

3T集团

刀具生产工厂: 江苏科比特科技有限公司
地址: 江苏省昆山市高新区玉带北路285号
TEL: 0512-36696366 网址: www.k-better.cn

联系方式/Contact:

深圳市三特摩尔科技有限公司
Shenzhen 3Tmall technology Co., Ltd
地址: 深圳市龙岗区横岗华西一巷 11 号
Add: 11, 1ST, Huaxi Road, Heng Gang Town, Longgang, Shenzhen, P.R.C 518115
电话/Tel: +86-0755-28633330 / 28633331

国际销售部/International sales department:

Sales1姚先生 E-mail: Jordan sales5@3te.cn Mobile: +86 139-2349-0348
Sales2贺小姐 E-mail: Melinda sales18@3te.cn Mobile: +86 181-2625-7896
Sales3姚小姐 E-mail: Riti sales8@3te.cn Mobile: +86 139-2841-6318
Sales4杨小姐 E-mail: Taylor sales@3te.cn Mobile: +86 189-4871-0794

国内销售部/Domestic sales department:

Sales1罗小姐 E-mail: Rose sales1@3te.cn Mobile: 136-3270-3509
Sales2李小姐 E-mail: sales4@3te.cn Mobile: 189-2383-5531
Sales3朱小姐 E-mail: sales4@3te.cn Mobile: 189-2383-5976
Sales4胡小姐 E-mail: 5813@k-better.cn Mobile: 180-2129-0167
Sales5刘先生 E-mail: 8865@k-better.cn Mobile: 180-1326-2890
Sales6张先生 E-mail: 1111@k-better.cn Mobile: 181-1263-0758

营销: 深圳市巴尔斯特科技有限公司

地址: 深圳市横岗镇华西一巷11号
TEL: 0755-28633330 网址: www.3tmall.com

数字化: 深圳市三特科技有限公司

地址: 深圳市南山区粤海街道科技园社区科苑路8号讯美科技广场3号楼2303
TEL: 0755-86500686 网址: www.3tekeji.com

营销: 厦门三特摩尔科技有限公司

地址: 福建省厦门市集美区软件园二里 10 号 201 单元
E-mail: 553902118@qq.com
联系人: 姚梅 189-0022-6229 电话: 0592-5601929

营销: 温州三特工具有限公司

地址: 温州市瓯海区娄桥街道今汇路229号办心商创园一层3号(维也纳酒店东侧)
E-mail: santedaoyu@163.com
联系人: 陈伟 139-5779-1988 电话: 0577-88800001

3T[®] 三特刀具

塑胶类
Plastic S

镜片类
Lens J

铝合金类
Aluminum L

铜合金类
Copper E

不锈钢类
S.Steel Y

钛合金类
Titanium T

高温合金类
Superalloys N

碳纤维类
Carbon Fibre F

石墨类
Graphite G

软钢类
HRc <40 U

中硬钢类
HRc <52 H

高硬钢类
HRc >63 V

铸铁/钢
Iron/Steel C



客户投诉邮箱

如有任何建议、意见或投诉, 欢迎电邮至 yaojun@3tmall.com

V24.1

3T[®] 专业制造您的精密零件!
3T Tools Better from professional!

COMPANY PROFILE

- 1997年成立于香港三特公司（服务于欧美亚市场）
- 2006年在深圳成立：深圳巴尔斯科技有限公司（服务于华南市场）
- 2013年在深圳成立：深圳市三特摩尔科技有限公司（服务于全球市场）
- 2015年在江苏昆山成立：江苏科比特科技有限公司（服务于华东市场）
- 科比特注册资本5000万人民币。
- 科比特于2018年自购地30余亩，并于2019年5月建设，已在2020年10月入驻。
- 在2023年，科比特追加投资5000万购买新设备，目前固定资产投资约2.0亿。
- 团队：公司的研发和生产团队，均拥有十余年的行业工作经验，新成员从定点大学预选、招入、培训、筛选、引导上岗，一师三徒原则，特别设有产品研发部、软件应用开发部、设备改造部等其他部门。
- 主要设备：瑞士、德国顶级的五轴五联动自动化磨刀设备60余台，检测、测量设备30余台，我们目前有30%净利润投向产品和设备研发。
- 产能：日产量：高品质刀具10000支以上，目前人数80人内。
- 专业生产各种非标定制型磨胶用、铝用、钢用等刀具，服务于眼镜、钟表、3C、通讯、模具、汽车、航空航天等领域。
- 我们的特色：成型刀（一刀多用型）、外观刀（免抛光）、PCD超硬刀（产品没毛刺）、单晶钻石（产品镜面效果）、CBN刀（超硬耐磨），并提供产品加工优化方案和刀具维修服务，深受客户的好评。
- 1997, 3T Company was founded in Hong Kong (Serving European, American and Asian Market)
- In 2006, Shenzhen BRS Technology Co., Ltd. was founded in Shenzhen. (Serving South China Market)
- In 2013, Shenzhen 3TMail Technology Co., Ltd. was founded in Shenzhen. (Serving Global Market)
- In 2015, Jiangsu K-better Technology Co., Ltd. was founded in Kunshan, Jiangsu. (Serving East China Market)
- K-better was registered capital of 50 million RMB.
- K-better bought more than 30 acres of land in 2018. The construction was began in May 2019 and settled in October 2020.
- In 2023, K-better invested additional 50 million RMB in new equipments, the current fixed invested assets is worth about 200 million RMB.
- Team: All staff of the R&D and production teams have more than 10 years of work experience in the related industry, new employees are selected from designated universities, then pre-selection, recruitment, training, final selection and guidance. Keeping the principles of one mentor leading 3 new staff, especially established the product research, development department, software application development department, equipments transformation department and etc.
- Main equipments: More than 50 sets of Switzerland, Germany top five-axis five-linkage automatic cut grinding machines, more than 30 sets of testing and measuring equipments. We are currently investing in products and equipments development with a net profit of 30%.
- Production capacity: Daily output produce more than 10000 pcs high-quality cutters in the production lines with 80 employees.
- Specializing in the production of a variety of customized cutters for plastic, aluminum, steel materials and etc, serving for glasses, watches and clocks, 3C, communications, molds, automobile, aerospace and other fields.
- Our features: shaping cutters (one cutter for multiple uses), appearance cutters (no need for polishing), PCD super-hard cutters (can produce the products without burrs), single crystal diamonds cutters (can produce the products with mirror effect), CBN cutters (super-hard and wear-resistant), and we provide products machining optimization solutions and tool grinding services which are well received by customers.



▼ 江苏省昆山市高新区玉带北路285号

► 资质证书 Qualification Certificate

经过团队的努力，科比特已经获得以下殊荣，并拥有发明型专利：5项，实用新型50项。
As a result of the team's efforts, K-better has received the following honors as well as owning 5 Invention Patents and 50 Utility Model Patents.



主要生产设备 The main production equipment



品牌型号: WALTER MINI / 产地: 德国

WALTER MINI

德国经典机型的中国版, 专长于直径2mm-12mm中径铣刀、钻头及成型刀具的制作:

The Chinese version of the German classic model specializes in the manufacture of 2mm-12mm medium diameter milling cutters, drills and forming tools.



品牌型号: ROLLOMATIC 629XS / 产地: 瑞士

ROLLOMATIC 629XS

来自瑞士的最新机型, 专长于直径0.2mm-6mm小径铣刀、钻头及成型刀具的制作:

The latest model from Switzerland, specializing in the production of 0.2mm-6mm diameter milling cutters, drill bits and forming cutters.

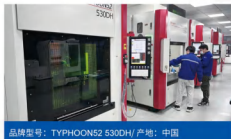


品牌型号: ISO G S22 / 产地: 德国

ISO G S22

来自德国的经典机型, 专长于直径6mm-32mm大径铣刀、钻头及成型刀具的制作:

Classic models from Germany. Specializes in the production of 6mm-32mm large diameter milling cutters, drill bits and forming tools.



品牌型号: TYPHOON52 530DH / 产地: 中国

TYPHOON52 530DH

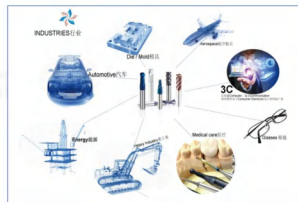
先进的激光设备, 专长于0.5mm-50mm PCD刀、单晶刀、CBN刀的制作:

Advanced laser equipment, specializing in the production of 0.5mm-50mm PCD cutters, single crystal cutters, and CBN cutters.

公司现有进口五轴联动刀具研磨设备五十台, 其中瑞士ROLLOMATIC629XS十六台、瑞士EWAG八台、德国WALTERMINI十八台、德国ISOGS22八台、激光机四台, 大小功率和专长搭配, 完成了对各类整体硬质合金刀具、PCD刀、单晶刀、CBN刀等生产的全覆盖! 目前综合月能20-25万支各型刀具。

There are currently 50 sets imported five-axis linkage tool grinding equipments, including 16 sets Swiss ROLLOMATIC629XS, 8 sets Swiss EWAG, 18 sets German WALTERMINI, 8 sets German ISOGS22, and 4 sets laser machines. The combination of large and small power and expertise has been completed. Full coverage of the production of all types of solid carbide cutters, PCD cutter, single crystal cutter, CBN cutters, etc! At present, the comprehensive monthly capacity is 200,000-250,000 pieces of various types of cutters.

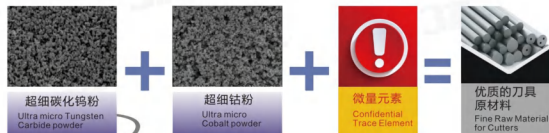
产品应用范围 Product application



3T的整硬工具及配套产品广泛应用于航空航天、电脑通讯及消费类电子产品(3C)钟表眼镜、医疗、装备制造、新能源产业、汽车制造、模具治具、机械及零部件制造等。

3T hard tools and supporting products are widely used in aerospace, computer communication and consumer electronics (3C) clock and glasses, medical equipment manufacturing, new energy industry, automobile manufacturing, mold and fixture, machinery and parts manufacturing and other fields.

完美刀具的诞生之路 The Way to A Perfect Cutter



刀具原材料的选择

Selection of cutter's raw materials

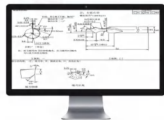
我们针对不同的被加工材料和要求, 备有测试材料数据库,

根据了解分析客户的换刀原因进行选材, 例如:

刀具崩刃需要换刀, 我们针对韧性加强的定制材料, 刀具磨损需要换刀, 我们针对耐磨加强的定制材料。

We have a database of test materials for different processed materials and requirements. Selecting material is basic on the analysis of customers' reasons for replacing cutters. Such as: If there is broken blade we can have customized materials with better toughness; if there is abrasion, we have customized materials with wear resistance.

产品研发R&D Product development R&D



合理结构以及合理参数的产生 Unique way of R&D

例如:切削方式, 排屑方向, 冷却标准或外观要求来设计刀具结构和结构参数, 同时我们的刀具结构数据库可以自动推送更科学的结构和更合适的参数。
E.g., custom cutter structure and cutter material based on customer using situations on milling methods, scrap material direction request, cooling requirements or cosmetic requirements, and then the cutter structure database can come back with better structure and better parameters.

严格品控 Strict quality control standard



严格的品控标准 Quality Control

联系客户的实际需求, 在生产各个环节严格执行品质管理标准。公司现有三丰跳动仪六台、帕莱克对刀仪四台、400倍电子显微镜四台、PG1000四台, 日本KJ轮廓仪三台, 德国HELICHECK全自动刀具检测仪两台;品控体系贯穿整个生产过程。

According to the actual requirements of customers, quality management standards are strictly implemented in all aspects of production. Our company has 6 MITUTOYO runout machines, 4 PARSETTERTMM toolpresetting machines, 4 400 times electron microscopes, 4 PG1000 machines, 3 KJ contour machines and 2 HELICHECK automatic tool testing machines. The quality control system runs through the entire production process.



缜密工艺 Precision in the Process

新生物產品上市許可申請表									
申請人姓名/名稱		申請人地址		申請日期		受理日期		受理機關	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量		申請劑型	
申請類別		申請品種		申請劑型		申請劑量			



深圳市三特摩尔科技有限公司
《订制询盘单》

NO.

年 月 日 时

甲方单位: 部门: 负责人: 年 月 日 时

客户料号: _____		产品名称: _____		规格型号: _____		类似于3T代码: _____		
切削对象	_____ 塑胶: ☐ 塑胶加工 ☐ 塑胶外壳 _____ 铝: ☐ 铝加工 ☐ 铝外壳 ☐ 铝高光 _____ 铜: ☐ 铜加工 ☐ 铜加工 _____ 不锈钢: ☐ 不锈钢加工 ☐ 不锈钢外光 ☐ 不锈钢高光 _____ 硬质模具钢: ☐ 模具钢加工 ☐ 模具钢外光 ☐ 钛加工 ☐ 钛外光 ☐ 陶瓷 ☐ 铸铁 ☐ 碳纤维 ☐ 复合材料 ☐ 石墨 其他: _____					切削产品示意图: _____		
	切削条件					要求刀具结构图: _____		
	切削方式					_____ ☐ 圆铣 ☐ 端铣 ☐ 槽铣 ☐ 仿形 ☐ 通孔 ☐ 盲孔 其他: _____		
	切削参数					进给(S): _____ 进给(S): _____ 切宽(Ae): _____ 切厚(Ap): _____ 其他: _____		
预测结果								
样品____月____日前____文, 计划验证出结果____月____日前 计划寿命数____个、单批次成本目标____元/个 计划下单日期____月____日前, 每次订购____支、月用量____支 批量生产周期____天								
功能尺寸公差: _____								
接单信息: _____ 销售上级: _____ 评估: ☐ 收费打样 ☐ 不收费打样 ☐ 暂不具备打样条件				接单信息: _____ 销售上级: _____ 评估: ☐ 收费打样 ☐ 不收费打样 ☐ 暂不具备打样条件				
总经办: _____ ☐ 收费打样 ☐ 不收费打样 ☐ 暂不具备打样条件								
_____年____月____日 时								



深圳市三特摩尔科技有限公司
《测试验证单》

《测试验证单》

项目号: 物品代码: 规格型号(描述): BOM寿命数:

BOM寿命数:

自 测 试 验 证	日期:	机 台	品牌:	夹持刀柄:	冷 却 液	品牌型号:	夹具精度:		
	技术员:		型号:	刀具最长:		浓度:	工件牌号:		
	地点:		年限:	刀具偏摆:		已用月数:	工件硬度:		
	方案号		流水号	转速(S)		转速(F)	进刀(Ap)	寿命数	换刀原因
工 程	应用判定: ☐ 通过 ☐ 不通过		设计判定: ☐ 通过 ☐ 不通过		主管判定: ☐ 通过 ☐ 不通过				
	签名: 年 月 日		签名: 年 月 日		签名: 年 月 日				
客 户 试 验 证	日期:	机 台	品牌:	夹持刀柄:	冷 却 液	品牌型号:	夹具精度:		
	技术员:		型号:	刀具最长:		浓度:	工件牌号:		
	地点:		年限:	刀具偏摆:		已用月数:	工件硬度:		
	方案号		流水号	转速(S)		转速(F)	进刀(Ap)	寿命数	换刀原因
客 评	项目负责人: ☐ 通过 ☐ 不通过		负责人上级: ☐ 通过 ☐ 不通过		工程经理: ☐ 通过 ☐ 不通过				
	签名: 年 月 日		签名: 年 月 日		签名: 年 月 日				

高温合金类

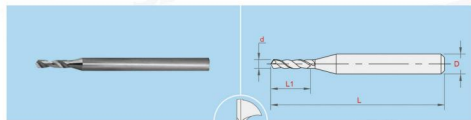
钛合金类

高温合金类

257-258

1.10 塑胶普通加工-优质钨钢定柄钻

Plastic standard processing - High quality tungsten drill bit



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Shine

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬钢 [HRC < 52]	高硬钢 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Rough particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	进口 Import

E.订货参数 Order Parameters

① 总长度/总长度(英寸/英寸) (Total Length / Total Length (inch / inch))

F.可否翻新 Resharping

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

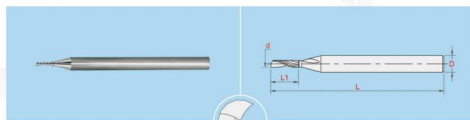
② 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Drill Dia.	刃长 (L1) Flute Length	刃数 (F) Flute Quantities	预制上下限 Min/Max
S1100-1010	φ3.0	38	φ0.8	9.0	2	20/100
S1100-1011	φ3.0	38	φ0.8	9.0	2	20/100
S1100-1012	φ3.0	38	φ1.0	10.5	2	100/300
S1100-1013	φ3.0	38	φ1.05	10.5	2	20/100
S1100-1014	φ3.0	38	φ1.15	10.5	2	200/600
S1100-1015	φ3.0	38	φ1.2	10.5	2	300/1000
S1100-1016	φ3.0	38	φ1.25	10.5	2	100/300
S1100-1017	φ3.0	38	φ1.35	10.5	2	20/100
S1100-1018	φ3.0	38	φ1.4	10.5	2	200/600
S1100-1019	φ3.0	38	φ1.45	10.5	2	800/3000
S1100-1020	φ3.0	38	φ1.5	10.5	2	20/100
S1100-1021	φ3.0	38	φ1.65	12.0	2	50/200
S1100-1022	φ3.0	38	φ1.7	12.0	2	20/100
S1100-1023	φ3.0	38	φ1.8	12.0	2	50/200
S1100-1024	φ3.0	38	φ1.9	12.0	2	20/100
S1100-1025	φ3.0	38	φ1.95	12.0	2	20/100
S1100-1026	φ3.0	38	φ2.0	12.0	2	20/100
S1100-1027	φ3.0	38	φ2.05	12.0	2	20/100

1.11 塑胶普通加工-优质钨钢上排单刃刀 (晋长/加长L)

Plastic standard processing - High quality tungsten upward waste single blade cutter (Normal / L)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Shine

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬钢 [HRC < 52]	高硬钢 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Rough particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	进口 Import

E.订货参数 Order Parameters

① 总长度/总长度(英寸/英寸) (Total Length / Total Length (inch / inch))

F.可否翻新 Resharping

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

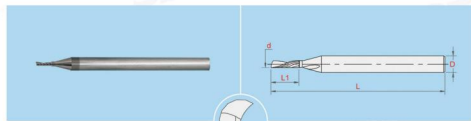
② 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1110-1010	φ3.0	38	φ0.5	1.2	1	100/400
S1110-1011	φ3.0	38	φ0.6	1.2	1	20/100
S1110-1012	φ3.0	38	φ0.7	2.5	1	100/400
S1110-1013	φ3.0	38	φ0.8	2.5	1	50/200
S1110-1014	φ3.0	38	φ0.9	2.5	1	50/200
S1110-1015	φ3.0	38	φ1.0	3.5	1	300/1000
S1110-1016	φ3.0	38	φ1.1	3.5	1	20/120
S1110-1017	φ3.0	38	φ1.2	3.5	1	100/400
S1110-1018	φ3.0	38	φ1.5	4.0	1	50/200
S1110-1019	φ3.0	38	φ1.5	7.0	1	100/400
S1110-1020	φ3.0	38	φ1.8	8.0	1	300/1000
S1110-1021	φ3.0	38	φ1.8	10.0	1	100/400
S1110-1022	φ3.0	38	φ2.0	8.0	1	300/1000
S1110-1023	φ3.0	38	φ2.0	10.0	1	100/400

1.12 塑胶普通加工+优质钨钢下排单刃刀

Plastic standard processing + High quality tungsten downward waste single blade cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Shine
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super Hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

👍 0.05mm (刀头到柄部的距离/刀头到柄部的距离)	👍 NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
------------------------------	--

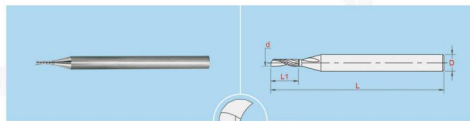
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1120-1010	φ3.0	38	φ0.5	1.2	1	100/400
S1120-1011	φ3.0	38	φ0.8	1.8	1	300/1500
S1120-1012	φ3.0	38	φ1.0	3.5	1	200/700
S1120-1013	φ3.0	38	φ1.5	4.0	1	50/200

1.13 塑胶精加工-优质钨钢上排外圈刀

Plastic fine processing - High quality tungsten upward waste outer mill bit



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Shine
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super Hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

👍 0.05mm (刀头到柄部的距离/刀头到柄部的距离)	👍 NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
------------------------------	--

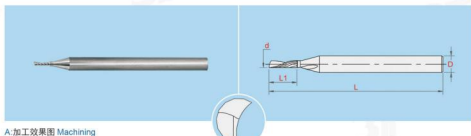
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1130-1010	φ3.0	38	φ2.0	12	1	20/120
S1130-1011	φ4.0	50	φ2.0	10	1	20/700
S1130-1012	φ4.0	50	φ2.5	12	1	20/120
S1130-1013	φ4.0	50	φ4.0	16	1	100/400
S1130-1014	φ5.0	50	φ5.0	20	1	100/400
S1130-1015	φ6.0	50	φ3.0	17	1	200/700
S1130-1016	φ6.0	50	φ3.5	19	1	100/400
S1130-1017	φ6.0	50	φ6.0	23	1	20/120

1.14 塑胶精加工-优质钨钢下排外圆刀

Plastic fine processing · High quality tungsten downward waste outer mill bit



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬钢 [HRC < 52]	高硬钢 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

E.订货参数 Order Parameters

☒ 0.05mm (凡未标注的即0.1/1.0/1.5/2.0mm)	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--	---

F.可否翻新 Resharpener

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

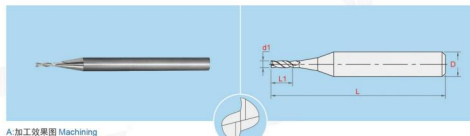
G.预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	棒径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1140-1010	φ3.0	38	φ3.0	12.0	1	50/200
S1140-1011	φ4.0	50	φ4.0	10.0	1	200/700
S1140-1012	φ4.0	50	φ2.5	12.0	1	100/400
S1140-1013	φ4.0	60	φ4.0	16.0	1	100/400
S1140-1014	φ5.0	60	φ5.0	20.0	1	100/400
S1140-1015	φ6.0	60	φ3.0	17.0	1	200/700
S1140-1016	φ6.0	60	φ3.5	19.0	1	100/400
S1140-1017	φ6.0	60	φ6.0	23.0	1	20/120

1.15 塑胶精加工-优质钨钢上排两刃平头刀 (普长/加长L/特长LL)

Plastic fine processing · High quality tungsten upward waste 2-blade flat-end outer (Normal/L/LL)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬钢 [HRC < 52]	高硬钢 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

E.订货参数 Order Parameters

☒ 0.05mm (凡未标注的即0.1/1.0/1.5/2.0mm)	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--	---

F.可否翻新 Resharpener

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

G.预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	棒径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1150-1010	φ3.0	38	φ0.2	0.8	2	50/300
S1150-1011	φ3.0	38	φ0.3	0.8	2	20/120
S1150-1012	φ3.0	38	φ0.4	1.5	2	20/120
S1150-1013	φ3.0	38	φ0.5	1.5	2	50/200
S1150-1014	φ3.0	38	φ0.5	2.0	2	20/120
S1150-1015	φ3.0	38	φ0.6	2.5	2	50/200
S1150-1016	φ3.0	38	φ0.7	2.5	2	100/400
S1150-1017	φ3.0	38	φ0.8	3.0	2	200/700
S1150-1018	φ3.0	38	φ0.8	5.0	2	20/120
S1150-1019	φ3.0	38	φ0.9	3.0	2	100/400
S1150-1020	φ3.0	38	φ0.9	5.0	2	100/400
S1150-1021	φ3.0	38	φ1.0	3.5	2	100/400
S1150-1022	φ3.0	38	φ1.0	5.0	2	50/200
S1150-1023	φ3.0	38	φ1.0	7.0	2	500/2000
S1150-1024	φ3.0	38	φ1.2	3.5	2	100/400
S1150-1025	φ3.0	38	φ1.2	7.0	2	100/400
S1150-1026	φ3.0	38	φ1.5	4.0	2	100/400
S1150-1027	φ3.0	38	φ1.5	7.0	2	50/200
S1150-1028	φ3.0	38	φ2.0	5.0	2	20/120
S1150-1029	φ3.0	38	φ2.0	9.0	2	50/200
S1150-1030	φ4.0	50	φ4.0	13.0	2	20/120
S1150-1031	φ6.0	50	φ6.0	20.0	2	20/120
S1150-1032	φ8.0	75	φ8.0	35.0	2	20/120

1.16 塑胶普通加工-优质钨钢两刃深沟刀

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade deep groove cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

🔧 总磨削(L1磨削+L2磨削)/L1磨削+L2磨削+P(刃磨)	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
----------------------------------	--

F.可否翻新 Resharpener

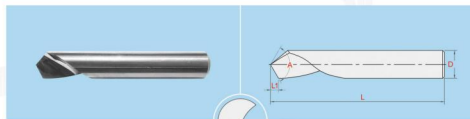
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货号 Code No.	槽径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	全长 (L2) Total Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1160-1010	φ3.0	38	φ0.8	5.0	10.0	2	20/120
S1160-1011	φ3.0	38	φ1.0	7.0	11.0	2	100/400
S1160-1012	φ3.0	38	φ1.2	7.0	11.0	2	100/400
S1160-1013	φ3.0	38	φ1.5	7.0	11.0	2	50/200

1.17 塑胶普通加工-优质钨钢单刃倒角刀

Plastic standard processing - High quality tungsten single-blade chamfer cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

🔧 总磨削(L1磨削+L2磨削)/L1磨削+L2磨削+P(刃磨)	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
----------------------------------	--

F.可否翻新 Resharpener

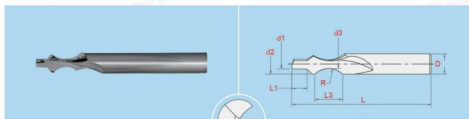
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货号 Code No.	槽径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃长 (L1) Blade Length	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1170-1010	φ8.0	50	2.3	120°	1	50/100

1.18 塑胶精加工-优质钨钢单刃成型刀

Plastic fine processing - High quality tungsten single blade shaping cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Shine
😊	😊	😊	😞	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super Hard Tungsten/Steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

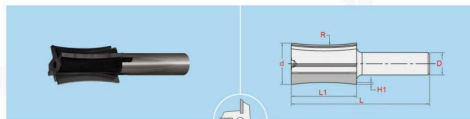
🔥 D: 磨粒/L: 总长/d1: 刀径/L1: 刀柄/ R: 圆角/R: 刃数 (F) 刃数	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
---	--

③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刀径 (d1) Blade Dia.	刀长 (L1) Blade Length	刀径 (d2) Blade Dia.	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1190-1010	φ4.0	50	φ2.0	3.0	φ4.0	R8.3	1	200/700

1.19 塑胶普通加工-优质钨钢四刃内R横刨刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 4-blade inner R horizontal outer (Welding)



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Shine
😊	😊	😊	😞	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super Hard Tungsten/Steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

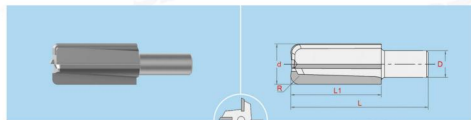
🔥 D: 磨粒/L: 总长/H1: 刀径/L1: 刀柄/ R: 圆角/R: 刃数 (F) 刃数	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
---	--

③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刀径 (d1) Blade Dia.	刀长 (L1) Blade Length	刀高 (H1) Blade High	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1190-1010	φ8.0	55	φ15	23.6	0.8	R82	4	10/40

1.20 塑胶普通加工-优质钨钢四刃平面横刨刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 4-blade plane horizontal cutter (Welding)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Shine
😊	😊	😊	😞	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super Hard Tungsten steel					PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import		
👍										

E.订货参数 Order Parameters

☒ D: 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1)

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

① 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	棒径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃宽 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min-Max
S1200-1010	φ8.0	55	φ12	27.0	R2.5	4	10/40

1.21 塑胶普通加工-优质钨钢两刃角度横刨刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade angle horizontal cutter (Welding)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Shine
😊	😊	😊	😞	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super Hard Tungsten steel					PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import		
👍										

E.订货参数 Order Parameters

☒ D: 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1) 直径 (L1)

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

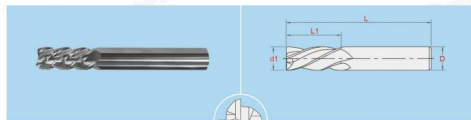
① 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	棒径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃宽 (R1) Round	刃宽 (R2) Round	刃宽 (R3) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min-Max
S1210-1010	φ8.0	55	φ14.8	φ22	13.0	26.0	R17.6	R3.3	R17.6	2	10/40

1.22 塑胶加工-优质钨钢四刃横刨刀 (反切)

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade horizontal cutter (reverse cut)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Shine
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super Hard/Superhard steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

☒ D. 标准 (L: 总长, d1: 刃径, L1: 刃长, F: 刀数) ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

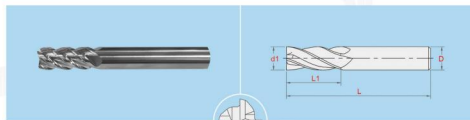
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min./Max.
S1220-1010	φ8.0	60	φ8.0	30.0	4	10/40
S1220-1011	φ8.0	90	φ8.0	40.0	4	10/40

1.23 塑胶加工-优质钨钢四刃横刨刀 (正切)

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade horizontal cutter (tangential)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Shine
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super Hard/Superhard steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

☒ D. 标准 (L: 总长, d1: 刃径, L1: 刃长, F: 刀数, M2: 刃径, M2F: 刀数) ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min./Max.
S1230-1010	φ8.0	60	φ8.0	30.0	4	10/40
S1230-1011	φ8.0	90	φ8.0	40.0	4	10/40

A:产品表面效果 Product surface effect



B:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

C:可切削材料 Work Material

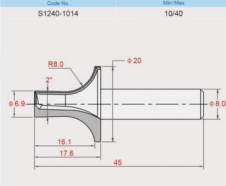
塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40)	中硬度钢 (HRC < 52)	高硬度钢 (HRC < 63)	铸钢/铜 Cast iron steel
---------------	------------	-----------------------	---------------------	----------------	-----------------------	---------------------	---------------------	----------------	------------------	--------------------	--------------------	-------------------------

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard / Superhard steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

订货料号 Code No.	限制上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	限制上下限 Min/Max
S1240-1012	10/40	S1240-1013	10/40

ST 15-04-00



订货料号 Code No.	预制上下限 Min/Max
S1240-1016	10/40

Technical drawing of a mechanical part, likely a nozzle or connector. The drawing shows a side view with dimensions in millimeters. Key features include a central bore with a diameter of 5.0 mm, a flange with a diameter of 20 mm, and a total length of 70 mm. The drawing also shows a cross-section with a radius R15 and a length of 30 mm for the main body, and a length of 13.4 mm for the flange. The end of the part has a diameter of 8.0 mm.

订货料号 Code No.	预制上下限 Min./Max.
S1240-1018	10/40

Technical drawing of a mechanical part, likely a nozzle or connector. The drawing shows a side view with dimensions in millimeters. Key features include a flange with a central hole of diameter 20, a tapered section with radii R20 and R3, and a long cylindrical section with a diameter of 8. Dimensions include a total length of 70, a distance of 35 from the flange to the start of the tapered section, a distance of 16.8 from the flange to the start of the cylindrical section, and a distance of 7.0 from the flange to the start of the tapered section. The tapered section has a thickness of 1.0 at its base.

