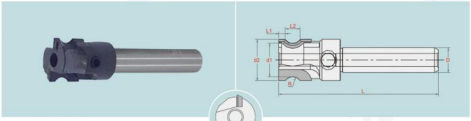
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	圆弧 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2190-1010	Φ6.0	50	Φ5.52	0.45	Φ6.0	3.1	R2.0	1	10/60
J2190-1011	Φ6.0	50	Φ5.36	0.5	Φ6.0	4.5	R3.0	1	10/60
J2190-1012	Φ6.0	50	Φ5.36	0.5	Φ6.0	4.5	R3.5	1	10/60

2.20 工厂镜片精加工-优质PCD两刃内R型车片刀

Factory lens fine processing - High quality PCD single blade inner R shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
☺	☺											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel								
PCD				CVD		PCBN		
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				☺				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2(刃长)*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

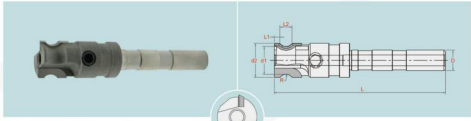
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L2） Blade Length	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2200-1010	Φ6.0	45	Φ8.12	1.6	Φ10.0	3.6	R2.2	2	10/60
J2200-1011	Φ6.0	45	Φ7.96	1.2	Φ10.0	4.5	R3.0	2	10/60

2.21 工厂镜片精加工-优质PCD两刃内R型车片刀

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade inner R shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
☺	☺											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel								
PCD				CVD		PCBN		
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				☺				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2(刃长)*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

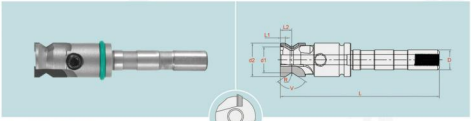
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L2） Blade Length	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2210-1010	Φ6.0	50	Φ8.12	1.6	Φ10.0	3.6	R2.2	2	10/60

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

2.22 工厂镜片精加工-优质PCD两刃V型车片刀（DX）

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade V shaping cutter (DX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
☹	☺											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel								
PCD				CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				☺				

E:订货参数 Order Parameters

D:(镜面)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*d2:(刃径)/L2:(刃长)*V*R*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

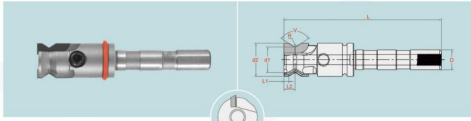
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L2） Blade Length	角度（V） Angle	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2220-1010	Φ6.0	50	Φ7.72	1.6	Φ10.0	3.6	114°	R0.5	2	10/60

2.23 工厂镜片精加工-优质PCD两刃V型车片刀（SX）

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade V shaping cutter (SX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
☹	☺											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel								
PCD				CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				☺				

E:订货参数 Order Parameters

D:(镜面)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*d2:(刃径)/L2:(刃长)*V*R*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

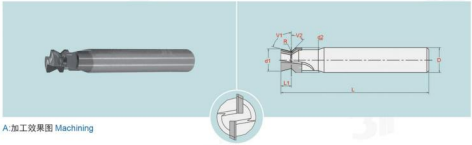
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L2） Blade Length	角度（V） Angle	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2230-1010	Φ6.0	50	Φ7.72	1.6	Φ10.0	3.6	114°	R0.5	2	10/60

2.24 工厂镜片精加工-优质PCD两刃V型车片刀

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade V shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
☺	☺											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				☺				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)*V1*V2*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

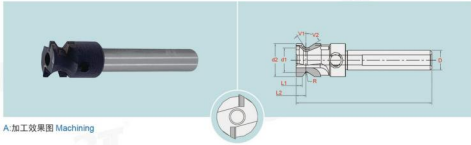
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃径（d2） Blade Dia	角度（V1） Angle	角度（V2） Angle	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2240-1010	Φ6.0	50	Φ5.35	2.5	Φ6.0	75°	45°	R0.2	2	10/60

2.25 工厂镜片精加工-优质PCD两刃V型车片刀

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade T shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
☺	☺											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				☺				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2(刃长)*V1*V2*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

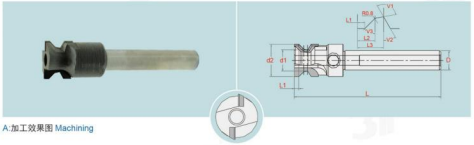
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L2） Blade Length	角度（V1） Angle	角度（V2） Angle	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2250-1010	Φ6.0	50	Φ7.74	1.9	Φ10.0	3.0	33°	57°	R1.1	2	10/60

2.26 工厂镜片精加工-优质PCD两刃V型车片刀

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade V shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel										
PCD					CVD		PCBN			
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L3(刃长)*V1*V2*3*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

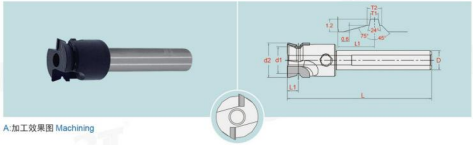
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V1) Angle	角度 (V2) Angle	角度 (V3) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2260-1010	Φ6.0	50	Φ6.58	1.4	Φ10.0	4.2	110°	30°	45°	2	10/60

2.27 工厂镜片精加工-优质PCD两刃T型车片刀

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade T shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel										
PCD					CVD		PCBN			
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2(刃长)*T1*T2*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

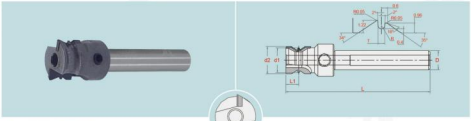
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃宽 (T1) Blade Width	刃宽 (T2) Blade Width	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2270-1010	Φ6.0	45	Φ8.4	3.4	Φ10.0	0.8	1.39	2	10/60

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

2.28 工厂镜片精加工-优质PCD两刃鱼丝车片刀

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade shaping cutter for nylon wire



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
☺	☺											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				☺				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*d2:(刃径)/L2:(刃长)*T1*R*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

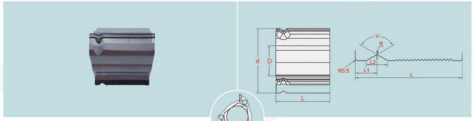
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃宽 (T1) Blade Width	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
JJ2280-1010	Φ6.0	45	Φ7.7	4.0	Φ8.5	0.66	R0.33	2	10/60

2.29 工厂镜片精加工-进口PCD三刃V型车片刀

Factory lens fine processing - Imported PCD 3-blade V shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
☺	☺											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				☺				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*L2*V*R*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

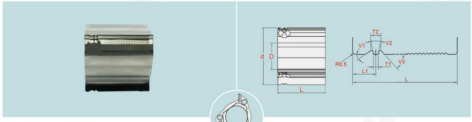
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径 (D) Aperture	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
JJ2290-1011	Φ14	25	Φ30	3.45	4.16	130°	R0.2	3	10/30

2.30 工厂镜片精加工-进口PCD三刃鱼丝车片刀

Factory lens fine processing - Imported PCD 3-blade shaping cutter for nylon wire



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D(直径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*V1*V2*V3*T1*T2*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径（D） Aperture	总长（L） Total Length	刃径（d） Blade Dia	刃长（L） Blade Length	刃宽（T1） Blade Width	刃宽（T2） Blade Width	角度（V1） Angle	角度（V2） Angle	角度（V3） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
JZ300-1010	Φ14	25	Φ30	3.5	0.6	1.85	23°	20°	40°	3	10/50

2.31 工厂镜片精加工-优质PCD两刃割片刀

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade T-shape cutter

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D(直径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*V1*V2*V3*H*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

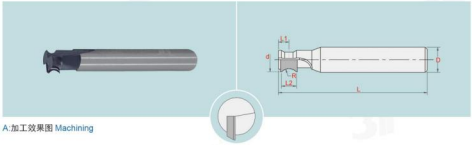
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径（D） Aperture	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	角度（V1） Angle	角度（V2） Angle	高度（H） Height	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2310-1010	Φ12	9.0	Φ56	2.81	110°	73°	2.9	2	10/50
J2310-1011	Φ12	9.0	Φ56	2.81	120°	73°	2.9	2	10/50
J2310-1012	Φ12	9.0	Φ56	2.81	125°	73°	2.9	2	10/50

2.32 工厂镜片精加工-优质CVD单刃R型车片刀

Factory lens fine processing - High quality CVD single blade R shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😊	😊	😊

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
🤜	👍											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*L2*R*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

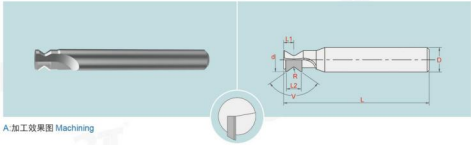
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2320-1010	Φ6.0	50	Φ6	2.5	3.2	R4.5	1	10/30
J2320-1011	Φ6.0	50	Φ6.6	3.0	3.46	R3.25	1	10/30
J2320-1012	Φ6.0	50	Φ6.6	2.5	3.52	R2.2	1	10/30
J2320-1013	Φ6.0	50	Φ7.0	2.0	3.10	R2.0	1	10/30

2.33 工厂镜片精加工-优质CVD单刃V型车片刀

Factory lens fine processing - High quality CVD single blade V shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😊	😊	😊

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
🤜	👍											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
					👍			

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*L2*V*R*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

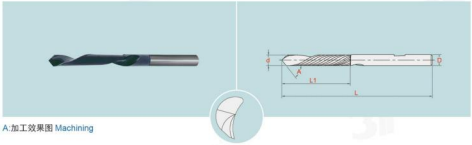
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径（D） Aperture	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	角度（V） Angle	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2330-1010	Φ6.0	50	Φ7.0	3.0	3.0	110°	R0.2	1	10/30

2.34 车房镜片普通加工-进口钨钢单刃下排正转钻铣刀（M系列）

Lad lens standard processing - Imported tungsten single blade downward waste milling cutter right (M series)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

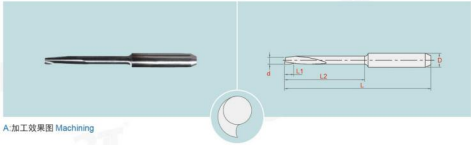
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	钻尖角（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2340-1062	Φ4.0	54.5	Φ4.0	25.0	50°	1	50/100

2.35 车房镜片普通加工-进口钨钢单刃钻铣刀（E系列）

Lad lens standard processing - Imported tungsten single blade milling cutter (E series)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d:刃径/L1:刃长*L2:颈长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈长（L2） Neck Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2350-1010	Φ2.0	21	Φ1.2	1.3	11.5	1	50/200
J2350-1011	Φ2.2	24	Φ1.2	1.3	12.5	1	50/200

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

2.36 车房镜片普通加工-进口钨钢下排正转单刃刀（M系列）

Lad lens standard processing - Imported tungsten downward waste single blade cutter right (M series)

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	胶圈（L2） Rubber rings	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2360-1015	Φ3.0	50	Φ3.0	20	18.0	1	50/200

2.37 车房镜片普通加工-进口钨钢下排反转单刃刀（M系列）

Lad lens standard processing - Imported tungsten downward waste single blade cutter left (M series)

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

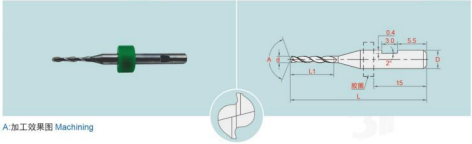
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	胶圈（L2） Rubber rings	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2370-1015	Φ3.0	50	Φ3.0	20	18.0	1	50/200

2.38 车房镜片普通加工-进口钨钢两刃上排正转钻铣刀 (M系列)

Lad lens standard processing - Imported tungsten 2-blade upward waste milling cutter right (M series)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

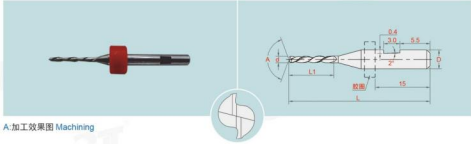
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	钻尖角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2380-1007	Φ3.175	38	Φ1.0	9.0	130°	2	50/200
J2380-1035	Φ3.175	38	Φ1.4	10.0	130°	2	50/200
J2380-1064	Φ3.175	38	Φ1.5	9.0	130°	2	50/200

2.39 车房镜片普通加工-进口钨钢两刃上排反转钻铣刀 (M系列)

Lad lens standard processing - Imported tungsten 2-blade upward waste milling cutter left (M series)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

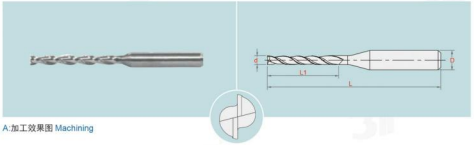
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	钻尖角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2390-1007	Φ3.175	38	Φ1.0	9.0	130°	2	50/200
J2390-1035	Φ3.175	38	Φ1.4	10.0	130°	2	50/200
J2390-1064	Φ3.175	38	Φ1.5	9.0	130°	2	50/200

塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高温合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibre F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤ 40°U
中硬度钢 HRC ≤ 52°H
高硬度钢 HRC ≤ 63°V
铸铁/钢 Iron/Steel C

2.40 车房镜片普通加工-进口钨钢两刃钻铣刀（E系列）

Lad lens standard processing - Imported tungsten 2-blade milling cutter (E series)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

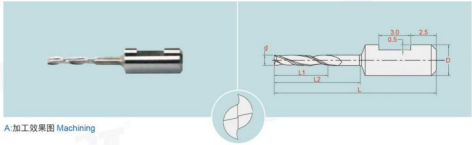
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2400-1010	Φ1.5	16.5	Φ0.8	8.0	2	50/100
J2400-1011	Φ1.5	16.5	Φ1.0	8.5	2	50/100
J2400-1012	Φ1.6	19	Φ0.8	8.0	2	50/100
J2400-1013	Φ1.6	19	Φ1.0	8.0	2	50/100
J2400-1014	Φ2.2	22	Φ0.8	8.0	2	50/100
J2400-1015	Φ2.2	22	Φ1.0	8.0	2	50/100

2.41 车房镜片普通加工-进口钨钢两刃上排正转钻铣刀（B系列）

Lad lens standard processing - Imported tungsten 2-blade upward waste milling cutter right (B series)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*L2(颈长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

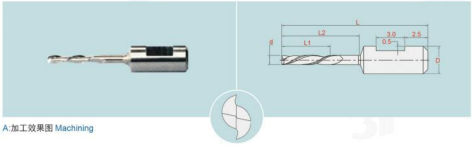
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈长（L2） Neck Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2410-1010	Φ3.0	15.8	Φ0.8	4.0	8.0	2	50/200
J2410-1011	Φ3.0	15.8	Φ1.0	4.0	8.0	2	50/200

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

2.42 车房镜片普通加工-进口钨钢两刃上排反转钻铣刀 (B系列)

Lad lens standard processing - Imported tungsten 2-blade upward waste milling cutter left (B series)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*L2:(颈长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

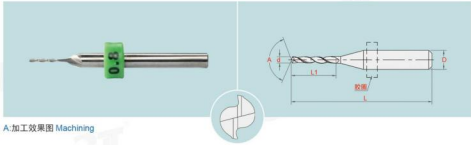
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2420-1010	Φ3.0	15.8	Φ0.8	4.0	8.0	2	50/200
J2420-1011	Φ3.0	15.8	Φ1.0	4.0	8.0	2	50/200

2.43 车房镜片普通加工-进口钨钢两刃钻铣刀 (N系列)

Lad lens standard processing - Imported tungsten 2-blade upward waste milling cutter right (B series)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

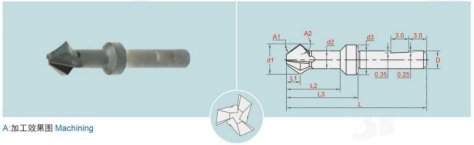
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2430-1010	Φ3.175	38	Φ0.8	6.0	2	50/100
J2430-1011	Φ3.175	38	Φ1.0	7.0	2	50/100
J2430-1012	Φ3.175	38	Φ1.2	7.0	2	50/100
J2430-1013	Φ3.175	38	Φ1.4	8.0	2	50/100

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

2.44 车房镜片普通加工-进口钨钢三刃锣坑刀

Lad lens standard processing - Imported tungsten 3-blade grooving cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

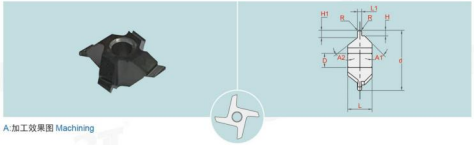
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	颈长 (L2) Neck Length	刃径 (d3) Blade Dia	角度 (A1) Angle	角度 (A2) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2440-1129	Φ3.0	23.5	Φ6.0	2.3	Φ3.0	9.0	Φ3.0	40°	45°	3	10/40

2.45 车房镜片普通加工-进口钨钢四刃反转锣槽刀 (SX)

Lad lens standard processing - Imported tungsten 4-blade grooving cutter right (SX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*H(高度)*H1*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径 (D) Aperture	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	高度 (H) Height	高度 (H1) Height	角度 (A1) Angle	角度 (A2) Angle	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2450-1052	Φ2.0	3.5	Φ8.6	0.6	0.80	1.05	52°	45°	R0.2	4	50/200

2.46 车房镜片普通加工-进口钨钢四刃正转锣槽刀 (DX)

Lad lens standard processing - Imported tungsten 4-blade grooving cutter left (DX)

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
👍	👍											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E:订货参数 Order Parameters

D:(螺纹)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*H(高度)*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

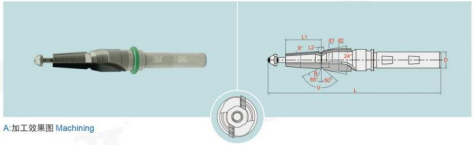
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径 (D) Aperture	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	高度 (H) Height	高度 (H1) Height	角度 (A1) Angle	角度 (A2) Angle	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2460-1051	Φ2.0	3.5	Φ8.6	0.6	0.80	1.05	52°	45°	R0.2	4	50/200

2.47 车房镜片精加工-进口PCD两刃组合V型正转车边刀 (DX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade combined V shaping cutter right (DX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
👍	👍											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E:订货参数 Order Parameters

D:(螺纹)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/*L2*V/*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

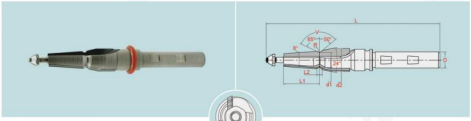
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2470-1097	Φ6.0	65	Φ5.5	Φ8.4	13.34	2.0	115°	2	30/100

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

2.48 车房镜片精加工-进口PCD两刃组合V型反转车边刀（SX）

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade V shaping cutter left (SX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
☹	☺											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				☺				

E:订货参数 Order Parameters

D:钻径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长*d2:刃径/*L2*V*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

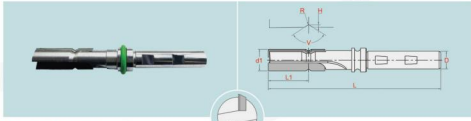
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	角度（V） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2480-1097	Φ6.0	65	Φ5.5	Φ8.4	13.34	2.0	115°	2	30/100

2.49 车房镜片精加工-优质PCD两刃组合V型正转车边刀（DX）

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade V shaping cutter right (DX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
☹	☺											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				☺				

E:订货参数 Order Parameters

D:钻径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长*V:角度*H:深度*R:圆弧*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

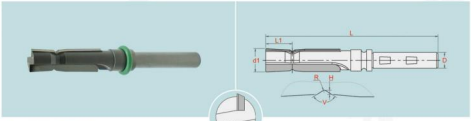
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	角度（V） Angle	深度（H） Depth	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2490-1116	Φ6.0	65	Φ7.3	13.5	115°	0.6	R0.3	2	10/50

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

2.50 车房镜片精加工-进口PCD两刃V型正转车边刀（DX）

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade V shaping cutter right (DX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel								
PCD				CVD		PCBN		
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*V(角度)*H(深度)*R(半径)(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

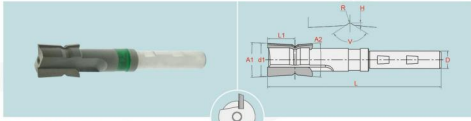
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	角度（V） Angle	深度（H） Depth	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2500-1168	Φ6.0	65	Φ7.3	13.5	115°	0.6	R0.3	2	10/50