订货料号 Code No. S1240-1015	限制止下摆 Min/Max 10/40
--------------------------------	---------------------------

Technical drawing of a mechanical part, likely a tapered shaft or coupling. The drawing shows a side view with the following dimensions:

- Central shaft diameter: $\phi 10$
- Flange diameter: $\phi 16$
- Flange thickness: 15
- Flange central hole diameter: $\phi 5.0$
- Tapered section radius: R10
- Overall length: 45
- End view diameter: $\phi 8.0$

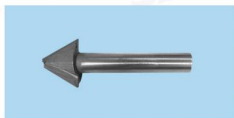
订单料号 Code No. S1240-1017	预制上下摆 M/M (Max) 10/40
--------------------------------	-----------------------------

订货料号 Code No.	预制上下摆 Min/Max
S1240-1019	10/40

Technical drawing of the S1240-1019 component, showing a side view with dimensions. The drawing includes a flange with a central hole of diameter 20, a main body with a diameter of 7.0, and a threaded section with a diameter of 8. Dimensions include a total length of 70, a distance of 35 from the flange to the end, a distance of 16.8 from the flange to the start of the main body, and radii of R3 and R25. A small dimension of 2.0 is shown for the flange thickness.

1.25 塑胶普通加工-优质钨钢两刃倒角花式刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade chamfer cutter (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

B: 可否翻新 Resharpen

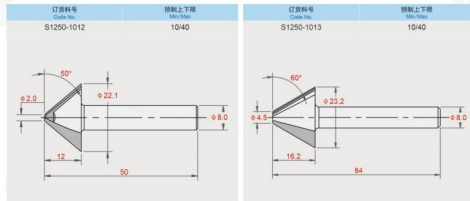
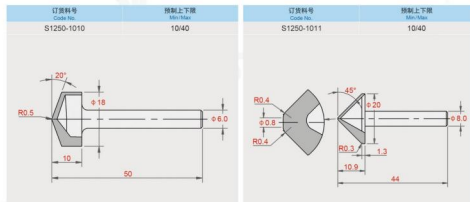
☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

C: 可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

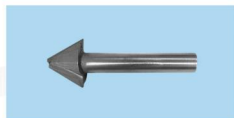
D: 刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							



1.25 塑胶普通加工-优质钨钢两刃倒角花式刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade chamfer cutter (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

B: 可否翻新 Resharpen

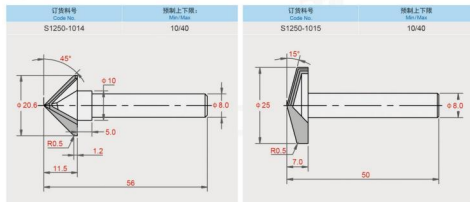
☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

C: 可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D: 刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							



1.26 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内斜花式刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade angled-in cutter (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High-Gloss
😊	😊	😊	😞	😞

B: 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

C: 可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lene	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 42]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 62]	铸铁 Cast Iron
👍												

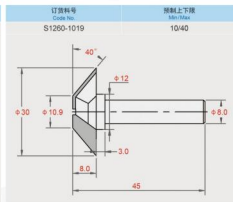
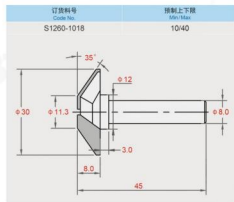
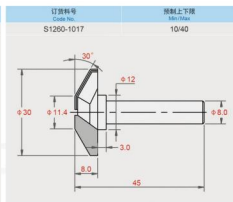
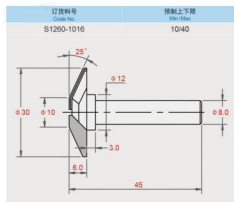
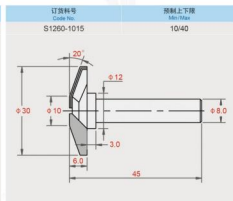
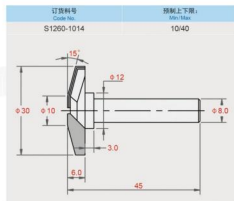
D: 刀具选材 Raw Material

混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Super Hard Resharpen steel	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	PCD	人造石 Artificial diamond	CVD	天然石 Natural diamond	优晶 Excellent	PCBN	进口 Import
👍											

订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max
S1260-1010	10/40	S1260-1011	10/40
S1260-1012	10/40	S1260-1013	10/40

1.26 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内斜花式刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade angled-in cutter (Welding)



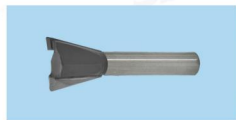
1.27 塑料标准加工 - 优质钨钢两刃外斜切刀
Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade angled-out cutter (Welding)



订货料号 Order No. S1270-1019	精制上下限 Min/Max 10/40
---------------------------------	---------------------------

1.27 塑胶普通加工-优质钨钢两刃外料花式刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade angled-outter (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss

B: 可否翻新 Resharpen

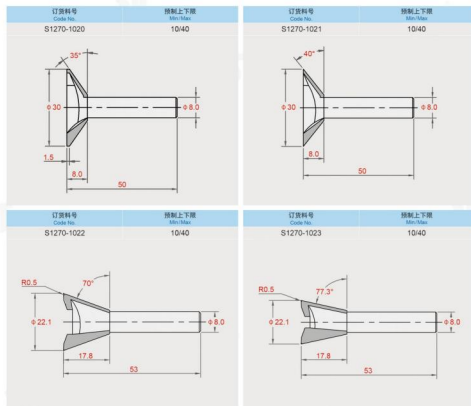
☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

C: 可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 HRC < 40	中硬度钢 HRC < 52	高硬度钢 HRC < 63	铸铁/钢 Cast Iron/Steel

D: 刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard tungsten steel		PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Fine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import



1.28 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内庄头花式刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade inner shaping outer (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss

B: 可否翻新 Resharpen

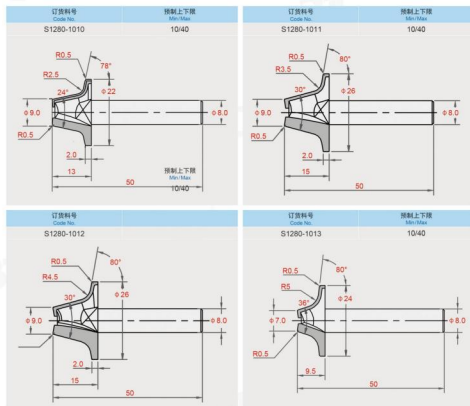
☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

C: 可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 HRC < 40	中硬度钢 HRC < 52	高硬度钢 HRC < 63	铸铁/钢 Cast Iron/Steel

D: 刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard tungsten steel		PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Fine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import



1.29 塑胶普通加工-优质钨钢两刃铣面花式刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping milling cutter (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High-Gloss

B: 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

C: 可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 42]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel

D: 刀具选材 Raw Material

混合颗粒 Mixed particles	超微颗粒 Ultra-fine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Fine particles	PCD	人造石 Artificial diamond	CVD 天然石 Natural diamond	PCBN	进口 Import

订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max
S1290-1010	10/40	S1290-1011	10/40
S1290-1012	10/40	S1290-1013	10/40

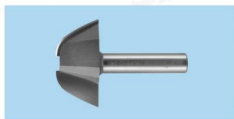
1.29 塑胶普通加工-优质钨钢两刃铣面花式刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping milling cutter (Welding)

订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max
S1290-1014	10/40	S1290-1015	10/40
S1290-1016	10/40	S1290-1017	10/40
S1290-1018	10/40	S1290-1019	10/40

1.30 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内庄头花式刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping milling cutter (Welding)



A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High-Gloss

B:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel

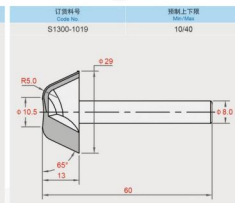
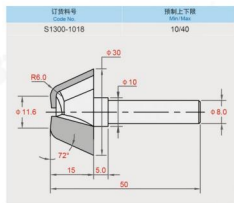
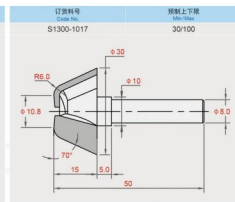
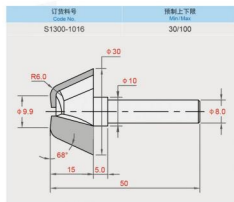
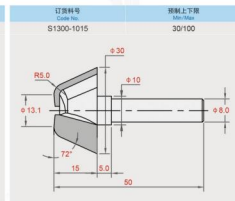
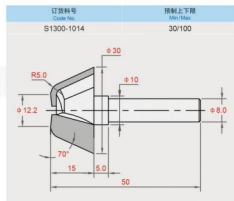
D:刀具选材 Raw Material

混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Super hard Supergrain steel	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	PCD	人造晶 Artificial diamond	CVD	天然晶 Natural diamond	优精 Excellent	PCBN	进口 Import

订货料号 Code No.	规格上下限 Min./Max.	订货料号 Code No.	规格上下限 Min./Max.
S1300-1010	10/40	S1300-1011	10/40
S1300-1012	10/40	S1300-1013	30/100

1.30 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内庄头花式刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping milling cutter (Welding)



1.30 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内庄头式刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping milling cutter (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss

B: 可否翻新 Resharpen

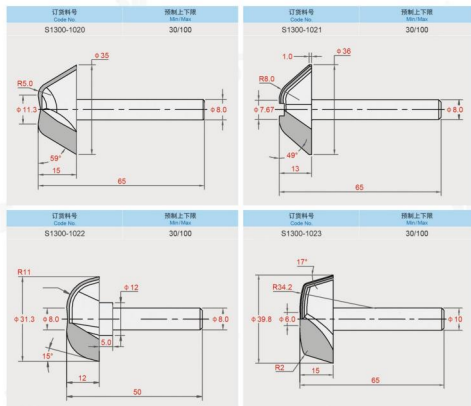
☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

C: 可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 HRC < 42°	中硬钢 HRC < 52°	高硬钢 HRC < 62°	铸铁/钢 Cast Iron/Steel

D: 刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Fine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import



1.30 塑胶普通加工-优质钨钢两刃内庄头式刀 (焊接式)

Plastic standard processing - High quality tungsten 2-blade shaping milling cutter (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss

B: 可否翻新 Resharpen

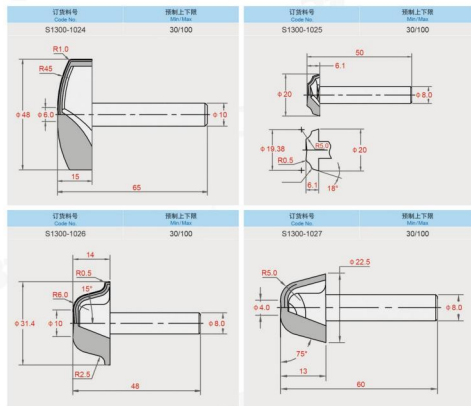
☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

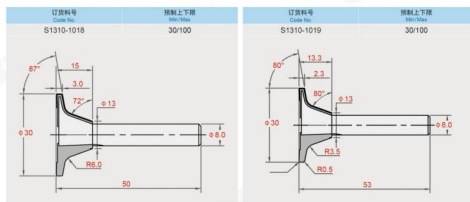
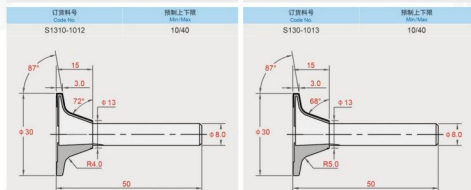
C: 可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 HRC < 42°	中硬钢 HRC < 52°	高硬钢 HRC < 62°	铸铁/钢 Cast Iron/Steel

D: 刀具选材 Raw Material

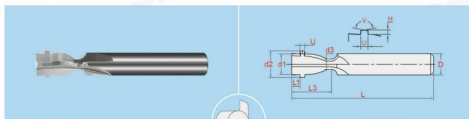
超硬材料 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Fine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import





1.32 塑胶加工-优质钨钢四刃UV型内圈刀 (锯齿结构)

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade UV-shape inner mill bit



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High-Gloss
😊	😊	😊	😞	😡

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel					PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import		
👍										

E.订货参数 Order Parameters

🔍 总长度(L)总长(L1)刃径(D1)刃径(D2)刃径(D3)刃径(D4)刃径(D5)	☐ NO ☒ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--	--

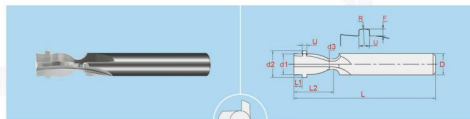
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	高度 (H) Height	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1320-1010	φ8.0	60	φ8.0	φ10.0	3.1	1.8	160°	1.0	4	10/40

1.33 塑胶加工-优质钨钢四刃UR型内圈刀 (锯齿结构)

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade UR-shape inner mill bit



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High-Gloss
😊	😊	😊	😞	😡

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel					PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import		
👍										

E.订货参数 Order Parameters

🔍 总长度(L)总长(L1)刃径(D1)刃径(D2)刃径(D3)刃径(D4)刃径(D5)	☐ NO ☒ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--	--

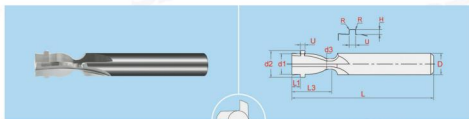
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	圆角 (R) Round	高度 (H) Height	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1330-1010	φ8.0	60	φ7.8	φ10.0	3.0	1.3	R2.0	1.1	4	10/40

1.34 塑胶精加工-优质钨钢四刃U型内圈刀 (锯齿结构)

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade U-shape inner mill bit (锯齿结构)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Shine
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 45]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel					PCD	CVD		PCBN
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

☒ 0 总长度(L)包含刀柄(L1) (总长(L)包含刀柄(L1)和刀柄(L2))

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☒ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

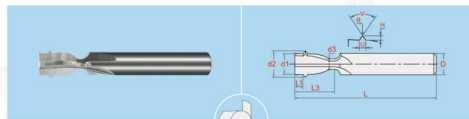
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃径 (d2)	刃长 (L1)	刃长 (L2)	高度 (H)	刃数 (F)	预制上下限 Min-Max
S1340-1010	φ8.0	60	φ7.8	φ10.0	3.0	1.3	1.1	4	10/40

1.35 塑胶精加工-优质钨钢四刃V型内圈刀 (锯齿结构)

Plastic fine processing - High quality tungsten 4-blade V-shape inner mill bit (锯齿结构)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Shine
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 45]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel					PCD	CVD		PCBN
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

☒ 0 总长度(L)包含刀柄(L1) (总长(L)包含刀柄(L1)和刀柄(L2))

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☒ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃径 (d2)	刃长 (L1)	刃长 (L2)	角度 (V)	高度 (H)	刃数 (F)	预制上下限 Min-Max
S1350-1010	φ8.0	60	φ8.48	φ10.0	2.84	2.0	93°	0.82	4	10/40

1.36 》 塑胶精加工-优质钨钢三刃V型内圈刀 (可订制V/U/UV/UR型)

Plastic fine processing - High quality tungsten 3-blade V-shape inner mill bit



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

Super hard longmen steel			PCD		CVD		PCBN	
混合顆粒 Mixed particles	超硬顆粒 Fine particles	超硬顆粒 Ultrafine particles	中顆粒 Mid particles	微顆粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	優質 Excellent	進口 Import
								

E: 订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{精量})/L(\text{总长}) \cdot d_1(\text{芯径})/L_1(\text{芯长}) \cdot d_2(\text{芯径})/L_2 \cdot V \cdot F(\text{系数})$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

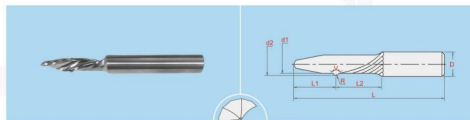
➤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shaft Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃径 (d2) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	限制上下径 Min/Max
S1360-1010	φ8.0	65	φ6.65	φ8.33	9.27	20.0	100°	3	10/40

1.37 》 塑胶精加工-优质钨钢单刃V型内外圈刀 (可订制V/U/UV/UR型)

Plastic fine processing - High quality tungsten single blade V-shape inner/outer mill bit



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{直径})/L(\text{总长}) \cdot d_1(\text{内径})/L_1(\text{内长}) \cdot d_2(\text{外径})/L_2 \cdot V \cdot R \cdot F(\text{系数})$

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

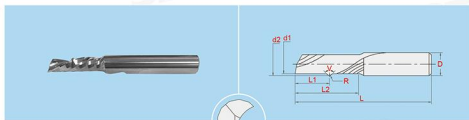
🔍 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shaft Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	圆角 (R) Round	预知上下限 Min/Max
S1370-1010	φ8.0	60	φ6.0	φ7.4	14.0	15.0	90°	R0.72	10/40

1.38 塑胶精加工-优质钨钢单刃V型内外圈刀 (可订制V/U/VU/R型)

Plastic fine processing - High quality tungsten single blade V-shape inner/outer mill bit



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工	粗加工	精加工	外圆加工	高深加工
General	Roughing	Finishing	Appearance	High Slits

C.可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
Plastic	Lens	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fibre	Graphite	HRc <40	HRc <52	HRc <63	Cast Iron steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard materials			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E.订货参数 Order Parameters

① D: 通径/L: 总长/d1: 刃径/L1: 刃长/d2: 刃径/L2: 刃长/HRF: 刃角

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharpen

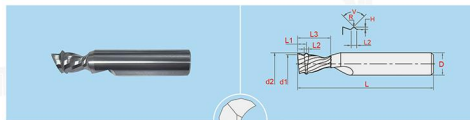
② 预制规格 Order Parameters

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃径 (d2)	刃长 (L1)	刃长 (L2)	角度 (V)	圆角 (R)	刀数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Dia	Blade Length	Blade Length	Angle	Round	Blade Quantities	Min/Max
S1380-1010	φ8.0	65	φ6.6	φ8.0	12.0	22.0	90°	R0.72	1	10/40

单位 Unit (mm)

1.39 塑胶精加工-优质钨钢单刃V型内外圈刀 (可订制V/U/VU/R型)

Plastic fine processing - High quality tungsten single blade V-shape inner/outer mill bit



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工	粗加工	精加工	外圆加工	高深加工
General	Roughing	Finishing	Appearance	High Slits

C.可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
Plastic	Lens	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fibre	Graphite	HRc <40	HRc <52	HRc <63	Cast Iron steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E.订货参数 Order Parameters

① D: 通径/L: 总长/d1: 刃径/L1: 刃长/d2: 刃径/L2: 刃长/HRF: 刃角

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharpen

② 预制规格 Order Parameters

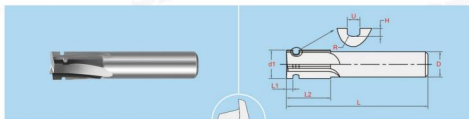
订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃径 (d2)	刃长 (L1)	刃长 (L2)	角度 (V)	圆角 (R)	刀数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Dia	Blade Length	Blade Length	Angle	Round	Blade Quantities	Min/Max
S1390-1010	φ10.0	60	φ7.0	φ8.67	4.0	2.0	90°	R0.4	1	10/40

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃径 (d2) Blade Dia.	刃径 (d3) Blade Dia.	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃长 (U) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	限制上下限 Min./Max.
S1410-1010	φ8.0	70	φ4.0	φ5.42	φ8.52	14.0	3.0	2.2	R0.15	2	10/40

1.46 塑胶精加工-优质钨钢四刃UR型弹头刀

Plastic fine processing · High quality tungsten 4-blade UR-shape flaser cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Shine
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

🔍 总长度(L) (总长(L) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100) (101) (102) (103) (104) (105) (106) (107) (108) (109) (110) (111) (112) (113) (114) (115) (116) (117) (118) (119) (120) (121) (122) (123) (124) (125) (126) (127) (128) (129) (130) (131) (132) (133) (134) (135) (136) (137) (138) (139) (140) (141) (142) (143) (144) (145) (146) (147) (148) (149) (150) (151) (152) (153) (154) (155) (156) (157) (158) (159) (160) (161) (162) (163) (164) (165) (166) (167) (168) (169) (170) (171) (172) (173) (174) (175) (176) (177) (178) (179) (180) (181) (182) (183) (184) (185) (186) (187) (188) (189) (190) (191) (192) (193) (194) (195) (196) (197) (198) (199) (200) (201) (202) (203) (204) (205) (206) (207) (208) (209) (210) (211) (212) (213) (214) (215) (216) (217) (218) (219) (220) (221) (222) (223) (224) (225) (226) (227) (228) (229) (230) (231) (232) (233) (234) (235) (236) (237) (238) (239) (240) (241) (242) (243) (244) (245) (246) (247) (248) (249) (250) (251) (252) (253) (254) (255) (256) (257) (258) (259) (260) (261) (262) (263) (264) (265) (266) (267) (268) (269) (270) (271) (272) (273) (274) (275) (276) (277) (278) (279) (280) (281) (282) (283) (284) (285) (286) (287) (288) (289) (290) (291) (292) (293) (294) (295) (296) (297) (298) (299) (300) (301) (302) (303) (304) (305) (306) (307) (308) (309) (310) (311) (312) (313) (314) (315) (316) (317) (318) (319) (320) (321) (322) (323) (324) (325) (326) (327) (328) (329) (330) (331) (332) (333) (334) (335) (336) (337) (338) (339) (340) (341) (342) (343) (344) (345) (346) (347) (348) (349) (350) (351) (352) (353) (354) (355) (356) (357) (358) (359) (360) (361) (362) (363) (364) (365) (366) (367) (368) (369) (370) (371) (372) (373) (374) (375) (376) (377) (378) (379) (380) (381) (382) (383) (384) (385) (386) (387) (388) (389) (390) (391) (392) (393) (394) (395) (396) (397) (398) (399) (400) (401) (402) (403) (404) (405) (406) (407) (408) (409) (410) (411) (412) (413) (414) (415) (416) (417) (418) (419) (420) (421) (422) (423) (424) (425) (426) (427) (428) (429) (430) (431) (432) (433) (434) (435) (436) (437) (438) (439) (440) (441) (442) (443) (444) (445) (446) (447) (448) (449) (450) (451) (452) (453) (454) (455) (456) (457) (458) (459) (460) (461) (462) (463) (464) (465) (466) (467) (468) (469) (470) (471) (472) (473) (474) (475) (476) (477) (478) (479) (480) (481) (482) (483) (484) (485) (486) (487) (488) (489) (490) (491) (492) (493) (494) (495) (496) (497) (498) (499) (500) (501) (502) (503) (504) (505) (506) (507) (508) (509) (510) (511) (512) (513) (514) (515) (516) (517) (518) (519) (520) (521) (522) (523) (524) (525) (526) (527) (528) (529) (530) (531) (532) (533) (534) (535) (536) (537) (538) (539) (540) (541) (542) (543) (544) (545) (546) (547) (548) (549) (550) (551) (552) (553) (554) (555) (556) (557) (558) (559) (560) (561) (562) (563) (564) (565) (566) (567) (568) (569) (570) (571) (572) (573) (574) (575) (576) (577) (578) (579) (580) (581) (582) (583) (584) (585) (586) (587) (588) (589) (590) (591) (592) (593) (594) (595) (596) (597) (598) (599) (600) (601) (602) (603) (604) (605) (606) (607) (608) (609) (610) (611) (612) (613) (614) (615) (616) (617) (618) (619) (620) (621) (622) (623) (624) (625) (626) (627) (628) (629) (630) (631) (632) (633) (634) (635) (636) (637) (638) (639) (640) (641) (642) (643) (644) (645) (646) (647) (648) (649) (650) (651) (652) (653) (654) (655) (656) (657) (658) (659) (660) (661) (662) (663) (664) (665) (666) (667) (668) (669) (670) (671) (672) (673) (674) (675) (676) (677) (678) (679) (680) (681) (682) (683) (684) (685) (686) (687) (688) (689) (690) (691) (692) (693) (694) (695) (696) (697) (698) (699) (700) (701) (702) (703) (704) (705) (706) (707) (708) (709) (710) (711) (712) (713) (714) (715) (716) (717) (718) (719) (720) (721) (722) (723) (724) (725) (726) (727) (728) (729) (730) (731) (732) (733) (734) (735) (736) (737) (738) (739) (740) (741) (742) (743) (744) (745) (746) (747) (748) (749) (750) (751) (752) (753) (754) (755) (756) (757) (758) (759) (760) (761) (762) (763) (764) (765) (766) (767) (768) (769) (770) (771) (772) (773) (774) (775) (776) (777) (778) (779) (780) (781) (782) (783) (784) (785) (786) (787) (788) (789) (790) (791) (792) (793) (794) (795) (796) (797) (798) (799) (800) (801) (802) (803) (804) (805) (806) (807) (808) (809) (810) (811) (812) (813) (814) (815) (816) (817) (818) (819) (820) (821) (822) (823) (824) (825) (826) (827) (828) (829) (830) (831) (832) (833) (834) (835) (836) (837) (838) (839) (840) (841) (842) (843) (844) (845) (846) (847) (848) (849) (850) (851) (852) (853) (854) (855) (856) (857) (858) (859) (860) (861) (862) (863) (864) (865) (866) (867) (868) (869) (870) (871) (872) (873) (874) (875) (876) (877) (878) (879) (880) (881) (882) (883) (884) (885) (886) (887) (888) (889) (890) (891) (892) (893) (894) (895) (896) (897) (898) (899) (900) (901) (902) (903) (904) (905) (906) (907) (908) (909) (910) (911) (912) (913) (914) (915) (916) (917) (918) (919) (920) (921) (922) (923) (924) (925) (926) (927) (928) (929) (930) (931) (932) (933) (934) (935) (936) (937) (938) (939) (940) (941) (942) (943) (944) (945) (946) (947) (948) (949) (950) (951) (952) (953) (954) (955) (956) (957) (958) (959) (960) (961) (962) (963) (964) (965) (966) (967) (968) (969) (970) (971) (972) (973) (974) (975) (976) (977) (978) (979) (980) (981) (982) (983) (984) (985) (986) (987) (988) (989) (990) (991) (992) (993) (994) (995) (996) (997) (998) (999) (1000) (1001) (1002) (1003) (1004) (1005) (1006) (1007) (1008) (1009) (1010) (1011) (1012) (1013) (1014) (1015) (1016) (1017) (1018) (1019) (1020) (1021) (1022) (1023) (1024) (1025) (1026) (1027) (1028) (1029) (1030) (1031) (1032) (1033) (1034) (1035) (1036) (1037) (1038) (1039) (1040) (1041) (1042) (1043) (1044) (1045) (1046) (1047) (1048) (1049) (1050) (1051) (1052) (1053) (1054) (1055) (1056) (1057) (1058) (1059) (1060) (1061) (1062) (1063) (1064) (1065) (1066) (1067) (1068) (1069) (1070) (1071) (1072) (1073) (1074) (1075) (1076) (1077) (1078) (1079) (1080) (1081) (1082) (1083) (1084) (1085) (1086) (1087) (1088) (1089) (1090) (1091) (1092) (1093) (1094) (1095) (1096) (1097) (1098) (1099) (1100) (1101) (1102) (1103) (1104) (1105) (1106) (1107) (1108) (1109) (1110) (1111) (1112) (1113) (1114) (1115) (1116) (1117) (1118) (1119) (1120) (1121) (1122) (1123) (1124) (1125) (1126) (1127) (1128) (1129) (1130) (1131) (1132) (1133) (1134) (1135) (1136) (1137) (1138) (1139) (1140) (1141) (1142) (1143) (1144) (1145) (1146) (1147) (1148) (1149) (1150) (1151) (1152) (1153) (1154) (1155) (1156) (1157) (1158) (1159) (1160) (1161) (1162) (1163) (1164) (1165) (1166) (1167) (1168) (1169) (1170) (1171) (1172) (1173) (1174) (1175) (1176) (1177) (1178) (1179) (1180) (1181) (1182) (1183) (1184) (1185) (1186) (1187) (1188) (1189) (1190) (1191) (1192) (1193) (1194) (1195) (1196) (1197) (1198) (1199) (1200) (1201) (1202) (1203) (1204) (1205) (1206) (1207) (1208) (1209) (1210) (1211) (1212) (1213) (1214) (1215) (1216) (1217) (1218) (1219) (1220) (1221) (1222) (1223) (1224) (1225) (1226) (1227) (1228) (1229) (1230) (1231) (1232) (1233) (1234) (1235) (1236) (1237) (1238) (1239) (1240) (1241) (1242) (1243) (1244) (1245) (1246) (1247) (1248) (1249) (1250) (1251) (1252) (1253) (1254) (1255) (1256) (1257) (1258) (1259) (1260) (1261) (1262) (1263) (1264) (1265) (1266) (1267) (1268) (1269) (1270) (1271) (1272) (1273) (1274) (1275) (1276) (1277) (1278) (1279) (1280) (1281) (1282) (1283) (1284) (1285) (1286) (1287) (1288) (1289) (1290) (1291) (1292) (1293) (1294) (1295) (1296) (1297) (1298) (1299) (1300) (1301) (1302) (1303) (1304) (1305) (1306) (1307) (1308) (1309) (1310) (1311) (1312) (1313) (1314) (1315) (1316) (1317) (1318) (1319) (1320) (1321) (1322) (1323) (1324) (1325) (1326) (1327) (1328) (1329) (1330) (1331) (1332) (1333) (1334) (1335) (1336) (1337) (1338) (1339) (1340) (1341) (1342) (1343) (1344) (1345) (1346) (1347) (1348) (1349) (1350) (1351) (1352) (1353) (1354) (1355) (1356) (1357) (1358) (1359) (1360) (1361) (1362) (1363) (1364) (1365) (1366) (1367) (1368) (1369) (1370) (1371) (1372) (1373) (1374) (1375) (1376) (1377) (1378) (1379) (1380) (1381) (1382) (1383) (1384) (1385) (1386) (1387) (1388) (1389) (1390) (1391) (1392) (1393) (1394) (1395) (1396) (1397) (1398) (1399) (1400) (1401) (1402) (1403) (1404) (1405) (1406) (1407) (1408) (1409) (1410) (1411) (1412) (1413) (1414) (1415) (1416) (1417) (1418) (1419) (1420) (1421) (1422) (1423) (1424) (1425) (1426) (1427) (1428) (1429) (1430) (1431) (1432) (1433) (1434) (1435) (1436) (1437) (1438) (1439) (1440) (1441) (1442) (1443) (1444) (1445) (1446) (1447) (1448) (1449) (1450) (1451) (1452) (1453) (1454) (1455) (1456) (1457) (1458) (1459) (1460) (1461) (1462) (1463) (1464) (1465) (1466) (1467) (1468) (1469) (1470) (1471) (1472) (1473) (1474) (1475) (1476) (1477) (1478) (1479) (1480) (1481) (1482) (1483) (1484) (1485) (1486) (1487) (1488) (1489) (1490) (1491) (1492) (1493) (1494) (1495) (1496) (1497) (1498) (1499) (1500) (1501) (1502) (1503) (1504) (1505) (1506) (1507) (1508) (1509) (1510) (1511) (1512) (1513) (1514) (1515) (1516) (1517) (1518) (1519) (1520) (1521) (1522) (1523) (1524) (1525) (1526) (1527) (1528) (1529) (1530) (1531) (1532) (1533) (1534) (1535) (1536) (1537) (1538) (1539) (1540) (1541) (1542) (1543) (1544) (1545) (1546) (1547) (1548) (1549) (1550) (1551) (1552) (1553) (1554) (1555) (1556) (1557) (1558) (1559) (1560) (1561) (1562) (1563) (1564) (1565) (1566) (1567) (1568) (1569) (1570) (1571) (1572) (1573) (1574) (1575) (1576) (1577) (1578) (1579) (1580) (1581) (1582) (1583) (1584) (1585) (1586) (1587) (1588) (1589) (1590) (1591) (1592) (1593) (1594) (1595) (1596) (1597) (1598) (1599) (1600) (1601) (1602) (1603) (1604) (1605) (1606) (1607) (1608) (1609) (1610) (1611) (1612) (1613) (1614) (1615) (1616) (1617) (1618) (1619) (1620) (1621) (1622) (1623) (1624) (1625) (1626) (1627) (1628) (1629) (1630) (1631) (1632) (1633) (1634) (1635) (1636) (1637) (1638) (1639) (1640) (1641) (1642) (1643) (1644) (1645) (1646) (1647) (1648) (1649) (1650) (1651) (1652) (1653) (1654) (1655) (1656) (1657) (1658) (1659) (1660) (1661) (1662) (1663) (1664) (1665) (1666) (1667) (1668) (1669) (1670) (1671) (1672) (1673) (1674) (1675) (1676) (1677) (1678) (1679) (1680) (1681) (1682) (1683) (1684) (1685) (1686) (1687) (1688) (1689) (1690) (1691) (1692) (1693) (1694) (1695) (1696) (1697) (1698) (1699) (1700) (1701) (1702) (1703) (1704) (1705) (1706) (1707) (1708) (1709) (1710) (1711) (1712) (1713) (1714) (1715) (1716) (1717) (1718) (1719) (1720) (1721) (1722) (1723) (1724) (1725) (1726) (1727) (1728) (1729) (1730) (1731) (1732) (1733) (1734) (1735) (1736) (1737) (1738) (1739) (1740) (1741) (1742) (1743) (1744) (1745) (1746) (1747) (1748) (1749) (1750) (1751) (1752) (1753) (1754) (1755) (1756) (1757) (1758) (1759) (1760) (1761) (1762) (1763) (1764) (1765) (1766) (1767) (1768) (1769) (1770) (1771) (1772) (1773) (1774) (1775) (1776) (1777) (1778) (1779) (1780) (1781) (1782) (1783) (1784) (1785) (1786) (1787) (1788) (1789) (1790) (1791) (1792) (1793) (1794) (1795) (1796) (1797) (1798) (1799) (1800) (1801) (1802) (1803) (1804) (1805) (1806) (1807) (1808) (1809) (1810) (1811) (1812) (1813) (1814) (1815) (1816) (1817) (1818) (1819) (1820) (1821) (1822) (1823) (1824) (1825) (1826) (1827) (1828) (1829) (1830) (1831) (1832) (1833) (1834) (1835) (1836) (1837) (1838) (1839) (1840) (1841) (1842) (1843) (1844) (1845) (1846) (1847) (1848) (1849) (1850) (1851) (1852) (1853) (1854) (1855) (1856) (1857) (1858) (1859) (1860) (1861) (1862) (1863) (1864) (1865) (1866) (1867) (1868) (1869) (1870) (1871) (1872) (1873) (1874) (1875) (1876) (1877) (1878) (1879) (1880) (1881) (1882) (1883) (1884) (1885) (1886) (1887) (1888) (1889) (1890) (1891) (1892) (1893) (1894) (1895) (1896) (1897) (1898) (1899) (1900) (1901) (1902) (1903) (1904) (1905) (1906) (1907) (1908) (1909) (1910) (1911) (1912) (1913) (1914) (1915) (1916) (1917) (1918) (1919) (1920) (1921) (1922) (1923) (1924) (1925) (1926) (1927) (1928) (1929) (1930) (1931) (1932) (1933) (1934) (1935) (1936) (1937) (1938) (1939) (1940) (1941) (1942) (1943) (1944) (1945) (1946) (1947) (1948) (1949) (1950) (1951) (1952) (1953) (1954) (1955) (1956) (1957) (1958) (1959) (1960) (1961) (1962) (1963) (1964) (1965) (1966) (1967) (1968) (1969) (1970) (1971) (1972) (1973) (1974) (1975) (1976) (1977) (1978) (1979) (1980) (1981) (1982) (1983) (1984) (1985) (1986) (1987) (1988) (1989) (1990) (1991) (1992) (1993) (1994) (1995) (1996) (1997) (1998) (1999) (2000) (2001) (2002) (2003) (2004) (2005) (2006) (2007) (2008) (2009) (2010) (2011) (2012) (2013) (2014) (2015) (2016) (2017) (2018) (2019) (2020) (2021) (2022) (2023) (2024) (2025) (2026) (2027) (2028) (2029) (2030) (2031) (2032)
--

Plastic fine processing - High quality tungsten single blade VR-shape fine cutter



C:可切削材料 Work Material

D:刀具选材 Raw Material

E: 订货参数 Order Parameters

F:可否翻新 Resharpen

⑤ 预制规格 Order Parameters

订货号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃宽 (U) Blade Width	圆弧 (R) Round	高度 (H) Height	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
S1480-1010	φ8.0	50	φ8.0	7.5	21.5	2.1	R1.0	0.6	95°	1	10/40

Plastic standard processing - High quality tungsten coarse-teeth saw cutters



C:可切削材料 Work Material

D:刀具选材 Raw Material

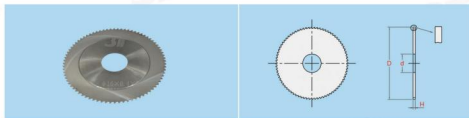
E:订货参数 Order Parameters

🔗 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia.	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃长 (F) Blade Length	插削上行程 Min./Max
S1490-1010	φ3	0.4	φ16	80	20/70
S1490-1011	φ3	0.5	φ16	80	30/100
S1490-1012	φ3	0.6	φ16	80	50/200
S1490-1013	φ3	0.8	φ16	80	30/100
S1490-1014	φ3	1.0	φ16	80	30/100

1.50 塑胶精加工-优质钨钢粗齿凸台型锯刀片

Plastic fine processing - High quality tungsten coarse-teeth protruding saw cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD			CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
👍									

E.订货参数 Order Parameters

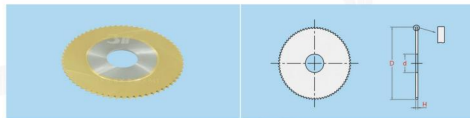
🔧 D.刃磨/H.厚度/G.刃磨/H.刃磨	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly
-----------------------	--

F.预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia.	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃长 (F) Blade Length	预制上下限 Min./Max.
S1500-1010	φ63	0.4	φ16	80	30/100
S1500-1011	φ63	0.5	φ16	80	30/100
S1500-1012	φ63	0.6	φ16	80	30/100
S1500-1013	φ63	0.8	φ16	80	30/100

1.51 塑胶/金属精加工+优质钨钢粗齿凸台型锯刀片 (涂层)

Plastic/metal fine processing + High quality tungsten coarse-teeth protruding saw cutter (Coating)



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍			👍	👍								

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD			CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
👍									

E.订货参数 Order Parameters

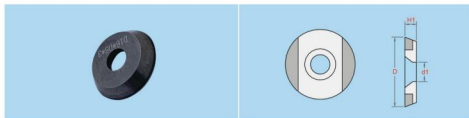
🔧 D.刃磨/H.厚度/G.刃磨/H.刃磨	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly
-----------------------	--

F.预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia.	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃长 (F) Blade Length	预制上下限 Min./Max.
S1510-1010	φ63	0.4	φ16	80	30/100
S1510-1011	φ63	0.5	φ16	80	30/100
S1510-1012	φ63	0.6	φ16	80	30/100
S1510-1013	φ63	0.8	φ16	80	30/100

1.52 塑胶粗加工-优质PCD两刃刨刀

Plastic rough processing - High quality PCD 2-blade planing tool



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😞	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度的 [HRC < 52]	高硬度的 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Big particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
		👍							

E.订货参数 Order Parameters

🔧 D.刃磨/刃磨次数/刃磨次数/刃磨次数	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly
-----------------------	--

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia.	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃径 (F) Blade Length	预期上下限 Min/Max
S1520-1010	9.16	3.0	φ5.0	2	20/70
S1520-1011	9.18	3.0	φ5.0	2	20/70

1.53 塑胶精加工-优质PCD单刃圆鼻刀 (微小径)

Plastic fine processing - High quality PCD single blade outer with rounded corner (Tiny diameter)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度的 [HRC < 52]	高硬度的 [HRC > 52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍			👍									

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Big particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
		👍							

E.订货参数 Order Parameters

🔧 D.刃磨/刃磨次数/刃磨次数/刃磨次数	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
-----------------------	--

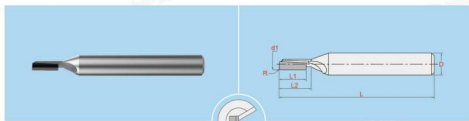
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预期上下限 Min/Max
S1530-1010	9.40	38	φ0.5	1.0	R0.05	1	20/70
S1530-1011	9.40	38	φ0.6	1.0	R0.05	1	20/70
S1530-1012	9.40	38	φ0.7	1.2	R0.05	1	20/70
S1530-1013	9.40	38	φ0.8	1.2	R0.05	1	20/70
S1530-1014	9.40	38	φ1.0	3.0	R0.1	1	20/70
S1530-1015	9.40	38	φ1.5	4.0	R0.1	1	20/70

1.54 》 塑胶外观加工-优质PCD单刃圆鼻刀

Plastic appearance processing - High quality PCD single blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard material			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
			👍					

E: 订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{精径})/L(\text{总长}) * d(\text{刃径}) R(\text{圆角})/L1(\text{刃长}) * L2(\text{圆角}) * F(\text{刃数})$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

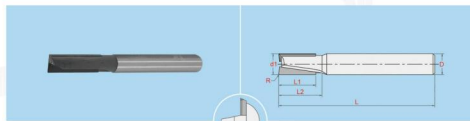
⑤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订单料号 Order No.	料号 (D) Blank Dia	直径 (L) Total Length	功能料号 (G) Blank Dia	长度 (L) Blank Length	直径 (L2) Blank Length	数量 (Q) Blank Quantity	长度 (F) Blank Quantity	料号下注 Mkt Note
S1540-1010	0.4 0	50	0.2 0	5.0	1	R0.2	1	20/70
S1540-1011	0.4 0	50	0.3 0	6.0	1	R0.2	1	20/70
S1540-1012	0.4 0	50	0.4 0	10.0	1	R0.2	1	20/70
S1540-1013	0.6 0	50	0.3 0	8.0	1	R0.2	1	20/70
S1540-1014	0.6 0	50	0.4 0	10.0	1	R0.2	1	20/70
S1540-1015	0.6 0	50	0.5 0	12.0	1	R0.2	1	20/70
S1540-1016	0.6 0	50	0.5 0	5.5	11.0	R0.2	1	20/70

1.55 》 塑胶精加工-优质PCD两刃圆鼻刀

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D: 刀具选材 Raw Material

Super hard Longrun steel			PCD		CVD		PCBN	
混合顆粒 Mixed particles	細顆粒 Fine particles	超細顆粒 Ultrafine particles	中顆粒 Mid particles	細顆粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	優質 Excellent	進口 Import

E:订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{直径})/L(\text{总长}) * d(\text{直径}) R(\text{圆角})/L1(\text{切长}) * L2(\text{切长}) * \pi(\text{刀数})$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

🔍 预制规格 Order Parameters

單位 Unit (mm)

訂單號碼 Order No.	轉動 (D) Shaft Dia.	總長 (L) Total Length	動力長度 (L1) Shaft Dia.	刀身 (L1) Flank Length	齒長 (L2) Shaft Length	直徑 (R) Round	刀寬 (F) Blade Width	最大轉速 Max-RPM
S1550-1100	Ø6.0	50	Ø4.0	8.0	/	R0.2	2	30/100
S1550-1011	Ø6.0	50	Ø5.0	10.0	/	R0.2	2	30/100
S1550-1012	Ø6.0	50	Ø6.0	10.0	/	R0.2	2	30/100
S1550-1013	Ø8.0	50	Ø8.0	12.0	/	R0.2	2	30/100
S1550-1014	Ø8.0	45	Ø10.0	8.0	/	R0.1	2	30/100
S1550-1015	Ø10.0	50	Ø10.0	15.0	/	R0.2	2	30/100
S1550-1016	Ø12.0	50	Ø12.0	16.0	/	R0.2	2	30/100

Plastic film processing - High quality PCD single blade chamfer cutter



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard / Super steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

E: 订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{精馏})/L(\text{总长}) * d1(\text{精馏})/L2(\text{总长}) * A(\text{流量}) * \rho(\text{密度})$

F. 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

⑤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃长 (L2)	角度 (A)	倒角宽 (L1)	刃数 (F)	控制尺寸范围 Min/Max
S1560-1010	φ4.0	50	φ4.0	2.0	45°	(2.8)	1	20/70
S1560-1011	φ4.0	50	φ6.0	3.0	45°	(4.2)	1	20/70

Plastic line processing - High quality PCD 2-blade chamfer cutter



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Longest steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import

E:订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{直径})/L(\text{总长})+d(\text{刀径})R(\text{圆角})/L1(\text{刀长})+A \cdot F(\text{刀数})$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

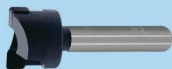
🔍 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃径 (d2) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
\$1570-1010	φ8.0	50	φ2.0	φ22.1	12.0	50°	2	10/40

1.58 塑胶精加工-优质PCD两刃铣面花刀 (焊接式)

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade milling cutter (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High-Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

B: 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

C: 可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	镍片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 42]	中硬钢 [HRC < 52]	高硬钢 [HRC < 62]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D: 刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
			👍					

订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max
S1580-1010	20/70	S1580-1011	20/70
S1580-1012	20/70	S1580-1013	20/70

1.58 塑胶精加工-优质PCD两刃铣面花刀 (焊接式)

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade milling cutter (Welding)

订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max
S1580-1014	30/100	S1580-1015	30/100
S1580-1016	30/100	S1580-1017	30/100
S1580-1018	30/100	S1580-1019	30/100

1.60 塑胶精加工-优质PCD三刃内外庄头花式刀 (焊接式)

Plastic fine processing - High quality PCD 3-blade inner shaping outer (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High-Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

B: 可否翻新 Resharpen

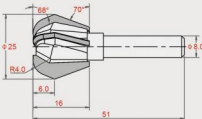
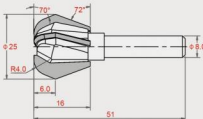
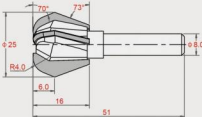
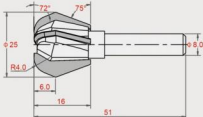
☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

C: 可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 42]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 62]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

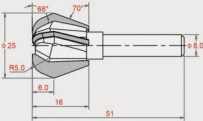
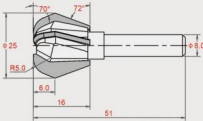
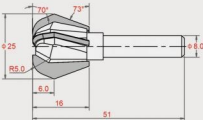
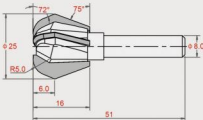
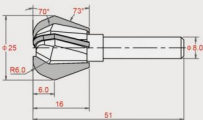
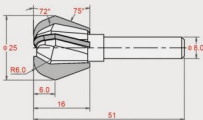
D: 刀具选材 Raw Material

混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Super hard & supergrain inner	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Fine particles	人造金刚石 Artificial diamond	CVD 天然石墨 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max
S1600-1010	10/40	S1600-1011	10/40
			
订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max
S1600-1012	10/40	S1600-1013	10/40
			

1.60 塑胶精加工-优质PCD三刃内外庄头花式刀 (焊接式)

Plastic fine processing - High quality PCD 3-blade inner shaping outer (Welding)

订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max
S1600-1014	10/40	S1600-1015	10/40
			
订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max
S1600-1016	10/40	S1600-1017	10/40
			
订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	规格上下限 Min/Max
S1600-1018	10/40	S1600-1019	10/40
			

1.60 塑胶加工-优质PCD三刃内外庄头花式刀 (焊接式)

Plastic fine processing - High quality PCD 3-blade inner shaping outer (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

B: 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

C: 可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜合金 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 42]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D: 刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard / Ultrahard Steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
			👍					

订货料号 Code No.	柄柄上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	柄柄上下限 Min/Max
S1600-1020	10/40	S1600-1021	10/40
订货料号 Code No.	柄柄上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	柄柄上下限 Min/Max
S1600-1022	10/40	S1600-1023	10/40

1.60 塑胶加工-优质PCD三刃内外庄头花式刀 (焊接式)

Plastic fine processing - High quality PCD 3-blade inner shaping outer (Welding)

订货料号 Code No.	柄柄上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	柄柄上下限 Min/Max
S1600-1024	10/40	S1600-1025	10/40
订货料号 Code No.	柄柄上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	柄柄上下限 Min/Max
S1600-1026	10/40	S1600-1027	10/40
订货料号 Code No.	柄柄上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	柄柄上下限 Min/Max
S1600-1028	10/40	S1600-1029	10/40

1.60 塑胶精加工-优质PCD三刃内外庄头花式刀 (焊接式)

Plastic fine processing - High quality PCD 3-blade inner/outer shaping outer (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

B: 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

C: 可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 42°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC < 62°]	铸铁/铜 Cast Iron/Steel
👍												

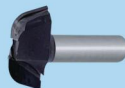
D: 刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super Hard/Engineer steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

订货料号 Code No.	图例上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	图例上下限 Min/Max
S1600-1030	10/40	S1600-1031	10/40
订货料号 Code No.	图例上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	图例上下限 Min/Max
S1600-1032	10/40	S1600-1033	10/40

1.61 塑胶精加工-优质PCD两刃内庄头花式刀 (焊接式)

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade outer shaping outer (Welding)



A: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

B: 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

C: 可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 42°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC < 62°]	铸铁/铜 Cast Iron/Steel
👍												

D: 刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super Hard/Engineer steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

订货料号 Code No.	图例上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	图例上下限 Min/Max
S1610-1010	10/40	S1610-1011	10/40
订货料号 Code No.	图例上下限 Min/Max	订货料号 Code No.	图例上下限 Min/Max
S1610-1012	10/40	S1610-1013	10/40

1.62 塑胶加工-优质PCD两刃上下叶子刀 (焊接式)

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade upwards and downwards nose pad outer (Welding)



A:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss

B:可否翻新 Resharpen

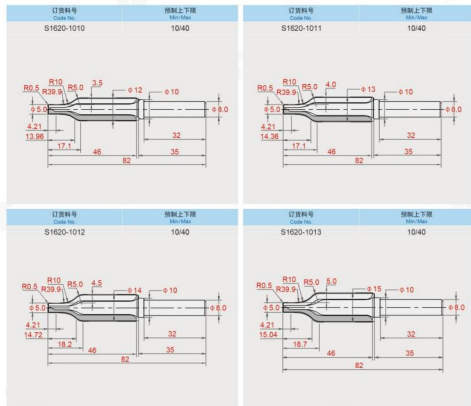
☐ NO	☐ 一次 Once	☐ 二次 Twice	☐ 多次 Repeatedly
-----------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	--

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC > 52]	铸铁/铜 Cast Iron/Steel

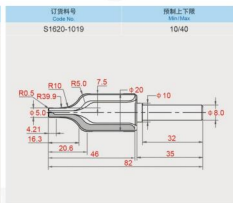
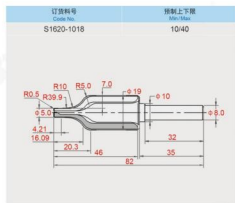
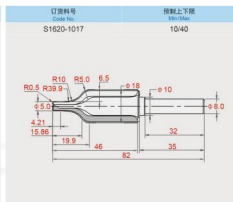
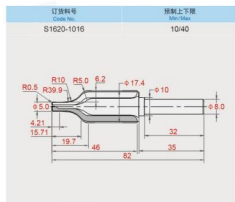
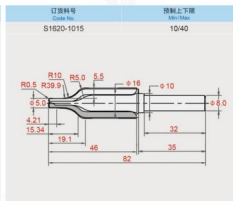
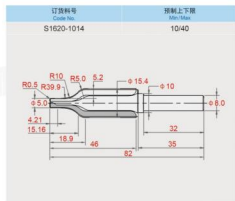
D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Supergroup steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								



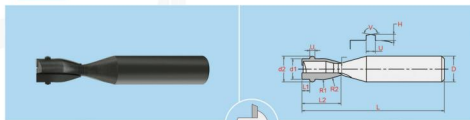
1.62 塑胶加工-优质PCD两刃上下叶子刀 (焊接式)

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade upwards and downwards nose pad outer (Welding)



1.63 》 塑胶精加工-优质PCD两刃UV型内圈刀

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade UV-shape inner mill by



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard longmen steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E: 订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{精度})/L(\text{总长}) * d1(\text{芯径})/L1(\text{芯长}) * d2(\text{芯径})/U * V * H * F(\text{芯数})$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

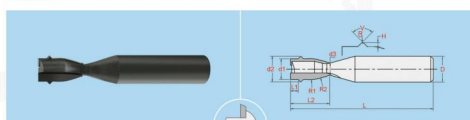
⑤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L) Blade Length	角度 (V) Angle	高度 (H) Height	刃数 (F) Blade Quantities	送料上/下限 Min/Max
S1630-1010	φ8.0	60	φ8.0	φ10.0	3.0	2.0	130°	1.0	2	10/40

1.64 》 塑胶精加工-优质PCD两刃V型内圈刀

Plastic fine processing - High quality PCD 2-blade V-shape inner mill bit



A:加工效果图 Machining



B: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								

E:订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{数据})/L(\text{总长}) * d1(\text{数据})/L1(\text{总长}) * d2(\text{数据})/V * H * F(\text{数据})$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

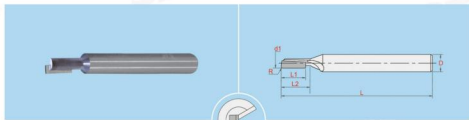
🔗 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃径 (d2) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L) Blade Length	角度 (V) Angle	高度 (H) Height	刃数 (F) Blade Quantities	控制上下限 Min/Max
S1640-1010	φ8.0	60	φ8.0	φ10.0	3.0	2.0	90°	1.0	2	10/40

1.65 塑胶高光加工-优质CVD单刃圆鼻刀

Plastic high-gloss processing - High quality CVD single blade outer with rounded corner



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High-Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC <40]	中硬度钢 [HRC <52]	高硬度钢 [HRC >52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
					👍			

E.订货参数 Order Parameters

☒ D. 磨削 (L1/L2磨削/L1/L2磨削+FA磨削+FA磨削)

F.可否翻新 Resharping

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

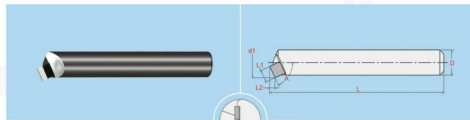
① 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shaft Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade High	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min./Max
S1650-1010	φ6.0	50	φ2.0	5.0	6.6	R0.2	1	10/40
S1650-1011	φ6.0	50	φ3.0	4.0	5.6	R0.2	1	10/40
S1650-1012	φ6.0	50	φ3.0	6.0	8.3	R0.2	1	10/40
S1650-1013	φ6.0	50	φ4.0	4.0	6.3	R0.2	1	10/40
S1650-1014	φ6.0	50	φ4.0	6.0	8.3	R0.2	1	10/40
S1650-1015	φ6.0	50	φ5.0	10.0	12.8	R0.2	1	10/40
S1650-1016	φ6.0	50	φ6.0	4.0	6.3	R0.2	1	10/40
S1650-1017	φ6.0	50	φ6.0	8.0	10.8	R0.2	1	10/40

1.66 塑胶高光加工-优质CVD单刃倒角刀

Plastic high-gloss processing - High quality CVD single blade chamfer cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High-Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC <40]	中硬度钢 [HRC <52]	高硬度钢 [HRC >52]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍												

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
					👍			

E.订货参数 Order Parameters

☒ D. 磨削 (L1/L2磨削/L1/L2磨削+FA磨削+FA磨削)

F.可否翻新 Resharping

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

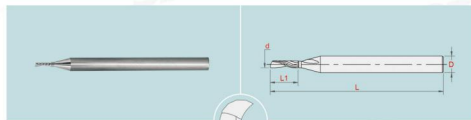
① 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shaft Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	角度 (α) Blade High	倒角宽 (L1) Chamfer Width	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min./Max
S1650-1010	φ4.0	50	φ4.0	2.0	45°	(2.8)	1	20/70
S1650-1011	φ6.0	50	φ6.0	3.0	45°	(4.2)	1	20/70
S1650-1012	φ6.0	50	φ7.2	1.3	65°	(4.0)	1	20/70
S1650-1013	φ6.0	50	φ14	2.1	70°	(7.4)	1	20/70

2.10 工厂镜片普通加工-优质碳钢上排单刃刀 (普长/加长L)

Factory lens standard processing - High quality tungsten upward waste single blade out (Normal / L)



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高亮加工 High Shine

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC > 63°]	铸铁/钢 Cast iron/steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultra-fine particles	超微颗粒 Ultra-micro particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E.订货参数 Order Parameters

	刃径(D) / 钻头直径(D) / 刀头(F) / 刀柄(F) / 刀柄(F)	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--	---	--

F.可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--

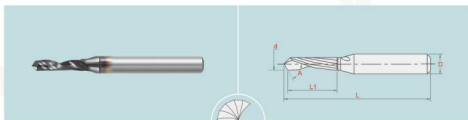
① 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2100-1010	φ3.0	38	φ0.8	3.0	1	20/100
J2100-1011	φ3.0	38	φ0.9	3.0	1	20/100
J2100-1012	φ3.0	38	φ1.0	3.5	1	100/200
J2100-1013	φ3.0	38	φ1.1	3.5	1	20/100
J2100-1014	φ3.0	38	φ1.2	3.5	1	20/100
J2100-1015	φ3.0	38	φ1.4	3.5	1	20/100
J2100-1016	φ3.0	38	φ1.5	4.0	1	20/100
J2100-1017	φ3.0	38	φ1.6	4.5	1	100/400
J2100-1018	φ3.0	38	φ1.75	9.0	1	100/400
J2100-1019	φ3.0	38	φ1.8	9.0	1	20/100
J2100-1020	φ3.0	38	φ2.0	8.0	1	200/400
J2100-1021	φ3.0	38	φ2.0	10.0	1	20/100

2.11 工厂镜片普通加工+优质碳钢上排正转钻刀

Factory lens standard processing + High quality tungsten upward waste milling out right



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高亮加工 High Shine

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC > 63°]	铸铁/钢 Cast iron/steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultra-fine particles	超微颗粒 Ultra-micro particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E.订货参数 Order Parameters

	刃径(D) / 钻头直径(D) / 刀头(F) / 刀柄(F) / 刀柄(F)	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--	---	--

F.可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--

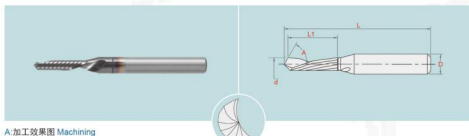
① 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	钻头角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2110-1010	φ3.0	38	φ2.0	8.0	60°	1	100/400

2.12 工厂镜片普通加工+优质钨钢上排反转钻铣刀

Factory lens standard processing + High quality tungsten upward waste milling cutter left



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高亮加工 High Shine

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E.订货参数 Order Parameters

D: 后角(L1)/前角(L2)/后角(L3)/前角(L4) (°)	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
------------------------------------	--

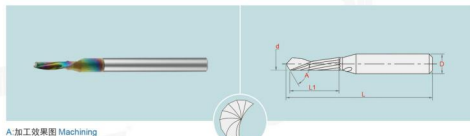
① 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	外径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d) Blade Dia.	刀长 (L1) Blade Length	倾角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2120-1010	φ3.0	38	φ2.0	8.0	60°	1	100/400

2.13 工厂镜片普通加工+优质钨钢单刃下排正转钻铣刀

Factory lens standard processing + High quality tungsten single blade downward waste milling cutter right



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高亮加工 High Shine

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E.订货参数 Order Parameters

D: 后角(L1)/前角(L2)/后角(L3)/前角(L4) (°)	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
------------------------------------	--

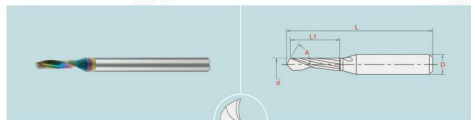
① 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	外径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d) Blade Dia.	刀长 (L1) Blade Length	倾角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2130-1010	φ3.0	38	φ2.0	6.0	60°	1	100/400

2.14 工厂镜片普通加工+优质钨钢单刃下排反转钻铣刀

Factory lens standard processing + High quality tungsten single blade downward waste milling cutter left



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😞	😡

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC <40°]	中硬度钢 [HRC <52°]	高硬度钢 [HRC <63°]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E.订货参数 Order Parameters

👉 总长度(L) 总长度(L1) 总长度(L2) 刀径(D)	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--------------------------------	--

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d) Blade Dia	刀长 (L1) Blade Length	偏尖角 (A) Angle	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
JZ140-1010	φ3.0	38	φ2.0	6.0	60°	1	100/400

2.15 工厂镜片精加工-优质钨钢单刃V型车刀片

Factory lens fine processing - High quality tungsten single blade V shaping cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😞	😡

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC <40°]	中硬度钢 [HRC <52°]	高硬度钢 [HRC <63°]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E.订货参数 Order Parameters

👉 总长度(L) 总长度(L1) 总长度(L2) 刀径(D) 刀高(H) 角度(V1) 角度(V2) 刀数(F)	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly
--	--

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刀径 (d1) Blade Dia	刀长 (L2) Blade Length	刀高 (H) Height	角度 (V1) Angle	角度 (V2) Angle	圆弧 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
JZ150-1010	φ6.0	20	φ6.0	2.8	2.0	42°	110°	R0.2	1	50/200

2.16 工厂镜片精加工-优质钨钢单刃R型车片刀

Factory lens fine processing - High quality tungsten single blade R shaping cutter



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒	细颗粒	超细颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
Mixed particles	Fine particles	Ultrafine particles	Mid particles	Fine particles	Artificial diamond	Natural diamond	Excellent	Import
								

E: 订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{轴径})/L(\text{总长}) \cdot d_1(\text{牙顶})/L_1(\text{牙长}) \cdot H(\text{高度}) \cdot R \cdot F(\text{系数})$

F. 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

⑤ 预制规格 Order Parameters

单位: 1000 万元

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃槽刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	高度 (H) Height	圆弧 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预刨上/下限 Min/Max
J2160-1010	φ6.0	20	φ6.0	3.0	1.56	R2.0	1	50/200

2.17 工厂镜片精加工-优质钨钢单刃鱼丝车片刀

Factory lens fine processing - High quality tungsten single blade shaping cutter for nylon wire



A:加工效果图 Machining



B: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D: 刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard longman steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								

E:订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{销径})/L(\text{总长}) * d_1(\text{刃径})/L_1(\text{刃长}) * H(\text{高度}) * V * F(\text{刃数})$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

🔗 预制规格 Order Parameters

单位: 元/亩 (acre)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (Ls) Blade Length	高度 (H) Height	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	限制上下限 Min/Max
J2170-1010	φ6.0	20	φ6.0	0.6	0.65	90°	1	50/200

工厂镜片精加工-优质钨钢单刃鱼丝车片刀

Factory lens fine processing - High quality tungsten single blade shaping cutter for nylon wire



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard / Unguent steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E: 订货参数 Order Parameters

 $D(\text{梢径})/L(\text{总长}) \cdot d_1(\text{刃径})/L_1(\text{刃长}) \cdot H(\text{高度}) \cdot V \cdot F(\text{刃度})$

F. 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

➤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	动副刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	高度 (H) Height	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2180-1010	φ6.0	20	φ6.0	0.6	0.65	112°	1	50/200

219 工厂镜片精加工-优质PCD单刃内R型车片刀

Factory lens fine processing - High quality PCD single blade inner R shaping cutter



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超級材料 Super hard long-life steel			PCD		CVD		PCBN	
混合顆粒 Mixed particles	細顆粒 Fine particles	超微顆粒 Ultrafine particles	中顆粒 Mid particles	細顆粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	優質 Excellent	進口 Import

E:订货参数 Order Parameters

🍊 $D(\text{外径})/L(\text{总长}) \times d_1(\text{内径})/L_1(\text{内长}) \times d_2(\text{内径})/L_2(\text{内长}) \times R \times \pi(\text{面积})$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

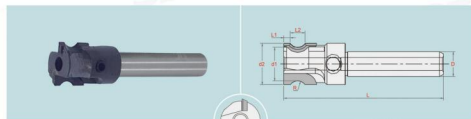
🔗 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shaft Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	圆弧 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	限制上下限 Min/Max
J2190-1010	φ6.0	50	φ5.52	0.45	φ6.0	3.1	R2.0	1	10/60
J2190-1011	φ6.0	50	φ5.36	0.5	φ6.0	4.5	R3.0	1	10/60
J2190-1012	φ6.0	50	φ5.36	0.5	φ6.0	4.5	R3.5	1	10/60