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

2.51 车房镜片精加工-优质PCD两刃V型正转车边刀（DX）

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade V shaping cutter right (DX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel								
PCD				CVD		PCBN		
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*V(角度)*H(深度)*A1*A2*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

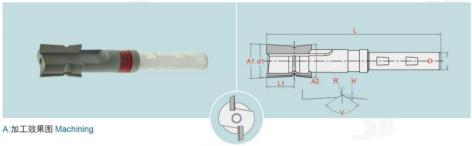
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	角度（A1） Angle	角度（A2） Angle	角度（V） Angle	深度（H） Depth	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2510-1098	Φ6.0	60	Φ11.4	9.5	6°	10°	115°	0.2	R0.2	2	10/50

2.52 车房镜片精加工-进口PCD两刃V型反转车边刀（SX）

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade V shaping cutter right (DX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel									
PCD				CVD		PCBN			
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				☺				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*V(角度)*H(深度)*A1*A2*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

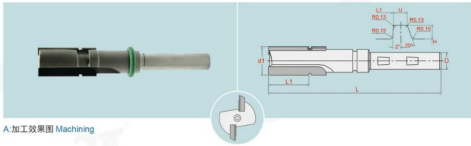
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	角度（A1） Angle	角度（A2） Angle	角度（V） Angle	深度（H） Depth	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2520-1098	Φ6.0	60	Φ11.4	9.5	6°	10°	115°	0.2	R0.2	2	10/50

2.53 车房镜片精加工-进口PCD两刃U型正转车边刀（DX）

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade U shaping cutter right (DX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel									
PCD				CVD		PCBN			
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				☺				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*U(宽度)*H(深度)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

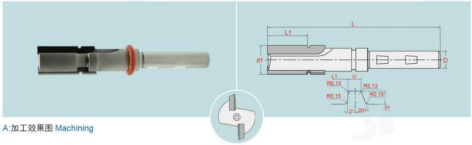
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	宽度（U） Width	深度（H） Depth	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2530-1058A	Φ6.0	60	Φ10	14.0	0.65	0.65	2	10/50

2.54 车房镜片精加工-进口PCD两刃U型反转车边刀 (SX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade U shaping cutter left (SX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel								
PCD				CVD		PCBN		
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L(宽度)*H(深度)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

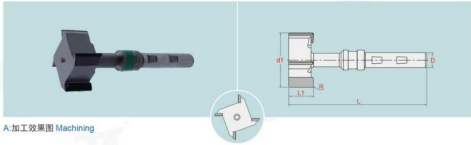
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	宽度 (U) Width	深度 (H) Depth	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2540-1058A	Φ6.0	60	Φ10	14.0	0.65	0.65	2	10/50

2.55 车房镜片精加工-进口PCD四刃T型正转车边刀 (DX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 4-blade T shaping cutter right (DX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel								
PCD				CVD		PCBN		
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*R(圆弧)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

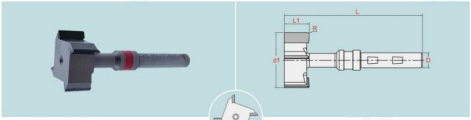
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2550-1034	Φ6.0	55	Φ14	8.0	R0.5	4	10/50
J2530-1013	Φ6.0	56.3	Φ22	10.0	R0.5	4	10/50

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

2.56 车房镜片精加工-进口PCD四刃T型反转车边刀（SX）

Lad lens fine processing - Imported PCD 4-blade T shaping cutter left (SX)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤40°]	中硬度钢 [HRC ≤52°]	高硬度钢 [HRC ≤63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel								
PCD				CVD		PCBN		
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D:(镜面)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*R(圆弧)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

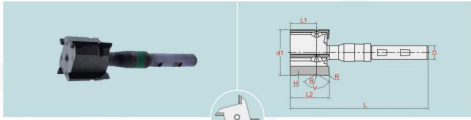
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2560-1034	Φ6.0	55	Φ14	8.0	R0.5	4	10/50
J2560-1013	Φ6.0	56.3	Φ22	10.0	R0.5	4	10/50

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

2.57 车房镜片精加工-进口PCD四刃TV型正转车边刀

Lad lens fine processing - Imported PCD 4-blade TV shaping cutter right



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤40°]	中硬度钢 [HRC ≤52°]	高硬度钢 [HRC ≤63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel								
PCD				CVD		PCBN		
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D:(镜面)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2(刃长)*V(角度)*H(深度)*R1*R2*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

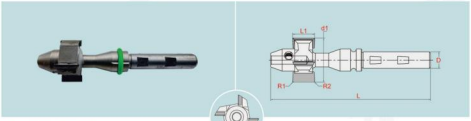
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Dia	刃长（L2） Blade Dia	圆角（R1） Blade Length	圆角（R2） Blade Length	角度（V） Angle	深度（H） Depth	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2570-1101	Φ6.0	60	Φ20	11.5	17.0	R0.2	R0.2	120°	0.55	4	10/50

2.58 车房镜片精加工-进口PCD四刃T型组合正转车边刀

Lad lens fine processing - Imported PCD 4-blade combined T shaping cutter right



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*R1*R2*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R1) Round	圆角 (R2) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2580-1114	Φ6.0	58	Φ16	8.0	R.02	R0.2	4	10/50

2.59 车房镜片粗加工-进口PCD12刃正转盘铣刀 (DX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 12-blade shaping cutter right (DX)

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2590-1010	Φ32	60	Φ66	43.4	R6	12	10/50

2.60 车房镜片粗加工-进口PCD12刃反转盘铣刀 (SX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 12-blade shaping cutter left (SX)

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	☺	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel									
PCD				CVD		PCBN			
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				✓				

E:订货参数 Order Parameters

D(钻径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*R1*R2*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2600-1010	Φ32	60	Φ66	43.4	R6	12	10/50

2.61 车房镜片精加工-进口CVD单刃钻石车片刀

Lad lens fine processing - Imported CVD single blade diamond lab cutter grain

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☹	☹	☺	☺	☺

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel									
PCD				CVD		PCBN			
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
					✓				

E:订货参数 Order Parameters

H1*A1*L*A2*R*H2*F

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

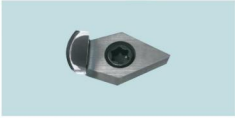
单位 Unit (mm)

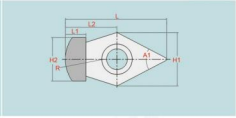
订货料号 Code No.	基体宽 (H1) Substrate Width	基体角度 (A1) Substrate Angle	总长 (L) Total Length	刃宽 (H2) Blade Width	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	角度 (A2) Angle	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2610-1010	6.3	55°	13.35	4.2	6.5	3.2	60°	R2.0	1	10/30

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

2.62 车房镜片精加工-进口CVD单刃钻石车片刀

Lad lens fine processing - Imported CVD single blade diamond lab cutter grain





A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😊	😊	😊

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👎	👍											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E:订货参数 Order Parameters

H1*A1*L*A2*R*H2*F

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

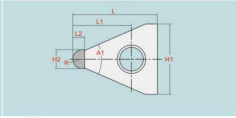
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	基体宽（H1） Substrate Width	基体角度（A1） Substrate Angle	总长（L） Total Length	刃宽（H2） Blade Width	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2620-1010	7.2	55°	13.65	5.9	2.7	6.95	R5.0	1	10/30

2.63 车房镜片精加工-进口CVD单刃钻石车片刀

Lad lens fine processing - Imported CVD single blade diamond lab cutter grain



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😊	😊	😊

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👎	👍											

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
					👍			

E:订货参数 Order Parameters

H1*A1*L*A2*R*H2*F

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

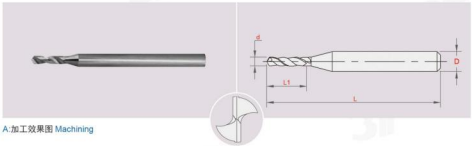
订货料号 Code No.	基体宽（H1） Substrate Width	基体角度（A1） Substrate Angle	总长（L） Total Length	刃宽（H2） Blade Width	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2630-1010	15	47°	18	4	12.5	2.5	R2.0	1	10/30

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高强合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

3.10 铝合金普通加工-优质钨钢定柄钻（铜/铝通用）

Aluminium alloy standard processing - High quality tungsten drill bit（for copper/aluminum）



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高强合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

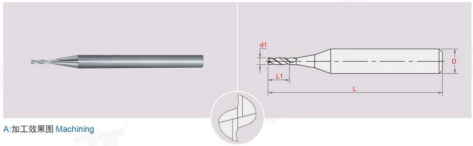
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
L3100-1010	Φ3.0	38	Φ0.7	5	2	20/100
L3100-1011	Φ3.0	38	Φ0.8	5	2	20/100
L3100-1012	Φ3.0	38	Φ0.9	5	2	20/100
L3100-1013	Φ3.0	38	Φ1.0	5	2	20/100
L3100-1014	Φ3.0	38	Φ1.05	5	2	100/400
L3100-1015	Φ3.0	38	Φ1.1	5	2	200/500
L3100-1016	Φ3.0	38	Φ1.15	5	2	20/100
L3100-1017	Φ3.0	38	Φ1.2	5	2	200/400
L3100-1018	Φ3.0	38	Φ1.25	6	2	200/400
L3100-1019	Φ3.0	38	Φ1.3	6	2	20/100
L3100-1020	Φ3.0	38	Φ1.35	6	2	20/100
L3100-1021	Φ3.0	38	Φ1.4	6	2	100/300
L3100-1022	Φ3.0	38	Φ1.45	6	2	100/300
L3100-1023	Φ3.0	38	Φ1.5	6	2	20/100
L3100-1024	Φ3.0	38	Φ1.6	6	2	50/150
L3100-1025	Φ3.0	38	Φ1.65	6	2	20/100
L3100-1026	Φ3.0	38	Φ1.7	6	2	20/100
L3100-1027	Φ3.0	38	Φ1.8	6	2	20/100
L3100-1028	Φ3.0	38	Φ1.85	6	2	20/100
L3100-1029	Φ3.0	38	Φ2.0	6	2	20/100
L3100-1030	Φ3.0	38	Φ2.05	6	2	20/100

3.11 铝合金普通加工-优质钨钢两刃平头刀（铜/铝通用）

Aluminium alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade flat-end cutter（for copper/aluminum）



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高强合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

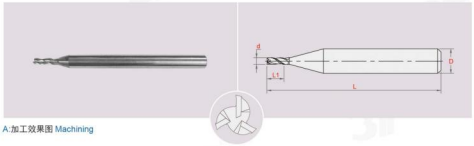
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
L3110-1010	Φ4.0	45	Φ0.2	0.4	2	50/200
L3110-1011	Φ4.0	45	Φ0.3	0.6	2	50/200
L3110-1012	Φ4.0	45	Φ0.5	1.0	2	50/200
L3110-1013	Φ4.0	45	Φ0.6	1.2	2	50/200
L3110-1014	Φ4.0	45	Φ0.7	2.0	2	30/100
L3110-1015	Φ4.0	45	Φ1.0	3.0	2	50/200

塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高强合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibre F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤40° U
中硬度钢 HRC ≤52° H
高硬度钢 HRC ≤63° V
铸铁/钢 Iron/Steel C

3.12 铝合金普通加工-优质钨钢三刃平头刀（铜/铝通用）

Aluminium alloy standard processing - High quality tungsten 3-blade flat-end cutter (for copper/aluminum)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

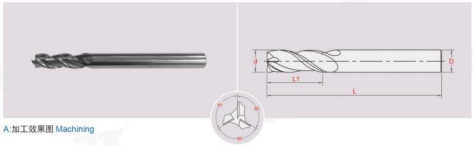
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
L3120-1010	Φ4.0	50	Φ1.5	4.5	3	50/200
L3120-1011	Φ4.0	50	Φ2.0	6.0	3	50/200
L3120-1012	Φ4.0	50	Φ3.0	8.0	3	50/200
L3120-1013	Φ4.0	50	Φ4.0	12.0	3	50/200

3.13 铝合金精加工-优质钨钢三刃高效平头刀（快进给）

Aluminium alloy fine processing - High quality tungsten 3-blade efficient flat-end cutter (Fast feeding)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

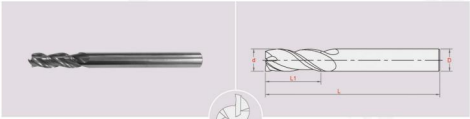
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
L3130-1010	Φ4.0	50	Φ4.0	12.0	3	100/300
L3130-1011	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	3	100/300
L3130-1012	Φ8.0	60	Φ8.0	20.0	3	50/200
L3130-1013	Φ10.0	75	Φ10.0	20.0	3	50/100
L3130-1014	Φ12.0	75	Φ12.0	25.0	3	30/100

3.14 铝合金外观加工-优质钨钢三刃平头刀

Aluminium alloy appearance processing - High quality tungsten 3-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😊	😊	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

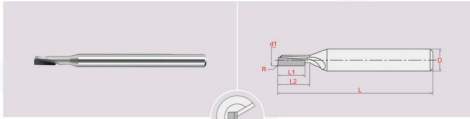
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
L3140-1010	Φ4.0	50	Φ4.0	12.0	3	100/300
L3140-1011	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	3	100/300
L3140-1012	Φ8.0	60	Φ8.0	20.0	3	50/200
L3140-1013	Φ10.0	75	Φ10.0	20.0	3	50/100

3.15 铝合金外观加工-优质PCD单刃圆鼻刀

Aluminium alloy appearance processing - High quality PCD single blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😊	😊	😐

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍				👎	👎				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/R:(圆角)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

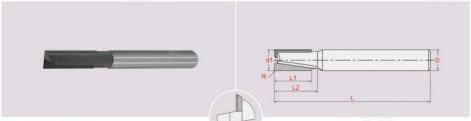
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

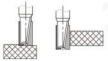
订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	圆角 (R) Rounded	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
L3150-1010	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	/	R0.1	1	20/70
L3150-1011	Φ4.0	50	Φ3.0	6.0	/	R0.1	1	20/70
L3150-1012	Φ4.0	50	Φ4.0	10.0	/	R0.1	1	20/70
L3150-1013	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	/	R0.2	1	20/70
L3150-1014	Φ6.0	50	Φ4.0	10.0	/	R0.2	1	20/70
L3150-1015	Φ6.0	50	Φ5.0	12.0	/	R0.2	1	20/70
L3150-1016	Φ6.0	50	Φ6.0	12.0	/	R0.2	1	20/70

3.16 铝合金外观加工-优质PCD两刃圆鼻刀（铝/铝通用）

Aluminium alloy appearance processing - High quality PCD 2-blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😀	😐	😐

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍				👎	👎				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)R:(圆角)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

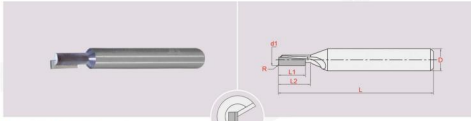
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	圆角（R） Rounded	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
L3160-1010	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	/	R0.2	2	20/70
L3160-1011	Φ6.0	50	Φ4.0	10.0	/	R0.2	2	20/70
L3160-1012	Φ6.0	50	Φ6.0	12.0	/	R0.2	2	20/70

3.17 铝合金高光加工-优质CVD单刃平头刀（铝/铝通用）

Aluminium alloy high-gloss processing - High quality CVD single blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😀	😀	😐

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍				👎	👎				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
					👍			

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*L2:(颈长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

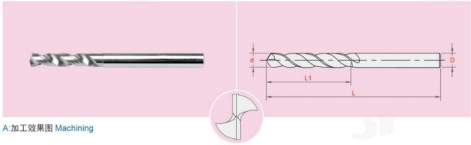
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈长（L2） Neck Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
L3170-1010	Φ6.0	50	Φ2.0	5.0	7.0	1	10/40
L3170-1011	Φ6.0	50	Φ3.0	6.0	8.5	1	10/40
L3170-1012	Φ6.0	50	Φ4.0	6.0	12.0	1	10/40
L3170-1013	Φ6.0	50	Φ5.0	6.0	15.0	1	10/40
L3170-1014	Φ6.0	50	Φ6.0	4.0	15.0	1	10/40
L3170-1015	Φ6.0	50	Φ6.0	6.0	15.0	1	10/40
L3170-1016	Φ6.0	50	Φ6.0	8.0	15.0	1	10/40
L3170-1017	Φ6.0	50	Φ6.0	10.0	15.0	1	10/40

4.10 铜合金普通加工-优质钨钢两刃加长直柄钻（铜/铝通用）

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade long straight shank drill bit (for copper/aluminum)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍								

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:钻径/L:总长*d:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

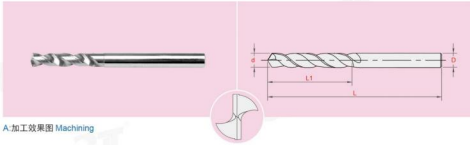
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4100-1010	Φ0.8	38	Φ0.8	12.0	2	100/300
E4100-1011	Φ0.85	38	Φ0.85	12.0	2	100/300
E4100-1012	Φ1.0	38	Φ1.0	12.0	2	100/300
E4100-1013	Φ1.05	38	Φ1.05	12.0	2	100/300
E4100-1014	Φ1.1	38	Φ1.1	15.0	2	20/100
E4100-1015	Φ1.15	38	Φ1.15	15.0	2	20/100
E4100-1016	Φ1.2	38	Φ1.2	15.0	2	100/400
E4100-1017	Φ1.25	38	Φ1.25	15.0	2	200/500
E4100-1018	Φ1.3	38	Φ1.3	15.0	2	20/100
E4100-1019	Φ1.35	38	Φ1.35	15.0	2	200/400
E4100-1020	Φ1.4	38	Φ1.4	15.0	2	200/400
E4100-1021	Φ1.42	38	Φ1.42	15.0	2	20/100
E4100-1022	Φ1.45	38	Φ1.45	15.0	2	20/100
E4100-1023	Φ1.5	38	Φ1.5	15.0	2	100/300
E4100-1024	Φ1.52	38	Φ1.52	15.0	2	200/400
E4100-1025	Φ1.55	38	Φ1.55	15.0	2	200/400
E4100-1026	Φ1.6	38	Φ1.6	15.0	2	20/100
E4100-1027	Φ1.62	38	Φ1.62	15.0	2	20/100
E4100-1028	Φ1.65	38	Φ1.65	15.0	2	100/300

4.10 铜合金普通加工-优质钨钢两刃加长直柄钻（铜/铝通用）

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade long straight shank drill bit (for copper/aluminum)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍								

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:钻径/L:总长*d:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

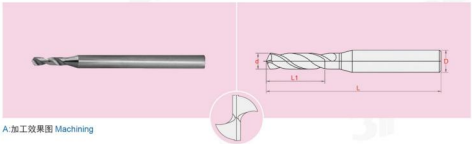
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4100-1029	Φ1.7	38	Φ1.7	15.0	2	100/300
E4100-1030	Φ1.72	38	Φ1.72	15.0	2	200/400
E4100-1031	Φ1.75	38	Φ1.75	15.0	2	200/400
E4100-1032	Φ1.8	38	Φ1.8	15.0	2	20/100
E4100-1033	Φ1.83	38	Φ1.83	17.0	2	20/100
E4100-1034	Φ1.85	38	Φ1.85	17.0	2	20/100
E4100-1035	Φ1.9	38	Φ1.9	17.0	2	100/300
E4100-1036	Φ2.0	38	Φ2.0	17.0	2	100/300
E4100-1037	Φ2.05	38	Φ2.05	17.0	2	200/400
E4100-1038	Φ2.1	38	Φ2.1	17.0	2	200/400
E4100-1039	Φ2.42	38	Φ2.42	17.0	2	20/100

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高强合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

4.11 铜合金普通加工-优质钨钢两刃定柄钻（铜/铝通用）

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade drill bit （for copper/aluminum）



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高强合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

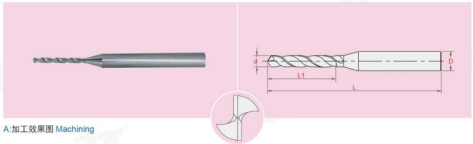
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4110-1010	Φ3.0	38	Φ0.7	5.0	2	20/100
E4110-1011	Φ3.0	38	Φ0.8	5.0	2	20/100
E4110-1012	Φ3.0	38	Φ0.9	5.0	2	20/100
E4110-1013	Φ3.0	38	Φ1.0	5.0	2	20/100
E4110-1014	Φ3.0	38	Φ1.05	5.0	2	100/400
E4110-1015	Φ3.0	38	Φ1.1	5.0	2	200/500
E4110-1016	Φ3.0	38	Φ1.15	5.0	2	20/100
E4110-1017	Φ3.0	38	Φ1.2	5.0	2	200/400
E4110-1018	Φ3.0	38	Φ1.25	5.0	2	200/400
E4110-1019	Φ3.0	38	Φ1.3	5.0	2	20/100
E4110-1020	Φ3.0	38	Φ1.35	5.0	2	20/100
E4110-1021	Φ3.0	38	Φ1.4	5.0	2	100/300
E4110-1022	Φ3.0	38	Φ1.45	5.0	2	100/300
E4110-1023	Φ3.0	38	Φ1.5	5.0	2	20/100
E4110-1024	Φ3.0	38	Φ1.6	5.0	2	50/150
E4110-1025	Φ3.0	38	Φ1.65	5.0	2	20/100
E4110-1026	Φ3.0	38	Φ1.7	5.0	2	20/100
E4110-1027	Φ3.0	38	Φ1.8	5.0	2	20/100
E4110-1028	Φ3.0	38	Φ1.85	5.0	2	20/100
E4110-1029	Φ3.0	38	Φ2.0	5.0	2	20/100
E4110-1030	Φ3.0	38	Φ2.05	5.0	2	20/100

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

4.12 铜合金普通加工-优质钨钢两刃加长定柄钻（铜/铝通用）

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade long drill bit （for copper/aluminum）



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高强合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

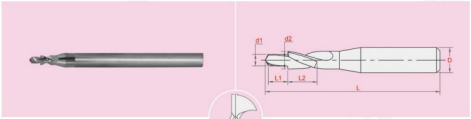
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4120-1010	Φ3.0	38	Φ0.8	9.0	2	20/100
E4120-1011	Φ3.0	38	Φ0.9	9.0	2	20/100
E4120-1012	Φ3.0	38	Φ1.0	10.5	2	20/100
E4120-1013	Φ3.0	38	Φ1.05	10.5	2	100/400
E4120-1014	Φ3.0	38	Φ1.1	10.5	2	200/500
E4120-1015	Φ3.0	38	Φ1.15	10.5	2	20/100
E4120-1016	Φ3.0	38	Φ1.2	12.0	2	200/400
E4120-1017	Φ3.0	38	Φ1.25	12.0	2	200/400
E4120-1018	Φ3.0	38	Φ1.3	12.0	2	20/100
E4120-1019	Φ3.0	38	Φ1.35	12.0	2	20/100
E4120-1020	Φ3.0	38	Φ1.4	12.0	2	100/300
E4120-1021	Φ3.0	38	Φ1.45	12.0	2	100/300
E4120-1022	Φ3.0	38	Φ1.5	12.0	2	20/100
E4120-1023	Φ3.0	38	Φ1.6	12.0	2	50/150
E4120-1024	Φ3.0	38	Φ1.65	12.0	2	20/100
E4120-1025	Φ3.0	38	Φ1.8	12.0	2	20/100
E4120-1026	Φ3.0	38	Φ1.85	12.0	2	20/100
E4120-1027	Φ3.0	38	Φ2.0	12.0	2	20/100
E4120-1028	Φ3.0	38	Φ2.05	12.0	2	20/100

塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高强合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibre F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤40° U
中硬度钢 HRC ≤52° H
高硬度钢 HRC ≤63° V
铸铁/钢 Iron/Steel C

4.13 铜合金普通加工-优质钨钢两刃二级钻

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade 2-layer drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长*d2:刃径/L2:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

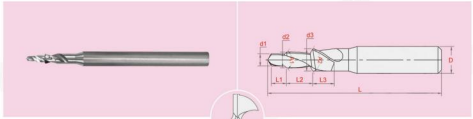
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	台阶角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4130-1010	Φ 2.1	38	Φ 1.41	1.8	Φ 2.1	2.3	120°	2	30/100
E4130-1011	Φ 3.0	45	Φ 1.43	3.0	Φ 3.0	3.5	120°	2	30/100
E4130-1012	Φ 2.5	38	Φ 1.46	2.5	Φ 2.1	2.5	120°	2	30/100

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

4.14 铜合金普通加工-优质钨钢两刃三级钻

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade 3-layer drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长*d2:刃径/L2:刃长*d3:刃径/L3:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

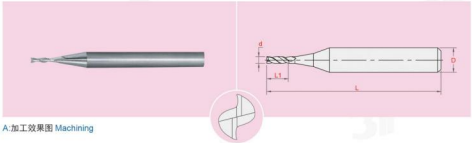
订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	刃径 (d3) Blade Dia	刃长 (L3) Blade Length	台阶角 (A1) Angle	台阶角 (A2) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4140-1010	Φ 1.45	25	Φ 0.95	0.9	Φ 1.27	3.3	Φ 1.45	3.5	120°	160°	2	20/60
E4140-1011	Φ 2.07	38	Φ 1.13	1.4	Φ 1.45	2.5	Φ 2.07	3.0	90°	120°	2	30/100

3T 三特刀具 专业设计 卓越品质 Better from professional

塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高温合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibre F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤40° U
中硬度钢 HRC ≤52° H
高硬度钢 HRC ≤63° V
铸铁/钢 Iron/Steel C

4.15 铜合金普通加工-优质钨钢两刃平头刀

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍								

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

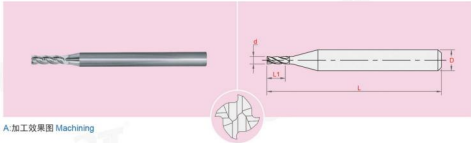
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4150-1010	Φ3.0	38	Φ0.3	0.8	2	50/100
E4150-1011	Φ3.0	38	Φ0.4	1.0	2	50/100
E4150-1012	Φ3.0	38	Φ0.5	1.5	2	50/100
E4150-1013	Φ3.0	38	Φ0.6	1.2	2	30/60
E4150-1014	Φ3.0	38	Φ0.8	3.0	2	30/60
E4150-1015	Φ3.0	38	Φ1.0	4.0	2	50/100

4.16 铜合金普通加工-优质钨钢四刃平头刀

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 4-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍								

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

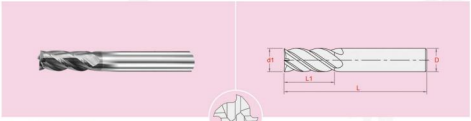
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4160-1010	Φ3.0	38	Φ1.0	4.0	4	100/400
E4160-1011	Φ3.0	38	Φ1.2	5.0	4	50/100
E4160-1012	Φ3.0	38	Φ1.5	5.0	4	100/400
E4160-1013	Φ3.0	38	Φ2.0	8.0	4	50/100
E4160-1014	Φ3.0	38	Φ2.5	8.0	4	30/80
E4160-1015	Φ3.0	38	Φ3.0	8.0	4	50/100
E4160-1016	Φ4.0	50	Φ3.5	8.0	4	50/100
E4160-1017	Φ4.0	50	Φ4.0	12.0	4	50/100
E4160-1018	Φ6.0	50	Φ6.0	20.0	4	50/100
E4160-1019	Φ8.0	50	Φ8.0	20.0	4	50/100

4.17 铜合金普通加工+优质钨钢四刃平头刀（涂层）

Copper alloy standard processing + High quality tungsten 4-blade flat-end cutter (coating)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍								

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

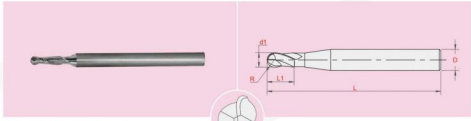
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4170-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	4.0	4	100/400
E4170-1011	Φ4.0	50	Φ1.2	5.0	4	50/100
E4170-1012	Φ4.0	50	Φ1.5	5.0	4	100/400
E4170-1013	Φ4.0	50	Φ2.0	8.0	4	50/100
E4170-1014	Φ4.0	50	Φ2.5	8.0	4	30/80
E4170-1015	Φ4.0	50	Φ3.0	8.0	4	50/100
E4170-1016	Φ4.0	50	Φ3.5	8.0	4	50/100
E4170-1017	Φ4.0	50	Φ4.0	12.0	4	50/100
E4170-1018	Φ6.0	50	Φ6.0	20.0	4	50/100
E4170-1019	Φ8.0	50	Φ8.0	20.0	4	50/100

4.18 铜合金普通加工-优质钨钢两刃球头刀

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade ball end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍								

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)R:(球头)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	球头（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4180-1010	Φ3.0	38	Φ0.6	2.0	R0.3	2	50/100
E4180-1011	Φ3.0	38	Φ1.0	2.0	R0.5	2	50/100
E4180-1012	Φ3.0	38	Φ1.5	5.0	R0.75	2	50/100
E4180-1013	Φ3.0	38	Φ2.0	6.0	R1.0	2	50/100
E4180-1014	Φ3.0	38	Φ3.0	8.0	R1.5	2	50/100

4.19 铜合金普通加工-优质钨钢中齿平型锯刀片

Copper alloy standard processing - High quality tungsten medium-teeth saw cutter

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
☺	☺	👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D(刃径)/H(厚度)*d(孔径)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

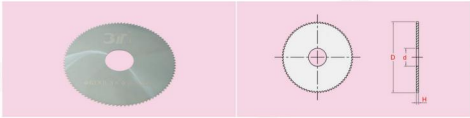
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径（D） Shank Dia	厚度（H） Thickness	孔径（d） Aperture	刃数（F） Blade Length	预制上下限 Min/Max
E4190-1010	Φ63	0.2	Φ16	100	20/70
E4190-1011	Φ63	0.3	Φ16	100	30/100
E4190-1012	Φ63	0.35	Φ16	100	30/100
E4190-1013	Φ63	0.4	Φ16	100	30/100
E4190-1014	Φ63	0.45	Φ16	100	30/100
E4190-1015	Φ63	0.5	Φ16	100	30/100
E4190-1016	Φ63	0.6	Φ16	100	30/100
E4190-1017	Φ63	0.8	Φ16	100	30/100
E4190-1018	Φ63	1.0	Φ16	100	30/100
E4190-1019	Φ63	2.0	Φ16	100	30/60
E4190-1020	Φ63	3.0	Φ16	100	30/60
E4190-1021	Φ63	4.0	Φ16	100	10/50
E4190-1022	Φ63	5.0	Φ16	100	10/50

4.20 铜合金普通加工-优质钨钢细齿平型锯刀片

Copper alloy standard processing - High quality tungsten fine-teeth saw cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
☺	☺	👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D(刃径)/H(厚度)*d(孔径)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

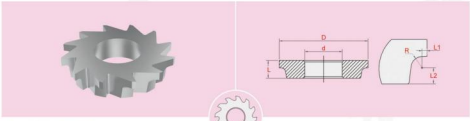
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径（D） Shank Dia	厚度（H） Thickness	孔径（d） Aperture	刃数（F） Blade Length	预制上下限 Min/Max
E4200-1010	Φ63	0.2	Φ16	128	20/70
E4200-1011	Φ63	0.3	Φ16	128	30/100
E4200-1012	Φ63	0.35	Φ16	128	30/100
E4200-1013	Φ63	0.4	Φ16	128	50/200
E4200-1014	Φ63	0.45	Φ16	128	50/200
E4200-1015	Φ63	0.5	Φ16	128	30/100
E4200-1016	Φ63	0.6	Φ16	128	30/100
E4200-1017	Φ63	0.8	Φ16	128	30/100

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

4.21 铜合金精加工-优质钨钢12刃半内R成型锯刀片

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 12-blade half inner R shaping saw cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D(刃径)/L(全长)*R(圆弧)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

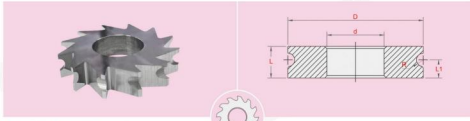
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径（D） Blade Dia	孔径（d） Aperture	刃长（L） Blade Length	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade High	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4210-1010	Φ30	Φ12.7	6.0	0.7	0.8	R2.2	12	10/40

4.22 铜合金精加工-优质钨钢12刃半内R成型锯刀片

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 12-blade half inner R shaping saw cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D(刃径)/L(全长)*R(圆弧)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

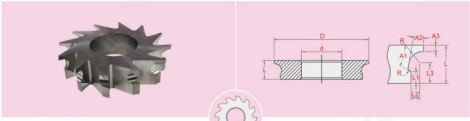
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径（D） Blade Dia	孔径（d） Aperture	刃长（L） Blade Length	刃长（L1） Blade Length	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4220-1010	Φ30	Φ12.7	7.0	4.0	R1.5	12	10/40

4.23 铜合金精加工-优质钨钢12刃成型锣刀片

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 12-blade shaping saw cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D(刃径)/L(全长)*R(圆弧)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

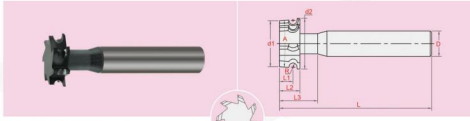
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径（D） Blade Dia	孔径（d） Aperture	刃长（L） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	刃长（L3） Blade High	圆弧（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4230-1010	Φ30	Φ12.7	6.0	1.8	2.9	R1.5	12	10/40

4.24 铜合金精加工-优质钨钢七刃成型刀

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 7-blade shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D(柄径)/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2(刃长)*A*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

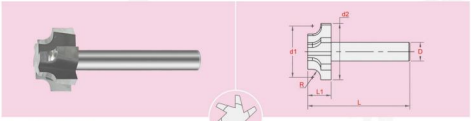
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L2） Blade Length	圆弧（R） Round	角度（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4240-1010	Φ10	60.0	Φ20	8.0	R1.6	6°	7	5/15

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

4.25 铜合金精加工-优质钨钢六刃半内R成型刀

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 6-blade half inner R shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(全长)*d2(刃径)/L1(刃长)*d1(刃径)/R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

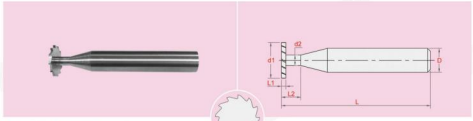
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	全长（L） Total Length	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	圆弧（R） Ball Head	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4250-1010	Φ4	50	Φ12	5.0	R1.75	6	5/15

4.26 铜合金精加工-优质钨钢12刃T型锣坑刀

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 12-blade T-shape grooving cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👎	👎	👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(全长)*d2(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

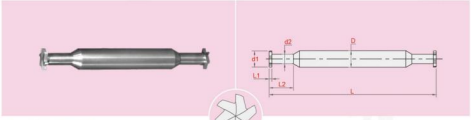
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈径（d2） Neck Dia	颈长（L2） Neck Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4260-1010	Φ8.0	55	Φ12	0.85	Φ3.5	5.9	12	50/200
E4260-1011	Φ8.0	55	Φ12	1.4	Φ3.5	6.4	12	200/700
E4260-1012	Φ8.0	55	Φ12	1.8	Φ3.5	6.8	12	200/700

4.27 铜合金精加工-优质钨钢六刃双头T型锣坑刀

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 6-blade double-end T-shape grooving cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓	✓	✓									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2*F(刃数)-安头

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

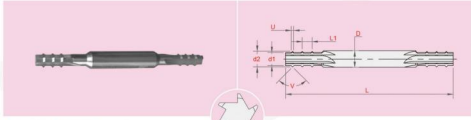
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈径（d2） Neck Dia	颈长（L2） Neck Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4270-1010	Φ6.0	50	Φ5.8	0.8	Φ3.4	8.8	6	10/50
E4270-1011	Φ6.0	50	Φ5.8	0.9	Φ3.4	8.9	6	10/50
E4270-1012	Φ6.0	50	Φ5.8	1.0	Φ3.4	10.0	6	10/50
E4270-1013	Φ6.0	50	Φ5.8	1.1	Φ3.4	10.1	6	10/50
E4270-1014	Φ6.0	50	Φ5.8	1.2	Φ3.4	10.2	6	10/50
E4270-1015	Φ6.0	50	Φ5.8	2.0	Φ3.4	11.0	6	10/50
E4270-1016	Φ6.0	50	Φ5.8	2.2	Φ3.2	11.0	6	10/50

4.28 铜合金精加工-优质钨钢六刃双头V型锣坑刀

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 6-blade double-end V-shape grooving cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓	✓	✓									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2*V*F(刃数)-安头

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

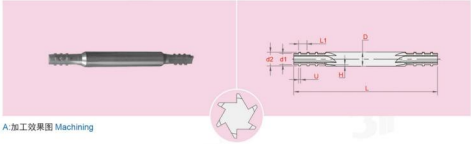
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃径（d2） Blade Dia	齿距（L1） Pitch	角度（V） Angle	宽度（U） Width	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4280-1010	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.7	3.5	90°	1.0	6	10/50
E4280-1011	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.8	3.5	90°	1.1	6	10/50
E4280-1012	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.9	3.5	90°	1.2	6	10/50
E4280-1013	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.7	3.5	100°	1.2	6	10/50
E4280-1014	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.5	3.5	110°	1.2	6	10/50

塑胶类 Plastic S
镜片类 Lens J
铝合金类 Aluminum L
铜合金类 Copper E
不锈钢类 S.Steel Y
钛合金类 Titanium T
高温合金类 Superalloys N
碳纤维类 Carbon Fibre F
石墨类 Graphite G
软钢类 HRC ≤40° U
中硬度钢 HRC ≤52° H
高硬度钢 HRC ≤63° V
铸铁/钢 Iron/Steel C

4.29 铜合金精加工-优质钨钢六刃双头U型锣坑刀

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 6-blade double-end U-shape grooving cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
☺	☺	👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2*U*F(刃数)-双头

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

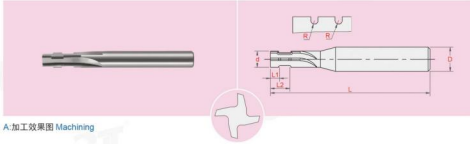
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	齿距 (L1) Pitch	高度 (H) Height	宽度 (U) Width	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4290-1010	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.9	3.5	0.6	0.9	6	10/50
E4290-1011	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.9	3.5	0.6	1.0	6	10/50
E4290-1012	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.9	3.5	0.6	1.1	6	10/50
E4290-1013	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.9	3.5	0.6	1.2	6	10/50

4.30 铜合金精加工-优质钨钢四刃UR型锥齿成型刀

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 4-blade UR-shape stagger shaping cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
☺	☺	👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

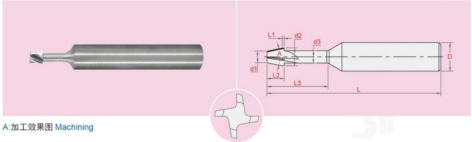
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	半圆 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4300-1010	Φ6.0	50	Φ6.0	3.3	6.9	R0.25	4	10/50
E4300-1011	Φ6.0	50	Φ6.0	3.3	6.9	R0.3	4	10/50

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

4.31 铜合金精加工-优质钨钢四刃倒扣刀

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 4-blade inverted cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👎	👎	👍	👍				👎	👎				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2(刃长)*AA*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

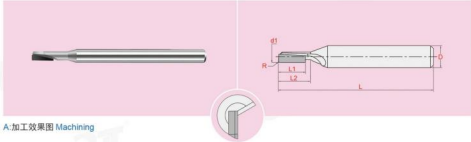
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Dia	刃径 (d2) Pitch	刃长 (L2) Height	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4310-1010	Φ3.0	25	Φ1.35	Φ0.2	1.8	1.8	16°	4	30/100

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

4.32 铜合金外观加工-优质PCD单刃圆鼻刀（铜/铝通用）

Copper alloy appearance processing - High quality PCD single blade cutter with rounded corner (for copper/aluminum)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	☺	☺	😐

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍				👎	👎				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☑二次 Twice ☐多次 Repeatedly

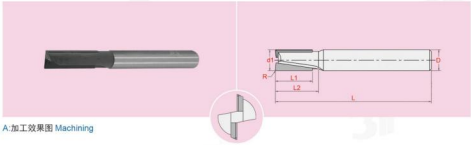
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