2.20 工厂镜片精加工-优质PCD两刃内R型车刀片

Factory lens fine processing - High quality PCD single blade inner R shaping outer



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👉											

D.刀具选材 Raw Material

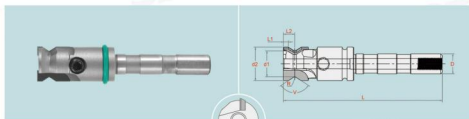
超硬材料 Super hard/Superalloy steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👉				

E.订货参数 Order Parameters

👉 0.0001/L1/L2/L3/L4/L5/L6/L7/L8/L9/L10/L11/L12/L13/L14/L15/L16/L17/L18/L19/L20/L21/L22/L23/L24/L25/L26/L27/L28/L29/L30/L31/L32/L33/L34/L35/L36/L37/L38/L39/L40/L41/L42/L43/L44/L45/L46/L47/L48/L49/L50/L51/L52/L53/L54/L55/L56/L57/L58/L59/L60/L61/L62/L63/L64/L65/L66/L67/L68/L69/L70/L71/L72/L73/L74/L75/L76/L77/L78/L79/L80/L81/L82/L83/L84/L85/L86/L87/L88/L89/L90/L91/L92/L93/L94/L95/L96/L97/L98/L99/L100/L101/L102/L103/L104/L105/L106/L107/L108/L109/L110/L111/L112/L113/L114/L115/L116/L117/L118/L119/L120/L121/L122/L123/L124/L125/L126/L127/L128/L129/L130/L131/L132/L133/L134/L135/L136/L137/L138/L139/L140/L141/L142/L143/L144/L145/L146/L147/L148/L149/L150/L151/L152/L153/L154/L155/L156/L157/L158/L159/L160/L161/L162/L163/L164/L165/L166/L167/L168/L169/L170/L171/L172/L173/L174/L175/L176/L177/L178/L179/L180/L181/L182/L183/L184/L185/L186/L187/L188/L189/L190/L191/L192/L193/L194/L195/L196/L197/L198/L199/L200/L201/L202/L203/L204/L205/L206/L207/L208/L209/L210/L211/L212/L213/L214/L215/L216/L217/L218/L219/L220/L221/L222/L223/L224/L225/L226/L227/L228/L229/L230/L231/L232/L233/L234/L235/L236/L237/L238/L239/L240/L241/L242/L243/L244/L245/L246/L247/L248/L249/L250/L251/L252/L253/L254/L255/L256/L257/L258/L259/L260/L261/L262/L263/L264/L265/L266/L267/L268/L269/L270/L271/L272/L273/L274/L275/L276/L277/L278/L279/L280/L281/L282/L283/L284/L285/L286/L287/L288/L289/L290/L291/L292/L293/L294/L295/L296/L297/L298/L299/L300/L301/L302/L303/L304/L305/L306/L307/L308/L309/L310/L311/L312/L313/L314/L315/L316/L317/L318/L319/L320/L321/L322/L323/L324/L325/L326/L327/L328/L329/L330/L331/L332/L333/L334/L335/L336/L337/L338/L339/L340/L341/L342/L343/L344/L345/L346/L347/L348/L349/L350/L351/L352/L353/L354/L355/L356/L357/L358/L359/L360/L361/L362/L363/L364/L365/L366/L367/L368/L369/L370/L371/L372/L373/L374/L375/L376/L377/L378/L379/L380/L381/L382/L383/L384/L385/L386/L387/L388/L389/L390/L391/L392/L393/L394/L395/L396/L397/L398/L399/L400/L401/L402/L403/L404/L405/L406/L407/L408/L409/L410/L411/L412/L413/L414/L415/L416/L417/L418/L419/L420/L421/L422/L423/L424/L425/L426/L427/L428/L429/L430/L431/L432/L433/L434/L435/L436/L437/L438/L439/L440/L441/L442/L443/L444/L445/L446/L447/L448/L449/L450/L451/L452/L453/L454/L455/L456/L457/L458/L459/L460/L461/L462/L463/L464/L465/L466/L467/L468/L469/L470/L471/L472/L473/L474/L475/L476/L477/L478/L479/L480/L481/L482/L483/L484/L485/L486/L487/L488/L489/L490/L491/L492/L493/L494/L495/L496/L497/L498/L499/L500/L501/L502/L503/L504/L505/L506/L507/L508/L509/L510/L511/L512/L513/L514/L515/L516/L517/L518/L519/L520/L521/L522/L523/L524/L525/L526/L527/L528/L529/L530/L531/L532/L533/L534/L535/L536/L537/L538/L539/L540/L541/L542/L543/L544/L545/L546/L547/L548/L549/L550/L551/L552/L553/L554/L555/L556/L557/L558/L559/L560/L561/L562/L563/L564/L565/L566/L567/L568/L569/L570/L571/L572/L573/L574/L575/L576/L577/L578/L579/L580/L581/L582/L583/L584/L585/L586/L587/L588/L589/L590/L591/L592/L593/L594/L595/L596/L597/L598/L599/L600/L601/L602/L603/L604/L605/L606/L607/L608/L609/L610/L611/L612/L613/L614/L615/L616/L617/L618/L619/L620/L621/L622/L623/L624/L625/L626/L627/L628/L629/L630/L631/L632/L633/L634/L635/L636/L637/L638/L639/L640/L641/L642/L643/L644/L645/L646/L647/L648/L649/L650/L651/L652/L653/L654/L655/L656/L657/L658/L659/L660/L661/L662/L663/L664/L665/L666/L667/L668/L669/L670/L671/L672/L673/L674/L675/L676/L677/L678/L679/L680/L681/L682/L683/L684/L685/L686/L687/L688/L689/L690/L691/L692/L693/L694/L695/L696/L697/L698/L699/L700/L701/L702/L703/L704/L705/L706/L707/L708/L709/L710/L711/L712/L713/L714/L715/L716/L717/L718/L719/L720/L721/L722/L723/L724/L725/L726/L727/L728/L729/L730/L731/L732/L733/L734/L735/L736/L737/L738/L739/L740/L741/L742/L743/L744/L745/L746/L747/L748/L749/L750/L751/L752/L753/L754/L755/L756/L757/L758/L759/L760/L761/L762/L763/L764/L765/L766/L767/L768/L769/L770/L771/L772/L773/L774/L775/L776/L777/L778/L779/L780/L781/L782/L783/L784/L785/L786/L787/L788/L789/L790/L791/L792/L793/L794/L795/L796/L797/L798/L799/L800/L801/L802/L803/L804/L805/L806/L807/L808/L809/L810/L811/L812/L813/L814/L815/L816/L817/L818/L819/L820/L821/L822/L823/L824/L825/L826/L827/L828/L829/L830/L831/L832/L833/L834/L835/L836/L837/L838/L839/L840/L841/L842/L843/L844/L845/L846/L847/L848/L849/L850/L851/L852/L853/L854/L855/L856/L857/L858/L859/L860/L861/L862/L863/L864/L865/L866/L867/L868/L869/L870/L871/L872/L873/L874/L875/L876/L877/L878/L879/L880/L881/L882/L883/L884/L885/L886/L887/L888/L889/L890/L891/L892/L893/L894/L895/L896/L897/L898/L899/L900/L901/L902/L903/L904/L905/L906/L907/L908/L909/L910/L911/L912/L913/L914/L915/L916/L917/L918/L919/L920/L921/L922/L923/L924/L925/L926/L927/L928/L929/L930/L931/L932/L933/L934/L935/L936/L937/L938/L939/L940/L941/L942/L943/L944/L945/L946/L947/L948/L949/L950/L951/L952/L953/L954/L955/L956/L957/L958/L959/L960/L961/L962/L963/L964/L965/L966/L967/L968/L969/L970/L971/L972/L973/L974/L975/L976/L977/L978/L979/L980/L981/L982/L983/L984/L985/L986/L987/L988/L989/L990/L991/L992/L993/L994/L995/L996/L997/L998/L999/L1000/L1001/L1002/L1003/L1004/L1005/L1006/L1007/L1008/L1009/L1010/L1011/L1012/L1013/L1014/L1015/L1016/L1017/L1018/L1019/L1020/L1021/L1022/L1023/L1024/L1025/L1026/L1027/L1028/L1029/L1030/L1031/L1032/L1033/L1034/L1035/L1036/L1037/L1038/L1039/L1040/L1041/L1042/L1043/L1044/L1045/L1046/L1047/L1048/L1049/L1050/L1051/L1052/L1053/L1054/L1055/L1056/L1057/L1058/L1059/L1060/L1061/L1062/L1063/L1064/L1065/L1066/L1067/L1068/L1069/L1070/L1071/L1072/L1073/L1074/L1075/L1076/L1077/L1078/L1079/L1080/L1081/L1082/L1083/L1084/L1085/L1086/L1087/L1088/L1089/L1090/L1091/L1092/L1093/L1094/L1095/L1096/L1097/L1098/L1099/L1100/L1101/L1102/L1103/L1104/L1105/L1106/L1107/L1108/L1109/L1110/L1111/L1112/L1113/L1114/L1115/L1116/L1117/L1118/L1119/L1120/L1121/L1122/L1123/L1124/L1125/L1126/L1127/L1128/L1129/L1130/L1131/L1132/L1133/L1134/L1135/L1136/L1137/L1138/L1139/L1140/L1141/L1142/L1143/L1144/L1145/L1146/L1147/L1148/L1149/L1150/L1151/L1152/L1153/L1154/L1155/L1156/L1157/L1158/L1159/L1160/L1161/L1162/L1163/L1164/L1165/L1166/L1167/L1168/L1169/L1170/L1171/L1172/L1173/L1174/L1175/L1176/L1177/L1178/L1179/L1180/L1181/L1182/L1183/L1184/L1185/L1186/L1187/L1188/L1189/L1190/L1191/L1192/L1193/L1194/L1195/L1196/L1197/L1198/L1199/L1200/L1201/L1202/L1203/L1204/L1205/L1206/L1207/L1208/L1209/L1210/L1211/L1212/L1213/L1214/L1215/L1216/L1217/L1218/L1219/L1220/L1221/L1222/L1223/L1224/L1225/L1226/L1227/L1228/L1229/L1230/L1231/L1232/L1233/L1234/L1235/L1236/L1237/L1238/L1239/L1240/L1241/L1242/L1243/L1244/L1245/L1246/L1247/L1248/L1249/L1250/L1251/L1252/L1253/L1254/L1255/L1256/L1257/L1258/L1259/L1260/L1261/L1262/L1263/L1264/L1265/L1266/L1267/L1268/L1269/L1270/L1271/L1272/L1273/L1274/L1275/L1276/L1277/L1278/L1279/L1280/L1281/L1282/L1283/L1284/L1285/L1286/L1287/L1288/L1289/L1290/L1291/L1292/L1293/L1294/L1295/L1296/L1297/L1298/L1299/L1300/L1301/L1302/L1303/L1304/L1305/L1306/L1307/L1308/L1309/L1310/L1311/L1312/L1313/L1314/L1315/L1316/L1317/L1318/L1319/L1320/L1321/L1322/L1323/L1324/L1325/L1326/L1327/L1328/L1329/L1330/L1331/L1332/L1333/L1334/L1335/L1336/L1337/L1338/L1339/L1340/L1341/L1342/L1343/L1344/L1345/L1346/L1347/L1348/L1349/L1350/L1351/L1352/L1353/L1354/L1355/L1356/L1357/L1358/L1359/L1360/L1361/L1362/L1363/L1364/L1365/L1366/L1367/L1368/L1369/L1370/L1371/L1372/L1373/L1374/L1375/L1376/L1377/L1378/L1379/L1380/L1381/L1382/L1383/L1384/L1385/L1386/L1387/L1388/L1389/L1390/L1391/L1392/L1393/L1394/L1395/L1396/L1397/L1398/L1399/L1400/L1401/L1402/L1403/L1404/L1405/L1406/L1407/L1408/L1409/L1410/L1411/L1412/L1413/L1414/L1415/L1416/L1417/L1418/L1419/L1420/L1421/L1422/L1423/L1424/L1425/L1426/L1427/L1428/L1429/L1430/L1431/L1432/L1433/L1434/L1435/L1436/L1437/L1438/L1439/L1440/L1441/L1442/L1443/L1444/L1445/L1446/L1447/L1448/L1449/L1450/L1451/L1452/L1453/L1454/L1455/L1456/L1457/L1458/L1459/L1460/L1461/L1462/L1463/L1464/L1465/L1466/L1467/L1468/L1469/L1470/L1471/L1472/L1473/L1474/L1475/L1476/L1477/L1478/L1479/L1480/L1481/L1482/L1483/L1484/L1485/L1486/L1487/L1488/L1489/L1490/L1491/L1492/L1493/L1494/L1495/L1496/L1497/L1498/L1499/L1500/L1501/L1502/L1503/L1504/L1505/L1506/L1507/L1508/L1509/L1510/L1511/L1512/L1513/L1514/L1515/L1516/L1517/L1518/L1519/L1520/L1521/L1522/L1523/L1524/L1525/L1526/L1527/L1528/L1529/L1530/L1531/L1532/L1533/L1534/L1535/L1536/L1537/L1538/L1539/L1540/L1541/L1542/L1543/L1544/L1545/L1546/L1547/L1548/L1549/L1550/L1551/L1552/L1553/L1554/L1555/L1556/L1557/L1558/L1559/L1560/L1561/L1562/L1563/L1564/L1565/L1566/L1567/L1568/L1569/L1570/L1571/L1572/L1573/L1574/L1575/L1576/L1577/L1578/L1579/L1580/L1581/L1582/L1583/L1584/L1585/L1586/L1587/L1588/L1589/L1590/L1591/L1592/L1593/L1594/L1595/L1596/L1597/L1598/L1599/L1600/L1601/L1602/L1603/L1604/L1605/L1606/L1607/L1608/L1609/L1610/L1611/L1612/L1613/L1614/L1615/L1616/L1617/L1618/L1619/L1620/L1621/L1622/L1623/L1624/L1625/L1626/L1627/L1628/L1629/L1630/L1631/L1632/L1633/L1634/L1635/L1636/L1637/L1638/L1639/L1640/L1641/L1642/L1643/L1644/L1645/L1646/L1647/L1648/L1649/L1650/L1651/L1652/L1653/L1654/L1655/L1656/L1657/L1658/L1659/L1660/L1661/L1662/L1663/L1664/L1665/L1666/L1667/L1668/L1669/L1670/L1671/L1672/L1673/L1674/L1675/L1676/L1677/L1678/L1679/L1680/L1681/L1682/L1683/L1684/L1685/L1686/L1687/L1688/L1689/L1690/L1691/L1692/L1693/L1694/L1695/L1696/L1697/L1698/L1699/L1700/L1701/L1702/L1703/L1704/L1705/L1706/L1707/L1708/L1709/L1710/L1711/L1712/L1713/L1714/L1715/L1716/L1717/L1718/L1719/L1720/L1721/L1722/L1723/L1724/L1725/L1726/L1727/L1728/L1729/L1730/L1731/L1732/L1733/L1734/L1735/L1736/L1737/L1738/L1739/L1740/L1741/L1742/L1743/L1744/L1745/L1746/L1747/L1748/L1749/L1750/L1751/L1752/L1753/L1754/L1755/L1756/L1757/L1758/L1759/L1760/L1761/L1762/L1763/L1764/L1765/L1766/L1767/L1768/L1769/L1770/L1771/L1772/L1773/L1774/L1775/L1776/L1777/L1778/L1779/L1780/L1781/L1782/L1783/L1784/L1785/L1786/L1787/L1788/L1789/L1790/L1791/L1792/L1793/L1794/L1795/L1796/L1797/L1798/L1799/L1800/L1801/L1802/L1803/L1804/L1805/L1806/L1807/L1808/L1809/L1810/L1811/L1812/L1813/L1814/L1815/L1816/L1817/L1818/L1819/L1820/L1821/L1822/L1823/L1824/L1825/L1826/L1827/L1828/L1829/L1830/L1831/L1832/L1833/L1834/L1835/L1836/L1837/L1838/L1839/L1840/L1841/L1842/L1843/L1844/L1845/L1846/L1847/L1848/L1849/L1850/L1851/L1852/L1853/L1854/L1855/L1856/L1857/L1858/L1859/L1860/L1861/L1862/L1863/L1864/L1865/L1866/L1867/L1868/L1869/L1870/L1871/L1872/L1873/L1874/L1875/L1876/L1877/L1878/L1879/L1880/L1881/L1882/L1883/L1884/L1885/L1886/L1887/L1888/L1889/L1890/L1891/L1892/L1893/L1894/L1895/L1896/L1897/L1898/L1899/L1900/L1901/L1902/L1903/L1904/L1905/L1906/L1907/L1908/L1909/L1910/L1911/L1912/L1913/L1914/L1915/L1916/L1917/L1918/L1919/L1920/L1921/L1922/L1923/L1924/L1925/L1926/L1927/L1928/L1929/L1930/L1931/L1932/L1933/L1934/L1935/L1936/L1937/L1938/L1939/L1940/L1941/L1942/L1943/L1944/L1945/L1946/L1947/L1948/L1949/L1950/L1951/L1952/L1953/L1954/L1955/L1956/L1957/L1958/L1959/L1960/L1961/L1962/L1963/L1964/L1965/L1966/L1967/L1968/L1969/L1970/L1971/L1972/L1973/L1974/L1975/L1976/L1977/L1978/L1979/L1980/L1981/L1982/L1983/L1984/L1985/L1986/L1987/L1988/L1989/L1990/L1991/L1992/L1993/L1994/L1995/L1996/L1997/L1998/L1999/L2000/L2001/L2002/L2003/L2004/L2005/L2006/L2007/L2008/L2009/L2010/L2011/L2012/L2013/L2014/L2015/L2016/L2017/L2018/L2019/L2020/L2021/L2022/L2023/L2024/L2025/L2026/L2027/L2028/L2029/L2030/L2031/L2032/L2033/L2034/L2035/L2036/L2037/L2038/L2039/L2040/L2041/L2042/L2043/L2044/L2045/L2046/L2047/L2048/L2049/L2050/L2051/L2052/L2053/L2054/L2055/L2056/L2057/L2058/L2059/L2060/L2061/L2062/L2063/L2064/L2065/L2066/L2067/L2068/L2069/L2070/L2071/L2072/L2073/L2074/L2075/L2076/L2077/L2078/L2079/L2080/L2081/L2082/L2083/L2084/L2085/L2086/L2087/L2088/L2089/L2090/L2091/L2092/L2093/L2094/L2095/L2096/L2097/L2098/L2099/L2100/L2101/L2102/L2103/L2104/L2105/L2106/L2107/L2108/L2109/L2110/L2111/L2112/L2113/L2114/L2115/L2116/L2117/L2118/L2119/L2120/L2121/L2122/L2123/L2124/L2125/L2126/L2127/L2128/L2129/L2130/L2131/L2132/L2133/L2134/L2135/L2136/L2137/L2138/L2139/L2140/L2141/L2142/L2143/L2144/L2145/L2146/L2147/L2148/L2149/L2150/L2151/L2152/L2153/L2154/L2155/L2156/L2157/L2158/L2159/L2160/L2161/L2162/L2163/L2164/L2165/L2166/L2167/L2168/L2169/L2170/L2171/L2172/L2173/L2174/L2175/L2176/L2177/L2178/L2179/L2180/L2181/L2182/L2183/L2184/L2185/L2186/L2187/L2188/L2189/L2190/L2191/L2192/L2193/L2194/L2195/L2196/L2197/L2198/L2199/L2200/L2201/L2202/L2203/L2204/L2205/L2206/L2207/L2208/L2209/L2210/L2211/L2212/L2213/L2214/L2215/L2216/L2217/L2218/L2219/L2220/L2221/L2222/L2223/L2224/L2225/L2226/L2227/L2228/L2229/L2230/L2231/L2232/L2233/L2234/L2235/L2236/L2237/L2238/L2239/L2240/L2241/L2242/L2243/L2244/L2245/L2246/L2247/L2248/L2249/L2250/L2251/L2252/L2253/L2254/L2255/L2256/L2257/L2258/L2259/L2260/L2261/L2262/L2263/L2264/L2265/L2266/L2267/L2268/L2269/L2270/L2271/L2272/L2273/L2274/L2275/L2276/L2277/L2278/L2279/L2280/L2281/L2282/L2283/L2284/L2285/L2286/L2287/L2288/L2289/L2290/L2291/L2292/L2293/L2294/L2295/L2296/L2297/L2298/L2299/L2300/L2301/L2302/L2303/L2304/L2305/L2306/L2307/L2308/L2309/L2310/L2311/L2312/L2313/L2314/L2315/L2316/L2317/L2318/L2319/L2320/L2321/L2322/L2323/L2324/L2325/L2326/L2327/L2328/L2329/L2330/L2331/L2332/L2333/L2334/L2335/L2336/L2337/L2338/L2339/L2340/L2341/L2342/L2343/L2344/L2345/L2346/L2347/L2348/L2349/L2350/L2351/L2352/L2353/L2354/L2355/L2356/L2357/L2358/L2359/L2360/L2361/L2362/L2363/L2364/L2365/L2366/L2367/L2368/L2369/L2370/L2371/L2372/L2373/L2374/L2375/L2376/L2377/L2378/L2379/L2380/L2381/L2382/L2383/L2384/L2385/L2386/L2387/L2388/L2389/L2390/L2391/L2392/L2393/L2394/L2395/L2396/L2397/L2398/L2399/L2400/L2401/L2402/L2403/L2404/L2405/L2406/L2407/L2408/L2409/L2410/L2411/L2412/L2413/L2414/L2415/L2416/L2417/L2418/L2419/L2420/L2421/L2422/L2423/L2424/L2425/L2426/L2427/L2428/L2429/L2430/L2431/L2432/L2433/L2434/L2435/L2436/L2437/L2438/L2439/L2440/L2441/L2442/L2443/L2444/L2445/L24

2.22 工厂镜片精加工-优质PCD两刃V型车刀片 (DX)

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade V shaping cutter (DX)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Exterior	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC < 63°]	铸铁/钢 Cast iron/steel
😊	😊											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/ultra-hard steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Gross particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E.订货参数 Order Parameters

🔧 0.05mm/L (总长/L1) 0.1mm/L2 (刃宽/L2) 0.1mm/L3 (刃宽/L3) 0.1mm/L4 (刃宽/L4) 0.1mm/L5 (刃宽/L5) 0.1mm/L6 (刃宽/L6) 0.1mm/L7 (刃宽/L7) 0.1mm/L8 (刃宽/L8) 0.1mm/L9 (刃宽/L9) 0.1mm/L10 (刃宽/L10) 0.1mm/L11 (刃宽/L11) 0.1mm/L12 (刃宽/L12) 0.1mm/L13 (刃宽/L13) 0.1mm/L14 (刃宽/L14) 0.1mm/L15 (刃宽/L15) 0.1mm/L16 (刃宽/L16) 0.1mm/L17 (刃宽/L17) 0.1mm/L18 (刃宽/L18) 0.1mm/L19 (刃宽/L19) 0.1mm/L20 (刃宽/L20) 0.1mm/L21 (刃宽/L21) 0.1mm/L22 (刃宽/L22) 0.1mm/L23 (刃宽/L23) 0.1mm/L24 (刃宽/L24) 0.1mm/L25 (刃宽/L25) 0.1mm/L26 (刃宽/L26) 0.1mm/L27 (刃宽/L27) 0.1mm/L28 (刃宽/L28) 0.1mm/L29 (刃宽/L29) 0.1mm/L30 (刃宽/L30) 0.1mm/L31 (刃宽/L31) 0.1mm/L32 (刃宽/L32) 0.1mm/L33 (刃宽/L33) 0.1mm/L34 (刃宽/L34) 0.1mm/L35 (刃宽/L35) 0.1mm/L36 (刃宽/L36) 0.1mm/L37 (刃宽/L37) 0.1mm/L38 (刃宽/L38) 0.1mm/L39 (刃宽/L39) 0.1mm/L40 (刃宽/L40) 0.1mm/L41 (刃宽/L41) 0.1mm/L42 (刃宽/L42) 0.1mm/L43 (刃宽/L43) 0.1mm/L44 (刃宽/L44) 0.1mm/L45 (刃宽/L45) 0.1mm/L46 (刃宽/L46) 0.1mm/L47 (刃宽/L47) 0.1mm/L48 (刃宽/L48) 0.1mm/L49 (刃宽/L49) 0.1mm/L50 (刃宽/L50) 0.1mm/L51 (刃宽/L51) 0.1mm/L52 (刃宽/L52) 0.1mm/L53 (刃宽/L53) 0.1mm/L54 (刃宽/L54) 0.1mm/L55 (刃宽/L55) 0.1mm/L56 (刃宽/L56) 0.1mm/L57 (刃宽/L57) 0.1mm/L58 (刃宽/L58) 0.1mm/L59 (刃宽/L59) 0.1mm/L60 (刃宽/L60) 0.1mm/L61 (刃宽/L61) 0.1mm/L62 (刃宽/L62) 0.1mm/L63 (刃宽/L63) 0.1mm/L64 (刃宽/L64) 0.1mm/L65 (刃宽/L65) 0.1mm/L66 (刃宽/L66) 0.1mm/L67 (刃宽/L67) 0.1mm/L68 (刃宽/L68) 0.1mm/L69 (刃宽/L69) 0.1mm/L70 (刃宽/L70) 0.1mm/L71 (刃宽/L71) 0.1mm/L72 (刃宽/L72) 0.1mm/L73 (刃宽/L73) 0.1mm/L74 (刃宽/L74) 0.1mm/L75 (刃宽/L75) 0.1mm/L76 (刃宽/L76) 0.1mm/L77 (刃宽/L77) 0.1mm/L78 (刃宽/L78) 0.1mm/L79 (刃宽/L79) 0.1mm/L80 (刃宽/L80) 0.1mm/L81 (刃宽/L81) 0.1mm/L82 (刃宽/L82) 0.1mm/L83 (刃宽/L83) 0.1mm/L84 (刃宽/L84) 0.1mm/L85 (刃宽/L85) 0.1mm/L86 (刃宽/L86) 0.1mm/L87 (刃宽/L87) 0.1mm/L88 (刃宽/L88) 0.1mm/L89 (刃宽/L89) 0.1mm/L90 (刃宽/L90) 0.1mm/L91 (刃宽/L91) 0.1mm/L92 (刃宽/L92) 0.1mm/L93 (刃宽/L93) 0.1mm/L94 (刃宽/L94) 0.1mm/L95 (刃宽/L95) 0.1mm/L96 (刃宽/L96) 0.1mm/L97 (刃宽/L97) 0.1mm/L98 (刃宽/L98) 0.1mm/L99 (刃宽/L99) 0.1mm/L100 (刃宽/L100)	
---	--

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--

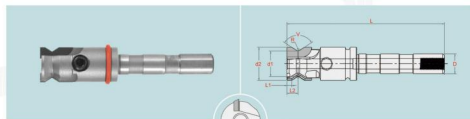
③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia.	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	圆度 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2220-1010	φ6.0	50	φ7.72	1.6	φ10.0	3.6	114°	R0.5	2	10/60

单位 Unit (mm)

2.23 工厂镜片精加工-优质PCD两刃V型车刀片 (SX)

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade V shaping cutter (SX)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Exterior	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC < 63°]	铸铁/钢 Cast iron/steel
😊	😊											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Longest steel				PCD	CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E.订货参数 Order Parameters

🔧 0.05mm/L (总长/L1) 0.1mm/L2 (刃宽/L2) 0.1mm/L3 (刃宽/L3) 0.1mm/L4 (刃宽/L4) 0.1mm/L5 (刃宽/L5) 0.1mm/L6 (刃宽/L6) 0.1mm/L7 (刃宽/L7) 0.1mm/L8 (刃宽/L8) 0.1mm/L9 (刃宽/L9) 0.1mm/L10 (刃宽/L10) 0.1mm/L11 (刃宽/L11) 0.1mm/L12 (刃宽/L12) 0.1mm/L13 (刃宽/L13) 0.1mm/L14 (刃宽/L14) 0.1mm/L15 (刃宽/L15) 0.1mm/L16 (刃宽/L16) 0.1mm/L17 (刃宽/L17) 0.1mm/L18 (刃宽/L18) 0.1mm/L19 (刃宽/L19) 0.1mm/L20 (刃宽/L20) 0.1mm/L21 (刃宽/L21) 0.1mm/L22 (刃宽/L22) 0.1mm/L23 (刃宽/L23) 0.1mm/L24 (刃宽/L24) 0.1mm/L25 (刃宽/L25) 0.1mm/L26 (刃宽/L26) 0.1mm/L27 (刃宽/L27) 0.1mm/L28 (刃宽/L28) 0.1mm/L29 (刃宽/L29) 0.1mm/L30 (刃宽/L30) 0.1mm/L31 (刃宽/L31) 0.1mm/L32 (刃宽/L32) 0.1mm/L33 (刃宽/L33) 0.1mm/L34 (刃宽/L34) 0.1mm/L35 (刃宽/L35) 0.1mm/L36 (刃宽/L36) 0.1mm/L37 (刃宽/L37) 0.1mm/L38 (刃宽/L38) 0.1mm/L39 (刃宽/L39) 0.1mm/L40 (刃宽/L40) 0.1mm/L41 (刃宽/L41) 0.1mm/L42 (刃宽/L42) 0.1mm/L43 (刃宽/L43) 0.1mm/L44 (刃宽/L44) 0.1mm/L45 (刃宽/L45) 0.1mm/L46 (刃宽/L46) 0.1mm/L47 (刃宽/L47) 0.1mm/L48 (刃宽/L48) 0.1mm/L49 (刃宽/L49) 0.1mm/L50 (刃宽/L50) 0.1mm/L51 (刃宽/L51) 0.1mm/L52 (刃宽/L52) 0.1mm/L53 (刃宽/L53) 0.1mm/L54 (刃宽/L54) 0.1mm/L55 (刃宽/L55) 0.1mm/L56 (刃宽/L56) 0.1mm/L57 (刃宽/L57) 0.1mm/L58 (刃宽/L58) 0.1mm/L59 (刃宽/L59) 0.1mm/L60 (刃宽/L60) 0.1mm/L61 (刃宽/L61) 0.1mm/L62 (刃宽/L62) 0.1mm/L63 (刃宽/L63) 0.1mm/L64 (刃宽/L64) 0.1mm/L65 (刃宽/L65) 0.1mm/L66 (刃宽/L66) 0.1mm/L67 (刃宽/L67) 0.1mm/L68 (刃宽/L68) 0.1mm/L69 (刃宽/L69) 0.1mm/L70 (刃宽/L70) 0.1mm/L71 (刃宽/L71) 0.1mm/L72 (刃宽/L72) 0.1mm/L73 (刃宽/L73) 0.1mm/L74 (刃宽/L74) 0.1mm/L75 (刃宽/L75) 0.1mm/L76 (刃宽/L76) 0.1mm/L77 (刃宽/L77) 0.1mm/L78 (刃宽/L78) 0.1mm/L79 (刃宽/L79) 0.1mm/L80 (刃宽/L80) 0.1mm/L81 (刃宽/L81) 0.1mm/L82 (刃宽/L82) 0.1mm/L83 (刃宽/L83) 0.1mm/L84 (刃宽/L84) 0.1mm/L85 (刃宽/L85) 0.1mm/L86 (刃宽/L86) 0.1mm/L87 (刃宽/L87) 0.1mm/L88 (刃宽/L88) 0.1mm/L89 (刃宽/L89) 0.1mm/L90 (刃宽/L90) 0.1mm/L91 (刃宽/L91) 0.1mm/L92 (刃宽/L92) 0.1mm/L93 (刃宽/L93) 0.1mm/L94 (刃宽/L94) 0.1mm/L95 (刃宽/L95) 0.1mm/L96 (刃宽/L96) 0.1mm/L97 (刃宽/L97) 0.1mm/L98 (刃宽/L98) 0.1mm/L99 (刃宽/L99) 0.1mm/L100 (刃宽/L100)	
---	--