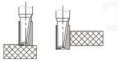
订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4320-1010	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	/	R0.1	1	20/70
E4320-1011	Φ4.0	50	Φ3.0	6.0	/	R0.1	1	20/70
E4320-1012	Φ4.0	50	Φ4.0	10.0	/	R0.1	1	20/70
E4320-1013	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	/	R0.2	1	20/70
E4320-1014	Φ6.0	50	Φ4.0	10.0	/	R0.2	1	20/70
E4320-1015	Φ6.0	50	Φ5.0	12.0	/	R0.2	1	20/70
E4320-1016	Φ6.0	50	Φ6.0	12.0	/	R0.2	1	20/70

4.33 铜合金外观加工-优质PCD两刃圆鼻刀（铜/铝通用）

Copper alloy appearance processing - High quality PCD 2-blade cutter with rounded corner （for copper/aluminum）



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😐	😐	😐

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍				👎	👎				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

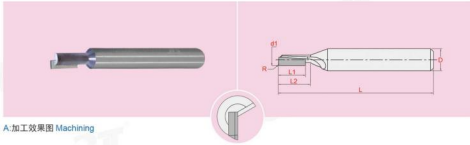
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4330-1010	Φ6.0	50	Φ3.0	6.0	/	R0.1	2	20/70
E4330-1011	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	/	R0.2	2	20/70
E4330-1012	Φ6.0	50	Φ4.0	10.0	/	R0.2	2	20/70
E4330-1013	Φ6.0	50	Φ6.0	12.0	/	R0.2	2	20/70

4.34 铜合金高光加工-优质CVD单刃圆鼻刀（铜/铝通用）

Copper alloy high-gloss processing - High quality CVD single blade cutter with rounded corner （for copper/aluminum）



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😐	😐	😐

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍				👎	👎				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

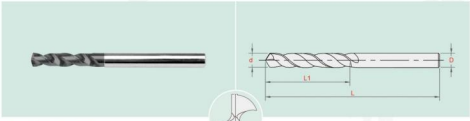
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Neck Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4340-1010	Φ6.0	50	Φ2.0	5.0	7.0	R0.1	1	10/40
E4340-1011	Φ6.0	50	Φ3.0	6.0	8.5	R0.1	1	10/40
E4340-1012	Φ6.0	50	Φ4.0	6.0	12.0	R0.1	1	10/40
E4340-1013	Φ6.0	50	Φ5.0	8.0	15.0	R0.1	1	10/40
E4340-1014	Φ6.0	50	Φ6.0	6.0	15.0	R0.1	1	10/40
E4340-1015	Φ6.0	50	Φ6.0	8.0	15.0	R0.1	1	10/40
E4340-1016	Φ6.0	50	Φ6.0	10.0	15.0	R0.1	1	10/40

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

5.10 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃直柄钻

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade straight shank drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		✓	✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

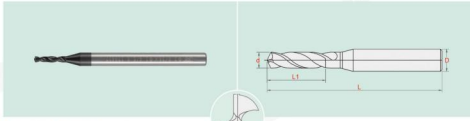
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5100-1010	Φ1.0	38	Φ1.0	6.0	2	100/300
Y5100-1011	Φ1.05	38	Φ1.05	6.0	2	100/300
Y5100-1012	Φ1.2	38	Φ1.2	6.0	2	100/300
Y5100-1013	Φ1.23	38	Φ1.23	6.0	2	100/300
Y5100-1014	Φ1.25	38	Φ1.25	6.0	2	100/300
Y5100-1015	Φ1.41	38	Φ1.41	6.0	2	100/300
Y5100-1016	Φ1.45	38	Φ1.45	6.0	2	100/300
Y5100-1017	Φ1.5	38	Φ1.5	6.0	2	100/300
Y5100-1018	Φ1.6	38	Φ1.6	6.0	2	100/300
Y5100-1019	Φ1.83	38	Φ1.83	6.0	2	100/300
Y5100-1020	Φ2.01	38	Φ2.01	6.0	2	100/300
Y5100-1021	Φ2.03	38	Φ2.03	6.0	2	100/300

5.11 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃定柄钻

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		✓	✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

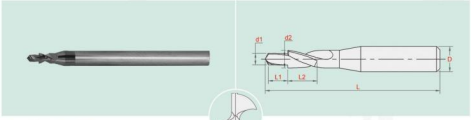
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5110-1010	Φ3.0	38	Φ0.7	5.0	2	20/100
Y5110-1011	Φ3.0	38	Φ0.8	5.0	2	20/100
Y5110-1012	Φ3.0	38	Φ0.9	5.0	2	20/100
Y5110-1013	Φ3.0	38	Φ1.0	5.0	2	20/100
Y5110-1014	Φ3.0	38	Φ1.05	5.0	2	20/100
Y5110-1015	Φ3.0	38	Φ1.1	5.0	2	20/70
Y5110-1016	Φ3.0	38	Φ1.15	5.0	2	20/70
Y5110-1017	Φ3.0	38	Φ1.2	5.0	2	50/200
Y5110-1018	Φ3.0	38	Φ1.25	6.0	2	20/70
Y5110-1019	Φ3.0	38	Φ1.3	6.0	2	20/100
Y5110-1020	Φ3.0	38	Φ1.35	6.0	2	20/70
Y5110-1021	Φ3.0	38	Φ1.4	6.0	2	50/200
Y5110-1022	Φ3.0	38	Φ1.45	6.0	2	20/70
Y5110-1023	Φ3.0	38	Φ1.5	6.0	2	20/100
Y5110-1024	Φ3.0	38	Φ1.6	6.0	2	20/100
Y5110-1025	Φ3.0	38	Φ1.65	6.0	2	20/70
Y5110-1026	Φ3.0	38	Φ1.7	6.0	2	20/70
Y5110-1027	Φ3.0	38	Φ1.8	6.0	2	20/70
Y5110-1028	Φ3.0	38	Φ1.85	6.0	2	20/70
Y5110-1029	Φ3.0	38	Φ2.0	6.0	2	20/70
Y5110-1030	Φ3.0	38	Φ2.05	6.0	2	20/70

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

5.12 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃二级钻

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade 2-layer drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		✓	✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长*d2:刃径/L2:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

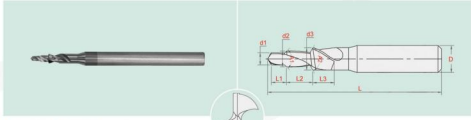
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	台阶角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5120-1010	Φ3.0	38	Φ1.03	3.0	Φ2.1	3.0	180°	2	20/60
Y5120-1011	Φ3.0	38	Φ1.25	3.0	Φ2.1	3.0	180°	2	20/60
Y5120-1012	Φ3.0	38	Φ1.45	2.0	Φ2.1	3.0	120°	2	20/100

5.13 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃三级钻

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade 3-layer drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		✓	✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长*d2:刃径/L2:刃长*d3:刃径/L3:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

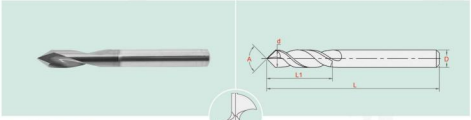
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	刃径 (d3) Blade Dia	刃长 (L3) Blade Length	台阶角 (A1) Angle	台阶角 (A2) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5130-1010	Φ3.0	25	Φ0.96	2.5	Φ1.25	2.7	Φ2.1	3.0	180°	180°	2	20/60
Y5130-1011	Φ3.0	38	Φ1.13	3.0	Φ1.45	1.7	Φ2.1	3.3	180°	120°	2	20/60

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

5.14 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃定点钻（打点+倒角）

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade point drill bit (Point and Chamfer)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		✓	✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)-A(角度)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	角度（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5140-1010	Φ4.0	40	Φ2.5	3.0	90°	2	20/60
Y5140-1011	Φ3.0	50	Φ3.0	10.0	90°	2	20/100
Y5140-1012	Φ4.0	50	Φ4.0	15.0	90°	2	20/100
Y5140-1013	Φ5.0	50	Φ5.0	15.0	90°	2	20/100

5.15 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃双头中心钻

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade double head center drill bit

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		✓	✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*A*F(刃数)-双头

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

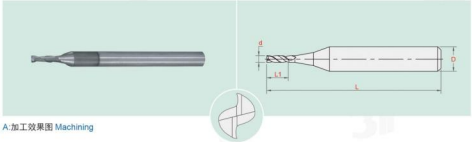
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	角度（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5150-1010	Φ3.0	50	Φ1.5	1.7	60°	2	20/100
Y5150-1011	Φ3.0	50	Φ1.2	1.8	60°	2	20/100
Y5150-1012	Φ3.0	50	Φ1.5	2.5	60°	2	20/100

5.16 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃平头刀（普长/加长L）

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade flat-end cutter (Normal / L)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢（HRC ≤40°）	中硬度钢（HRC ≤52°）	高硬度钢（HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍		👍			👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长/d:刃径/L1:刃长/F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

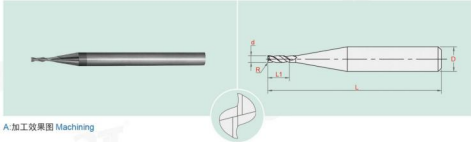
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5160-1010	Φ4.0	50	Φ0.5	1.0	2	50/100
Y5160-1011	Φ4.0	50	Φ0.6	1.2	2	30/100
Y5160-1012	Φ4.0	50	Φ0.7	2.0	2	30/100
Y5160-1013	Φ4.0	50	Φ0.8	2.0	2	30/100
Y5160-1014	Φ4.0	50	Φ0.9	3.0	2	30/100
Y5160-1015	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	2	100/400
Y5160-1016	Φ4.0	50	Φ1.0	4.0	2	50/100
Y5160-1017	Φ4.0	50	Φ1.2	4.0	2	100/400
Y5160-1018	Φ4.0	50	Φ1.5	4.0	2	100/200
Y5160-1019	Φ4.0	50	Φ1.5	5.0	2	30/100
Y5160-1020	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	2	50/100
Y5160-1021	Φ4.0	50	Φ2.0	6.0	2	30/100

5.17 不锈钢粗加工+优质钨钢两刃圆鼻刀

Stainless steel rough processing + High quality tungsten 2-blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢（HRC ≤40°）	中硬度钢（HRC ≤52°）	高硬度钢（HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍		👍			👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长/d:刃径/R:圆角/L1:刃长/F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

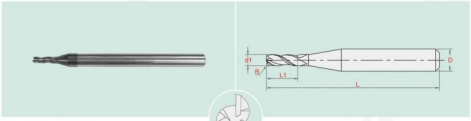
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5170-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	R0.1	2	100/300
Y5170-1011	Φ4.0	50	Φ1.5	4.5	R0.1	2	100/300
Y5170-1012	Φ4.0	50	Φ2.0	6.0	R0.1	2	100/300

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

5.18 不锈钢粗加工+优质钨钢三刃圆鼻刀

Stainless steel rough processing + High quality tungsten 3-blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	✓							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)R:(圆角)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

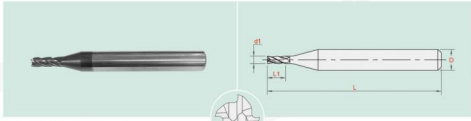
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5180-1010	Φ4.0	50	Φ2.0	6.0	R0.1	3	100/300
Y5180-1011	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	R0.1	3	50/100

5.19 不锈钢普通加工+优质钨钢四刃平头刀

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 4-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	✓							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5190-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	4	300/1000
Y5190-1011	Φ4.0	50	Φ1.0	4.0	4	50/100
Y5190-1012	Φ4.0	50	Φ1.2	3.0	4	30/100
Y5190-1013	Φ4.0	50	Φ1.5	4.0	4	1000/4000
Y5190-1014	Φ4.0	50	Φ1.5	5.0	4	200/500
Y5190-1015	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	4	2000/7000
Y5190-1016	Φ4.0	50	Φ2.0	6.0	4	200/500
Y5190-1017	Φ4.0	50	Φ3.0	8.0	4	50/200
Y5190-1018	Φ4.0	50	Φ4.0	10.0	4	100/400
Y5190-1019	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	4	1000/4000
Y5190-1020	Φ6.0	50	Φ4.0	11.0	4	100/300
Y5190-1021	Φ6.0	50	Φ5.0	12.0	4	30/60
Y5190-1022	Φ6.0	50	Φ6.0	16.0	4	200/700
Y5190-1023	Φ8.0	50	Φ8.0	20.0	4	50/100
Y5190-1024	Φ10.0	50	Φ10.0	25.0	4	50/100
Y5190-1025	Φ12.0	50	Φ12.0	30.0	4	50/100

5.20 不锈钢精加工+优质钨钢四刃专用平头刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 4-blade dedicated flat-end cutter

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)-特征

F:可否翻新 Resharpen

☑ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

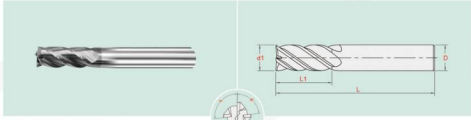
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	特征 Features	说明 Explain	预制上下限 Min/Max
Y5200-1010	Φ4.0	50	Φ3.5	8.0	4	DX（正转）	通用不锈钢	100/300
Y5200-1011	Φ4.0	50	Φ3.5	8.0	4	SX（反转）	通用不锈钢	100/300
Y5200-1012	Φ4.0	50	Φ3.5	8.0	4	DX（正转）	加硬无磁不锈钢	100/300
Y5200-1013	Φ4.0	50	Φ3.5	8.0	4	SX（反转）	加硬无磁不锈钢	100/300

5.21 不锈钢精加工+优质钨钢四刃高效平头刀（快进给）

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 4-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

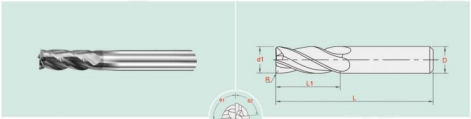
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5210-1010	Φ4.0	50	Φ2.0	6.0	4	100/300
Y5210-1011	Φ4.0	50	Φ3.0	8.0	4	100/300
Y5210-1012	Φ4.0	50	Φ4.0	10.0	4	100/300
Y5210-1013	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	4	100/300
Y5210-1014	Φ6.0	50	Φ4.0	10.0	4	100/300
Y5210-1015	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	4	100/300
Y5210-1016	Φ8.0	50	Φ8.0	20.0	4	100/300
Y5210-1017	Φ10.0	75	Φ10.0	25.0	4	30/60
Y5210-1018	Φ12.0	75	Φ12.0	30.0	4	30/60

5.22 不锈钢粗加工+优质钨钢四刃高效圆鼻刀（快进给）

Stainless steel rough processing + High quality tungsten 4-blade efficient cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	✓							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

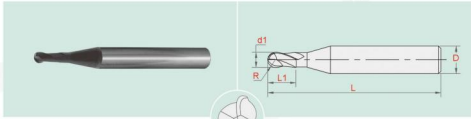
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5220-1010	Φ4.0	50	Φ4.0	10.0	R0.2	4	100/200
Y5220-1011	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	R0.1	4	100/200
Y5220-1012	Φ6.0	50	Φ4.0	10.0	R0.2	4	100/200
Y5220-1013	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	R0.2	4	100/200
Y5220-1014	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	R0.5	4	100/200
Y5220-1015	Φ8.0	50	Φ8.0	20.0	R0.5	4	100/200
Y5220-1016	Φ10.0	75	Φ10.0	25.0	R0.5	4	30/60

5.23 不锈钢精加工+优质钨钢两刃球头刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 2-blade ball end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	✓							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

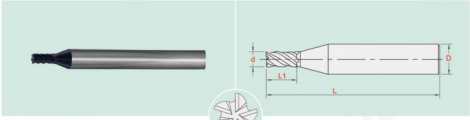
订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5230-1010	Φ4.0	50	Φ0.5	1.0	R0.25	2	30/100
Y5230-1011	Φ4.0	50	Φ1.0	2.5	R0.5	2	30/100
Y5230-1012	Φ4.0	50	Φ1.5	3.0	R0.75	2	30/100
Y5230-1013	Φ4.0	50	Φ2.0	4.0	R1.0	2	30/100
Y5230-1014	Φ4.0	50	Φ3.0	5.0	R1.5	2	30/100
Y5230-1015	Φ4.0	50	Φ4.0	8.0	R2.0	2	30/100
Y5230-1016	Φ6.0	50	Φ6.0	12.0	R3.0	2	30/100
Y5230-1017	Φ8.0	60	Φ8.0	14.0	R4.0	2	30/100

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

5.24 不锈钢外观加工+优质钨钢五刃平头刀

Stainless steel appearance processing + High quality tungsten 5-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😐	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
				👍		👍				👍		

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

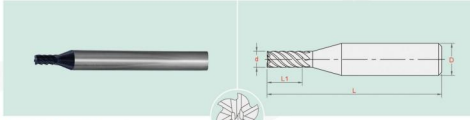
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
YS240-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	4	30/100
YS240-1011	Φ4.0	50	Φ1.5	4.0	4	30/100
YS240-1012	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	5	30/100
YS240-1013	Φ4.0	50	Φ3.0	5.0	5	30/100
YS240-1014	Φ4.0	50	Φ4.0	8.0	5	30/100

5.25 不锈钢外观加工+优质钨钢六刃平头刀

Stainless steel appearance processing + High quality tungsten 6-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😐	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
				👍		👍				👍		

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

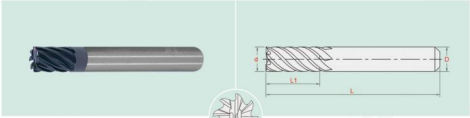
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
YS250-1010	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	6	30/100
YS250-1011	Φ6.0	50	Φ4.0	11.0	6	30/100
YS250-1012	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	6	30/100

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

5.26 不锈钢外观加工+优质钨钢八刃平头刀

Stainless steel appearance processing + High quality tungsten 8-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😐	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
				👍		👍			👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

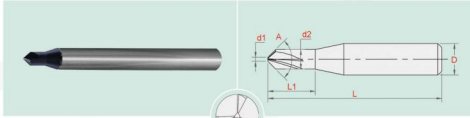
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
YS260-1010	Φ6.0	50	Φ6.0	10.0	8	30/100

5.27 不锈钢高光加工+优质钨钢三刃倒角刀

Stainless steel high-gloss processing + High quality tungsten 3-blade chamfer cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😐	😐	😐

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
				👍		👍			👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

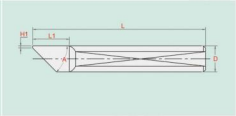
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
YS270-1010	Φ4.0	50	Φ0.3	2.5	3.2	90°	3	30/100
YS270-1011	Φ6.0	50	Φ0.3	6.0	/	90°	3	30/100

5.28 不锈钢高光加工+进口钨钢单刃高光倒角右车刀

Stainless steel high-gloss processing + Imported tungsten single blade high-gloss chamfer cutter right



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😊	😊	😊

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
				👍					👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*A(角度)*F(刃数)-右

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

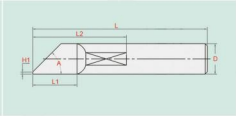
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	宽度（H1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	角度（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5280-1010	Φ6.0	40	0.5	8.5	45°	1	30/100
Y5280-1011	Φ6.0	40	0	3.8	75°	1	30/100

5.29 不锈钢高光加工+进口钨钢单刃高光倒角左车刀

Stainless steel high-gloss processing + Imported tungsten single blade high-gloss chamfer cutter left



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😊	😊	😊

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
				👍					👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*A(角度)*F(刃数)-左

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

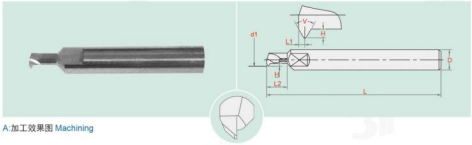
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	宽度（H1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	角度（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5290-1010	Φ6.0	40	0	6.5	45°	1	30/100
Y5290-1011	Φ6.0	50	0.5	6.0	55°	1	30/100

5.30 不锈钢精加工+优质钨钢单刃螺纹镗刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten single blade roary milling cutter for hole



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍	👍				👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L2*H*V:角度/*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

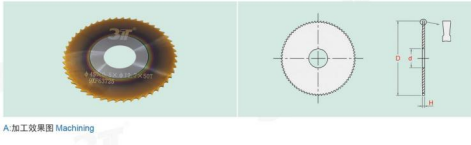
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	颈长 (L2) Neck length	高度 (H) Height	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
YS300-1010	Φ3.0	30	Φ1.96	3.0	0.4	60°	1	30/100

5.31 不锈钢普通加工+优质钨钢粗齿凸台型锣刀片

Stainless steel standard processing + High quality tungsten coarse-teeth protruding saw cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍	👍				👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:刃径/H:厚度/*d:孔径/*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

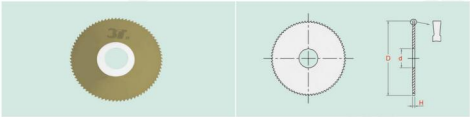
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃数 (F) Blade Length	预制上下限 Min/Max
YS310-1010	Φ45	0.5	Φ12.7	50	100/500

5.32 不锈钢普通加工+优质钨钢中齿平型锣刀片

Stainless steel standard processing + High quality tungsten medium-teeth saw cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 42°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D(刃径)/H(厚度)*d(孔径)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

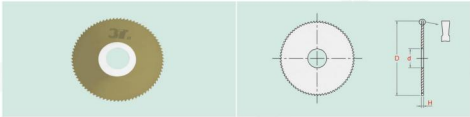
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃数 (F) Blade Length	预制上下限 Min/Max
Y5320-1010	Φ63	0.2	Φ16	100	50/200
Y5320-1011	Φ63	0.3	Φ16	100	50/200
Y5320-1012	Φ63	0.4	Φ16	100	50/200
Y5320-1013	Φ63	0.5	Φ16	100	50/200
Y5320-1014	Φ63	0.6	Φ16	100	50/200
Y5320-1015	Φ63	0.8	Φ16	100	50/200
Y5320-1016	Φ63	1.0	Φ16	100	50/200
Y5320-1017	Φ63	2.0	Φ16	100	50/200
Y5320-1018	Φ63	3.0	Φ16	100	30/60
Y5320-1019	Φ63	4.0	Φ16	100	10/50
Y5320-1020	Φ63	5.0	Φ16	100	10/50

5.33 不锈钢普通加工+优质钨钢细齿平型锣刀片

Stainless steel standard processing + High quality tungsten fine-teeth saw cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 42°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D(刃径)/H(厚度)*d(孔径)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

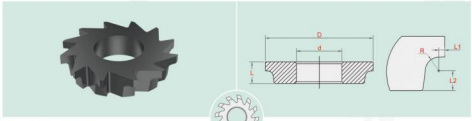
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃数 (F) Blade Length	预制上下限 Min/Max
Y5330-1010	Φ63	0.2	Φ16	128	20/70
Y5330-1011	Φ63	0.3	Φ16	128	30/100
Y5330-1012	Φ63	0.4	Φ16	128	50/200
Y5330-1013	Φ63	0.5	Φ16	128	30/100
Y5330-1014	Φ63	0.6	Φ16	128	30/100
Y5330-1015	Φ63	0.8	Φ16	128	30/100

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 42°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

5.34 不锈钢精加工+优质钨钢12刃半内R成型锯刀片

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 12-blade half inner R shaping saw cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D(刃径)/L(全长)*R(圆弧)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

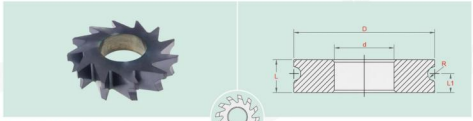
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Blade Dia	孔径 (d) Aperture	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade High	圆弧 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5340-1010	Φ30	Φ12.7	6.0	0.7	2.2	R1.5	12	10/40

5.35 不锈钢精加工+优质钨钢12刃半内R成型锯刀片

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 12-blade half inner R shaping saw cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D(刃径)/L(全长)*R(圆弧)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

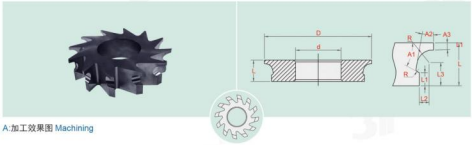
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Blade Dia	孔径 (d) Aperture	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L1) Blade Length	圆弧 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5350-1010	Φ30	Φ12.7	7.0	4.0	R1.5	12	10/40

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

5.36 不锈钢精加工+优质钨钢12刃成型锣刀片

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 12-blade shaping saw cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(刃径)/L:(全长)*R:(圆弧)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

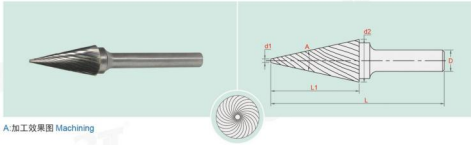
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Blade Dia	孔径 (d) Aperture	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃长 (L3) Blade High	圆弧 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5360-1010	Φ30	Φ12.7	6.0	1.8	2.9	R1.5	12	10/30

5.37 不锈钢粗加工-优质钨钢24刃庄头刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 24-blade roary milling cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(全长)*d2:(刃径)/L1:(刃长)*A:(角度)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

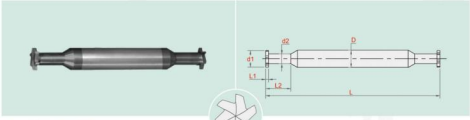
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5370-1010	Φ6.0	70	Φ1.0	25	Φ12	25°	24	100/400

5.38 不锈钢精加工+优质钨钢六刃双头T型锣坑刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 6-blade double-end T-shape grooving cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
				☹	☺	☹			☺			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
☺								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2*F(刃数)-发头

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

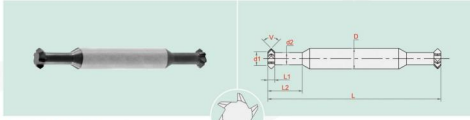
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈径（d2） Neck Dia	颈长（L2） Neck Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5380-1010	Φ6.0	50	Φ5.8	0.8	Φ3.4	8.8	6	10/50
Y5380-1011	Φ6.0	50	Φ5.8	0.9	Φ3.4	8.9	6	10/50
Y5380-1012	Φ6.0	50	Φ5.8	1.0	Φ3.4	10.0	6	10/50
Y5380-1013	Φ6.0	50	Φ5.8	1.1	Φ3.4	10.0	6	10/50
Y5380-1014	Φ6.0	50	Φ5.8	1.2	Φ3.4	10.0	6	10/50
Y5380-1015	Φ6.0	50	Φ5.8	2.0	Φ3.4	11.0	6	10/50
Y5380-1016	Φ6.0	50	Φ5.8	2.2	Φ3.4	11.0	6	10/50

5.39 不锈钢精加工+优质钨钢六刃双头V型锣坑刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 6-blade double-end V-shape grooving cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
				☹	☺	☹			☺			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
☺								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2*V*F(刃数)-发头

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

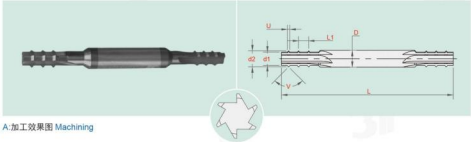
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	角度（V） Angle	颈径（d1） Neck Dia	颈长（L2） Neck Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5390-1010	Φ6.0	50	Φ5.8	2.0	90°	Φ3.5	10.0	6	10/50
Y5390-1011	Φ6.0	50	Φ5.8	2.0	100°	Φ3.5	10.0	6	10/50
Y5390-1012	Φ6.0	50	Φ5.8	2.0	110°	Φ3.5	10.0	6	10/50

5.40 不锈钢精加工+优质钨钢六刃双头V型锣坑刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 6-blade double-end V-shape grooving cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	✓							

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

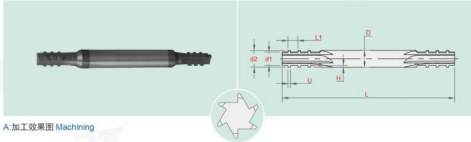
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	齿距 (L1) Pitch	角度 (V) Angle	宽度 (U) Width	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5400-1010	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.7	3.5	90°	1.0	6	60/240
Y5400-1011	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.8	3.5	90°	1.1	6	30/120
Y5400-1012	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.9	3.5	90°	1.2	6	60/240
Y5400-1013	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.7	3.5	100°	1.2	6	30/120
Y5400-1014	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.5	3.5	110°	1.2	6	30/120

5.41 不锈钢精加工+优质钨钢六刃双头U型锣坑刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 6-blade double-end U-shape grooving cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓				✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	✓							

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2*R*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

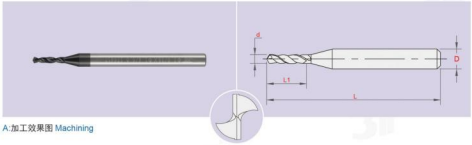
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	齿距 (L1) Pitch	高度 (H) Height	宽度 (U) Width	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5410-1010	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.9	3.5	0.6	0.9	6	10/50
Y5410-1011	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.9	3.5	0.6	1.0	6	10/50
Y5410-1012	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.9	3.5	0.6	1.1	6	10/50
Y5410-1013	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.9	3.5	0.6	1.2	6	30/120

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

6.10 钛合金普通加工+优质钨钢两刃定柄钻

Titanium alloy standard processing + High quality tungsten 2-blade drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍	👍	👍			👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

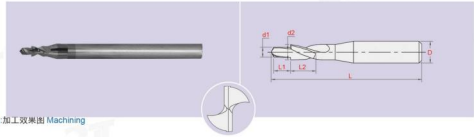
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
T6100-1010	Φ3.0	38	Φ0.7	5.0	2	20/100
T6100-1011	Φ3.0	38	Φ0.9	5.0	2	20/100
T6100-1012	Φ3.0	38	Φ1.0	5.0	2	20/100
T6100-1013	Φ3.0	38	Φ1.05	5.0	2	20/100
T6100-1014	Φ3.0	38	Φ1.2	5.0	2	50/200
T6100-1015	Φ3.0	38	Φ1.3	5.0	2	20/100
T6100-1016	Φ3.0	38	Φ1.4	5.0	2	50/200
T6100-1017	Φ3.0	38	Φ1.5	5.0	2	20/100
T6100-1018	Φ3.0	38	Φ1.6	5.0	2	20/100

6.11 钛合金普通加工+优质钨钢两刃二级钻

Titanium alloy standard processing + High quality tungsten 2-blade 2-layer drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍	👍	👍			👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*d1(刃径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

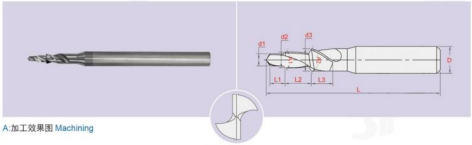
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃径（d2） Blade Dia	刃长（L2） Blade Length	台阶角（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
T6110-1010	Φ3.0	38	Φ1.17	2.0	Φ1.5	3.0	180°	2	20/60
T6110-1011	Φ3.0	38	Φ1.45	2.0	Φ2.05	3.0	130°	2	20/60
T6110-1012	Φ2.05	38	Φ1.5	2.5	Φ2.05	2.7	120°	2	20/60

6.12 钛合金普通加工+优质钨钢两刃三级钻

Titanium alloy standard processing + High quality tungsten 2-blade 3-layer drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 HRC ≤40°	中硬度钢 HRC ≤52°	高硬度钢 HRC ≤63°	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓	✓			✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(总长)*d1(功径)/L1(刃长)*d2(刃径)/L2(刃长)*d3(刃径)/L3(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

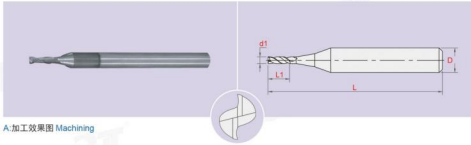
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	刃径 (d3) Blade Dia	刃长 (L3) Blade Length	台阶角 (A1) Angle	台阶角 (A2) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
T6120-1010	Φ2.07	38	Φ1.12	1.5	Φ1.45	3.46	Φ2.07	3.0	120°	120°	2	20/60
T6120-1011	Φ3.0	38	Φ1.18	3.0	Φ1.45	1.7	Φ2.13	3.0	180°	180°	2	20/60

6.13 钛合金普通加工+优质钨钢两刃平头刀

Titanium alloy standard processing + High quality tungsten 2-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 HRC ≤40°	中硬度钢 HRC ≤52°	高硬度钢 HRC ≤63°	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓	✓			✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(总长)*d1(功径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

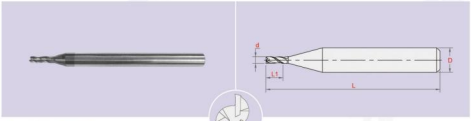
订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
T6130-1010	Φ4.0	50	Φ0.5	1.0	2	50/100
T6130-1011	Φ4.0	50	Φ0.6	1.2	2	30/100
T6130-1012	Φ4.0	50	Φ0.7	2.0	2	30/100
T6130-1013	Φ4.0	50	Φ0.8	2.0	2	30/100
T6130-1014	Φ4.0	50	Φ0.9	3.0	2	30/100

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

6.14 钛合金精加工+优质钨钢三刃平头刀

Titanium alloy fine processing + High quality tungsten 3-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓	✓			✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

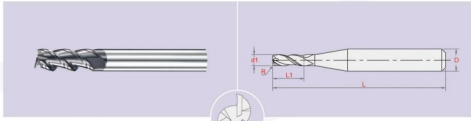
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
T6140-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	3	100/300
T6140-1011	Φ4.0	50	Φ1.2	4.0	3	100/300
T6140-1012	Φ4.0	50	Φ1.5	5.0	3	100/300
T6140-1013	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	3	100/300
T6140-1014	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	3	100/300
T6140-1015	Φ6.0	50	Φ4.0	11.0	3	100/300
T6140-1016	Φ6.0	50	Φ6.0	16.0	3	100/300

6.15 钛合金粗加工+优质钨钢三刃圆鼻刀

Titanium alloy rough processing + High quality tungsten 3-blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓	✓			✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/R:圆角/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

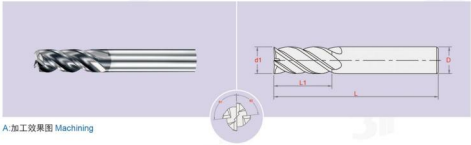
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
T6150-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	R0.1	3	30/70
T6150-1011	Φ4.0	50	Φ1.2	4.0	R0.1	3	30/70
T6150-1012	Φ4.0	50	Φ1.5	5.0	R0.1	3	30/70
T6150-1013	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	R0.1	3	30/70
T6150-1014	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	R0.2	3	30/70
T6150-1015	Φ6.0	50	Φ4.0	11.0	R0.2	3	30/70
T6150-1016	Φ6.0	50	Φ6.0	16.0	R0.2	3	30/70

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

6.16 钛合金精加工+优质钨钢四刃高效平头刀

Titanium alloy fine processing + High quality tungsten 4-blade efficient flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓	✓			✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

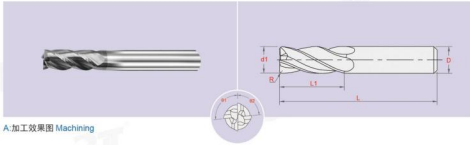
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
T6160-1010	Φ4.0	50	Φ2.0	6.0	4	100/300
T6160-1011	Φ4.0	50	Φ3.0	8.0	4	100/300
T6160-1012	Φ4.0	50	Φ4.0	10.0	4	100/300
T6160-1013	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	4	100/300
T6160-1014	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	4	100/300
T6160-1015	Φ8.0	60	Φ8.0	20.0	4	100/300
T6160-1016	Φ10.0	75	Φ10.0	25.0	4	30/60
T6160-1017	Φ12.0	75	Φ12.0	30.0	4	30/60

6.17 钛合金粗加工+优质钨钢四刃高效圆鼻刀

Titanium alloy rough processing + High quality tungsten 4-blade efficient cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓	✓			✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☑ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

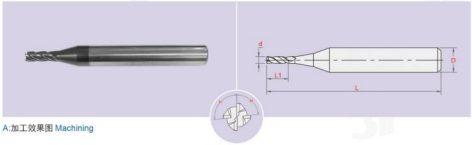
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
T6170-1010	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	R0.1	4	100/200
T6170-1011	Φ6.0	50	Φ4.0	10.0	R0.1	4	100/200
T6170-1012	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	R0.2	4	100/200
T6170-1013	Φ8.0	60	Φ8.0	20.0	R0.2	4	100/200
T6170-1014	Φ10.0	75	Φ10.0	25.0	R0.2	4	30/60

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

6.18 钛合金精加工+优质钨钢四刃专用平头刀

Titanium alloy fine processing + High quality tungsten 4-blade dedicated flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
			🡅	👍	👍	🡅			👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)-特征

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

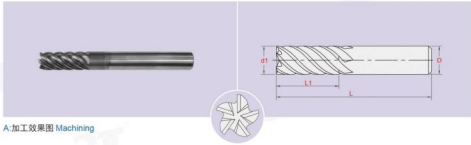
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	特征 Features	说明 Explain	预制上下限 Min/Max
T6180-1010	Φ4.0	50	Φ3.5	8.0	4	DX（正柄）	更适用切削记忆钛铝/非钛	100/300
T6180-1011	Φ4.0	50	Φ3.5	8.0	4	SX（反柄）		100/300

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

6.19 钛合金精加工+优质钨钢五刃高效平头刀

Titanium alloy fine processing + High quality tungsten 5-blade efficient flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
			🡅	👍	👍	🡅			👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)-特征

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

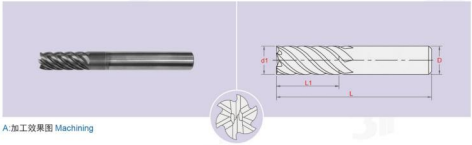
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
T6190-1010	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	5	50/100
T6190-1011	Φ8.0	60	Φ8.0	20.0	5	50/100
T6190-1012	Φ10.0	75	Φ10.0	25.0	5	30/60

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

6.20 钛合金精加工+优质钨钢六刃平头刀

Titanium alloy fine processing + High quality tungsten 6-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			🙁	👍	👍	🙁			👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

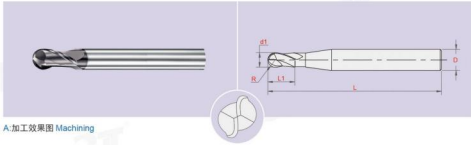
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
T6200-1010	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	6	50/100
T6200-1011	Φ8.0	60	Φ8.0	20.0	6	50/100
T6200-1012	Φ10.0	75	Φ10.0	25.0	6	30/60

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

6.21 钛合金精加工+优质钨钢两刃球头刀

Titanium alloy fine processing + High quality tungsten 2-blade ball end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			🙁	👍	👍	🙁			👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/R:(圆角)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

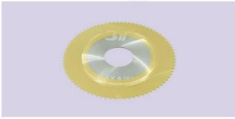
单位 Unit (mm)

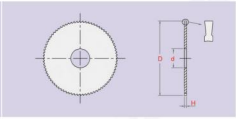
订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
T6210-1010	Φ4.0	50	Φ0.5	1.0	R0.25	2	30/100
T6210-1011	Φ4.0	50	Φ1.0	2.0	R0.5	2	30/100
T6210-1012	Φ4.0	50	Φ1.5	3.0	R0.75	2	30/100
T6210-1013	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	R1.0	2	30/100
T6210-1014	Φ4.0	50	Φ3.0	6.0	R1.5	2	30/100

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

6.22 钛合金普通加工+优质钨钢粗齿凸台型锣刀片

Titanium alloy standard processing + High quality tungsten coarse-teeth protruding saw cutter





A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓	✓			✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D(刃径)/H(厚度)*d(孔径)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

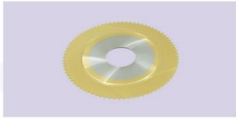
预制规格 Order Parameters

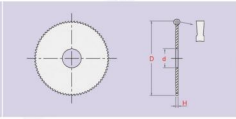
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃数 (F) Blade Length	预制上下限 Min/Max
T6220-1010	Φ63	0.3	Φ16	80	50/200
T6220-1011	Φ63	0.4	Φ16	80	50/200
T6220-1012	Φ63	0.5	Φ16	80	50/200
T6220-1013	Φ70	0.7	Φ16	80	150/500
T6220-1014	Φ75	0.7	Φ16	80	150/500

6.23 钛合金普通加工+优质钨钢粗齿凸台型锣刀片

Titanium alloy standard processing + High quality tungsten coarse-teeth protruding saw cutter





A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC ≤ 40°]	中硬度钢 [HRC ≤ 52°]	高硬度钢 [HRC ≤ 63°]	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓	✓			✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D(刃径)/H(厚度)*d(孔径)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