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--

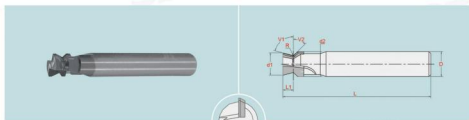
③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia.	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	圆度 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2220-1010	φ6.0	50	φ7.72	1.6	φ10.0	3.6	114°	R0.5	2	10/60

单位 Unit (mm)

2.24 工厂镜片精加工-优质PCD两刃V型车刀片

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade V shaping cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel					PCD	CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
				👍					

E.订货参数 Order Parameters

👉 D. 规格: L1 (总长) * L2 (刀径) * L3 (刀片长度) * L4 (刀片厚度) * L5 (刀片宽度) * L6 (刀片高度) * L7 (刀片重量)
--

F.可否翻新 Resharp

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--

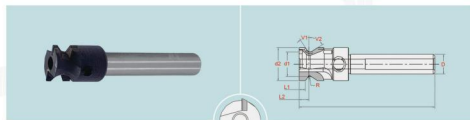
③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刀径 (d1) Blade Dia.	刀长 (L1) Blade Length	刀径 (d2) Blade Dia.	角度 (V1) Angle	角度 (V2) Angle	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2240-1010	φ6.0	50	φ5.35	2.5	φ6.0	75°	45°	R0.2	2	10/60

单位 Unit (mm)

2.25 工厂镜片精加工-优质PCD两刃V型车刀片

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade V shaping cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel					PCD	CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
				👍					

E.订货参数 Order Parameters

👉 D. 规格: L1 (总长) * L2 (刀径) * L3 (刀片长度) * L4 (刀片厚度) * L5 (刀片宽度) * L6 (刀片高度) * L7 (刀片重量)
--

F.可否翻新 Resharp

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--

③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刀径 (d1) Blade Dia.	刀长 (L1) Blade Length	刀径 (d2) Blade Dia.	刀长 (L2) Blade Length	角度 (V1) Angle	角度 (V2) Angle	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2250-1010	φ6.0	50	φ7.74	1.9	φ10.0	3.0	33°	57°	R1.1	2	10/60

单位 Unit (mm)

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade V shaping cutter



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料			PCD		CVD		PCBN	
Super hard longmen steel								
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Fime particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E: 订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{强度})/L(\text{总长}) \cdot d_1(\text{强度})/L_1(\text{长度}) \cdot d_2(\text{强度})/L_3(\text{长度}) \cdot V_1 \cdot V_2 \cdot V_3 \cdot F(\text{强度})$

F. 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

⑤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货代号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V1) Angle	角度 (V2) Angle	角度 (V3) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	精制上下限 Min/Max
J2260-1010	φ6.0	50	φ6.58	1.4	φ10.0	4.2	110°	30°	45°	2	10/60

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade T shaping cutter



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard longmen steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								

E:订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{外径})/L(\text{总长}) \cdot d_1(\text{内径})/L_1(\text{旁长}) \cdot d_2(\text{内径})/L_2(\text{旁长}) + T_1 + T_2 + F(\text{扣数})$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

🔗 预制规格 Order Parameters

單位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃宽 (T1) Blade Width	刃宽 (T2) Blade Width	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2270-1010	φ6.0	45	φ8.4	3.4	φ10.0	0.8	1.39	2	10/60

2.28 工厂镜片精加工-优质PCD两刃鱼丝车刀片

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade shaping tool for nylon wire



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC < 63°]	铸铁/钢 Cast iron/steel
👉	👉											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel					PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import		
				👉						

E.订货参数 Order Parameters

👉 ① 长度(L) ② 孔径(D) ③ 刀径(d) ④ 刀宽(W) ⑤ 刀数(F) ⑥ 刀厚(T) ⑦ 刀角(A) ⑧ 刀底(B) ⑨ 刀底圆(R) ⑩ 刀底宽(W)

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货号 Code No.	孔径 (D) Aperture	总长 (L) Total Length	刀径 (d1) Blade Dia	刀长 (L1) Blade Length	刀径 (d2) Blade Dia	刀宽 (T1) Blade Width	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2280-1010	φ6.0	45	φ7.7	4.0	φ8.5	0.66	R0.33	2	10/60

2.29 工厂镜片精加工-进口PCD三刃V型车刀片

Factory lens fine processing - Imported PCD 3-blade V shaping outer



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC < 63°]	铸铁/钢 Cast iron/steel
👉	👉											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel					PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import		
				👉						

E.订货参数 Order Parameters

👉 ① 长度(L) ② 孔径(D) ③ 刀径(d) ④ 刀宽(W) ⑤ 刀数(F) ⑥ 刀厚(T) ⑦ 刀角(A) ⑧ 刀底(B) ⑨ 刀底圆(R) ⑩ 刀底宽(W)

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货号 Code No.	孔径 (D) Aperture	总长 (L) Total Length	刀径 (d) Blade Dia	刀长 (L1) Blade Length	刀长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2290-1011	φ14	25	φ30	3.45	4.16	130°	R0.2	3	10/30

2.30 工厂镜片精加工-进口PCD三刃鱼丝刀片

Factory lens fine processing - Imported PCD 3-blade shaping cutter for nylon wire



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC < 63°]	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
				👍					

E.订货参数 Order Parameters

☒ D刃数: 凡刃数≠1刃数(L1)刃数≠V1/V2/V3/F刃数

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径 (D) Aperture	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃宽 (T1) Blade Width	刃宽 (T2) Blade Width	角度 (V1) Angle	角度 (V2) Angle	角度 (V3) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2310-1010	φ14	25	φ30	3.5	0.6	1.85	23°	20°	40°	3	10/50

2.31 工厂镜片精加工-优质PCD两刃剃刀片

Factory lens fine processing - High quality PCD 2-blade T-shape outer



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC < 63°]	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
				👍					

E.订货参数 Order Parameters

☒ D刃数: 凡刃数≠1刃数(L1)刃数≠V1/V2/V3/F刃数

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

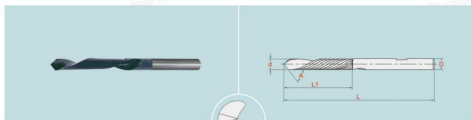
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径 (D) Aperture	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	角度 (V1) Angle	角度 (V2) Angle	高度 (H) Height	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2310-1010	φ12	9.0	φ56	2.81	110°	73°	2.9	2	10/50
J2310-1011	φ12	9.0	φ56	2.81	120°	73°	2.9	2	10/50
J2310-1012	φ12	9.0	φ56	2.81	125°	73°	2.9	2	10/50

2.34 车房镜片普通加工-进口钨钢单刃下排正转钻铣刀 (M系列)

Lad lens standard processing - imported tungsten single blade downward waste milling cutter right (M series)



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料			PCD		CVD		PCBN	
Super hard /Synthetic steel								
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultra-fine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E: 订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{转速})/L(\text{齿长}) \cdot d(\text{刀径})/L1(\text{刀长}) \cdot F(\text{进给})$

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

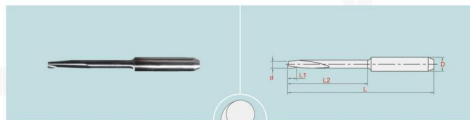
⑤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	钻尖角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	限制上下限 Min/Max
J2340-1062	φ4.0	54.5	φ4.0	25.0	50°	1	50/100

2.35 《车房镜片普通加工-进口钨钢单刃钻铣刀 (E系列)》

Lad lens standard processing - Imported tungsten single blade milling cutter (E series)



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Engineering steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								

E:订货参数 Order Parameters

 $D(\text{轴径})/L(\text{总长}) \cdot d_1(\text{刀径})/L_1(\text{刀长}) \cdot L_2(\text{进长}) \cdot F(\text{进给})$

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

🔍 预制规格 Order Parameters

單位 Unit (mm)

订货代号 Code No.	喉径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刀盘外径 (d) Blade Dia.	刀长 (L1) Blade Length	柄长 (L2) Neck Length	刀数 (F) Blade Quantities	预期上下磨 Min/Max
J2350-1010	φ2.0	21	φ1.2	1.3	11.5	1	50/200
J2350-1011	φ2.2	24	φ1.2	1.3	12.5	1	50/200

2.36 车房镜片普通加工-进口钨钢下排正转单刃刀 (M系列)

Lad lens standard processing - Imported tungsten downward waste single blade cutter right (M series)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E.订货参数 Order Parameters

👉 总长度(L) (总长度(L)的1/10的1/10的1/10) ☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	棒径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d) Blade Dia	刀长 (L1) Blade Length	胶圈 (L2) Rubber rings	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2360-1015	φ3.0	50	φ3.0	20	18.0	1	50/200

2.37 车房镜片普通加工-进口钨钢下排反转单刃刀 (M系列)

Lad lens standard processing - Imported tungsten downward waste single blade cutter left (M series)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E.订货参数 Order Parameters

👉 总长度(L) (总长度(L)的1/10的1/10的1/10) ☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	棒径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d) Blade Dia	刀长 (L1) Blade Length	胶圈 (L2) Rubber rings	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2370-1015	φ3.0	50	φ3.0	20	18.0	1	50/200

2.38 车房镜片普通加工-进口钨钢两刃上排正转钻铣刀 (M系列)

Lad lens standard processing - Imported tungsten 2-blade upward waste milling cutter right (M series)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC <40]	中硬度钢 [HRC <52]	高硬度钢 [HRC <63]	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👉											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👉							

E.订货参数 Order Parameters

👉 0.001mm (L1) 0.001mm (L1) 0.001mm (L1)	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--	--

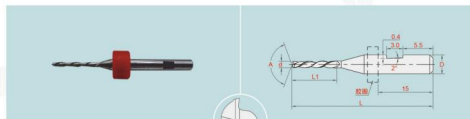
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	钻尖角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制下摆 Min/Max
JZ380-1007	φ3.175	38	φ1.0	9.0	130°	2	50/200
JZ380-1035	φ3.175	38	φ1.4	10.0	130°	2	50/200
JZ380-1064	φ3.175	38	φ1.5	9.0	130°	2	50/200

2.39 车房镜片普通加工-进口钨钢两刃上排反转钻铣刀 (M系列)

Lad lens standard processing - Imported tungsten 2-blade upward waste milling cutter left (M series)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC <40]	中硬度钢 [HRC <52]	高硬度钢 [HRC <63]	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👉											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👉							

E.订货参数 Order Parameters

👉 0.001mm (L1) 0.001mm (L1) 0.001mm (L1)	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--	--

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	钻尖角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制下摆 Min/Max
JZ390-1007	φ3.175	38	φ1.0	9.0	130°	2	50/200
JZ390-1035	φ3.175	38	φ1.4	10.0	130°	2	50/200
JZ390-1064	φ3.175	38	φ1.5	9.0	130°	2	50/200

2.42 平房瓦片普通型加工 进口钨钢两刃上排废切屑机
Lad lens standard processing - imported tungsten 2-blade upward waste milling cutter left (B series)



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 60°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard /super steel		PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent
							进口 Import

超硬材料			PCD		CVD		PCBN	
Super hard longmen steel								
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultra-fine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

单位: Unit (mm)

订单号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	限制上下限 Min/Max
J2420-1010	φ3.0	15.8	φ0.8	4.0	8.0	2	50/200
J2420-1011	φ3.0	15.8	φ1.0	4.0	8.0	2	50/200

2.43 平防坑片普通加工 进口防坑片刀片加工 (B系列)
Lad lens standard processing - Imported tungsten 2-blade upward waste milling cutter right (B series)



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

[illegible]

D: 刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard longevous steel			PCD		CVD		PCBN	
混合顆粒 Mixed particles	細顆粒 Fine particles	超硬顆粒 Ultrafine particles	中顆粒 Mid particles	細顆粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	優質 Excellent	進口 Import

超硬材料 Super hard materials			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

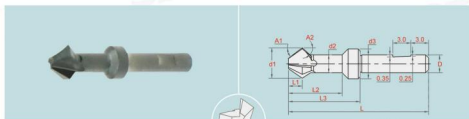
☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能槽径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2430-1010	φ 3.175	38	φ 0.8	6.0	2	50/100
J2430-1011	φ 3.175	38	φ 1.0	7.0	2	50/100
J2430-1012	φ 3.175	38	φ 1.2	7.0	2	50/100
J2430-1013	φ 3.175	38	φ 1.4	8.0	2	50/100

2.44 车房镜片普通加工-进口钨钢三刃锣刀

Lad lens standard processing - Imported tungsten 3-blade grooving tool



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC > 63°]	铸铁/钢 Cast iron/steel
👉	👉											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👉							

E.订货参数 Order Parameters

👉 0.05mm (孔径公差) / 0.1mm (孔距公差)	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--------------------------------	--

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	外径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	刃径 (d3) Blade Dia	角度 (A1) Angle	角度 (A2) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2440-1129	φ3.0	23.5	φ6.0	2.3	φ3.0	9.0	φ3.0	40°	45°	3	10/40

2.45 车房镜片普通加工-进口钨钢四刃反转锣刀 (SX)

Lad lens standard processing - Imported tungsten 4-blade grooving tool right (SX)



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC > 63°]	铸铁/钢 Cast iron/steel
👉	👉											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👉							

E.订货参数 Order Parameters

👉 0.05mm (孔径公差) / 0.1mm (孔距公差)	☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly
--------------------------------	--

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径 (D) Aperture	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	高度 (H) Height	高度 (H1) Height	角度 (A1) Angle	角度 (A2) Angle	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2450-1052	φ2.0	3.5	φ8.6	0.6	0.80	1.05	52°	45°	R0.2	4	50/200

246 《车房镜片普通加工-进口钨钢四刃正转镗槽刀 (DX)

Lad lens standard processing - imported tungsten 4-blade grooving cutter left (DX



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E: 订货参数 Order Parameters

👉 D (外径) $\times L$ (总长) $\div d$ (内径) $\div L_1$ (内长) $\times H$ (高度) $\times R \div \pi$ (约数)

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeated

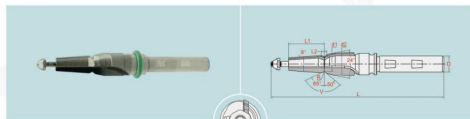
⑤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径 (D) Aperture	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	高度 (H) Height	高度 (H1) Height	角度 (A1) Angle	角度 (A2) Angle	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	限制上下限 Min/Max
J2460-1051	φ2.0	3.5	φ8.6	0.6	0.80	1.05	52°	45°	R0.2	4	50/200

247 车房镜片精加工-进口PCD两刃组合V型正转车边刀 (DX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade combined V shaping cutter right (DX)



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard longmen steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								

E:订货参数 Order Parameters

🍊 $D(\text{外径})/L(\text{总长}) \cdot d_1(\text{内径})/L_1(\text{内长}) \cdot d_2(\text{内径})/L_2 \cdot V + F(\text{功费})$

F:可否翻新 Resharper

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

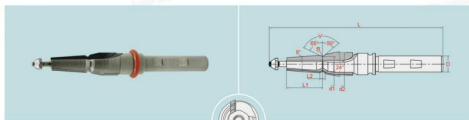
🔗 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min./Max
J2470-1097	φ6.0	65	φ5.5	φ8.4	13.34	2.0	115°	2	30/100

2.48 车房镜片精加工-进口PCD两刃组合V型反转车边刀 (SX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade V shaping outer left (SX)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC < 63°]	铸铁/钢 Cast iron/steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超微颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import		
			👍						

E.订货参数 Order Parameters

👉 总长度(L): 118mm; 总长度(L1): 118mm; 总长度(L2): 118mm; 总长度(L3): 118mm

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

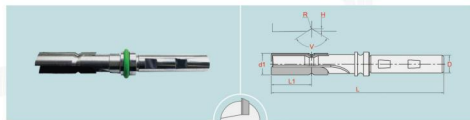
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2480-1097	φ6.0	65	φ5.5	φ6.4	13.34	2.0	115°	2	30/100

2.49 车房镜片精加工-优质PCD两刃组合V型正转车边刀 (DX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade V shaping outer right (DX)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC < 63°]	铸铁/钢 Cast iron/steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超微颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import		
			👍						

E.订货参数 Order Parameters

👉 总长度(L): 118mm; 总长度(L1): 118mm; 总长度(L2): 118mm; 总长度(L3): 118mm

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	角度 (V) Angle	深度 (H) Depth	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2490-1116	φ6.0	65	φ7.3	13.5	115°	0.6	R0.3	2	10/50

2.50 车房镜片精加工-进口PCD两刃V型正转车边刀 (DX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade V shaping outer right (DX)



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC < 63°]	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E.订货参数 Order Parameters

🔧 D.规格: L(总长)×d1(刃径)×L1(刃长)×V(角度)×H(深度)×R(圆角)×F(刃数)

F.可否翻新 Resharping

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

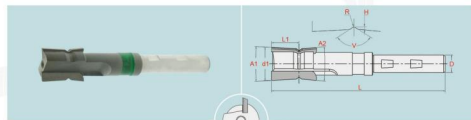
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	角度 (V) Angle	深度 (H) Depth	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J250-1168	φ6.0	65	φ7.3	13.5	115°	0.6	R0.3	2	10/50

2.51 车房镜片精加工-优质PCD两刃V型正转车边刀 (DX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade V shaping outer right (DX)



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬度钢 [HRC < 52°]	高硬度钢 [HRC < 63°]	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E.订货参数 Order Parameters

🔧 D.规格: L(总长)×d1(刃径)×L1(刃长)×V(角度)×H(深度)×R(圆角)×F(刃数)

F.可否翻新 Resharping

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

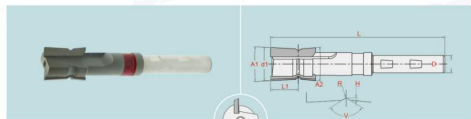
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	角度 (A1) Angle	角度 (A2) Angle	深度 (V) Depth	深度 (H) Depth	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J251-1098	φ6.0	60	φ11.4	9.5	6°	10°	115°	0.2	R0.2	2	10/50

2.52 车房镜片精加工-进口PCD两刃V型反转车边刀 (SX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade V-shaping outer right (DX)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👉											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Fine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
				👉					

E.订货参数 Order Parameters

👉 总长度(L)总长(L1)刃径(φ1)刃长(L)角度(A1)角度(A2)角度(V)深度(H)圆角(R)刀数(F) 预磨上下限

👉 NO 一次 Once 二次 Twice 多次 Repeatedly

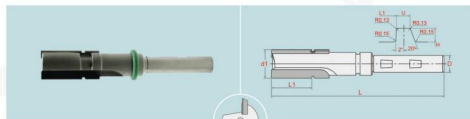
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (φ1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	角度 (A1) Angle	角度 (A2) Angle	角度 (V) Angle	深度 (H) Depth	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预磨上下限 Min-Max
J2520-1068	φ6.0	80	φ11.4	9.5	8°	10°	115°	0.2	R0.2	2	10/50

2.53 车房镜片精加工-进口PCD两刃U型反转车边刀 (DX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade U-shaping outer right (DX)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👉											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Fine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
				👉					

E.订货参数 Order Parameters

👉 总长度(L)总长(L1)刃径(φ1)刃长(L)角度(A1)角度(A2)角度(V)深度(H)圆角(R)刀数(F) 预磨上下限

👉 NO 一次 Once 二次 Twice 多次 Repeatedly

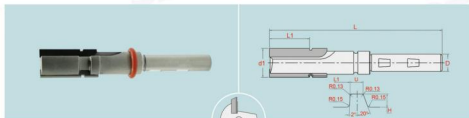
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (φ1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	宽度 (L2) Width	深度 (H) Depth	刀数 (F) Blade Quantities	预磨上下限 Min-Max
J2530-1058A	φ6.0	80	φ10	14.0	0.65	0.65	2	10/50

2.54 车房镜片精加工-进口PCD两刃U型反转车边刀 (SX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 2-blade U-shape outer left (SX)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E.订货参数 Order Parameters

👉 D.参数: L(总长)*d1(刃径)*L1(刃长)*W(宽度)*H(深度)*F(刃数)	F.可否翻新 Resharpen
	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

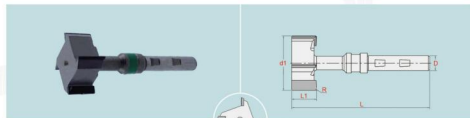
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	宽度 (W) Width	深度 (H) Depth	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min-Max
J2540-1058A	φ 6.0	60	φ 10	14.0	0.65	0.65	2	10/50

2.55 车房镜片精加工-进口PCD四刃T型正转车边刀 (DX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 4-blade T-shape outer right (DX)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superhard steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E.订货参数 Order Parameters

👉 D.参数: L(总长)*d1(刃径)*L1(刃长)*W(宽度)*H(深度)*F(刃数)	F.可否翻新 Resharpen
	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min-Max
J2550-1034	φ 6.0	55	φ 14	8.0	R0.5	4	10/50
J2530-1013	φ 6.0	56.3	φ 22	10.0	R0.5	4	10/50

2.56 《车房镜片精加工-进口PCD四刃T型反转车边刀 (SX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 4-blade T shaping cutter left (SX)



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料			PCD		CVD		PCBN	
Super hard longmen steel								
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E: 订货参数 Order Parameters

✎ $D(\text{精確})/L(\text{粗劣}) \cdot d1(\text{功過})/L1(\text{功過}) \cdot R(\text{道德}) \cdot F(\text{功績})$

F. 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

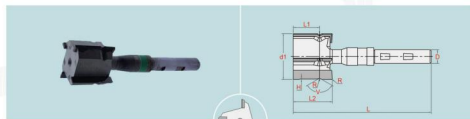
➤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	控制上下限 Min/Max
J2560-1034	φ6.0	55	φ14	8.0	R0.5	4	10/50
J2560-1013	φ6.0	56.3	φ22	10.0	R0.5	4	10/50

2.57 车房镜片精加工-进口PCD四刃TV型正转车边刀

Lad lens fine processing - Imported PCD 4-blade TV shaping cutter right



A:加工效果图 Machining



B: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard longmen steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								

E:订货参数 Order Parameters

$$D(\text{温度})/L(\text{长度}) \cdot d_1(\text{直径})/L_1(\text{长度}) \cdot L_2(\text{长度}) \cdot V(\text{速度}) \cdot H(\text{深度}) \cdot R_1 \cdot R_2 \cdot F(\text{功能})$$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

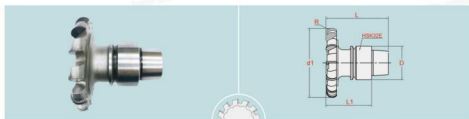
🔍 预制规格 Order Parameters

單位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃长 (L1)	刃长 (L2)	圆角 (R1)	圆角 (R2)	角度 (V)	深度 (H)	刃数 (F)	规格上下限 Min/Max
J2570-1101	φ6.0	60	φ20	11.5	17.0	R0.2	R0.2	120°	0.55	4	10/50

2.60 车房镜片粗加工-进口PCD12刃反转盘铣刀 (SX)

Lad lens fine processing - Imported PCD 12 blade shaping outer left (SX)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC <40°)	中硬度钢 (HRC <52°)	高硬度钢 (HRC <63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard /superhard steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
				👍				

E.订货参数 Order Parameters

🔍 D参数/L:总长(L1) (D:孔径/孔径(HSCALE)) (F:刃数)

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径 (D)	总长 (L)	功能刃径 (d)	刃长 (L1)	圆角 (R)	刃数 (F)	预制上下限 Min/Max
J2600-1010	φ32	60	φ66	43.4	R6	12	10/50

2.61 车房镜片精加工-进口CVD单刃钻石车刀片

Lad lens fine processing - Imported CVD single blade diamond lab cutter grain



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC <40°)	中硬度钢 (HRC <52°)	高硬度钢 (HRC <63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👉	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/ Superhard steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
					👍			

E.订货参数 Order Parameters

🔍 H:总长(HSCALE) (F:刃数)

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	基体宽 (H1)	基体角 (A1)	总长 (L)	刃宽 (H2)	刃长 (L1)	刃长 (L2)	角度 (A2)	圆角 (R)	刃数 (F)	预制上下限 Min/Max
J2610-1010	6.3	55°	13.35	4.2	6.5	3.2	60°	R2.0	1	10/30

2.62 车房镜片精加工-进口CVD单刃钻石车片刀

Lad lens fine processing - Imported CVD single blade diamond lab cutter grain



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								

E: 订货参数 Order Parameters

➡ $H1 \cdot A1 \cdot L \cdot A2 \cdot R \cdot H2 \cdot F$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

⑤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	基体宽 (H1) Substrate Width	基体角度 (A1) Substrate Angle	总长 (L) Total Length	刃宽 (H2) Blade Width	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
J2620-1010	7.2	55°	13.85	5.9	2.7	6.95	R5.0	1	10/30

2.63 车房镜片精加工-进口CVD单刃钻石车片刀

Lad lens fine processing - Imported CVD single blade diamond lab-cutter grain



A:加工效果图 Machining



B: 产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminium Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 60°)	中硬碳钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC > 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard longstem steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E:订货参数 Order Parameters

 $H1 \cdot A1 \cdot L \cdot A2 \cdot R \cdot H2 \cdot E$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

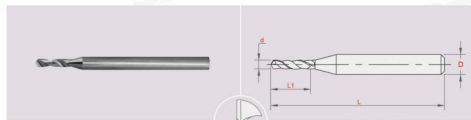
🔗 预制规格 Order Parameters

單位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	基体宽 (H1) Substrate Width	基体角度 (A1) Substrate Angle	总长 (L) Total Length	刃宽 (H2) Blade Width	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Stacle Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Stacle Quantities	限制上下限 Min/Max
J2630-1010	15	47°	18	4	12.5	2.5	R2.0	1	10/30

3.10 铝合金普通加工-优质钨钢定柄钻 (铜/铝通用)

Aluminum alloy standard processing - High quality tungsten drill bit (for copper/aluminum)



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 42°)	中硬钢 (HRC < 52°)	高硬钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓	✓	✓									

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	超微颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	微颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓	✓	✓						

E.订货参数 Order Parameters

① 钻头长度(L)钻头柄径(D)钻头柄径(D) (L1)钻头柄径(D)

F.可否翻新 Resharp

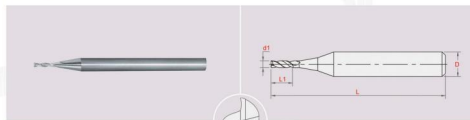
☐ LINO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

② 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Flute Dia	刃长 (L1) Flute Length	刃数 (F) Flute Quantities	预制下摆 Min/Max
L3100-1010	φ3.0	38	φ0.7	5	2	20/100
L3100-1011	φ3.0	38	φ0.8	5	2	20/100
L3100-1012	φ3.0	38	φ0.9	5	2	20/100
L3100-1013	φ3.0	38	φ1.0	5	2	20/100
L3100-1014	φ3.0	38	φ1.05	5	2	100/400
L3100-1015	φ3.0	38	φ1.1	5	2	200/500
L3100-1016	φ3.0	38	φ1.15	5	2	20/100
L3100-1017	φ3.0	38	φ1.2	5	2	200/400
L3100-1018	φ3.0	38	φ1.25	5	2	200/400
L3100-1019	φ3.0	38	φ1.3	6	2	20/100
L3100-1020	φ3.0	38	φ1.35	6	2	20/100
L3100-1021	φ3.0	38	φ1.4	6	2	100/300
L3100-1022	φ3.0	38	φ1.45	6	2	100/300
L3100-1023	φ3.0	38	φ1.5	6	2	20/100
L3100-1024	φ3.0	38	φ1.6	6	2	50/150
L3100-1025	φ3.0	38	φ1.65	6	2	20/100
L3100-1026	φ3.0	38	φ1.7	6	2	20/100
L3100-1027	φ3.0	38	φ1.8	6	2	20/100
L3100-1028	φ3.0	38	φ1.85	6	2	20/100
L3100-1029	φ3.0	38	φ2.0	6	2	20/100
L3100-1030	φ3.0	38	φ2.05	6	2	20/100

3.11 铝合金普通加工-优质钨钢两刃平头刀 (铜/铝通用)

Aluminum alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade flat-end cutter (for copper/aluminum)



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 42°)	中硬钢 (HRC < 52°)	高硬钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
✓	✓	✓	✓									

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	超微颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	微颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✓	✓	✓						

E.订货参数 Order Parameters

① 刀具长度(L)刀具柄径(D)刀具柄径(D) (L1)刀具柄径(D)

F.可否翻新 Resharp

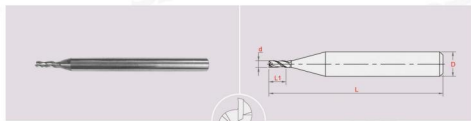
☐ LINO ☒ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

② 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Flute Dia	刃长 (L1) Flute Length	刃数 (F) Flute Quantities	预制下摆 Min/Max
L3110-1010	φ4.0	45	φ0.2	0.4	2	50/200
L3110-1011	φ4.0	45	φ0.3	0.6	2	50/200
L3110-1012	φ4.0	45	φ0.5	1.0	2	50/200
L3110-1013	φ4.0	45	φ0.6	1.2	2	50/200
L3110-1014	φ4.0	45	φ0.7	2.0	2	30/100
L3110-1015	φ4.0	45	φ1.0	3.0	2	50/200

3.12 铝合金普通加工-优质钨钢三刃平头刀 (铜/铝通用)

Aluminum alloy standard processing - High quality tungsten 3-blade flat end tool (For copper/aluminum)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
Plastic	Cu Plate	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast Iron/Steel
👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料类 Super hard/tungsten steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	超硬颗粒	中颗粒	人造石	天然石	优质	进口
Mixed particles	Ultra particles	Ultra particles	Mid particles	Ultra particles	Mid particles	Artificial diamond	Natural diamond	Excellent	Import
👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍

E.订货参数 Order Parameters

🔧 0.0001mm (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm)

F.可否翻新 Resharpen

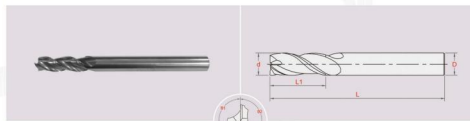
☐ NO ☒ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

订货料号	外径 (D)	总长 (L)	功能刀径 (d)	刀长 (L1)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Stroke Dia	Stroke Length	Stroke Quantities	Min/Max
L3120-1010	φ4.0	50	φ1.5	4.5	3	50/200
L3120-1011	φ4.0	50	φ2.0	6.0	3	50/200
L3120-1012	φ4.0	50	φ3.0	8.0	3	50/200
L3120-1013	φ4.0	50	φ4.0	12.0	3	50/200

3.13 铝合金精加工-优质钨钢三刃高效平头刀 (快速进给)

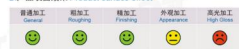
Aluminum alloy fine processing - High quality tungsten 3-blade efficient flat-end tool (Fast feeding)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
Plastic	Cu Plate	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast Iron/Steel
👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料类 Super hard/tungsten steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	超硬颗粒	中颗粒	人造石	天然石	优质	进口
Mixed particles	Ultra particles	Ultra particles	Mid particles	Ultra particles	Mid particles	Artificial diamond	Natural diamond	Excellent	Import
👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍

E.订货参数 Order Parameters

🔧 0.0001mm (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm) (L/100mm)

F.可否翻新 Resharpen

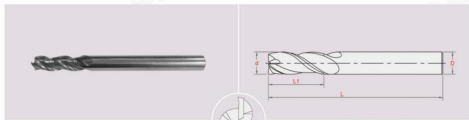
☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

订货料号	外径 (D)	总长 (L)	功能刀径 (d)	刀长 (L1)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Stroke Dia	Stroke Length	Stroke Quantities	Min/Max
L3130-1010	φ4.0	50	φ4.0	12.0	3	100/300
L3130-1011	φ6.0	50	φ6.0	15.0	3	100/300
L3130-1012	φ8.0	60	φ8.0	20.0	3	50/200
L3130-1013	φ10.0	75	φ10.0	20.0	3	50/100
L3130-1014	φ12.0	75	φ12.0	25.0	3	30/100