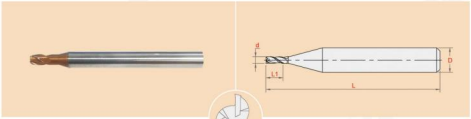
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃数 (F) Blade Length	预制上下限 Min/Max
T6230-1010	Φ70	0.4	Φ12.7	90	100/300
T6230-1011	Φ70	0.5	Φ12.7	90	100/300
T6230-1012	Φ70	0.6	Φ12.7	90	50/100
T6230-1013	Φ70	0.7	Φ12.7	90	50/100
T6230-1014	Φ75	0.4	Φ12.7	90	50/100
T6230-1015	Φ75	0.5	Φ12.7	90	50/100
T6230-1016	Φ75	0.6	Φ12.7	90	50/100
T6230-1017	Φ75	0.7	Φ12.7	90	50/100

7.10 高温合金精加工+进口钨钢三刃平头刀

High temperature alloy fine processing + Imported tungsten 3-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓	✓			✓	✓		

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

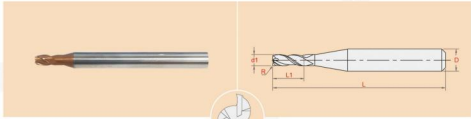
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
N7100-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	3	50/150
N7100-1011	Φ4.0	50	Φ1.2	4.0	3	50/150
N7100-1012	Φ4.0	50	Φ1.5	5.0	3	50/150
N7100-1013	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	3	50/150
N7100-1014	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	3	50/150
N7100-1015	Φ6.0	50	Φ4.0	11.0	3	50/150
N7100-1016	Φ6.0	50	Φ6.0	16.0	3	50/150

7.11 高温合金粗加工+进口钨钢三刃圆鼻刀

High temperature alloy rough processing + Imported tungsten 3-blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓	✓			✓	✓		

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/R:圆角/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

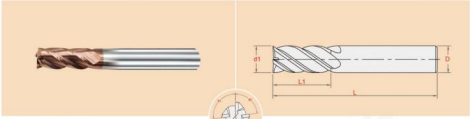
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
N7110-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	R0.1	3	30/70
N7110-1011	Φ4.0	50	Φ1.2	4.0	R0.1	3	30/70
N7110-1012	Φ4.0	50	Φ1.5	5.0	R0.1	3	30/70
N7110-1013	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	R0.1	3	30/70
N7110-1014	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	R0.2	3	30/70
N7110-1015	Φ6.0	50	Φ4.0	11.0	R0.2	3	30/70
N7110-1016	Φ6.0	50	Φ6.0	16.0	R0.2	3	30/70

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

7.12 高温合金精加工+进口钨钢四刃高效平头刀

High temperature alloy fine processing + Imported tungsten 4-blade efficient flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			🙂	👍	👍	👍			👍	🙂		

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

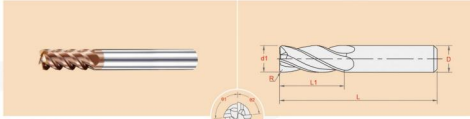
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
N7120-1010	Φ4.0	50	Φ2.0	6.0	4	100/300
N7120-1011	Φ4.0	50	Φ3.0	8.0	4	100/300
N7120-1012	Φ4.0	50	Φ4.0	10.0	4	100/300
N7120-1013	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	4	100/300
N7120-1014	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	4	100/300
N7120-1015	Φ8.0	60	Φ8.0	20.0	4	100/300
N7120-1016	Φ10.0	75	Φ10.0	25.0	4	30/60
N7120-1017	Φ12.0	75	Φ12.0	30.0	4	30/60

7.13 高温合金粗加工+进口钨钢四刃高效圆鼻刀

High temperature alloy rough processing + Imported tungsten 4-blade efficient cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			🙂	👍	👍	👍			👍	🙂		

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/R:圆角/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☑一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
N7130-1010	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	R0.1	4	100/200
N7130-1011	Φ6.0	50	Φ4.0	10.0	R0.2	4	100/200
N7130-1012	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	R0.2	4	100/200
N7130-1013	Φ8.0	60	Φ8.0	20.0	R0.5	4	100/200
N7130-1014	Φ10.0	75	Φ10.0	25.0	R0.5	4	30/60

7.14 高温合金精加工+进口钨钢五刃高效平头刀

High temperature alloy fine processing + Imported tungsten 5-blade efficient flat-end cutter

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓	✓			✓	✓		

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)-特征

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

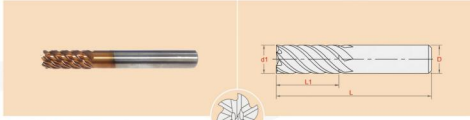
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
N7140-1010	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	5	50/100
N7140-1011	Φ8.0	60	Φ8.0	20.0	5	50/100
N7140-1012	Φ10.0	75	Φ10.0	25.0	5	30/60

7.15 高温合金精加工+进口钨钢六刃平头刀

High temperature alloy fine processing + Imported tungsten 6-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓	✓	✓			✓	✓		

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)-特征

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

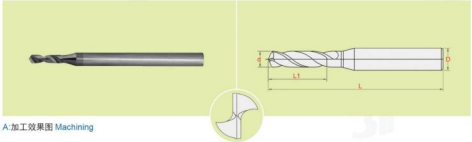
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
N7150-1010	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	6	50/100
N7150-1011	Φ8.0	60	Φ8.0	20.0	6	50/100
N7150-1012	Φ10.0	75	Φ10.0	25.0	6	30/60

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

8.10 碳纤维普通加工+优质钨钢定柄钻

Carbon fiber standard processing + High quality tungsten drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		✓	✓				✓	✓				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

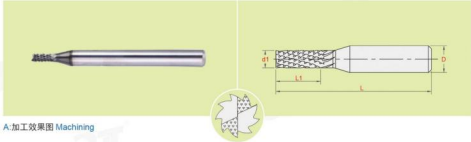
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
F8100-1010	Φ3.0	38	Φ1.0	6.0	2	20/50
F8100-1011	Φ3.0	38	Φ1.2	6.0	2	20/50
F8100-1012	Φ3.0	38	Φ1.3	6.0	2	20/50
F8100-1013	Φ3.0	38	Φ1.4	6.0	2	20/50
F8100-1014	Φ3.0	38	Φ1.5	6.0	2	20/50
F8100-1015	Φ3.0	38	Φ1.6	6.0	2	20/50

3T TOOLS 创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy

8.11 碳纤维粗加工+优质钨钢错齿铣刀

Carbon fiber rough processing + High quality tungsten stagger saw milling cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
							✓	✓				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

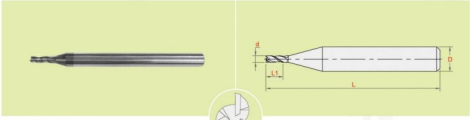
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
F8110-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	9	20/70
F8110-1011	Φ4.0	50	Φ1.5	5.0	9	20/70
F8110-1012	Φ4.0	50	Φ2.0	6.0	9	20/70
F8110-1013	Φ4.0	50	Φ3.0	9.0	10	20/70
F8110-1014	Φ6.0	50	Φ4.0	12.0	10	20/70
F8110-1015	Φ6.0	50	Φ6.0	18.0	12	20/70
F8110-1016	Φ8.0	70	Φ8.0	22.0	12	20/70

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

8.12 碳纤维精加工+优质钨钢三刃平头刀

Carbon fiber fine processing + High quality tungsten 3-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		☺	☺				☺		☺			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel								
PCD				CVD		PCBN		
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
☺								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
F8120-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	3	20/70
F8120-1011	Φ4.0	50	Φ1.5	3.0	3	20/70

8.13 碳纤维精加工+优质钨钢三刃深沟平头刀

Carbon fiber fine processing + High quality tungsten 3-blade deep groove flat-end cutter

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
							☺					

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel								
PCD				CVD		PCBN		
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
☺								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*L2:(颈长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

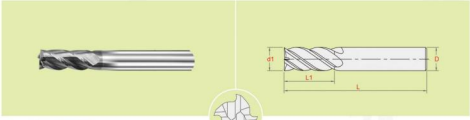
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈长（L2） Neck Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
F8130-1010	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	13.5	3	50/150
F8130-1011	Φ4.0	50	Φ3.0	7.0	13.5	3	50/150
F8130-1012	Φ4.0	50	Φ3.5	7.0	13.5	3	50/150

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

8.14 碳纤维精加工+优质钨钢四刃平头刀

Carbon fiber fine processing + High quality tungsten 4-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		☺	☺				☺		☺			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
☺								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

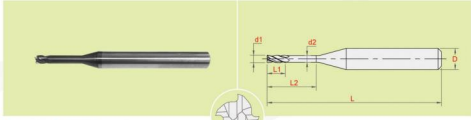
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
F8140-1010	Φ4.0	50	Φ4.0	12.0	4	20/70
F8140-1011	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	4	20/70
F8140-1012	Φ8.0	70	Φ8.0	22.0	4	20/70

8.15 碳纤维精加工+优质钨钢四刃深沟平头刀

Carbon fiber fine processing + High quality tungsten 4-blade deep groove flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
		☺	☺				☺		☺			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
☺								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长*L2:颈长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

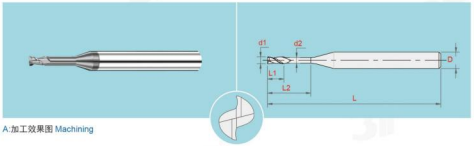
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈长（L2） Neck Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
F8150-1010	Φ4.0	50	Φ2.0	7.0	13.5	4	20/70

9.10 石墨普通加工+优质钨钢两刃深沟平头刀

Graphite standard processing + High quality tungsten 2-blade deep groove flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		☑					☑	☑				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
☑								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长/L2:颈长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

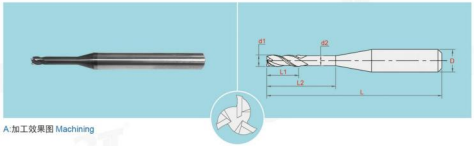
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
G9100-1010	Φ4.0	50	Φ0.5	1.0	6.0	2	20/50
G9100-1011	Φ4.0	50	Φ0.8	1.5	6.0	2	20/50
G9100-1012	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	6.0	2	20/100

9.11 石墨普通加工+优质钨钢三刃深沟平头刀

Graphite standard processing + High quality tungsten 3-blade deep groove flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
	☑	☑					☑	☑				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
☑								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长/L2:颈长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

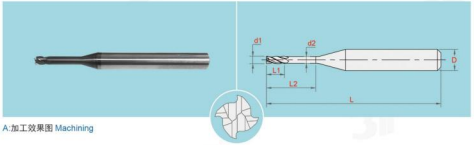
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
F9110-1010	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	13.5	3	50/150
F9110-1011	Φ4.0	50	Φ3.0	7.0	13.5	3	50/150
F9110-1012	Φ4.0	50	Φ3.5	7.0	13.5	3	50/150

9.12 石墨普通加工+优质钨钢四刃深沟平头刀

Graphite standard processing + High quality tungsten 4-blade deep groove flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍					👍	👍				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*φ1(刃径)/L1(刃长)*L2(颈长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

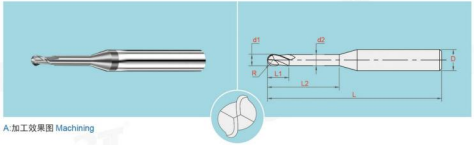
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
G9120-1010	φ4.0	60	φ1.0	3.0	6.0	4	20/50
G9120-1011	φ4.0	60	φ1.5	4.0	6.0	4	20/50
G9120-1012	φ4.0	60	φ2.0	6.0	15.0	4	20/50
G9120-1013	φ4.0	60	φ3.0	10.0	25.0	4	20/50
G9120-1014	φ4.0	60	φ4.0	12.0	25.0	4	20/50
G9120-1015	φ6.0	60	φ6.0	15.0	25.0	4	20/50
G9120-1016	φ8.0	60	φ8.0	20.0	/	4	20/50
G9120-1017	φ8.0	100	φ8.0	30.0	40.0	4	20/50
G9120-1018	φ10.0	60	φ10.0	20.0	/	4	20/50
G9120-1019	φ10.0	100	φ10.0	30.0	50.0	4	20/50

9.13 石墨普通加工+优质钨钢两刃深沟球头刀

Graphite standard processing + High quality tungsten 2-blade deep groove ball end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍					👍	👍				

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L(全长)*φ1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*L2(颈长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

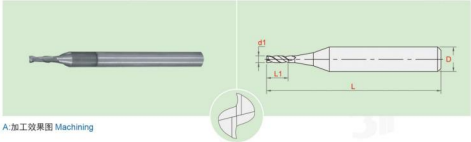
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	圆角 (R) Rounded	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
G9130-1010	φ4.0	60	φ1.0	R0.5	3.0	10.0	2	20/50
G9130-1011	φ4.0	60	φ1.5	R0.75	4.0	10.0	2	20/50
G9130-1012	φ4.0	60	φ2.0	R1.0	6.0	10.0	2	20/50

10.10 软钢普通加工+优质钨钢两刃平头刀

Soft steel standard processing + High quality tungsten 2-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓					✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

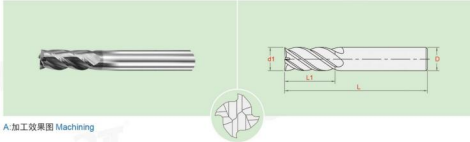
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
U10100-1010	Φ4.0	50	Φ0.5	1.0	2	50/100
U10100-1011	Φ4.0	50	Φ0.6	1.2	2	30/100
U10100-1012	Φ4.0	50	Φ0.7	2.0	2	30/100
U10100-1013	Φ4.0	50	Φ0.8	2.0	2	30/100
U10100-1014	Φ4.0	50	Φ0.9	3.0	2	30/100

10.11 软钢普通加工+优质钨钢四刃平头刀

Soft steel standard processing + High quality tungsten 4-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓					✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

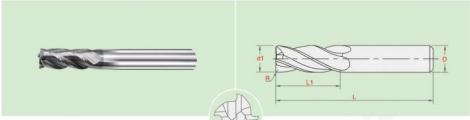
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
U10110-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	4	100/400
U10110-1011	Φ4.0	50	Φ1.2	3.0	4	50/100
U10110-1012	Φ4.0	50	Φ1.5	4.5	4	100/300
U10110-1013	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	4	200/700
U10110-1014	Φ4.0	50	Φ3.0	8.0	4	50/150
U10110-1015	Φ4.0	50	Φ4.0	10.0	4	50/300
U10110-1016	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	4	200/700
U10110-1017	Φ6.0	50	Φ4.0	11.0	4	100/300
U10110-1018	Φ6.0	50	Φ6.0	16.0	4	100/400
U10110-1019	Φ8.0	60	Φ8.0	20.0	4	100/300
U10110-1020	Φ10.0	75	Φ10.0	25.0	4	30/60
U10110-1021	Φ12.0	75	Φ12.0	30.0	4	30/60

10.12 软钢普通加工+优质钨钢四刃圆鼻刀

Soft steel standard processing + High quality tungsten 4-blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓					✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)R:(圆角)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

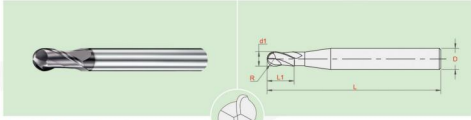
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
U10120-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	R0.1	4	30/100
U10120-1011	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	R0.1	4	30/100
U10120-1012	Φ4.0	50	Φ3.0	8.0	R0.2	4	30/100
U10120-1013	Φ4.0	50	Φ4.0	8.0	R0.2	4	30/100
U10120-1014	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	R0.3	4	30/100
U10120-1015	Φ6.0	50	Φ6.0	16.0	R0.5	4	30/100

10.13 软钢精加工+优质钨钢两刃球头刀

Soft steel fine processing + High quality tungsten 2-blade ball end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓					✓			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)R:(圆角)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

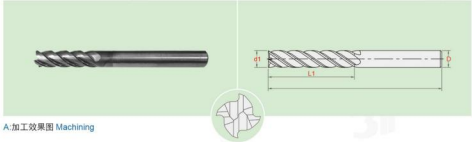
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
U10130-1010	Φ4.0	50	Φ0.5	1.0	R0.25	2	50/100
U10130-1011	Φ4.0	50	Φ1.0	2.0	R0.5	2	50/100
U10130-1012	Φ4.0	50	Φ1.5	3.0	R0.75	2	50/100
U10130-1013	Φ4.0	50	Φ2.0	4.0	R1.0	2	50/100
U10130-1014	Φ4.0	50	Φ3.0	6.0	R1.5	2	50/100
U10130-1015	Φ4.0	50	Φ4.0	8.0	R2.0	2	50/100
U10130-1016	Φ6.0	50	Φ6.0	12.0	R3.0	2	50/100
U10130-1017	Φ8.0	50	Φ8.0	14.0	R4.0	2	50/100

10.14 软钢精加工+优质钨钢四刃加长平头刀

Soft steel fine processing + High quality tungsten 4-blade long flat-end cutter (Mould cutter)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			☹	👍					👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

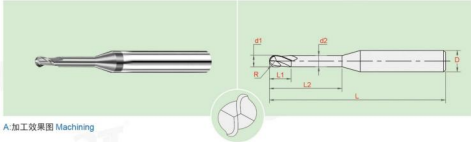
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
U10140-1010	Φ6.0	75	Φ6.0	25.0	4	30/60
U10140-1011	Φ6.0	100	Φ6.0	35.0	4	30/60
U10140-1012	Φ8.0	75	Φ8.0	30.0	4	30/60
U10140-1013	Φ8.0	100	Φ8.0	35.0	4	30/60
U10140-1014	Φ10.0	75	Φ10.0	30.0	4	30/60
U10140-1015	Φ12.0	110	Φ12.0	50.0	4	30/60

10.15 软钢精加工+进口钨钢两刃深沟球刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 2-blade deep groove ball end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			☹	👍					👍			

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

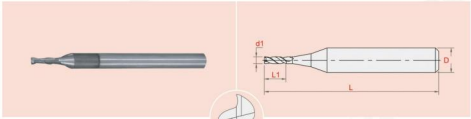
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
U10150-1010	Φ4.0	55	Φ2.0	5.0	5.0	R1.0	2	30/100
U10150-1011	Φ6.0	55	Φ3.0	5.0	5.0	R1.5	2	30/100

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤ 40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤ 63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

11.10 中硬钢精加工+优质钨钢两刃平头刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 2-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
				✓					✓	✓		✓

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

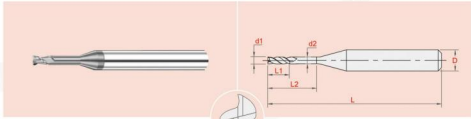
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11100-1010	Φ4.0	50	Φ0.2	0.4	2	30/100
H11100-1011	Φ4.0	50	Φ0.3	0.6	2	30/100
H11100-1012	Φ4.0	50	Φ0.4	0.8	2	30/100
H11100-1013	Φ4.0	50	Φ0.5	1.0	2	30/100
H11100-1014	Φ4.0	50	Φ0.6	1.2	2	30/100
H11100-1015	Φ4.0	50	Φ0.7	1.4	2	30/100
H11100-1016	Φ4.0	50	Φ0.8	1.6	2	30/100

11.11 中硬钢精加工+优质钨钢两刃深沟平头刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 2-blade deep groove flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤ 40°)	中硬度钢 (HRC ≤ 52°)	高硬度钢 (HRC ≤ 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
				✓					✓	✓		✓

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2(颈长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