3.14 铝合金外观加工-优质钨钢三刃平头刀

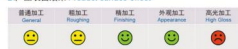
Aluminium alloy appearance processing - High quality tungsten 3-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

[illegible]

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard material			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								

E: 订货参数 Order Parameters

 D(精確)/L(略略)*d(功倍)/L1(功倍)*F(功倍)

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

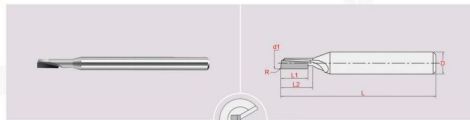
⑤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能槽径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	限制上下限 Min/Max
L3140-1010	φ4.0	50	φ4.0	12.0	3	100/300
L3140-1011	φ6.0	50	φ6.0	15.0	3	100/300
L3140-1012	φ8.0	60	φ8.0	20.0	3	50/200
L3140-1013	φ10.0	75	φ10.0	20.0	3	50/100

3.15 铝合金外观加工-优质PCD单刃圆鼻刀

Aluminium alloy appearance processing - High quality PCD single blade cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining



B: 产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 42°)	中硬钢 (HRC < 52°)	高硬钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/ste
												

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard longstem steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import

E:订货参数 Order Parameters

以精修式(足米)为刀修式(首修式)1(刀长)F(刀数)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

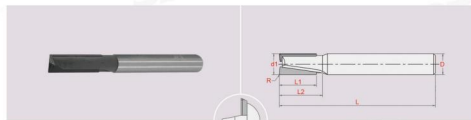
🔗 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订单料号 Order No.	料体 ID Body Size	总长 (L) Total Length	动臂长度 (d) Boom Length	杆长 (L1) Bar Length	杆长 (L2) Bar Length	重量 (W) Weight	杆数 (P) Bar Count	扭矩下重量 Max Torq Wt
L3150-1010	ø 4.0	50	ø 2.0	5.0	/	R0.1	1	20/70
L3150-1011	ø 4.0	50	ø 3.0	6.0	/	R0.1	1	20/70
L3150-1012	ø 4.0	50	ø 4.0	10.0	/	R0.1	1	20/70
L3150-1013	ø 6.0	50	ø 3.0	8.0	/	R0.2	1	20/70
L3150-1014	ø 6.0	50	ø 4.0	10.0	/	R0.2	1	20/70
L3150-1015	ø 6.0	50	ø 5.0	12.0	/	R0.2	1	20/70
L3150-1016	ø 6.0	50	ø 6.0	12.0	/	R0.2	1	20/70

3.16 铝合金外观加工-优质PCD两刃圆鼻刀 (铜/铝通用)

Aluminum alloy appearance processing - High quality PCD 2-blade outer with rounded corner



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度的钢	高硬度的钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度的钢	高硬度的钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度的钢	高硬度的钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数
订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数

F.可否翻新 Resharp

可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新
可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新

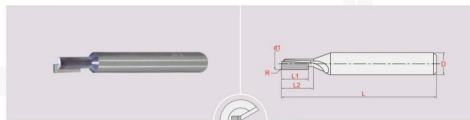
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	刀片长度 (d)	刀片 (L1)	刀片 (L2)	圆角 (R)	刀数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia.	Total Length	Blade Dia.	Blade Length	Blade Length	Rounded	Blade Quantities	Min/Max
L3160-1010	φ6.0	50	φ3.0	8.0	/	R0.2	2	20/70
L3160-1011	φ6.0	50	φ4.0	10.0	/	R0.2	2	20/70
L3160-1012	φ6.0	50	φ6.0	12.0	/	R0.2	2	20/70

3.17 铝合金高光加工-优质CVD单刃平头刀 (铜/铝通用)

Aluminum alloy high-gloss processing - High quality CVD single blade flat-end outer



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度的钢	高硬度的钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度的钢	高硬度的钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度的钢	高硬度的钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数
订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数	订货参数

F.可否翻新 Resharp

可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新
可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新	可否翻新

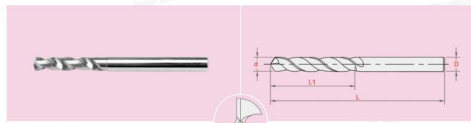
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	刀片长度 (d)	刀片 (L1)	刀片 (L2)	刀数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia.	Total Length	Blade Dia.	Blade Length	Blade Length	Blade Quantities	Min/Max
L3170-1010	φ6.0	50	φ2.0	5.0	7.0	1	10/40
L3170-1011	φ6.0	50	φ3.0	6.0	8.0	1	10/40
L3170-1012	φ6.0	50	φ4.0	6.0	12.0	1	10/40
L3170-1013	φ6.0	50	φ5.0	6.0	15.0	1	10/40
L3170-1014	φ6.0	50	φ6.0	4.0	15.0	1	10/40
L3170-1015	φ6.0	50	φ6.0	6.0	15.0	1	10/40
L3170-1016	φ6.0	50	φ6.0	8.0	15.0	1	10/40
L3170-1017	φ6.0	50	φ6.0	10.0	15.0	1	10/40

4.10 铜合金普通加工-优质钨钢两刃加长直柄钻 (铜/铝通用)

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-flute long straight shank drill bit (for copper/aluminum)



A加工效果图 Machining

B产品表面效果 Product surface effect



C可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬碳钢	高硬碳钢	铸铁/钢
Plastic	Cu	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast Iron Steel
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

D刀具选材 Raw Material

超硬材料	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒	超硬材料	超硬材料	超硬材料
Mixed particles	Superhard materials	Superhard materials	Superhard materials
✓	✓	✓	✓

E订单参数 Order Parameters

☒ 可翻新 (L1或L2) ☐ 一次 (L1) ☐ 二次 (L2) ☒ 多次 (L1/L2)

F可否翻新 Resharp

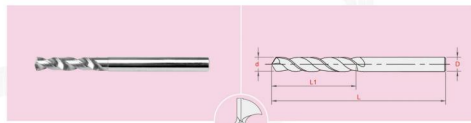
☐ NO ☐ 一次 (L1) ☐ 二次 (L2) ☒ 多次 (L1/L2)

③ 预规格 Order Parameters

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	功能刃径 (d)	刃长 (L1)	刃数 (F)	预规格下摆
Code No.	Shank Dia	Total Length	Flute Dia	Flute Length	Flute Quantities	Min/Max
E4100-1010	φ0.8	38	φ0.8	12.0	2	100/300
E4100-1011	φ0.85	38	φ0.85	12.0	2	100/300
E4100-1012	φ1.0	38	φ1.0	12.0	2	100/300
E4100-1013	φ1.05	38	φ1.05	12.0	2	100/300
E4100-1014	φ1.1	38	φ1.1	15.0	2	20/100
E4100-1015	φ1.15	38	φ1.15	15.0	2	20/100
E4100-1016	φ1.2	38	φ1.2	15.0	2	100/400
E4100-1017	φ1.25	38	φ1.25	15.0	2	200/500
E4100-1018	φ1.3	38	φ1.3	15.0	2	20/100
E4100-1019	φ1.35	38	φ1.35	15.0	2	200/400
E4100-1020	φ1.4	38	φ1.4	15.0	2	200/400
E4100-1021	φ1.42	38	φ1.42	15.0	2	20/100
E4100-1022	φ1.45	38	φ1.45	15.0	2	20/100
E4100-1023	φ1.5	38	φ1.5	15.0	2	100/300
E4100-1024	φ1.52	38	φ1.52	15.0	2	200/400
E4100-1025	φ1.55	38	φ1.55	15.0	2	200/400
E4100-1026	φ1.6	38	φ1.6	15.0	2	20/100
E4100-1027	φ1.62	38	φ1.62	15.0	2	20/100
E4100-1028	φ1.65	38	φ1.65	15.0	2	100/300

4.10 铜合金普通加工-优质钨钢两刃加长直柄钻 (铜/铝通用)

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-flute long straight shank drill bit (for copper/aluminum)



A加工效果图 Machining

B产品表面效果 Product surface effect



C可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬碳钢	高硬碳钢	铸铁/钢
Plastic	Cu	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast Iron Steel
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

D刀具选材 Raw Material

超硬材料	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒	超硬材料	超硬材料	超硬材料
Mixed particles	Superhard materials	Superhard materials	Superhard materials
✓	✓	✓	✓

E订单参数 Order Parameters

☒ 可翻新 (L1或L2) ☐ 一次 (L1) ☐ 二次 (L2) ☒ 多次 (L1/L2)

F可否翻新 Resharp

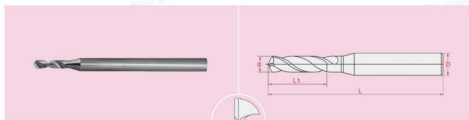
☐ NO ☐ 一次 (L1) ☐ 二次 (L2) ☒ 多次 (L1/L2)

③ 预规格 Order Parameters

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	功能刃径 (d)	刃长 (L1)	刃数 (F)	预规格下摆
Code No.	Shank Dia	Total Length	Flute Dia	Flute Length	Flute Quantities	Min/Max
E4100-1029	φ1.7	38	φ1.7	15.0	2	100/300
E4100-1030	φ1.72	38	φ1.72	15.0	2	200/400
E4100-1031	φ1.75	38	φ1.75	15.0	2	200/400
E4100-1032	φ1.8	38	φ1.8	15.0	2	20/100
E4100-1033	φ1.83	38	φ1.83	17.0	2	20/100
E4100-1034	φ1.85	38	φ1.85	17.0	2	20/100
E4100-1035	φ1.9	38	φ1.9	17.0	2	100/300
E4100-1036	φ2.0	38	φ2.0	17.0	2	100/300
E4100-1037	φ2.05	38	φ2.05	17.0	2	200/400
E4100-1038	φ2.1	38	φ2.1	17.0	2	200/400
E4100-1039	φ2.42	38	φ2.42	17.0	2	20/100

4.11 铜合金普通加工-优质钨钢两刃定柄钻 (铜/铝通用)

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade drill bit (for copper/aluminum)



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC > 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard / Super steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E: 订货参数 Order Parameters

④ D (外径)/ L (总长) $\cdot d$ (刃径)/ L_1 (刃长) $\cdot F$ (刃数)

F. 可否翻新 Resharpen

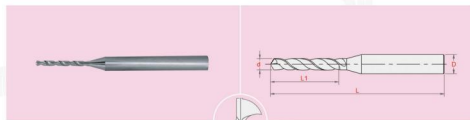
☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

⑤ 预制规格 Order Parameters

订购号 Order No.	颜色 (C) Shape Color	总长 (L3) Total Length	功能开闭 (G) Main Line	开长 (L1) Beam Length	开数 (P) Beam Quantity	预装上下盖 Pre-assembly Upper/Lower Cover
E4110-1010	+3.0	38	+0.7	5.0	2	20/100
E4110-1011	+3.0	38	+0.8	5.0	2	20/100
E4110-1012	+3.0	38	+0.9	5.0	2	20/100
E4110-1013	+3.0	38	+1.0	5.0	2	20/100
E4110-1014	+3.0	38	+1.05	5.0	2	100/400
E4110-1015	+3.0	38	+1.1	5.0	2	200/500
E4110-1016	+3.0	38	+1.15	5.0	2	20/100
E4110-1017	+3.0	38	+1.2	5.0	2	200/400
E4110-1018	+3.0	38	+1.25	5.0	2	200/400
E4110-1019	+3.0	38	+1.3	5.0	2	20/100
E4110-1020	+3.0	38	+1.35	5.0	2	20/100
E4110-1021	+3.0	38	+1.4	5.0	2	100/300
E4110-1022	+3.0	38	+1.45	5.0	2	100/300
E4110-1023	+3.0	38	+1.5	5.0	2	20/100
E4110-1024	+3.0	38	+1.6	5.0	2	50/150
E4110-1025	+3.0	38	+1.65	5.0	2	20/100
E4110-1026	+3.0	38	+1.7	5.0	2	20/100
E4110-1027	+3.0	38	+1.8	5.0	2	20/100
E4110-1028	+3.0	38	+1.85	5.0	2	20/100
E4110-1029	+3.0	38	+2.0	5.0	2	20/100
E4110-1030	+3.0	38	+2.05	5.0	2	20/100

4.12 铜合金普通加工-优质钨钢两刃加长定柄钻 (铜/铝通用)

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade long drill bit (for copper/aluminum)



A:加工效果图 Machining



B: 产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 62°)	中硬碳钢 (HRC < 52°)	高硬碳钢 (HRC > 63°)	铸铁/钢 Cast iron/stee
		👍	👍									

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard longstem steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import

E:订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{精经})/L(\text{总长}) * d(\text{男经})/L1(\text{男长}) * F(\text{男数})$

F:可否翻新 Resharpen

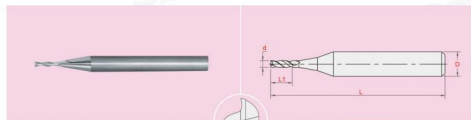
☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

🔍 预制规格 Order Parameters

訂購料號 Order No.	規格 (G) Specification	總長 (L) Total Length	功能刀徑 (G) Function Dia	刀長 (L1) Blade Length	刀數 (F) Blade Count	每組上料數量 Load Qty
E4120-1010	φ3.0	38	0.05	9.0	2	20/100
E4120-1011	φ3.0	38	0.09	9.0	2	20/100
E4120-1012	φ3.0	38	0.10	10.5	2	20/100
E4120-1013	φ3.0	38	0.105	10.5	2	100/400
E4120-1014	φ3.0	38	0.11	10.5	2	200/500
E4120-1015	φ3.0	38	0.115	10.5	2	20/100
E4120-1016	φ3.0	38	0.12	12.0	2	200/400
E4120-1017	φ3.0	38	0.125	12.0	2	200/400
E4120-1018	φ3.0	38	0.13	12.0	2	20/100
E4120-1019	φ3.0	38	0.135	12.0	2	20/100
E4120-1020	φ3.0	38	0.14	12.0	2	100/300
E4120-1021	φ3.0	38	0.145	12.0	2	100/300
E4120-1022	φ3.0	38	0.15	12.0	2	20/100
E4120-1023	φ3.0	38	0.16	12.0	2	50/150
E4120-1024	φ3.0	38	0.165	12.0	2	20/100
E4120-1025	φ3.0	38	0.18	12.0	2	20/100
E4120-1026	φ3.0	38	0.185	12.0	2	20/100
E4120-1027	φ3.0	38	0.20	12.0	2	20/100
E4120-1028	φ3.0	38	0.205	12.0	2	20/100

4.15 铜合金普通加工-优质钨钢两刃平刀头

Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬碳钢	高硬碳钢	铸铁/钢
Plastic	Copper	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast iron/steel
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒	超细颗粒	超微颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
Mixed particles	Ultrafine particles	Ultrafine particles	Mid particles	Fine particles	Artificial diamond	Natural diamond	Excellent	Import
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

E.订货参数 Order Parameters

☑ 可翻面 (L1 边和 F 边) (L1/F 边可翻面) ☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

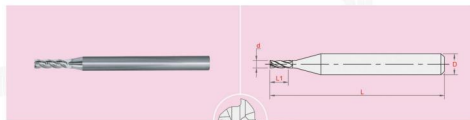
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	棒径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4150-1010	φ3.0	38	φ0.3	0.8	2	50/100
E4150-1011	φ3.0	38	φ0.4	1.0	2	50/100
E4150-1012	φ3.0	38	φ0.5	1.5	2	50/100
E4150-1013	φ3.0	38	φ0.6	1.2	2	30/60
E4150-1014	φ3.0	38	φ0.8	3.0	2	30/60
E4150-1015	φ3.0	38	φ1.0	4.0	2	50/100

4.16 铜合金普通加工-优质钨钢四刃平刀头

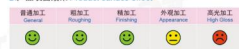
Copper alloy standard processing - High quality tungsten 4-blade flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬碳钢	高硬碳钢	铸铁/钢
Plastic	Copper	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast iron/steel
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒	超细颗粒	超微颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
Mixed particles	Ultrafine particles	Ultrafine particles	Mid particles	Fine particles	Artificial diamond	Natural diamond	Excellent	Import
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

E.订货参数 Order Parameters

☑ 可翻面 (L1 边和 F 边) (L1/F 边可翻面) ☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

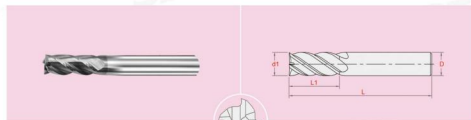
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	棒径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4160-1010	φ3.0	38	φ1.0	4.0	4	100/400
E4160-1011	φ3.0	38	φ1.2	5.0	4	50/100
E4160-1012	φ3.0	38	φ1.5	5.0	4	100/400
E4160-1013	φ3.0	38	φ2.0	8.0	4	50/100
E4160-1014	φ3.0	38	φ2.5	8.0	4	30/60
E4160-1015	φ3.0	38	φ3.0	8.0	4	50/100
E4160-1016	φ4.0	50	φ3.5	8.0	4	50/100
E4160-1017	φ4.0	50	φ4.0	12.0	4	50/100
E4160-1018	φ6.0	50	φ6.0	20.0	4	50/100
E4160-1019	φ8.0	50	φ8.0	20.0	4	50/100

4.17 铜合金普通加工+优质钨钢四刃平刀头 (涂层)

Copper alloy standard processing + High quality tungsten 4-blade flat-end outer (coating)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铜合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
Plastic	Aluminum	Copper Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fibre	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast Iron steel
👍	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

☒ 可翻新 (L1) 和 (F) 的刃 (L1 刃和 F 刃) ☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharping

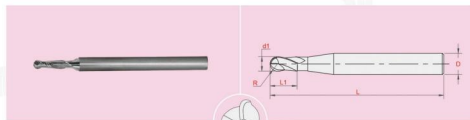
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制下摆 Min/Max
E4170-1010	φ4.0	50	φ1.0	4.0	4	100/400
E4170-1011	φ4.0	50	φ1.2	5.0	4	50/100
E4170-1012	φ4.0	50	φ1.5	5.0	4	100/400
E4170-1013	φ4.0	50	φ2.0	8.0	4	50/100
E4170-1014	φ4.0	50	φ2.5	8.0	4	30/80
E4170-1015	φ4.0	50	φ3.0	8.0	4	50/100
E4170-1016	φ4.0	50	φ3.5	8.0	4	50/100
E4170-1017	φ4.0	50	φ4.0	12.0	4	50/100
E4170-1018	φ6.0	50	φ6.0	20.0	4	50/100
E4170-1019	φ8.0	50	φ8.0	20.0	4	50/100

4.18 铜合金普通加工-优质钨钢两刃球刀头

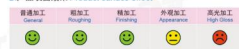
Copper alloy standard processing - High quality tungsten 2-blade ball-end outer



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铜合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
Plastic	Aluminum	Copper Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fibre	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast Iron steel
👍	👍											

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

☒ 可翻新 (L1) 和 (F) 的刃 (L1 刃和 F 刃) ☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharping

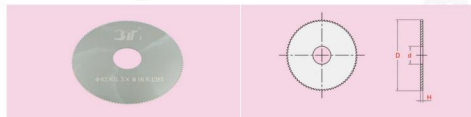
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	球头 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制下摆 Min/Max
E4180-1010	φ3.0	38	φ0.6	2.0	R0.3	2	50/100
E4180-1011	φ3.0	38	φ1.0	2.0	R0.5	2	50/100
E4180-1012	φ3.0	38	φ1.5	5.0	R0.75	2	50/100
E4180-1013	φ3.0	38	φ2.0	6.0	R1.0	2	50/100
E4180-1014	φ3.0	38	φ3.0	8.0	R1.5	2	50/100

4.19 铜合金普通加工-优质钨钢中齿平型铣刀片

Copper alloy standard processing - High quality tungsten medium-teeth saw outter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material



D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles
粗颗粒 Coarse particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent
进口 Import			

E.订货参数 Order Parameters



F.可否翻新 Resharpener



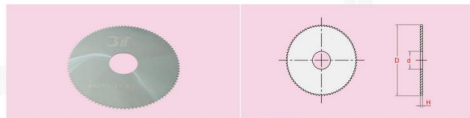
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径 (D) Shank Dia.	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃长 (F) Blade Length	预制上下限 Min-Max
E4190-1010	φ63	0.2	φ16	100	20/70
E4190-1011	φ63	0.3	φ16	100	30/100
E4190-1012	φ63	0.35	φ16	100	30/100
E4190-1013	φ63	0.4	φ16	100	30/100
E4190-1014	φ63	0.45	φ16	100	30/100
E4190-1015	φ63	0.5	φ16	100	30/100
E4190-1016	φ63	0.6	φ16	100	30/100
E4190-1017	φ63	0.8	φ16	100	30/100
E4190-1018	φ63	1.0	φ16	100	30/100
E4190-1019	φ63	2.0	φ16	100	30/60
E4190-1020	φ63	3.0	φ16	100	30/60
E4190-1021	φ63	4.0	φ16	100	10/50
E4190-1022	φ63	5.0	φ16	100	10/50

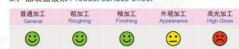
4.20 铜合金普通加工-优质钨钢细齿平型铣刀片

Copper alloy standard processing - High quality tungsten fine-teeth saw outter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material



D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles
粗颗粒 Coarse particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent
进口 Import			

E.订货参数 Order Parameters



F.可否翻新 Resharpener



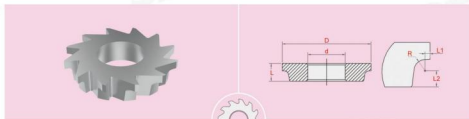
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	孔径 (D) Shank Dia.	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃长 (F) Blade Length	预制上下限 Min-Max
E4200-1010	φ63	0.2	φ16	128	20/70
E4200-1011	φ63	0.3	φ16	128	30/100
E4200-1012	φ63	0.35	φ16	128	30/100
E4200-1013	φ63	0.4	φ16	128	50/200
E4200-1014	φ63	0.45	φ16	128	50/200
E4200-1015	φ63	0.5	φ16	128	30/100
E4200-1016	φ63	0.6	φ16	128	30/100
E4200-1017	φ63	0.8	φ16	128	30/100

4.21 铜合金精加工-优质钨钢12刃半内R成型锣刀片

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 12-blade half inner R shaping saw cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高亮加工 High Gloss
😊	😊	😊	😞	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Copper Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍	👍										

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles
👍			

E.订货参数 Order Parameters

🔧 D:刃径 (L:齿长) R:圆角 (F:刃宽)	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly
---------------------------	--

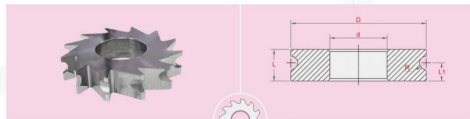
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货号 Code No.	刃径 (D) Blade Dia	孔径 (d) Aperture	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade High	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4210-1010	φ30	φ12.7	6.0	0.7	0.8	R2.2	12	10/40

4.22 铜合金精加工-优质钨钢12刃半内R成型锣刀片

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 12-blade half inner R shaping saw cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高亮加工 High Gloss
😊	😊	😊	😞	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Copper Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👍	👍										

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles
👍			

E.订货参数 Order Parameters

🔧 D:刃径 (L:齿长) R:圆角 (F:刃宽)	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly
---------------------------	--

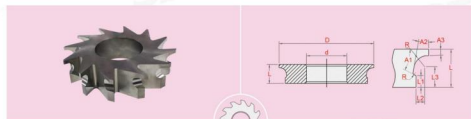
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货号 Code No.	刃径 (D) Blade Dia	孔径 (d) Aperture	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4220-1010	φ30	φ12.7	7.0	4.0	R1.5	12	10/40

4.23 铜合金精加工-优质钨钢12刃成型锣刀片

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 12-blade shaping saw cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度的钢 (HRC < 52°)	高硬度的钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles
😊	😊	😊	😊

E.订货参数 Order Parameters

🔧 D: 刃数/L: 总长/R: 圆角/刃宽 D: No. of blades / L: Total Length / R: Round / Blade Width	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly
---	--

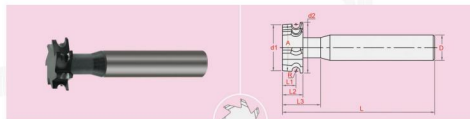
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Blade Dia	孔径 (d) Aperture	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃长 (L3) Blade High	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4230-1010	φ30	φ12.7	6.0	1.8	2.9	R1.5	12	10/40

4.24 铜合金精加工-优质钨钢7刃成型刀

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 7-blade shaping cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度的钢 (HRC < 52°)	高硬度的钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles
😊	😊	😊	😊

E.订货参数 Order Parameters

🔧 D: 刃数/L: 总长/R: 圆角/刃宽/刃厚 D: No. of blades / L: Total Length / R: Round / Blade Width / Blade Thickness	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly
--	--

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

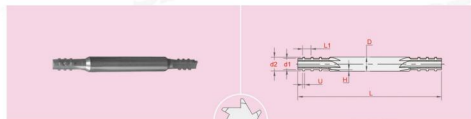
订货料号 Code No.	刃径 (D) Blade Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	圆角 (R) Round	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4240-1010	φ10	60.0	φ20	8.0	R1.6	6°	7	5/15

订单料号 Drawn Size	磅数 (G) Total weight	总长 (L) Total length	刀径 (Ø1) Drawn Ø1	刀径 (L1) Drawn L1	壁厚 (G2) Drawn G2	总长 (L2) Drawn L2	刀径 (F) Drawn Ø2	壁厚下差 Min-thick
E4270-1010	0.60	50	0.58	0.88	0.34	8.8	6	10/50
E4270-1011	0.60	50	0.58	0.9	0.34	8.9	6	10/50
E4270-1012	0.60	50	0.58	1.0	0.34	10.0	6	10/50
E4270-1013	0.60	50	0.58	1.1	0.34	10.1	6	10/50
E4270-1014	0.60	50	0.58	1.2	0.34	10.2	6	10/50
E4270-1015	0.60	50	0.58	2.0	0.34	11.0	6	10/50
E4270-1016	0.60	50	0.58	2.2	0.32	11.0	6	10/50

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shaft Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃径 (d2) Blade Dia.	齿距 (L1) Pitch	角度 (V) Angle	宽度 (LJ) Width	刃数 (F) Blade Quantities	预知上期限 Min-Max
E4280-1010	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.7	3.5	90°	1.1	6	10/50
E4280-1011	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.8	3.5	90°	1.1	6	10/50
E4280-1012	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.9	3.5	90°	1.2	6	10/50
E4280-1013	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.7	3.5	100°	1.2	6	10/50
E4280-1014	Φ6.0	75	Φ4.7	Φ5.5	3.5	110°	1.2	6	10/50

4.29 铜合金精加工-优质钨钢六刃双头U型罗坑刀

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 6-blade double-end U-shape grooving cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜片 Copper Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度的 (HRC < 52°)	高硬度的 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉

E.订货参数 Order Parameters

👉 D: 外径 (L: 总长) (D1: 内径) (L1: 刃长) (L2: 刃长) (F: 刃数) (R: 半径) (F: 刃数) (F: 刃数)

F.可否翻新 Resharpen

👉 NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

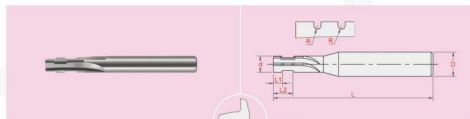
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃径 (d2) Blade Dia.	齿距 (L1) Pitch	高度 (H) Height	宽度 (W) Width	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4290-1010	±6.0	75	±4.7	±5.9	3.5	0.6	0.9	6	10/50
E4290-1011	±6.0	75	±4.7	±5.9	3.5	0.6	1.0	6	10/50
E4290-1012	±6.0	75	±4.7	±5.9	3.5	0.6	1.1	6	10/50
E4290-1013	±6.0	75	±4.7	±5.9	3.5	0.6	1.2	6	10/50

4.30 铜合金精加工-优质钨钢四刃UR型错齿成型刀

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 4-blade UR-shape stagger shaping cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜片 Copper Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度的 (HRC < 52°)	高硬度的 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉

E.订货参数 Order Parameters

👉 D: 外径 (L: 总长) (D1: 内径) (L1: 刃长) (L2: 刃长) (F: 刃数) (R: 半径) (F: 刃数) (F: 刃数)

F.可否翻新 Resharpen

👉 NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

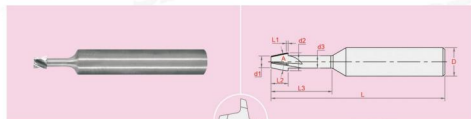
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃径 (L1) Blade Length	刃径 (L2) Blade Length	半圆 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
E4300-1010	±6.0	50	±6.0	3.3	6.9	R0.25	4	10/50
E4300-1011	±6.0	50	±6.0	3.3	6.9	R0.3	4	10/50

4.31 铜合金精加工-优质钨钢四刃倒角刀

Copper alloy fine processing - High quality tungsten 4-blade inverted cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铜合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬度钢	铸铁/钢
Plastic	Copper	Copper Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast iron/steel
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	超硬颗粒
Mixed particles	Ultra-hard particles	Mid particles	Ultra-hard particles
+	+	+	+

E.订货参数 Order Parameters

① D: 外径 (mm) * L: 长度 (mm) * R: 半径 (mm) * A: 角度 (°) * F: 刀数 (个) * Q: 数量 (个)

② 预制规格 Order Parameters

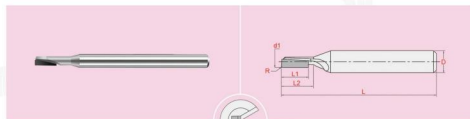
订货料号	外径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃长 (L1)	刃径 (d2)	刃长 (L2)	角度 (A)	刀数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia.	Total Length	Blade Dia.	Blade Length	Blade Dia.	Blade Length	Angle	Blade Quantities	Min/Max
E4320-1010	φ3.0	25	φ1.35	φ0.2	1.8	1.8	16°	4	30/100

F.可否翻新 Resharp

① NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

4.32 铜合金外观加工-优质PCD单刃圆鼻刀 (铜/铝通用)

Copper alloy appearance processing - High quality PCD single blade outer with rounded corner (for copper/aluminum)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铜合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬度钢	铸铁/钢
Plastic	Copper	Copper Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast iron/steel
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	超硬颗粒
Mixed particles	Ultra-hard particles	Mid particles	Ultra-hard particles
+	+	+	+

E.订货参数 Order Parameters

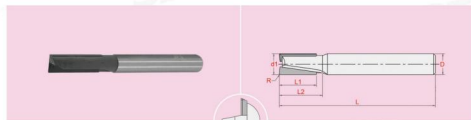
① D: 外径 (mm) * L: 长度 (mm) * R: 半径 (mm) * A: 角度 (°) * F: 刀数 (个) * Q: 数量 (个)

② 预制规格 Order Parameters

订货料号	外径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃长 (L1)	刃长 (L2)	圆角 (R)	刀数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia.	Total Length	Blade Dia.	Blade Length	Blade Length	Round	Blade Quantities	Min/Max
E4320-1010	φ4.0	50	φ2.0	5.0	/	R0.1	1	20/70
E4320-1011	φ4.0	50	φ3.0	6.0	/	R0.1	1	20/70
E4320-1012	φ4.0	50	φ4.0	10.0	/	R0.1	1	20/70
E4320-1013	φ6.0	50	φ3.0	8.0	/	R0.2	1	20/70
E4320-1014	φ6.0	50	φ4.0	10.0	/	R0.2	1	20/70
E4320-1015	φ6.0	50	φ5.0	12.0	/	R0.2	1	20/70
E4320-1016	φ6.0	50	φ6.0	12.0	/	R0.2	1	20/70

4.33 铜合金外观加工-优质PCD两刃圆鼻刀 (铜/铝通用)

Copper alloy appearance processing - High quality PCD 2-blade outer with rounded corner (for copper/aluminum)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	铝片	铝合金	铜合金	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast iron steel
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	超硬颗粒	人造石	天然石	优质	进口
Mixed particles	Ultra particles	Ultra particles	Mid particles	Ultra particles	Artificial diamond	Natural diamond	Excellent	Import
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

E.订货参数 Order Parameters

① 刃径(D)和(R)的取值范围(L1刃径和L2刃径)