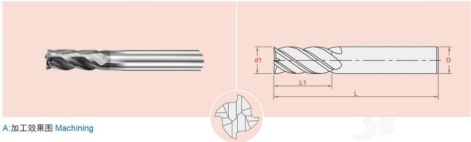
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11110-1010	Φ4.0	50	Φ0.2	0.3	1.0	2	20/100
H11110-1011	Φ4.0	50	Φ0.2	0.3	1.5	2	20/100
H11110-1012	Φ4.0	50	Φ0.2	0.3	2.0	2	20/100
H11110-1013	Φ4.0	50	Φ0.3	0.5	1.5	2	20/100
H11110-1014	Φ4.0	50	Φ0.3	0.5	2.0	2	20/100
H11110-1015	Φ4.0	50	Φ0.3	0.5	3.0	2	20/100
H11110-1016	Φ4.0	50	Φ0.4	0.6	1.0	2	20/100
H11110-1017	Φ4.0	50	Φ0.4	0.6	2.0	2	20/100
H11110-1018	Φ4.0	50	Φ0.4	0.6	3.0	2	20/100
H11110-1019	Φ4.0	50	Φ0.4	0.6	4.0	2	20/100
H11110-1020	Φ4.0	50	Φ0.5	0.75	2.0	2	20/100
H11110-1021	Φ4.0	50	Φ0.5	0.75	4.0	2	20/100
H11110-1022	Φ4.0	50	Φ0.5	0.75	6.0	2	20/100
H11110-1023	Φ4.0	50	Φ0.6	0.9	2.0	2	20/100
H11110-1024	Φ4.0	50	Φ0.6	0.9	4.0	2	20/100
H11110-1025	Φ4.0	50	Φ0.6	0.9	6.0	2	20/100
H11110-1026	Φ4.0	50	Φ0.8	0.9	4.0	2	20/100
H11110-1027	Φ4.0	50	Φ0.8	1.2	6.0	2	20/100
H11110-1028	Φ4.0	50	Φ0.8	1.2	8.0	2	20/100

11.12 中硬钢精加工+优质钨钢四刃平头刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 4-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
				☺					☺	☺		☺

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	☺							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

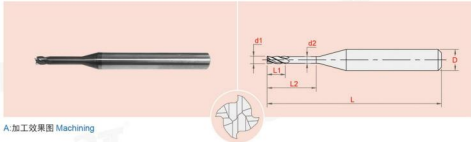
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11120-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	4	50/200
H11120-1011	Φ4.0	50	Φ1.5	4.5	4	50/200
H11120-1012	Φ4.0	50	Φ2.0	6.0	4	50/200
H11120-1013	Φ4.0	50	Φ3.0	8.0	4	50/200
H11120-1014	Φ4.0	50	Φ4.0	10.0	4	50/200
H11120-1015	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	4	50/200
H11120-1016	Φ6.0	50	Φ4.0	10.0	4	50/200
H11120-1017	Φ6.0	50	Φ6.0	15.0	4	50/200
H11120-1018	Φ8.0	60	Φ8.0	20.0	4	50/100
H11120-1019	Φ10.0	75	Φ10.0	25.0	4	50/100

11.13 中硬钢精加工+优质钨钢四刃深沟平头刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 4-blade deep groove flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
				☺					☺	☺		☺

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	☺							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*L2(颈长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

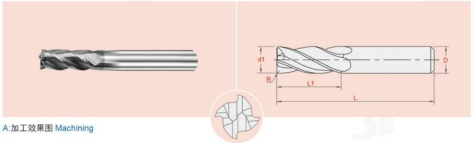
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11130-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	1.5	6.0	4	20/100
H11130-1011	Φ4.0	50	Φ1.0	1.5	8.0	4	20/100
H11130-1012	Φ4.0	50	Φ1.0	1.5	10.0	4	20/100
H11130-1013	Φ4.0	50	Φ1.0	1.5	12.0	4	20/100
H11130-1014	Φ4.0	50	Φ1.5	2.3	6.0	4	50/200
H11130-1015	Φ4.0	50	Φ1.5	2.3	8.0	4	50/200
H11130-1016	Φ4.0	50	Φ1.5	2.3	10.0	4	50/200
H11130-1017	Φ4.0	50	Φ1.5	2.3	12.0	4	50/200
H11130-1018	Φ4.0	50	Φ2.0	3.0	8.0	4	50/200
H11130-1019	Φ4.0	50	Φ2.0	3.0	10.0	4	50/200
H11130-1020	Φ4.0	50	Φ2.0	3.0	12.0	4	50/200
H11130-1021	Φ4.0	50	Φ2.0	3.0	16.0	4	50/200
H11130-1022	Φ6.0	60	Φ3.0	4.5	10.0	4	50/200
H11130-1023	Φ6.0	60	Φ3.0	4.5	12.0	4	50/200
H11130-1024	Φ6.0	60	Φ3.0	4.5	16.0	4	50/200
H11130-1025	Φ6.0	60	Φ3.0	4.5	20.0	4	50/200
H11130-1026	Φ6.0	60	Φ3.0	4.5	25.0	4	50/200
H11130-1027	Φ6.0	60	Φ4.0	6.0	12.0	4	50/200
H11130-1028	Φ6.0	60	Φ4.0	6.0	16.0	4	50/200
H11130-1029	Φ6.0	60	Φ4.0	6.0	20.0	4	50/200
H11130-1030	Φ6.0	60	Φ4.0	6.0	25.0	4	50/200

11.14 中硬钢精加工+优质钨钢四刃圆鼻刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 4-blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
				✓					✓	✓		✓

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☑ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

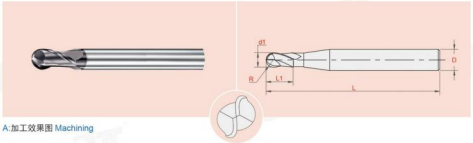
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11140-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	R0.1	4	30/100
H11140-1011	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	R0.2	4	30/100
H11140-1012	Φ4.0	50	Φ3.0	8.0	R0.2	4	30/100
H11140-1013	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	R0.3	4	30/100
H11140-1014	Φ6.0	50	Φ4.0	8.0	R0.3	4	30/100
H11140-1015	Φ6.0	50	Φ6.0	16.0	R0.5	4	30/100
H11140-1016	Φ8.0	50	Φ8.0	20.0	R0.5	4	30/100
H11140-1017	Φ10.0	50	Φ10.0	25.0	R1.0	4	30/100

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

11.15 中硬钢精加工+优质钨钢两刃球头刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 2-blade ball end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
				✓					✓	✓		✓

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L(总长)*d1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

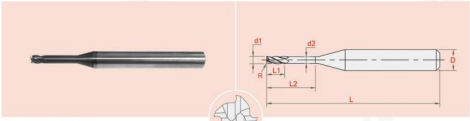
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11150-1010	Φ4.0	50	Φ0.4	0.4	R0.2	2	50/100
H11150-1011	Φ4.0	50	Φ0.5	0.5	R0.25	2	50/100
H11150-1012	Φ4.0	50	Φ1.0	1.5	R0.5	2	50/100
H11150-1013	Φ4.0	50	Φ1.5	2.3	R0.75	2	50/100
H11150-1014	Φ4.0	50	Φ2.0	3.0	R1.0	2	50/100
H11150-1015	Φ4.0	50	Φ3.0	4.5	R1.5	2	50/100
H11150-1016	Φ4.0	50	Φ4.0	6.0	R2.0	2	50/100
H11150-1017	Φ6.0	50	Φ6.0	9.0	R3.0	2	50/100
H11150-1018	Φ8.0	60	Φ8.0	12.0	R4.0	2	50/100

11.16 中硬钢精加工+优质钨钢四刃深沟圆鼻刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 4-blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
				✓					✓	✓		✓

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	✓							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)R:(圆角)/L1:(刃长)*L2:(颈长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

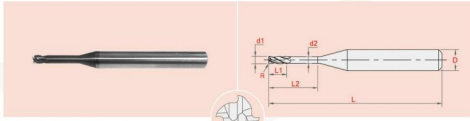
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈长（L2） Neck Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11160-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	6.0	R0.1	4	30/100
H11160-1011	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	6.0	R0.2	4	30/100
H11160-1012	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	8.0	R0.1	4	30/100
H11160-1013	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	8.0	R0.2	4	30/100
H11160-1014	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	10.0	R0.1	4	30/100
H11160-1015	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	10.0	R0.2	4	30/100
H11160-1016	Φ4.0	50	Φ1.5	1.5	6.0	R0.2	4	30/100
H11160-1017	Φ4.0	50	Φ1.5	1.5	8.0	R0.2	4	30/100
H11160-1018	Φ4.0	50	Φ1.5	1.5	10.0	R0.2	4	30/100
H11160-1019	Φ4.0	50	Φ1.5	1.5	12.0	R0.2	4	30/100
H11160-1020	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	6.0	R0.2	4	30/100
H11160-1021	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	6.0	R0.5	4	30/100
H11160-1022	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	8.0	R0.2	4	30/100
H11160-1023	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	8.0	R0.5	4	30/100
H11160-1024	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	10.0	R0.2	4	30/100
H11160-1025	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	10.0	R0.5	4	30/100
H11160-1026	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	12.0	R0.2	4	30/100
H11160-1027	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	12.0	R0.5	4	30/100

11.16 中硬钢精加工+优质钨钢四刃深沟圆鼻刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 4-blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
				✓					✓	✓		✓

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	✓							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)R:(圆角)/L1:(刃长)*L2:(颈长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

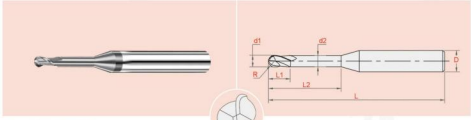
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

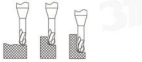
订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈长（L2） Neck Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11160-1028	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	16.0	R0.2	4	30/100
H11160-1029	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	16.0	R0.5	4	30/100
H11160-1030	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	10.0	R0.2	4	30/100
H11160-1031	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	10.0	R0.5	4	30/100
H11160-1032	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	12.0	R0.2	4	30/100
H11160-1033	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	12.0	R0.2	4	30/100
H11160-1034	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	16.0	R0.5	4	30/100
H11160-1035	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	16.0	R0.2	4	30/100
H11160-1036	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	20.0	R0.5	4	30/100
H11160-1037	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	20.0	R0.2	4	30/100
H11160-1038	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	12.0	R0.5	4	30/100
H11160-1039	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	12.0	R0.2	4	30/100
H11160-1040	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	16.0	R0.2	4	30/100
H11160-1041	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	16.0	R0.5	4	30/100
H11160-1042	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	20.0	R0.2	4	30/100
H11160-1043	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	20.0	R0.5	4	30/100
H11160-1044	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	25.0	R0.2	4	30/100
H11160-1045	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	25.0	R0.5	4	30/100

11.17 中硬钢精加工+优质钨钢两刃深沟球头刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 2-blade deep groove ball end cutter



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
				☹					☹	☺		☹

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
☺								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)R:(圆角)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

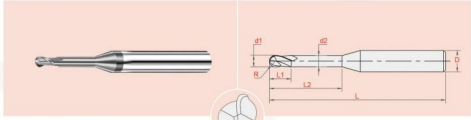
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

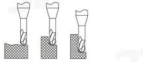
订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈长（L2） Neck Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11170-1010	Φ4.0	50	Φ0.4	0.32	1.0	R0.2	2	50/100
H11170-1011	Φ4.0	50	Φ0.4	0.32	2.0	R0.2	2	50/100
H11170-1012	Φ4.0	50	Φ0.4	0.32	3.0	R0.2	2	50/100
H11170-1013	Φ4.0	50	Φ0.4	0.32	4.0	R0.2	2	50/100
H11170-1014	Φ4.0	50	Φ0.5	0.4	2.0	R0.25	2	50/100
H11170-1015	Φ4.0	50	Φ0.5	0.4	4.0	R0.25	2	50/100
H11170-1016	Φ4.0	50	Φ0.5	0.4	6.0	R0.25	2	50/100
H11170-1017	Φ4.0	50	Φ0.6	0.45	2.0	R0.3	2	50/100
H11170-1018	Φ4.0	50	Φ0.6	0.45	4.0	R0.3	2	50/100
H11170-1019	Φ4.0	50	Φ0.6	0.45	6.0	R0.3	2	50/100
H11170-1020	Φ4.0	50	Φ0.8	0.6	2.0	R0.4	2	50/100
H11170-1021	Φ4.0	50	Φ0.8	0.6	4.0	R0.4	2	50/100
H11170-1022	Φ4.0	50	Φ0.8	0.6	6.0	R0.4	2	50/100
H11170-1023	Φ4.0	50	Φ0.8	0.6	8.0	R0.4	2	50/100
H11170-1024	Φ4.0	50	Φ1.0	0.8	2.0	R0.5	2	50/100
H11170-1025	Φ4.0	50	Φ1.0	0.8	4.0	R0.5	2	50/100
H11170-1026	Φ4.0	50	Φ1.0	0.8	6.0	R0.5	2	50/100
H11170-1027	Φ4.0	50	Φ1.0	0.8	8.0	R0.5	2	50/100

11.17 中硬钢精加工+优质钨钢两刃深沟球头刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 2-blade deep groove ball end cutter



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
				☹					☹	☺		☹

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
☺								

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)R:(圆角)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

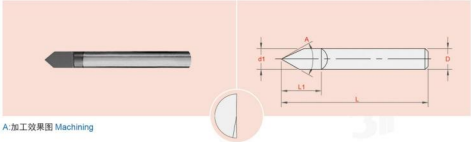
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈长（L2） Neck Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11170-1028	Φ4.0	50	Φ1.5	1.2	4.0	R0.75	2	50/100
H11170-1029	Φ4.0	50	Φ1.5	1.2	6.0	R0.75	2	50/100
H11170-1030	Φ4.0	50	Φ1.5	1.2	8.0	R0.75	2	50/100
H11170-1031	Φ4.0	50	Φ1.5	1.2	10.0	R0.75	2	50/100
H11170-1032	Φ4.0	50	Φ2.0	1.6	6.0	R1.0	2	50/100
H11170-1033	Φ4.0	50	Φ2.0	1.6	8.0	R1.0	2	50/100
H11170-1034	Φ4.0	50	Φ2.0	1.6	10.0	R1.0	2	50/100
H11170-1035	Φ4.0	50	Φ2.0	1.6	12.0	R1.0	2	50/100
H11170-1036	Φ4.0	50	Φ2.0	1.6	16.0	R1.0	2	50/100
H11170-1037	Φ6.0	60	Φ3.0	2.4	10.0	R1.5	2	50/100
H11170-1038	Φ6.0	60	Φ3.0	2.4	12.0	R1.5	2	50/100
H11170-1039	Φ6.0	60	Φ3.0	2.4	16.0	R1.5	2	50/100
H11170-1040	Φ6.0	60	Φ3.0	2.4	20.0	R1.5	2	50/100
H11170-1041	Φ6.0	60	Φ4.0	3.2	10.0	R2.0	2	50/100
H11170-1042	Φ6.0	60	Φ4.0	3.2	12.0	R2.0	2	50/100
H11170-1043	Φ6.0	60	Φ4.0	3.2	16.0	R2.0	2	50/100
H11170-1044	Φ6.0	60	Φ4.0	3.2	20.0	R2.0	2	50/100

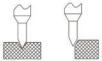
S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

11.18 中硬钢精加工+优质钨钢单刃模具尖刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten single blade mould cutter



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
			👎	👎					👎	👍		👎

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*A:(角度)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

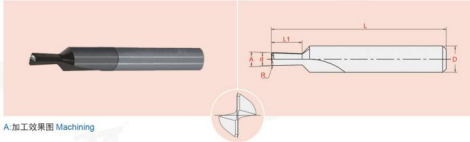
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	角度（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11180-1010	Φ4.0	50	Φ2.5	12.0	30°	1	20/50
H11180-1011	Φ4.0	50	Φ2.5	12.0	60°	1	20/50
H11180-1012	Φ4.0	50	Φ4.0	10.0	46°	1	20/50

11.19 中硬钢精加工+涂层硬质合金倒锥铣刀（M）

Medium-hard steel fine processing + Tungsten inverted cone coating milling cutter (M)



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤40°）	中硬度钢 （HRC ≤52°）	高硬度钢 （HRC ≤63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
			👎	👎					👎	👍		👎

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)*L1:(刃长)*R:(圆弧)*A:(角度)*D:(总长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

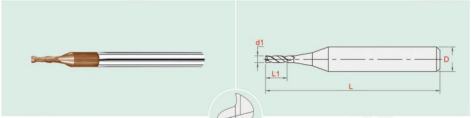
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	圆角（A） Round	角度（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11190-1010	Φ6.0	50	Φ3.0	7.0	0.45	4.0°	2	20/50
H11190-1011	Φ6.0	50	Φ4.0	7.0	0.45	4.0°	2	20/50
H11190-1012	Φ6.0	50	Φ4.0	7.0	0.45	4.0°	2	20/50

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

12.10 高硬钢精加工+进口钨钢两刃平头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 2-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓					✓	✓	✓	✓

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			✓					

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(全长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

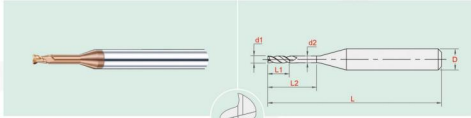
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
V12100-1010	Φ4.0	50	Φ0.2	0.4	2	30/100
V12100-1011	Φ4.0	50	Φ0.3	0.6	2	30/100
V12100-1012	Φ4.0	50	Φ0.4	0.8	2	30/100
V12100-1013	Φ4.0	50	Φ0.5	1.0	2	30/100
V12100-1014	Φ4.0	50	Φ0.6	1.2	2	30/100
V12100-1015	Φ4.0	50	Φ0.7	1.4	2	30/100
V12100-1016	Φ4.0	50	Φ0.8	1.6	2	30/100

12.11 高硬钢精加工+进口钨钢两刃深沟平头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 2-blade deep groove flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓					✓	✓	✓	✓

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			✓					

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(全长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*L2:(颈长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

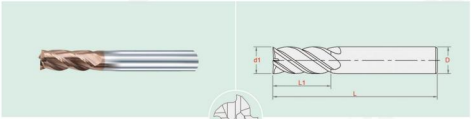
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11110-1010	Φ4.0	50	Φ0.2	0.3	1.0	2	20/100
H11110-1011	Φ4.0	50	Φ0.3	0.3	1.5	2	20/100
H11110-1012	Φ4.0	50	Φ0.2	0.3	2.0	2	20/100
H11110-1013	Φ4.0	50	Φ0.3	0.5	1.5	2	20/100
H11110-1014	Φ4.0	50	Φ0.3	0.5	2.0	2	20/100
H11110-1015	Φ4.0	50	Φ0.3	0.5	3.0	2	20/100
H11110-1016	Φ4.0	50	Φ0.4	0.6	1.0	2	20/100
H11110-1017	Φ4.0	50	Φ0.4	0.6	2.0	2	20/100
H11110-1018	Φ4.0	50	Φ0.4	0.6	3.0	2	20/100
H11110-1019	Φ4.0	50	Φ0.4	0.6	4.0	2	20/100
H11110-1020	Φ4.0	50	Φ0.5	0.75	2.0	2	20/100
H11110-1021	Φ4.0	50	Φ0.5	0.75	4.0	2	20/100
H11110-1022	Φ4.0	50	Φ0.5	0.75	6.0	2	20/100
H11110-1023	Φ4.0	50	Φ0.6	0.9	2.0	2	20/100
H11110-1024	Φ4.0	50	Φ0.6	0.9	4.0	2	20/100
H11110-1025	Φ4.0	50	Φ0.6	0.9	6.0	2	20/100
H11110-1026	Φ4.0	50	Φ0.8	0.9	4.0	2	20/100
H11110-1027	Φ4.0	50	Φ0.8	1.2	6.0	2	20/100
H11110-1028	Φ4.0	50	Φ0.8	1.2	8.0	2	20/100

12.12 高硬钢精加工+进口钨钢四刃平头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 4-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			👎	👎					👎	👍	👍	👎

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

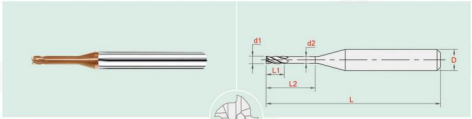
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
V12120-1010	⌀4.0	50	⌀1.0	3.0	4	50/200
V12120-1011	⌀4.0	50	⌀1.5	4.5	4	50/200
V12120-1012	⌀4.0	50	⌀2.0	6.0	4	50/200
V12120-1013	⌀4.0	50	⌀3.0	8.0	4	50/200
V12120-1014	⌀4.0	50	⌀4.0	10.0	4	50/200
V12120-1015	⌀6.0	50	⌀3.0	8.0	4	50/200
V12120-1016	⌀6.0	50	⌀4.0	10.0	4	50/200
V12120-1017	⌀6.0	50	⌀6.0	15.0	4	50/200
V12120-1018	⌀8.0	60	⌀8.0	20.0	4	50/100
V12120-1019	⌀10.0	75	⌀10.0	25.0	4	50/100