F.可否翻新 Resharping

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

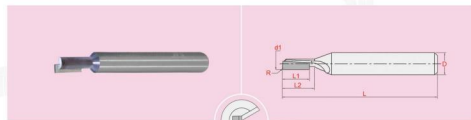
② 预制规格 Order Parameters

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d)	刃长 (L1)	刃长 (L2)	圆角 (R)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Length	Blade Length	Round	Blade Quantities	Min-Max
E4330-1010	φ6.0	50	φ3.0	6.0	/	R0.1	2	20/70
E4330-1011	φ6.0	50	φ3.0	8.0	/	R0.2	2	20/70
E4330-1012	φ6.0	50	φ4.0	10.0	/	R0.2	2	20/70
E4330-1013	φ6.0	50	φ6.0	12.0	/	R0.2	2	20/70

单位 Unit (mm)

4.34 铜合金高光加工-优质CVD单刃圆鼻刀 (铜/铝通用)

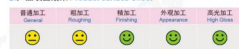
Copper alloy high-gloss processing - High quality CVD single blade outer with rounded corner (for copper/aluminum)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	铝片	铝合金	铜合金	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast iron steel
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard/Superalloy steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	超硬颗粒	人造石	天然石	优质	进口
Mixed particles	Ultra particles	Ultra particles	Mid particles	Ultra particles	Artificial diamond	Natural diamond	Excellent	Import
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

E.订货参数 Order Parameters

① 刃径(D)和(R)的取值范围(L1刃径和L2刃径)

F.可否翻新 Resharping

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

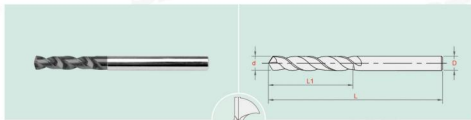
② 预制规格 Order Parameters

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d)	刃长 (L1)	刃长 (L2)	圆角 (R)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Length	Blade Length	Round	Blade Quantities	Min-Max
E4340-1010	φ6.0	50	φ2.0	5.0	7.0	R0.1	1	10/40
E4340-1011	φ6.0	50	φ3.0	6.0	8.5	R0.1	1	10/40
E4340-1012	φ6.0	50	φ4.0	8.0	12.0	R0.1	1	10/40
E4340-1013	φ6.0	50	φ5.0	8.0	15.0	R0.1	1	10/40
E4340-1014	φ6.0	50	φ6.0	6.0	15.0	R0.1	1	10/40
E4340-1015	φ6.0	50	φ6.0	8.0	15.0	R0.1	1	10/40
E4340-1016	φ6.0	50	φ6.0	10.0	15.0	R0.1	1	10/40

单位 Unit (mm)

5.10 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃直柄钻

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade straight shaft drill bit



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高亮加工 High Gloss
😊	😊	😊	😞	😞

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜片 Copper Alloy	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40)	中硬度钢 (HRC < 52)	高硬度钢 (HRC < 63)	铸铁/钢 Cast iron steel
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超微颗粒 Ultrafine particles	超微颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

E.订货参数 Order Parameters

🔴 点钻/孔 (点钻+修刀/刃) (L1) 刃长+修刀 (刃)

F.可否翻新 Resharpen

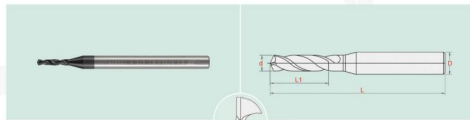
☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5100-1010	φ1.0	38	φ1.0	6.0	2	100/300
Y5100-1011	φ1.05	38	φ1.05	6.0	2	100/300
Y5100-1012	φ1.2	38	φ1.2	6.0	2	100/300
Y5100-1013	φ1.23	38	φ1.23	6.0	2	100/300
Y5100-1014	φ1.25	38	φ1.25	6.0	2	100/300
Y5100-1015	φ1.41	38	φ1.41	6.0	2	100/300
Y5100-1016	φ1.45	38	φ1.45	6.0	2	100/300
Y5100-1017	φ1.5	38	φ1.5	6.0	2	100/300
Y5100-1018	φ1.6	38	φ1.6	6.0	2	100/300
Y5100-1019	φ1.83	38	φ1.83	6.0	2	100/300
Y5100-1020	φ2.01	38	φ2.01	6.0	2	100/300
Y5100-1021	φ2.03	38	φ2.03	6.0	2	100/300

5.11 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃定柄钻

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade drill bit



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高亮加工 High Gloss
😊	😊	😊	😞	😞

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜片 Copper Alloy	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40)	中硬度钢 (HRC < 52)	高硬度钢 (HRC < 63)	铸铁/钢 Cast iron steel
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超微颗粒 Ultrafine particles	超微颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

E.订货参数 Order Parameters

🔴 点钻/孔 (点钻+修刀/刃) (L1) 刃长+修刀 (刃)

F.可否翻新 Resharpen

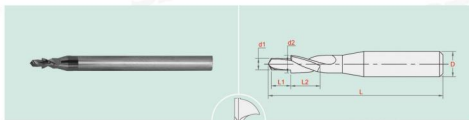
☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5110-1010	φ3.0	38	φ0.7	5.0	2	20/100
Y5110-1011	φ3.0	38	φ0.8	5.0	2	20/100
Y5110-1012	φ3.0	38	φ0.9	5.0	2	20/100
Y5110-1013	φ3.0	38	φ1.0	5.0	2	20/100
Y5110-1014	φ3.0	38	φ1.05	5.0	2	20/100
Y5110-1015	φ3.0	38	φ1.1	5.0	2	20/70
Y5110-1016	φ3.0	38	φ1.15	5.0	2	20/70
Y5110-1017	φ3.0	38	φ1.2	5.0	2	50/200
Y5110-1018	φ3.0	38	φ1.25	6.0	2	20/70
Y5110-1019	φ3.0	38	φ1.3	6.0	2	20/100
Y5110-1020	φ3.0	38	φ1.35	6.0	2	20/70
Y5110-1021	φ3.0	38	φ1.4	6.0	2	50/200
Y5110-1022	φ3.0	38	φ1.45	6.0	2	20/70
Y5110-1023	φ3.0	38	φ1.5	6.0	2	20/100
Y5110-1024	φ3.0	38	φ1.6	6.0	2	20/100
Y5110-1025	φ3.0	38	φ1.65	6.0	2	20/70
Y5110-1026	φ3.0	38	φ1.7	6.0	2	20/70
Y5110-1027	φ3.0	38	φ1.8	6.0	2	20/70
Y5110-1028	φ3.0	38	φ1.85	6.0	2	20/70
Y5110-1029	φ3.0	38	φ2.0	6.0	2	20/70
Y5110-1030	φ3.0	38	φ2.05	6.0	2	20/70

5.12 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃二级钻

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade 2-layer drill bit



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
												

D:刀具选材 Raw Material

Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
👍								

E:订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{精径})/L(\text{总长}) \cdot d_1(\text{芯径})/L_1(\text{芯长}) \cdot d_2(\text{芯径})/L_2(\text{芯长}) \cdot F(\text{刃数})$

F. 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☒ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

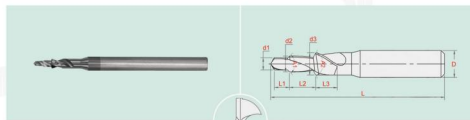
➤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	台阶角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5120-1010	φ3.0	38	φ1.03	3.0	φ2.1	3.0	180°	2	20/60
Y5120-1011	φ3.0	38	φ1.25	3.0	φ2.1	3.0	180°	2	20/60
Y5120-1012	φ3.0	38	φ1.45	2.0	φ2.1	3.0	120°	2	20/100

5.13 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃三级钻

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade 3-layer drill bit



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 42°)	中硬碳钢 (HRC < 52°)	高硬碳钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/steel

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard functional steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import

E:订货参数 Order Parameters

0-தலை/L(தலை)*d1-தலை/L1(தலை)*d2-தலை/L2(தலை)*d3-தலை/L3(தலை)*F(தலை)

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☒ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

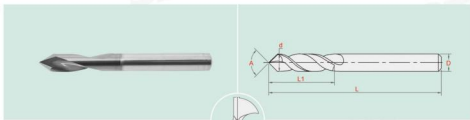
🔗 预制规格 Order Parameters

单位: 元/亩 (acre)

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃长 (L1)	刃径 (d2)	刃长 (L2)	刃径 (d3)	刃长 (L3)	台阶角 (A1)	台阶角 (A2)	刃数 (F)	限制上下限
Code No.	Shaft Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Dia	Blade Dia	Blade Length	Blade Dia	Blade Length	Angle	Round	Blade Quantities	Min/Max
Y5130-1010	φ3.0	25	φ0.96	2.5	±1.25	2.7	φ2.1	3.0	180°	2	2	20/60
Y5130-1011	φ3.0	38	±1.13	3.0	±1.45	1.7	φ2.1	3.3	180°	2	2	20/60

不锈钢普通加工+优质钨钢两刃定点钻 (打点+倒角)

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade point drill bit (Point and Chamfer)



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
												

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard function steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E:订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{横径})/L(\text{总长}) * d(\text{刀径})/L1(\text{刀长}) * F(\text{进给}) - A(\text{角度})$

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

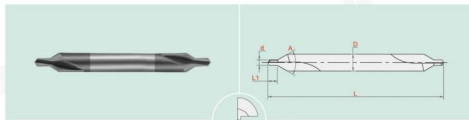
➤ 预制规格 Order Parameters

Unit: mm

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5140-1010	φ4.0	40	φ2.5	3.0	90°	2	20/60
Y5140-1011	φ3.0	50	φ3.0	10.0	90°	2	20/100
Y5140-1012	φ4.0	50	φ4.0	15.0	90°	2	20/100
Y5140-1013	φ5.0	50	φ5.0	15.0	90°	2	20/100

5.15 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃双头中心钻

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade double head center drill bit



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 45°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/铜 Cast iron/steel

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard function steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E:订货参数 Order Parameters

 D(前值)/L(后值)*d(前值)/l(后值)*A*F(前值)-双头 ☐ NO ☐ 一次 Once

F:可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

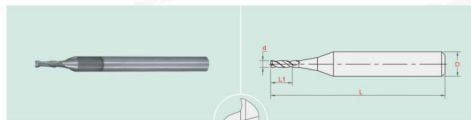
➤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	插制上下限 Min/Max
Y5150-1010	φ3.0	50	φ1.5	1.7	60°	2	20/100
Y5150-1011	φ3.0	50	φ1.2	1.8	60°	2	20/100
Y5150-1012	φ3.0	50	φ1.5	2.5	60°	2	20/100

5.16 不锈钢普通加工+优质钨钢两刃平头刀 (普长/加长L)

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 2-blade flat-end outer (Normal / L)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	镜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	CVD	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	CVD	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	CVD	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

☑ 可翻新 Resharpener ☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

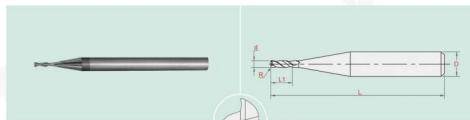
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货号	柄径 (D)	总长 (L)	功能刃径 (d)	刃长 (L1)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Length	Blade Quantities	Min/Max
YS160-1010	φ4.0	50	φ0.5	1.0	2	50/100
YS160-1011	φ4.0	50	φ0.6	1.2	2	30/100
YS160-1012	φ4.0	50	φ0.7	2.0	2	30/100
YS160-1013	φ4.0	50	φ0.8	2.0	2	30/100
YS160-1014	φ4.0	50	φ0.9	3.0	2	30/100
YS160-1015	φ4.0	50	φ1.0	3.0	2	100/400
YS160-1016	φ4.0	50	φ1.0	4.0	2	50/100
YS160-1017	φ4.0	50	φ1.2	4.0	2	100/400
YS160-1018	φ4.0	50	φ1.5	4.0	2	100/200
YS160-1019	φ4.0	50	φ1.5	5.0	2	30/100
YS160-1020	φ4.0	50	φ2.0	5.0	2	50/100
YS160-1021	φ4.0	50	φ2.0	6.0	2	30/100

5.17 不锈钢粗加工+优质钨钢两刃圆鼻刀

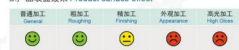
Stainless steel rough processing + High quality tungsten 2-blade outer with rounded corner



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	镜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	CVD	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	CVD	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	CVD	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

☑ 可翻新 Resharpener ☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

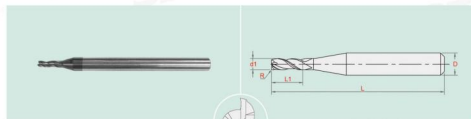
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货号	柄径 (D)	总长 (L)	功能刃径 (d)	刃长 (L1)	圆角 (R)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Length	Round	Blade Quantities	Min/Max
YS170-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	R0.1	2	100/300
YS170-1011	φ4.0	50	φ1.5	4.5	R0.1	2	100/300
YS170-1012	φ4.0	50	φ2.0	6.0	R0.1	2	100/300

5.18 不锈钢粗加工+优质钨钢三刃圆鼻刀

Stainless steel rough processing + High quality tungsten 3-blade corner



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬碳钢	高硬碳钢	铸铁/钢
Plastic	Copper Alloy	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	Soft Steel	Medium Hard Steel	High Hard Steel	Cast Iron Steel
				☺	☺	☺				☺		

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
Mixed particles	Super hard particles	Super hard particles	Mid particles	Fine particles	Artificial diamond	Natural diamond	Excellent	Import
	☺							

E.订货参数 Order Parameters

☺D参数(L1总长+L1刃长+L1刃宽+L1刃高+L1刃厚+L1刃重)

① 预制规格 Order Parameters

订货料号	外径 (D)	总长 (L)	功能刃径 (d1)	刃长 (L1)	圆角 (R)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia.	Total Length	Blade Dia.	Blade Length	Round	Blade Quantities	Min/Max
Y5180-1010	φ4.0	50	φ2.0	6.0	R0.1	3	50/100
Y5180-1011	φ4.0	50	φ3.0	8.0	R0.1	3	50/100

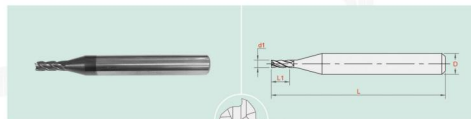
F.可否翻新 Resharp

☺D参数(L1总长+L1刃长+L1刃宽+L1刃高+L1刃厚+L1刃重)

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

5.19 不锈钢普通加工+优质钨钢四刃平头刀

Stainless steel standard processing + High quality tungsten 4-blade flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬碳钢	高硬碳钢	铸铁/钢
Plastic	Copper Alloy	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	Soft Steel	Medium Hard Steel	High Hard Steel	Cast Iron Steel
				☺	☺	☺				☺		

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
Mixed particles	Super hard particles	Super hard particles	Mid particles	Fine particles	Artificial diamond	Natural diamond	Excellent	Import
	☺							

E.订货参数 Order Parameters

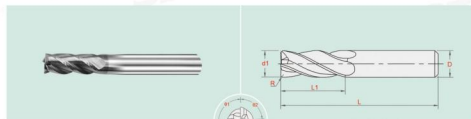
☺D参数(L1总长+L1刃长+L1刃宽+L1刃高+L1刃厚+L1刃重)

① 预制规格 Order Parameters

订货料号	外径 (D)	总长 (L)	功能刃径 (d1)	刃长 (L1)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia.	Total Length	Blade Dia.	Blade Length	Blade Quantities	Min/Max
Y5190-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	4	300/1000
Y5190-1011	φ4.0	50	φ1.0	4.0	4	50/100
Y5190-1012	φ4.0	50	φ1.2	3.0	4	30/100
Y5190-1013	φ4.0	50	φ1.5	4.0	4	1000/4000
Y5190-1014	φ4.0	50	φ1.5	5.0	4	200/500
Y5190-1015	φ4.0	50	φ2.0	5.0	4	2000/7000
Y5190-1016	φ4.0	50	φ2.0	6.0	4	200/500
Y5190-1017	φ4.0	50	φ3.0	8.0	4	50/200
Y5190-1018	φ4.0	50	φ4.0	10.0	4	100/400
Y5190-1019	φ6.0	50	φ3.0	8.0	4	1000/4000
Y5190-1020	φ6.0	50	φ4.0	11.0	4	100/300
Y5190-1021	φ6.0	50	φ5.0	12.0	4	30/80
Y5190-1022	φ6.0	50	φ6.0	16.0	4	200/700
Y5190-1023	φ8.0	50	φ6.0	20.0	4	50/100
Y5190-1024	φ10.0	50	φ10.0	25.0	4	50/100
Y5190-1025	φ12.0	50	φ12.0	30.0	4	50/100

5.22 不锈钢粗加工+优质钨钢四刃高效圆刀 (快速插)

Stainless steel rough processing + High quality tungsten 4-blade efficient cutter with rounded corner



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 42)	中硬钢 (HRC < 52)	高硬钢 (HRC < 63)	铸铁/钢 Cast iron steel
				☺	☺	☺			☺			

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD			CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	超微颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
☺	☺	☺							

E.订货参数 Order Parameters

☺ 刃磨后 L1 边长 L1 的刃长 (刃长 L1 的刃长 L1 的刃长)

F.可否翻新 Reshaper

☺ NO ☒ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

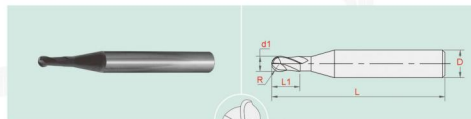
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刀径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5220-1010	φ4.0	50	φ4.0	10.0	R0.2	4	100/200
Y5220-1011	φ6.0	50	φ3.0	8.0	R0.1	4	100/200
Y5220-1012	φ6.0	50	φ4.0	10.0	R0.2	4	100/200
Y5220-1013	φ6.0	50	φ6.0	15.0	R0.2	4	100/200
Y5220-1014	φ6.0	50	φ6.0	15.0	R0.5	4	100/200
Y5220-1015	φ8.0	50	φ8.0	20.0	R0.5	4	100/200
Y5220-1016	φ10.0	75	φ10.0	25.0	R0.5	4	30/60

5.23 不锈钢精加工+优质钨钢两刃球头刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 2-blade ball end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 42)	中硬钢 (HRC < 52)	高硬钢 (HRC < 63)	铸铁/钢 Cast iron steel
			☺	☺	☺				☺			

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD			CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	超微颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
☺	☺	☺							

E.订货参数 Order Parameters

☺ 刃磨后 L1 边长 L1 的刃长 (刃长 L1 的刃长 L1 的刃长)

F.可否翻新 Reshaper

☺ NO ☒ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

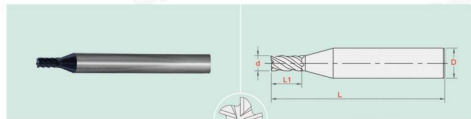
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刀径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5230-1010	φ4.0	50	φ0.5	1.0	R0.25	2	30/100
Y5230-1011	φ4.0	50	φ1.0	2.5	R0.5	2	30/100
Y5230-1012	φ4.0	50	φ1.5	3.0	R0.75	2	30/100
Y5230-1013	φ4.0	50	φ2.0	4.0	R1.0	2	30/100
Y5230-1014	φ4.0	50	φ3.0	5.0	R1.5	2	30/100
Y5230-1015	φ4.0	50	φ4.0	8.0	R2.0	2	30/100
Y5230-1016	φ6.0	50	φ6.0	12.0	R3.0	2	30/100
Y5230-1017	φ8.0	60	φ8.0	14.0	R4.0	2	30/100

5.24 不锈钢外观加工+优质钨钢五刃平头刀

Stainless steel appearance processing + High quality tungsten 5-blade flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬碳钢 (HRC < 52°)	高硬碳钢 (HRC > 52°)	铸铁/钢 Cast iron steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E.订货参数 Order Parameters

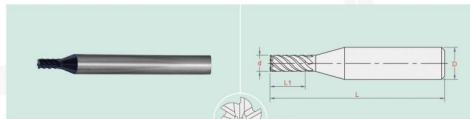
☒ 可翻面 (L/总长(L)和R/刃长(L1)均翻) ☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
YS240-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	4	30/100
YS240-1011	φ4.0	50	φ1.5	4.0	4	30/100
YS240-1012	φ4.0	50	φ2.0	5.0	5	30/100
YS240-1013	φ4.0	50	φ3.0	5.0	5	30/100
YS240-1014	φ4.0	50	φ4.0	8.0	5	30/100

5.25 不锈钢外观加工+优质钨钢六刃平头刀

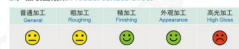
Stainless steel appearance processing + High quality tungsten 6-blade flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬碳钢 (HRC < 52°)	高硬碳钢 (HRC > 52°)	铸铁/钢 Cast iron steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E.订货参数 Order Parameters

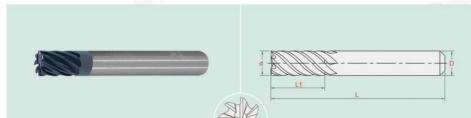
☒ 可翻面 (L/总长(L)和R/刃长(L1)均翻) ☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
YS250-1010	φ6.0	50	φ3.0	8.0	6	30/100
YS250-1011	φ6.0	50	φ4.0	11.0	6	30/100
YS250-1012	φ6.0	50	φ6.0	15.0	6	30/100

5.26 不锈钢外观加工+优质钨钢八刃平头刀

Stainless steel appearance processing + High quality tungsten 8-blade flat-end cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	钛合金 Titanium Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/steel
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
		👍						

E.订货参数 Order Parameters

🔧 刃径(D) / 总长(L) / 刀片长度(L1) / 刀片(F) / 刀片(F) / 刀片(F)

F.可否翻新 Resharpen

🔧 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly ☐

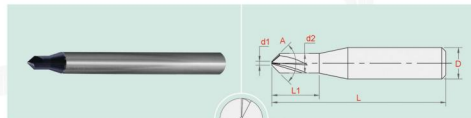
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刀径 (D) Blade Dia	刀片长度 (L1) Blade Length	刀片 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
YS260-1010	φ6.0	50	φ6.0	10.0	8	30/100

5.27 不锈钢高光加工+优质钨钢三刃倒角刀

Stainless steel high-gloss processing + High quality tungsten 3-blade chamfer cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	钛合金 Titanium Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/steel
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E.订货参数 Order Parameters

🔧 刃径(D) / 总长(L) / 刀片长度(L1) / 刀片(F) / 刀片(F) / 刀片(F)

F.可否翻新 Resharpen

🔧 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly ☐

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃径 (d2) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	角度 (A) Angle	刀片 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
YS270-1010	φ4.0	50	φ0.3	2.5	3.2	90°	3	30/100
YS270-1011	φ6.0	50	φ0.3	6.0	/	90°	3	30/100

Stainless steel high-gloss processing + imported tungsten single blade high-gloss chamfer cutter right



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	薄片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/steel
												

D:刀具选材 Raw Material

Super hard tungsten steel		PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
							

E:订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{精度})/L(\text{总长}) * A(\text{角度}) * F(\text{刃数}) - 右$

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

⑤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	宽度 (H1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	送料上下限 Min/Max
Y5280-1010	φ6.0	40	0.5	8.5	45°	1	30/100
Y5280-1011	φ6.0	40	0	3.8	75°	1	30/100

Stainless steel high-gloss processing + Imported tungsten single blade high-gloss chamfer outer left



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

C:可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 43°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/steel
												

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard /toughen steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E:订货参数 Order Parameters

 $D(\text{直径})/L(\text{总长}) \cdot A(\text{角度}) \cdot F(\text{刃数}) - 1$

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

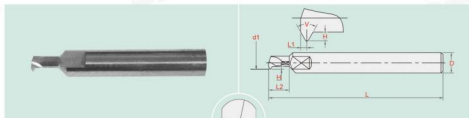
🔗 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货代号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	宽度 (H1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	标制上下限 Min./Max
Y5290-1010	φ6.0	40	0	6.5	45°	1	30/100
Y5290-1011	φ6.0	50	0.5	6.0	55°	1	30/100

5.30 不锈钢精加工+优质钨钢单刃螺纹镗刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten single blade roary milling cutter for hole



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40)	中硬度钢 (HRC < 52)	高硬度钢 (HRC < 63)	铸铁/钢 Cast iron steel
👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉

E.订货参数 Order Parameters

☒ D (螺纹) / L (总长) / L1 (刃长) / L2 (总长) / H (高度) / V (角度)

F.可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

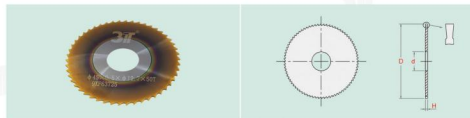
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L2) Blade Length	高度 (H) Height	角度 (V) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
YS300-1010	φ3.0	30	φ1.98	3.0	0.4	60°	1	30/100

5.31 不锈钢普通加工+优质钨钢粗齿凸台型锣刀片

Stainless steel standard processing + High quality tungsten coarse-teeth protruding saw-cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40)	中硬度钢 (HRC < 52)	高硬度钢 (HRC < 63)	铸铁/钢 Cast iron steel
👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉	👉

E.订货参数 Order Parameters

☒ D (孔径) / H (厚度) / L (总长) / F (刃数)

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

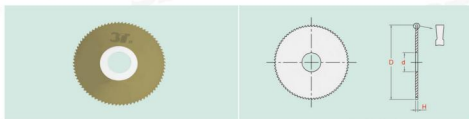
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃数 (F) Blade Length	预制上下限 Min/Max
YS310-1010	φ4.5	0.5	φ12.7	50	100/500

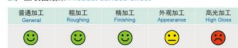
5.32 不锈钢普通加工+优质钨钢中齿平型铣刀片

Stainless steel standard processing + High quality tungsten medium-teeth saw cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度的钢	高硬度的钢	铸铁/钢
塑料	铝片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度的钢	高硬度的钢	铸铁/钢
塑料	铝片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度的钢	高硬度的钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒

E.订货参数 Order Parameters

厚度 (H)	孔径 (d)	刃径 (D)	刃径 (d)	刃径 (F)	刃径 (F)
厚度 (H)	孔径 (d)	刃径 (D)	刃径 (d)	刃径 (F)	刃径 (F)

F.可否翻新 Resharp

可否翻新	一次 Once	二次 Twice	多次 Repeatedly
可否翻新	一次 Once	二次 Twice	多次 Repeatedly

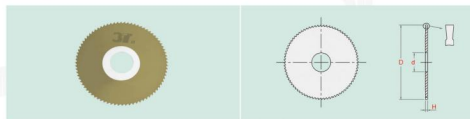
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号	刃径 (D)	厚度 (H)	孔径 (d)	刃径 (F)	预制上下限
Code No.	Aperture	Thickness	Aperture	Blade Length	Min/Max
Y5320-1010	φ63	0.2	φ16	100	50/200
Y5320-1011	φ63	0.3	φ16	100	50/200
Y5320-1012	φ63	0.4	φ16	100	50/200
Y5320-1013	φ63	0.5	φ16	100	50/200
Y5320-1014	φ63	0.6	φ16	100	50/200
Y5320-1015	φ63	0.8	φ16	100	50/200
Y5320-1016	φ63	1.0	φ16	100	50/200
Y5320-1017	φ63	2.0	φ16	100	50/200
Y5320-1018	φ63	3.0	φ16	100	30/60
Y5320-1019	φ63	4.0	φ16	100	10/50
Y5320-1020	φ63	5.0	φ16	100	10/50

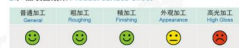
5.33 不锈钢普通加工+优质钨钢细齿平型铣刀片

Stainless steel standard processing + High quality tungsten fine-teeth saw cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度的钢	高硬度的钢	铸铁/钢
塑料	铝片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度的钢	高硬度的钢	铸铁/钢
塑料	铝片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度的钢	高硬度的钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒

E.订货参数 Order Parameters

厚度 (H)	孔径 (d)	刃径 (D)	刃径 (d)	刃径 (F)	刃径 (F)
厚度 (H)	孔径 (d)	刃径 (D)	刃径 (d)	刃径 (F)	刃径 (F)

F.可否翻新 Resharp

可否翻新	一次 Once	二次 Twice	多次 Repeatedly
可否翻新	一次 Once	二次 Twice	多次 Repeatedly

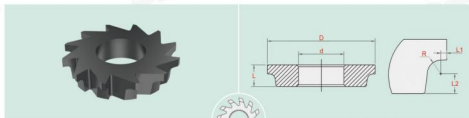
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号	刃径 (D)	厚度 (H)	孔径 (d)	刃径 (F)	预制上下限
Code No.	Aperture	Thickness	Aperture	Blade Length	Min/Max
Y5330-1010	φ63	0.2	φ16	128	20/70
Y5330-1011	φ63	0.3	φ16	128	30/100
Y5330-1012	φ63	0.4	φ16	128	50/200
Y5330-1013	φ63	0.5	φ16	128	30/100
Y5330-1014	φ63	0.6	φ16	128	30/100
Y5330-1015	φ63	0.8	φ16	128	30/100

5.34 不锈钢精加工+优质钨钢12刃半内R成型镗刀片

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 12-blade half inner R shaping saw cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
				😊	😊	😊			😊			

D.刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超微颗粒 Ultrafine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
😊								

E.订货参数 Order Parameters

🔧 D.刃磨/L.修磨/R.圆磨/开刃	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly
---------------------	--

③ 预制规格 Order Parameters

订货号 Code No.	刃径 (D) Blade Dia	孔径 (d) Aperture	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade High	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5340-1010	φ30	φ12.7	6.0	0.7	2.2	R1.5	12	10/40

单位 Unit (mm)

5.35 不锈钢精加工+优质钨钢12刃半内R成型镗刀片

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 12-blade half inner R shaping saw cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
				😊	😊	😊			😊			

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

🔧 D.刃磨/L.修磨/R.圆磨/开刃	☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly
---------------------	--

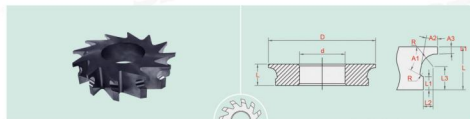
③ 预制规格 Order Parameters

订货号 Code No.	刃径 (D) Blade Dia	孔径 (d) Aperture	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
Y5350-1010	φ30	φ12.7	7.0	4.0	R1.5	12	10/40

单位 Unit (mm)

5.36 不锈钢精加工+优质钨钢12刃成型锯刀片

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 12-blade shaping saw cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度的钢 [HRC < 52]	高硬度的钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast iron/steel
				😊	😊	😊			😊			

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超微颗粒 Ultrafine particles	超微颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	😊							

E.订货参数 Order Parameters

☒ D: 刃长 (L) 总长 (L1) 刃宽 (A) 厚度 (F) 刃数 (F)

F.可否翻新 Resharp

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

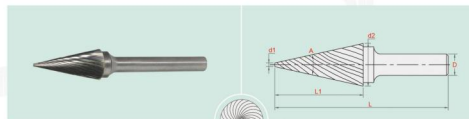
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货号 Code No.	刃径 (D) Blade Dia	孔径 (d) Aperture	刃长 (L) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃长 (L3) Blade High	圆度 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min-Max
YS360-1010	φ30	φ12.7	6.0	1.8	2.9	R1.5	12	10/30

5.37 不锈钢粗加工-优质钨钢24刃庄头刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 24-blade rotary milling cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度的钢 [HRC < 52]	高硬度的钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast iron/steel
				😊	😊	😊			😊			

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超微颗粒 Ultrafine particles	超微颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	😊							

E.订货参数 Order Parameters

☒ D: 刃长 (L) 总长 (L1) 刃宽 (A) 厚度 (F) 刃数 (F)

F.可否翻新 Resharp

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货号 Code No.	棒径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min-Max
YS370-1010	φ6.0	70	φ1.0	25	φ12	25°	24	100/400

5.38 不锈钢精加工+优质钨钢六刃双头T型锣刀

Stainless steel fine processing + high quality tungsten 6-blade double-end T-shape grooving cutter



A加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度的钢 [HRC < 52]	高硬度的钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast iron/steel
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