12.13 硬钢精加工+进口钨钢四刃深沟平头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 4-blade deep groove flat-end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			👎	👎					👎	👍	👍	👎

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

E:订货参数 Order Parameters

D:柄径/L:总长*d1:刃径/L1:刃长*L2:颈长*F:刃数

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

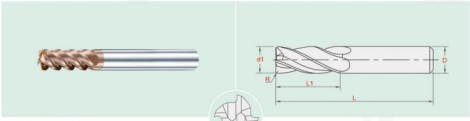
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
V12130-1010	⌀4.0	50	⌀1.0	1.5	6.0	4	20/100
V12130-1011	⌀4.0	50	⌀1.0	1.5	8.0	4	20/100
V12130-1012	⌀4.0	50	⌀1.0	1.5	10.0	4	20/100
V12130-1013	⌀4.0	50	⌀1.0	1.5	12.0	4	20/100
V12130-1014	⌀4.0	50	⌀1.5	2.3	6.0	4	50/200
V12130-1015	⌀4.0	50	⌀1.5	2.3	8.0	4	50/200
V12130-1016	⌀4.0	50	⌀1.5	2.3	10.0	4	50/200
V12130-1017	⌀4.0	50	⌀1.5	2.3	12.0	4	50/200
V12130-1018	⌀4.0	50	⌀2.0	3.0	8.0	4	50/200
V12130-1019	⌀4.0	50	⌀2.0	3.0	10.0	4	50/200
V12130-1020	⌀4.0	50	⌀2.0	3.0	12.0	4	50/200
V12130-1021	⌀6.0	60	⌀3.0	3.0	16.0	4	50/200
V12130-1022	⌀6.0	60	⌀3.0	4.5	10.0	4	50/200
V12130-1023	⌀6.0	60	⌀3.0	4.5	12.0	4	50/200
V12130-1024	⌀6.0	60	⌀3.0	4.5	16.0	4	50/200
V12130-1025	⌀6.0	60	⌀3.0	4.5	20.0	4	50/200
V12130-1026	⌀6.0	60	⌀4.0	6.0	12.0	4	50/200
V12130-1027	⌀6.0	60	⌀4.0	6.0	16.0	4	50/200
V12130-1028	⌀6.0	60	⌀4.0	6.0	20.0	4	50/200

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

12.14 高硬钢精加工+进口钨钢四刃圆鼻刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 4-blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓					✓	✓		✓

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D1(柄径)/L(总长)*d1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

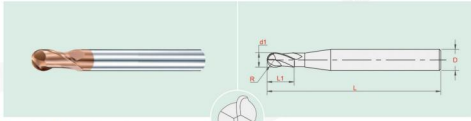
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
V12140-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	3.0	R0.1	4	30/100
V12140-1011	Φ4.0	50	Φ2.0	5.0	R0.2	4	30/100
V12140-1012	Φ4.0	50	Φ3.0	8.0	R0.2	4	30/100
V12140-1013	Φ6.0	50	Φ3.0	8.0	R0.3	4	30/100
V12140-1014	Φ6.0	50	Φ4.0	8.0	R0.3	4	30/100
V12140-1015	Φ6.0	50	Φ6.0	16.0	R0.5	4	30/100
V12140-1016	Φ8.0	50	Φ8.0	20.0	R0.5	4	30/100
V12140-1017	Φ10.0	50	Φ10.0	25.0	R1.0	4	30/100

12.15 高硬钢精加工+进口钨钢两刃球头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 2-blade ball end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓					✓	✓		✓

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D1(柄径)/L(总长)*d1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

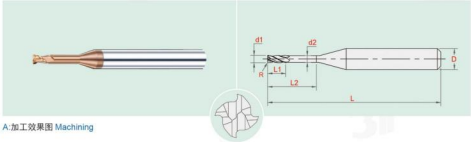
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
V12150-1010	Φ4.0	50	Φ0.4	0.4	R0.2	2	50/100
V12150-1011	Φ4.0	50	Φ0.5	0.5	R0.25	2	50/100
V12150-1012	Φ4.0	50	Φ1.0	1.5	R0.5	2	50/100
V12150-1013	Φ4.0	50	Φ1.5	2.3	R0.75	2	50/100
V12150-1014	Φ4.0	50	Φ2.0	3.0	R1.0	2	50/100
V12150-1015	Φ4.0	50	Φ3.0	4.5	R1.5	2	50/100
V12150-1016	Φ4.0	50	Φ4.0	6.0	R2.0	2	50/100
V12150-1017	Φ6.0	50	Φ6.0	9.0	R3.0	2	50/100
V12150-1018	Φ8.0	60	Φ8.0	12.0	R4.0	2	50/100

12.16 高硬钢精加工+进口钨钢四刃深沟圆鼻刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 4-blade deep groove cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓					✓	✓	✓	✓

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)R:(圆角)/L1:(刃长)*L2:(颈长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

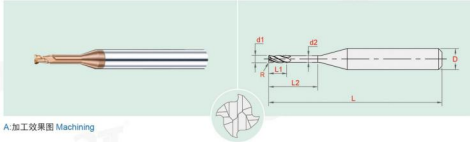
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
V12160-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	6.0	R0.1	4	30/100
V12160-1011	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	6.0	R0.2	4	30/100
V12160-1012	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	8.0	R0.1	4	30/100
V12160-1013	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	8.0	R0.2	4	30/100
V12160-1014	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	10.0	R0.1	4	30/100
V12160-1015	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	10.0	R0.2	4	30/100
V12160-1016	Φ4.0	50	Φ1.5	1.5	6.0	R0.2	4	30/100
V12160-1017	Φ4.0	50	Φ1.5	1.5	8.0	R0.2	4	30/100
V12160-1018	Φ4.0	50	Φ1.5	1.5	10.0	R0.2	4	30/100
V12160-1019	Φ4.0	50	Φ1.5	1.5	12.0	R0.2	4	30/100
V12160-1020	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	6.0	R0.2	4	30/100
V12160-1021	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	6.0	R0.5	4	30/100
V12160-1022	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	8.0	R0.2	4	30/100
V12160-1023	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	8.0	R0.5	4	30/100
V12160-1024	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	10.0	R0.2	4	30/100
V12160-1025	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	10.0	R0.5	4	30/100
V12160-1026	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	12.0	R0.2	4	30/100
V12160-1027	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	12.0	R0.5	4	30/100

12.16 高硬钢精加工+进口钨钢四刃深沟圆鼻刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 4-blade deep groove cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	☺	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			✓	✓					✓	✓	✓	✓

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		✓						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)R:(圆角)/L1:(刃长)*L2:(颈长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

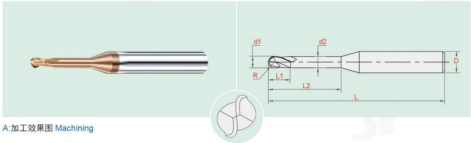
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
V12160-1028	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	16.0	R0.2	4	30/100
V12160-1029	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	16.0	R0.5	4	30/100
V12160-1030	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	10.0	R0.2	4	30/100
V12160-1031	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	10.0	R0.5	4	30/100
V12160-1032	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	12.0	R0.2	4	30/100
V12160-1033	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	12.0	R0.5	4	30/100
V12160-1034	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	16.0	R0.5	4	30/100
V12160-1035	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	16.0	R0.2	4	30/100
V12160-1036	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	20.0	R0.5	4	30/100
V12160-1037	Φ6.0	60	Φ3.0	3.0	20.0	R0.2	4	30/100
V12160-1038	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	12.0	R0.5	4	30/100
V12160-1039	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	12.0	R0.2	4	30/100
V12160-1040	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	16.0	R0.2	4	30/100
V12160-1041	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	16.0	R0.5	4	30/100
V12160-1042	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	20.0	R0.2	4	30/100
V12160-1043	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	20.0	R0.5	4	30/100
V12160-1044	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	25.0	R0.2	4	30/100
V12160-1045	Φ6.0	60	Φ4.0	4.0	25.0	R0.5	4	30/100

12.17 高硬钢精加工+进口钨钢两刃深沟球头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 2-blade deep groove ball end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍					👍	👍	👍	👍

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E:订货参数 Order Parameters

D(柄径)/L(总长)*φ1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

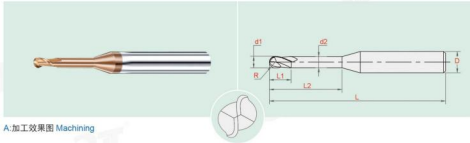
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈长（L2） Neck Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
V12170-1010	Φ4.0	50	Φ0.4	0.32	1.0	R0.2	2	50/100
V12170-1011	Φ4.0	50	Φ0.4	0.32	2.0	R0.2	2	50/100
V12170-1012	Φ4.0	50	Φ0.4	0.32	3.0	R0.2	2	50/100
V12170-1013	Φ4.0	50	Φ0.4	0.32	4.0	R0.2	2	50/100
V12170-1014	Φ4.0	50	Φ0.5	0.4	2.0	R0.25	2	50/100
V12170-1015	Φ4.0	50	Φ0.5	0.4	4.0	R0.25	2	50/100
V12170-1016	Φ4.0	50	Φ0.5	0.4	6.0	R0.25	2	50/100
V12170-1017	Φ4.0	50	Φ0.6	0.45	2.0	R0.3	2	50/100
V12170-1018	Φ4.0	50	Φ0.6	0.45	4.0	R0.3	2	50/100
V12170-1019	Φ4.0	50	Φ0.6	0.45	6.0	R0.3	2	50/100
V12170-1020	Φ4.0	50	Φ0.8	0.6	2.0	R0.4	2	50/100
V12170-1021	Φ4.0	50	Φ0.8	0.6	4.0	R0.4	2	50/100
V12170-1022	Φ4.0	50	Φ0.8	0.6	6.0	R0.4	2	50/100
V12170-1023	Φ4.0	50	Φ0.8	0.6	8.0	R0.4	2	50/100
V12170-1024	Φ4.0	50	Φ1.0	0.8	2.0	R0.5	2	50/100
V12170-1025	Φ4.0	50	Φ1.0	0.8	4.0	R0.5	2	50/100
V12170-1026	Φ4.0	50	Φ1.0	0.8	6.0	R0.5	2	50/100
V12170-1027	Φ4.0	50	Φ1.0	0.8	8.0	R0.5	2	50/100

12.17 高硬钢精加工+进口钨钢两刃深沟球头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 2-blade deep groove ball end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
			👍	👍					👍	👍	👍	👍

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E:订货参数 Order Parameters

D(柄径)/L(总长)*φ1(刃径)R(圆角)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

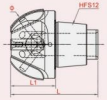
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	颈长（L2） Neck Length	圆角（R） Round	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
V12170-1028	Φ4.0	50	Φ1.5	1.2	4.0	R0.75	2	50/100
V12170-1029	Φ4.0	50	Φ1.5	1.2	6.0	R0.75	2	50/100
V12170-1030	Φ4.0	50	Φ1.5	1.2	8.0	R0.75	2	50/100
V12170-1031	Φ4.0	50	Φ1.5	1.2	10.0	R0.75	2	50/100
V12170-1032	Φ4.0	50	Φ2.0	1.6	6.0	R1.0	2	50/100
V12170-1033	Φ4.0	50	Φ2.0	1.6	8.0	R1.0	2	50/100
V12170-1034	Φ4.0	50	Φ2.0	1.6	10.0	R1.0	2	50/100
V12170-1035	Φ4.0	50	Φ2.0	1.6	12.0	R1.0	2	50/100
V12170-1036	Φ4.0	50	Φ2.0	1.6	16.0	R1.0	2	50/100
V12170-1037	Φ6.0	60	Φ3.0	2.4	10.0	R1.5	2	50/100
V12170-1038	Φ6.0	60	Φ3.0	2.4	12.0	R1.5	2	50/100
V12170-1039	Φ6.0	60	Φ3.0	2.4	16.0	R1.5	2	50/100
V12170-1040	Φ6.0	60	Φ3.0	2.4	20.0	R1.5	2	50/100
V12170-1041	Φ6.0	60	Φ4.0	3.2	10.0	R2.0	2	50/100
V12170-1042	Φ6.0	60	Φ4.0	3.2	12.0	R2.0	2	50/100
V12170-1043	Φ6.0	60	Φ4.0	3.2	16.0	R2.0	2	50/100
V12170-1044	Φ6.0	60	Φ4.0	3.2	20.0	R2.0	2	50/100

13.10 铸铁/钢精加工-进口CBN四刃球笼刀

Cast iron/steel fine processing - Imported CBN 4-blade ball end cutter



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😐	😐	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
									👎	👍	👎	👍

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								👍

E:订货参数 Order Parameters

D(柄径)/L(总长)*Φ(功能尺寸)/L1(刃长)*F(刃数)-Φ

F:可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能尺寸 (Φ) Size	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
C13100-1010	HFS10	23.45	Φ16.4	12	4	10/100
C13100-1011	HFS10	23.45	Φ16.6688	12	4	10/100
C13100-1012	HFS10	23.45	Φ17.4625	12	4	10/100
C13100-1013	HFS12	23.45	Φ18.55	12	4	10/100
C13100-1014	HFS12	23.45	Φ19.05	12	4	10/100
C13100-1015	HFS12	23.45	Φ19.75	12	4	10/100
C13100-1016	HFS12	23.45	Φ19.8438	12	4	10/100
C13100-1017	HFS14	23.45	Φ20.6375	12	4	10/100
C13100-1018	HFS14	23.45	Φ21.43	12	4	10/100
C13100-1019	HFS14	23.45	Φ22.225	12	4	10/100

13.11 铸铁/钢粗加工+优质钨钢定柄钻

Cast iron/steel rough processing + High quality tungsten drill bit

A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC ≤40°)	中硬度钢 (HRC ≤52°)	高硬度钢 (HRC ≤63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
									👎	👍	👎	👍

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

D(柄径)/L(总长)*d1(刃径)/L1(刃长)*F(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☑多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

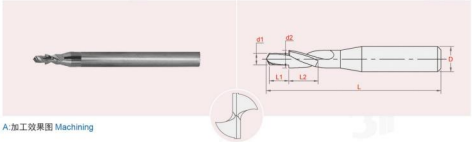
单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
C13110-1010	Φ14	123	Φ12.65	65	2	10/40

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

13.12 铸铁/钢粗加工+优质钨钢二级钻

Cast iron/steel rough processing + High quality tungsten 2-layer drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
				☑					☑	☑	☑	☑

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel		PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		☑						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

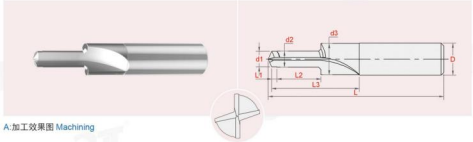
预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	功能刃径（d1） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	台阶角（A） Angle	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
C13120-1010	⌀12	77	⌀8.95	25	90°	2	10/40

13.13 铸铁/钢粗加工+优质钨钢成型钻

Cast iron/steel rough processing + High quality tungsten shaping drill bit



A:加工效果图 Machining

B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
☺	☺	😐	☹	☹

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 （HRC ≤ 40°）	中硬度钢 （HRC ≤ 52°）	高硬度钢 （HRC ≤ 63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
				☑					☑	☑	☑	☑

D:刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel		PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		☑						

E:订货参数 Order Parameters

D:(柄径)/L:(总长)*d1:(刃径)/L1:(刃长)*F:(刃数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☑ 多次 Repeatedly

预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径（D） Shank Dia	总长（L） Total Length	刃径（d1） Blade Dia	刃径（d2） Blade Dia	刃径（d3） Blade Dia	刃长（L1） Blade Length	刃长（L2） Blade Length	刃数（F） Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
C13130-1010	⌀18	100	⌀8.7	⌀9.04	⌀17.6	3	25	2	10/40

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC ≤40°
H 中硬度钢 HRC ≤ 52°
V 高硬度钢 HRC ≤63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

13.14 铸铁/钢精加工-进口CBN车刀粒（可定制）

Cast iron/steel fine processing - Imported CBN lab cutter grain (Customizable)

A.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😐	😐	😊	😊	☹

B.可否翻新 Resharpen

☑NO ☐一次 Once ☐二次 Twice ☐多次 Repeatedly

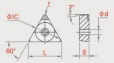
C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢（HRC <40°）	中硬度钢（HRC <52°）	高硬度钢（HRC <63°）	铸铁/钢 Cast iron steel
									👎	👍	👍	👍

D.刀具选材 Raw Material

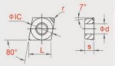
超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

产品 Products	型号 (ISO标准编码)	尺寸（mm） Size(mm)					预制上下限 Min/Max
	IOS	L	ΦIC	S	Φ	r	
	TNGA110304	11	6.35	3.18	2.26	0.4	10/50
	TNGA110308	11	6.35	3.18	2.26	0.8	10/50
	TNGA160404	11	9.525	4.76	3.81	0.4	10/50
	TNGA160408	11	9.525	4.76	3.91	0.8	10/50
	TNGA160412	11	9.525	4.76	3.91	1.2	10/50
	TNGA160416	11	9.525	4.76	3.91	1.6	10/50

产品 Products	型号 (ISO标准编码)	尺寸（mm） Size(mm)					预制上下限 Min/Max
	IOS	L	ΦIC	S	Φ	r	
	TCGW080204	8.24	4.76	2.38	2.6	0.4	10/50
	TCGW090204	9.6	5.56	2.38	2.6	0.4	10/50
	TCGW110204	11	6.38	2.38	2.8	0.4	10/50
	TCGW110208	11	6.38	2.38	2.8	0.8	10/50
	TCGW16T304	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	10/50
	TCGW16T308	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	10/50

13.14 铸铁/钢精加工-进口CBN车刀粒（可定制）

Cast iron/steel fine processing - Imported CBN lab cutter grain (Customizable)

产品 Products	型号 (ISO标准编码)	尺寸（mm） Size(mm)					预制上下限 Min/Max
	IOS	L	ΦIC	S	Φ	r	
	CCGW060202	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	10/50
	CCGW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	10/50
	CCGW060208	6.4	9.35	2.38	2.8	0.8	10/50
	CCGW09T302	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	10/50
	CCGW09T304	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	10/50
	CCGW09T308	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	10/50

产品 Products	型号 (ISO标准编码)	尺寸（mm） Size(mm)					预制上下限 Min/Max
	IOS	L	ΦIC	S	Φ	r	
	VBGW110202	11.1	6.35	2.38	2.8	0.2	10/50
	VBGW110304	11.1	6.35	2.38	2.8	0.4	10/50
	VBGW110308	11.1	6.35	2.38	2.8	0.8	10/50
	VBGW160402	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2	10/50
	VBGW160404	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	10/50
	VBGW160408	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	10/50

产品 Products	型号 (ISO标准编码)	尺寸（mm） Size(mm)					预制上下限 Min/Max
	IOS	L	ΦIC	S	Φ	r	
	VNGA160402	16.6	9.525	4.76	3.81	0.2	10/50
	VNGA160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	10/50
	VNGA160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	10/50
	VNGA160412	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	10/50

S 塑胶类 Plastic
J 镜片类 Lens
L 铝合金类 Aluminum
E 铜合金类 Copper
Y 不锈钢类 S.Steel
T 钛合金类 Titanium
N 高温合金类 Superalloys
F 碳纤维类 Carbon Fibre
G 石墨类 Graphite
U 软钢类 HRC <40°
H 中硬度钢 HRC <52°
V 高硬度钢 HRC <63°
C 铸铁/钢 Iron/Steel

备忘录 MEMO

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3IT TOOLS

备忘录 MEMO

刀具使用跟踪表

领用部门: 领用人: 刀具名称及规格:

刀具编号	入仓日期	使用日期	机台号	工序名称	加工次数	负责人签名	退仓日期	退仓原因

备注：1.退原因：A.有披锋 B.有刀纹 C.断刀或崩口 D.正常 E.其他(请列明)。

2.刀具使用环境：A.转速:_____ B.进给速度:_____

C.进给量:_____ D.冷却方式:_____

建议供改进方案:

部门主管:

※注:此表能周密的登记每一款刀具使用寿命，更能让生产商[3T] 总结不足之处，便于更好改进。

创新 · 节能 · 增效 Innovation · Energy Conservation · Synergy 3T TOOLS

3T Mall

三 特 工 业 超 市

全球招募合作商

RECRUIT PARTNERS AROUND THE WORLD