① 刃长(L1) (总长(L2) 11.1) 刃宽(V) 2.0 刃高(H) 1.1 刃数(F) 6 刃型(T) 1.1 刃型(T) 1.1 刃型(T) 1.1 刃型(T) 1.1

F.可否翻新 Resharping

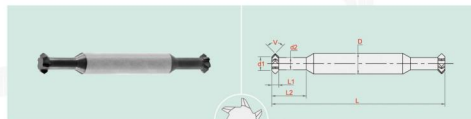
① 可否翻新 Resharping ☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

① 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L2) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈径 (d2) Neck Dia	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min-Max
Y5380-1010	φ6.0	50	φ5.8	0.8	φ3.4	8.8	6	10/50
Y5380-1011	φ6.0	50	φ5.8	0.9	φ3.4	8.9	6	10/50
Y5380-1012	φ6.0	50	φ5.8	1.0	φ3.4	10.0	6	10/50
Y5380-1013	φ6.0	50	φ5.8	1.1	φ3.4	10.0	6	10/50
Y5380-1014	φ6.0	50	φ5.8	1.2	φ3.4	10.0	6	10/50
Y5380-1015	φ6.0	50	φ5.8	2.0	φ3.4	11.0	6	10/50
Y5380-1016	φ6.0	50	φ5.8	2.2	φ3.4	11.0	6	10/50

5.39 不锈钢精加工+优质钨钢六刃双头V型锣刀

Stainless steel fine processing + high quality tungsten 6-blade double-end V-shape grooving cutter



A加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度的钢 [HRC < 52]	高硬度的钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast iron/steel
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E.订货参数 Order Parameters

① 刃长(L1) (总长(L2) 11.1) 刃宽(V) 2.0 刃高(H) 1.1 刃数(F) 6 刃型(T) 1.1 刃型(T) 1.1 刃型(T) 1.1 刃型(T) 1.1

F.可否翻新 Resharping

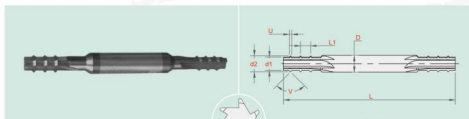
① 可否翻新 Resharping ☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

① 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L2) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	角度 (V) Angle	颈径 (d2) Neck Dia	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min-Max
Y5390-1010	φ6.0	50	φ5.8	2.0	90°	φ3.5	10.0	6	10/50
Y5390-1011	φ6.0	50	φ5.8	2.0	100°	φ3.5	10.0	6	10/50
Y5390-1012	φ6.0	50	φ5.8	2.0	110°	φ3.5	10.0	6	10/50

5.40 不锈钢精加工+优质钨钼六刃双头V型锣坑刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 6-blade double-end V-shape grooving cutter



A. 加工效果图 Machining

B. 产品表面效果 Product surface effect



C. 可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢

D. 刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E. 订货参数 Order Parameters

☒ 可翻面/双面刃 (D1/D2) ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

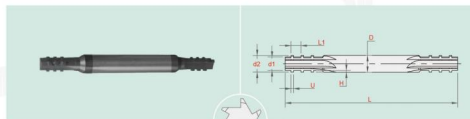
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃径 (d2)	齿距 (L1)	角度 (V)	宽度 (U)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Dia	Pitch	Angle	Width	Blade Quantities	Min-Max
YS400-1010	φ6.0	75	φ4.7	φ5.7	3.5	90°	1.0	6	60/240
YS400-1011	φ6.0	75	φ4.7	φ5.6	3.5	90°	1.1	6	30/120
YS400-1012	φ6.0	75	φ4.7	φ5.9	3.5	90°	1.2	6	60/240
YS400-1013	φ6.0	75	φ4.7	φ5.7	3.5	100°	1.2	6	30/120
YS400-1014	φ6.0	75	φ4.7	φ5.5	3.5	110°	1.2	6	30/120

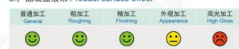
5.41 不锈钢精加工+优质钨钼六刃双头U型锣坑刀

Stainless steel fine processing + High quality tungsten 6-blade double-end U-shape grooving cutter



A. 加工效果图 Machining

B. 产品表面效果 Product surface effect



C. 可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢

D. 刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E. 订货参数 Order Parameters

☒ 可翻面/双面刃 (D1/D2) ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

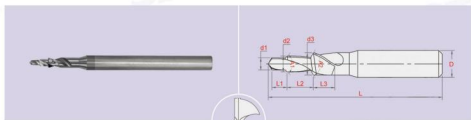
订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃径 (d2)	齿距 (L1)	高度 (H)	宽度 (U)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Dia	Pitch	Height	Width	Blade Quantities	Min-Max
YS410-1010	φ6.0	75	φ4.7	φ5.9	3.5	0.6	0.9	6	10/90
YS410-1011	φ6.0	75	φ4.7	φ5.9	3.5	0.6	1.0	6	10/90
YS410-1012	φ6.0	75	φ4.7	φ5.9	3.5	0.6	1.1	6	10/90
YS410-1013	φ6.0	75	φ4.7	φ5.9	3.5	0.6	1.2	6	30/120

订货料号 Code No.	规格 (D) Spec. Dia.	总长 (L) Total Length	功能规格 (d) Spec. Dia.	内径 (L1) Spec. Length	厚度 (F) Spec. Thickness	预期上市日期 Est. Ship Date
T8100-1010	φ3.0	38	φ0.7	5.0	2	20/100
T8100-1011	φ3.0	38	φ0.9	5.0	2	20/100
T8100-1012	φ3.0	38	φ1.0	5.0	2	20/100
T8100-1013	φ3.0	38	φ1.05	5.0	2	20/100
T8100-1014	φ3.0	38	φ1.2	5.0	2	50/200
T8100-1015	φ3.0	38	φ1.3	5.0	2	20/100
T8100-1016	φ3.0	38	φ1.4	5.0	2	50/200
T8100-1017	φ3.0	38	φ1.5	5.0	2	20/100
T8100-1018	φ3.0	38	φ1.6	5.0	2	20/100

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刃径 (d2) Blade Dia.	刃长 (L2) Blade Length	台阶角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
T6110-1010	φ3.0	38	φ1.17	2.0	φ1.5	3.0	180°	2	20/60
T6110-1011	φ3.0	38	φ1.45	2.0	φ2.05	3.0	130°	2	20/60
T6110-1012	φ2.05	38	φ1.5	2.5	φ2.05	2.7	120°	2	20/60

6.12 钛合金普通加工+优质钨钢两刃三级钻

Titanium alloy standard processing + High quality tungsten 2-blade 3-layer drill bit



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
Plastic	Copper Alloy	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloy	Carbon Fiber	Graphite	Soft Steel	Medium Hard Steel	High Hard Steel	Cast Iron Steel

D.刀具选材 Raw Material

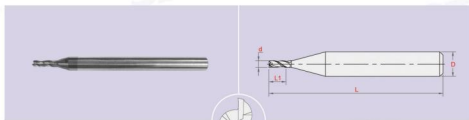
超硬材料	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒
Mixed particles	Super hard particles	Super hard particles	Super hard particles

E.订货参数 Order Parameters

☒ D. 超硬材料 (L1/L2/L3/L4/L5/L6/L7/L8/L9/L10/L11/L12/L13/L14/L15/L16/L17/L18/L19/L20/L21/L22/L23/L24/L25/L26/L27/L28/L29/L30/L31/L32/L33/L34/L35/L36/L37/L38/L39/L40/L41/L42/L43/L44/L45/L46/L47/L48/L49/L50/L51/L52/L53/L54/L55/L56/L57/L58/L59/L60/L61/L62/L63/L64/L65/L66/L67/L68/L69/L70/L71/L72/L73/L74/L75/L76/L77/L78/L79/L80/L81/L82/L83/L84/L85/L86/L87/L88/L89/L90/L91/L92/L93/L94/L95/L96/L97/L98/L99/L100/L101/L102/L103/L104/L105/L106/L107/L108/L109/L110/L111/L112/L113/L114/L115/L116/L117/L118/L119/L120/L121/L122/L123/L124/L125/L126/L127/L128/L129/L130/L131/L132/L133/L134/L135/L136/L137/L138/L139/L140/L141/L142/L143/L144/L145/L146/L147/L148/L149/L150/L151/L152/L153/L154/L155/L156/L157/L158/L159/L160/L161/L162/L163/L164/L165/L166/L167/L168/L169/L170/L171/L172/L173/L174/L175/L176/L177/L178/L179/L180/L181/L182/L183/L184/L185/L186/L187/L188/L189/L190/L191/L192/L193/L194/L195/L196/L197/L198/L199/L200/L201/L202/L203/L204/L205/L206/L207/L208/L209/L210/L211/L212/L213/L214/L215/L216/L217/L218/L219/L220/L221/L222/L223/L224/L225/L226/L227/L228/L229/L230/L231/L232/L233/L234/L235/L236/L237/L238/L239/L240/L241/L242/L243/L244/L245/L246/L247/L248/L249/L250/L251/L252/L253/L254/L255/L256/L257/L258/L259/L260/L261/L262/L263/L264/L265/L266/L267/L268/L269/L270/L271/L272/L273/L274/L275/L276/L277/L278/L279/L280/L281/L282/L283/L284/L285/L286/L287/L288/L289/L290/L291/L292/L293/L294/L295/L296/L297/L298/L299/L300/L301/L302/L303/L304/L305/L306/L307/L308/L309/L310/L311/L312/L313/L314/L315/L316/L317/L318/L319/L320/L321/L322/L323/L324/L325/L326/L327/L328/L329/L330/L331/L332/L333/L334/L335/L336/L337/L338/L339/L340/L341/L342/L343/L344/L345/L346/L347/L348/L349/L350/L351/L352/L353/L354/L355/L356/L357/L358/L359/L360/L361/L362/L363/L364/L365/L366/L367/L368/L369/L370/L371/L372/L373/L374/L375/L376/L377/L378/L379/L380/L381/L382/L383/L384/L385/L386/L387/L388/L389/L390/L391/L392/L393/L394/L395/L396/L397/L398/L399/L400/L401/L402/L403/L404/L405/L406/L407/L408/L409/L410/L411/L412/L413/L414/L415/L416/L417/L418/L419/L420/L421/L422/L423/L424/L425/L426/L427/L428/L429/L430/L431/L432/L433/L434/L435/L436/L437/L438/L439/L440/L441/L442/L443/L444/L445/L446/L447/L448/L449/L450/L451/L452/L453/L454/L455/L456/L457/L458/L459/L460/L461/L462/L463/L464/L465/L466/L467/L468/L469/L470/L471/L472/L473/L474/L475/L476/L477/L478/L479/L480/L481/L482/L483/L484/L485/L486/L487/L488/L489/L490/L491/L492/L493/L494/L495/L496/L497/L498/L499/L500/L501/L502/L503/L504/L505/L506/L507/L508/L509/L510/L511/L512/L513/L514/L515/L516/L517/L518/L519/L520/L521/L522/L523/L524/L525/L526/L527/L528/L529/L530/L531/L532/L533/L534/L535/L536/L537/L538/L539/L540/L541/L542/L543/L544/L545/L546/L547/L548/L549/L550/L551/L552/L553/L554/L555/L556/L557/L558/L559/L560/L561/L562/L563/L564/L565/L566/L567/L568/L569/L570/L571/L572/L573/L574/L575/L576/L577/L578/L579/L580/L581/L582/L583/L584/L585/L586/L587/L588/L589/L590/L591/L592/L593/L594/L595/L596/L597/L598/L599/L600/L601/L602/L603/L604/L605/L606/L607/L608/L609/L610/L611/L612/L613/L614/L615/L616/L617/L618/L619/L620/L621/L622/L623/L624/L625/L626/L627/L628/L629/L630/L631/L632/L633/L634/L635/L636/L637/L638/L639/L640/L641/L642/L643/L644/L645/L646/L647/L648/L649/L650/L651/L652/L653/L654/L655/L656/L657/L658/L659/L660/L661/L662/L663/L664/L665/L666/L667/L668/L669/L670/L671/L672/L673/L674/L675/L676/L677/L678/L679/L680/L681/L682/L683/L684/L685/L686/L687/L688/L689/L690/L691/L692/L693/L694/L695/L696/L697/L698/L699/L700/L701/L702/L703/L704/L705/L706/L707/L708/L709/L710/L711/L712/L713/L714/L715/L716/L717/L718/L719/L720/L721/L722/L723/L724/L725/L726/L727/L728/L729/L730/L731/L732/L733/L734/L735/L736/L737/L738/L739/L740/L741/L742/L743/L744/L745/L746/L747/L748/L749/L750/L751/L752/L753/L754/L755/L756/L757/L758/L759/L760/L761/L762/L763/L764/L765/L766/L767/L768/L769/L770/L771/L772/L773/L774/L775/L776/L777/L778/L779/L780/L781/L782/L783/L784/L785/L786/L787/L788/L789/L790/L791/L792/L793/L794/L795/L796/L797/L798/L799/L800/L801/L802/L803/L804/L805/L806/L807/L808/L809/L810/L811/L812/L813/L814/L815/L816/L817/L818/L819/L820/L821/L822/L823/L824/L825/L826/L827/L828/L829/L830/L831/L832/L833/L834/L835/L836/L837/L838/L839/L840/L841/L842/L843/L844/L845/L846/L847/L848/L849/L850/L851/L852/L853/L854/L855/L856/L857/L858/L859/L860/L861/L862/L863/L864/L865/L866/L867/L868/L869/L870/L871/L872/L873/L874/L875/L876/L877/L878/L879/L880/L881/L882/L883/L884/L885/L886/L887/L888/L889/L890/L891/L892/L893/L894/L895/L896/L897/L898/L899/L900/L901/L902/L903/L904/L905/L906/L907/L908/L909/L910/L911/L912/L913/L914/L915/L916/L917/L918/L919/L920/L921/L922/L923/L924/L925/L926/L927/L928/L929/L930/L931/L932/L933/L934/L935/L936/L937/L938/L939/L940/L941/L942/L943/L944/L945/L946/L947/L948/L949/L950/L951/L952/L953/L954/L955/L956/L957/L958/L959/L960/L961/L962/L963/L964/L965/L966/L967/L968/L969/L970/L971/L972/L973/L974/L975/L976/L977/L978/L979/L980/L981/L982/L983/L984/L985/L986/L987/L988/L989/L990/L991/L992/L993/L994/L995/L996/L997/L998/L999/L1000/L1001/L1002/L1003/L1004/L1005/L1006/L1007/L1008/L1009/L1010/L1011/L1012/L1013/L1014/L1015/L1016/L1017/L1018/L1019/L1020/L1021/L1022/L1023/L1024/L1025/L1026/L1027/L1028/L1029/L1030/L1031/L1032/L1033/L1034/L1035/L1036/L1037/L1038/L1039/L1040/L1041/L1042/L1043/L1044/L1045/L1046/L1047/L1048/L1049/L1050/L1051/L1052/L1053/L1054/L1055/L1056/L1057/L1058/L1059/L1060/L1061/L1062/L1063/L1064/L1065/L1066/L1067/L1068/L1069/L1070/L1071/L1072/L1073/L1074/L1075/L1076/L1077/L1078/L1079/L1080/L1081/L1082/L1083/L1084/L1085/L1086/L1087/L1088/L1089/L1090/L1091/L1092/L1093/L1094/L1095/L1096/L1097/L1098/L1099/L1100/L1101/L1102/L1103/L1104/L1105/L1106/L1107/L1108/L1109/L1110/L1111/L1112/L1113/L1114/L1115/L1116/L1117/L1118/L1119/L1120/L1121/L1122/L1123/L1124/L1125/L1126/L1127/L1128/L1129/L1130/L1131/L1132/L1133/L1134/L1135/L1136/L1137/L1138/L1139/L1140/L1141/L1142/L1143/L1144/L1145/L1146/L1147/L1148/L1149/L1150/L1151/L1152/L1153/L1154/L1155/L1156/L1157/L1158/L1159/L1160/L1161/L1162/L1163/L1164/L1165/L1166/L1167/L1168/L1169/L1170/L1171/L1172/L1173/L1174/L1175/L1176/L1177/L1178/L1179/L1180/L1181/L1182/L1183/L1184/L1185/L1186/L1187/L1188/L1189/L1190/L1191/L1192/L1193/L1194/L1195/L1196/L1197/L1198/L1199/L1200/L1201/L1202/L1203/L1204/L1205/L1206/L1207/L1208/L1209/L1210/L1211/L1212/L1213/L1214/L1215/L1216/L1217/L1218/L1219/L1220/L1221/L1222/L1223/L1224/L1225/L1226/L1227/L1228/L1229/L1230/L1231/L1232/L1233/L1234/L1235/L1236/L1237/L1238/L1239/L1240/L1241/L1242/L1243/L1244/L1245/L1246/L1247/L1248/L1249/L1250/L1251/L1252/L1253/L1254/L1255/L1256/L1257/L1258/L1259/L1260/L1261/L1262/L1263/L1264/L1265/L1266/L1267/L1268/L1269/L1270/L1271/L1272/L1273/L1274/L1275/L1276/L1277/L1278/L1279/L1280/L1281/L1282/L1283/L1284/L1285/L1286/L1287/L1288/L1289/L1290/L1291/L1292/L1293/L1294/L1295/L1296/L1297/L1298/L1299/L1300/L1301/L1302/L1303/L1304/L1305/L1306/L1307/L1308/L1309/L1310/L1311/L1312/L1313/L1314/L1315/L1316/L1317/L1318/L1319/L1320/L1321/L1322/L1323/L1324/L1325/L1326/L1327/L1328/L1329/L1330/L1331/L1332/L1333/L1334/L1335/L1336/L1337/L1338/L1339/L1340/L1341/L1342/L1343/L1344/L1345/L1346/L1347/L1348/L1349/L1350/L1351/L1352/L1353/L1354/L1355/L1356/L1357/L1358/L1359/L1360/L1361/L1362/L1363/L1364/L1365/L1366/L1367/L1368/L1369/L1370/L1371/L1372/L1373/L1374/L1375/L1376/L1377/L1378/L1379/L1380/L1381/L1382/L1383/L1384/L1385/L1386/L1387/L1388/L1389/L1390/L1391/L1392/L1393/L1394/L1395/L1396/L1397/L1398/L1399/L1400/L1401/L1402/L1403/L1404/L1405/L1406/L1407/L1408/L1409/L1410/L1411/L1412/L1413/L1414/L1415/L1416/L1417/L1418/L1419/L1420/L1421/L1422/L1423/L1424/L1425/L1426/L1427/L1428/L1429/L1430/L1431/L1432/L1433/L1434/L1435/L1436/L1437/L1438/L1439/L1440/L1441/L1442/L1443/L1444/L1445/L1446/L1447/L1448/L1449/L1450/L1451/L1452/L1453/L1454/L1455/L1456/L1457/L1458/L1459/L1460/L1461/L1462/L1463/L1464/L1465/L1466/L1467/L1468/L1469/L1470/L1471/L1472/L1473/L1474/L1475/L1476/L1477/L1478/L1479/L1480/L1481/L1482/L1483/L1484/L1485/L1486/L1487/L1488/L1489/L1490/L1491/L1492/L1493/L1494/L1495/L1496/L1497/L1498/L1499/L1500/L1501/L1502/L1503/L1504/L1505/L1506/L1507/L1508/L1509/L1510/L1511/L1512/L1513/L1514/L1515/L1516/L1517/L1518/L1519/L1520/L1521/L1522/L1523/L1524/L1525/L1526/L1527/L1528/L1529/L1530/L1531/L1532/L1533/L1534/L1535/L1536/L1537/L1538/L1539/L1540/L1541/L1542/L1543/L1544/L1545/L1546/L1547/L1548/L1549/L1550/L1551/L1552/L1553/L1554/L1555/L1556/L1557/L1558/L1559/L1560/L1561/L1562/L1563/L1564/L1565/L1566/L1567/L1568/L1569/L1570/L1571/L1572/L1573/L1574/L1575/L1576/L1577/L1578/L1579/L1580/L1581/L1582/L1583/L1584/L1585/L1586/L1587/L1588/L1589/L1590/L1591/L1592/L1593/L1594/L1595/L1596/L1597/L1598/L1599/L1600/L1601/L1602/L1603/L1604/L1605/L1606/L1607/L1608/L1609/L1610/L1611/L1612/L1613/L1614/L1615/L1616/L1617/L1618/L1619/L1620/L1621/L1622/L1623/L1624/L1625/L1626/L1627/L1628/L1629/L1630/L1631/L1632/L1633/L1634/L1635/L1636/L1637/L1638/L1639/L1640/L1641/L1642/L1643/L1644/L1645/L1646/L1647/L1648/L1649/L1650/L1651/L1652/L1653/L1654/L1655/L1656/L1657/L1658/L1659/L1660/L1661/L1662/L1663/L1664/L1665/L1666/L1667/L1668/L1669/L1670/L1671/L1672/L1673/L1674/L1675/L1676/L1677/L1678/L1679/L1680/L1681/L1682/L1683/L1684/L1685/L1686/L1687/L1688/L1689/L1690/L1691/L1692/L1693/L1694/L1695/L1696/L1697/L1698/L1699/L1700/L1701/L1702/L1703/L1704/L1705/L1706/L1707/L1708/L1709/L1710/L1711/L1712/L1713/L1714/L1715/L1716/L1717/L1718/L1719/L1720/L1721/L1722/L1723/L1724/L1725/L1726/L1727/L1728/L1729/L1730/L1731/L1732/L1733/L1734/L1735/L1736/L1737/L1738/L1739/L1740/L1741/L1742/L1743/L1744/L1745/L1746/L1747/L1748/L1749/L1750/L1751/L1752/L1753/L1754/L1755/L1756/L1757/L1758/L1759/L1760/L1761/L1762/L1763/L1764/L1765/L1766/L1767/L1768/L1769/L1770/L1771/L1772/L1773/L1774/L1775/L1776/L1777/L1778/L1779/L1780/L1781/L1782/L1783/L1784/L1785/L1786/L1787/L1788/L1789/L1790/L1791/L1792/L1793/L1794/L1795/L1796/L1797/L1798/L1799/L1800/L1801/L1802/L1803/L1804/L1805/L1806/L1807/L1808/L1809/L1810/L1811/L1812/L1813/L1814/L1815/L1816/L1817/L1818/L1819/L1820/L1821/L1822/L1823/L1824/L1825/L1826/L1827/L1828/L1829/L1830/L1831/L1832/L1833/L1834/L1835/L1836/L1837/L1838/L1839/L1840/L1841/L1842/L1843/L1844/L1845/L1846/L1847/L1848/L1849/L1850/L1851/L1852/L1853/L1854/L1855/L1856/L1857/L1858/L1859/L1860/L1861/L1862/L1863/L1864/L1865/L1866/L1867/L1868/L1869/L1870/L1871/L1872/L1873/L1874/L1875/L1876/L1877/L1878/L1879/L1880/L1881/L1882/L1883/L1884/L1885/L1886/L1887/L1888/L1889/L1890/L1891/L1892/L1893/L1894/L1895/L1896/L1897/L1898/L1899/L1900/L1901/L1902/L1903/L1904/L1905/L1906/L1907/L1908/L1909/L1910/L1911/L1912/L1913/L1914/L1915/L1916/L1917/L1918/L1919/L1920/L1921/L1922/L1923/L1924/L1925/L1926/L1927/L1928/L1929/L1930/L1931/L1932/L1933/L1934/L1935/L1936/L1937/L1938/L1939/L1940/L1941/L1942/L1943/L1944/L1945/L1946/L1947/L1948/L1949/L1950/L1951/L1952/L1953/L1954/L1955/L1956/L1957/L1958/L1959/L1960/L1961/L1962/L1963/L1964/L1965/L1966/L1967/L1968/L1969/L1970/L1971/L1972/L1973/L1974/L1975/L1976/L1977/L1978/L1979/L1980/L1981/L1982/L1983/L1984/L1985/L1986/L1987/L1988/L1989/L1990/L1991/L1992/L1993/L1994/L1995/L1996/L1997/L1998/L1999/L2000/L2001/L2002/L2003/L2004/L2005/L2006/L2007/L2008/L2009/L2010/L2011/L2012/L2013/L2014/L2015/L2016/L2017/L2018/L2019/L2020/L2021/L2022/L2023/L2024/L2025/L2026/L2027/L2028/L2029/L2030/L2031/L2032/L2033/L2034/L2035/L2036/L2037/L2038/L2039/L2040/L2041/L2042/L2043/L2044/L2045/L2046/L2047/L2048/L2049/L2050/L2051/L2052/L2053/L2054/L2055/L2056/L2057/L2058/L2059/L2060/L2061/L2062/L2063/L2064/L2065/L2066/L2067/L2068/L2069/L2070/L2071/L2072/L2073/L2074/L2075/L2076/L2077/L2078/L2079/L2080/L2081/L2082/L2083/L2084/L2085/L2086/L2087/L2088/L2089/L2090/L2091/L2092/L2093/L2094/L2095/L2096/L2097/L2098/L2099/L2100/L2101/L2102/L2103/L2104/L2105/L2106/L2107/L2108/L2109/L2110/L2111/L2112/L2113/L2114/L2115/L2116/L2117/L2118/L2119/L2120/L2121/L2122/L2123/L2124/L2125/L2126/L2127/L2128/L2129/L2130/L2131/L2132/L2133/L2134/L2135/L2136/L2137/L2138/L2139/L2140/L2141/L2142/L2143/L2144/L2145/L2146/L2147/L2148/L2149/L2150/L2151/L2152/L2153/L2154/L2155/L2156/L2157/L2158/L2159/L2160/L2161/L2162/L2163/L2164/L2165/L2166/L2167/L2168/L2169/L2170/L2171/L2172/L2173/L2174/L2175/L2176/L2177/L2178/L2179/L2180/L2181/L2182/L2183/L2184/L2185/L2186/L2187/L2188/L2189/L2190/L2191/L2192/L2193/L2194/L2195/L2196/L2197/L2198/L2199/L2200/L2201/L2202/L2203/L2204/L2205/L2206/L2207/L2208/L2209/L2210/L2211/L2212/L2213/L2214/L2215/L2216/L2217/L2218/L2219/L2220/L2221/L2222/L2223/L2224/L2225/L2226/L2227/L2228/L2229/L2230/L2231/L2232/L2233/L2234/L2235/L2236/L2237/L2238/L2239/L2240/L2241/L2242/L2243/L2244/L2245/L2246/L2247/L2248/L2249/L2250/L2251/L2252/L2253/L2254/L2255/L2256/L2257/L2258/L2259/L2260/L2261/L2262/L2263/L2264/L2265/L2266/L2267/L2268/L2269/L2270/L2271/L2272/L2273/L2274/L2275/L2276/L2277/L2278/L2279/L2280/L2281/L2282/L2283/L2284/L2285/L2286/L2287/L2288/L2289/L2290/L2291/L2292/L2293/L2294/L2295/L2296/L2297/L2298/L2299/L2300/L2301/L2302/L2303/L2304/L2305/L2306/L2307/L2308/L2309/L2310/L2311/L2312/L2313/L2314/L2315/L2316/L2317/L2318/L2319/L2320/L2321/L2322/L2323/L2324/L2325/L2326/L2327/L2328/L2329/L2330/L2331/L2332/L2333/L2334/L2335/L2336/L2337/L2338/L2339/L2340/L2341/L2342/L2343/L2344/L2345/L2346/L2347/L2348/L2349/L2350/L2351/L2352/L2353/L2354/L2355/L2356/L2357/L2358/L2359/L2360/L2361/L2362/L2363/L2364/L2365/L2366/L2367/L2368/L2369/L2370/L2371/L2372/L2373/L2374/L2375/L2376/L2377/L2378/L2379/L2380/L2381/L2382/L2383/L2384/L2385/L2386/L2387/L2388/L2389/L2390/L2391/L2392/L2393/L2394/L2395/L2396/L2397/L2398/L2399/L2400/L2401/L2402/L2403/L2404/L2405/L2406/L2407/L2408/L2409/L2410/L2411/L2412/L2413/L2414/L2415/L2416/L2417/L2418/L2419/L2420/L2421/L2422/L2423/L2424/L2425/L2426/L2427/L2428/L2429/L2430/L2431/L2432/L2433/L2434/L2435/L2436/L2437/L2438/L2439/L2440/L244

6.14 钛合金精加工+优质钨钢三刃平头刀

Titanium alloy fine processing + high quality tungsten 3-blade flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast iron/steel
		😊	😊	😊	😊	😊			😊			

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
😊								

E.订货参数 Order Parameters

☒ 刃磨后/刃磨后(刃磨)/刃磨(刃磨) ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharpener

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

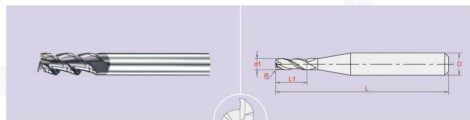
③ 预刻规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	棒径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d1) Shank Dia.	刃长 (L1) Shank Length	刃数 (F) Shank Quantities	预刻上下限 Min/Max
T6140-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	3	100/300
T6140-1011	φ4.0	50	φ1.2	4.0	3	100/300
T6140-1012	φ4.0	50	φ1.5	5.0	3	100/300
T6140-1013	φ4.0	50	φ2.0	8.0	3	100/300
T6140-1014	φ6.0	50	φ3.0	8.0	3	100/300
T6140-1015	φ6.0	50	φ4.0	11.0	3	100/300
T6140-1016	φ6.0	50	φ6.0	16.0	3	100/300

6.15 钛合金粗加工+优质钨钢三刃圆鼻刀

Titanium alloy rough processing + high quality tungsten 3-blade outer with rounded corner



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40]	中硬度钢 [HRC < 52]	高硬度钢 [HRC < 63]	铸铁/钢 Cast iron/steel
		😊	😊	😊	😊	😊			😊			

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
😊								

E.订货参数 Order Parameters

☒ 刃磨后/刃磨后(刃磨)/刃磨(刃磨) ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharpener

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

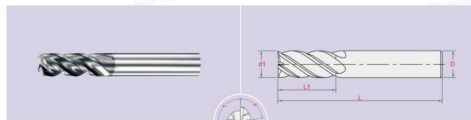
③ 预刻规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	棒径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d1) Shank Dia.	刃长 (L1) Shank Length	圆角 (R) Shank Quantities	刃数 (F) Shank Quantities	预刻上下限 Min/Max
T6150-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	R0.1	3	30/70
T6150-1011	φ4.0	50	φ1.2	4.0	R0.1	3	30/70
T6150-1012	φ4.0	50	φ1.5	5.0	R0.1	3	30/70
T6150-1013	φ4.0	50	φ2.0	8.0	R0.1	3	30/70
T6150-1014	φ6.0	50	φ3.0	8.0	R0.2	3	30/70
T6150-1015	φ6.0	50	φ4.0	11.0	R0.2	3	30/70
T6150-1016	φ6.0	50	φ6.0	16.0	R0.2	3	30/70

6.16 钛合金精加工+优质钨钢四刃高效平头刀

Titanium alloy fine processing + high quality tungsten 4-blade efficient flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 HRC < 40°	中硬度的 HRC < 52°	高硬度的 HRC < 63°	铸铁/钢 Cast iron steel
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E.订货参数 Order Parameters

🔥 可翻新 (L1 长度) 1次 (L1 长度) 2次 (L1 长度) 多次 (L1 长度)

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

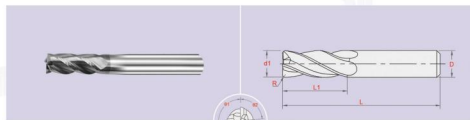
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Shank Dia.	刃长 (L1) Shank Length	刃数 (F) Shank Quantities	预制上下限 Min/Max
T6160-1010	φ4.0	50	φ2.0	6.0	4	100/300
T6160-1011	φ4.0	50	φ3.0	8.0	4	100/300
T6160-1012	φ4.0	50	φ4.0	10.0	4	100/300
T6160-1013	φ6.0	50	φ3.0	8.0	4	100/300
T6160-1014	φ6.0	50	φ6.0	15.0	4	100/300
T6160-1015	φ8.0	60	φ8.0	20.0	4	100/300
T6160-1016	φ10.0	75	φ10.0	25.0	4	30/60
T6160-1017	φ12.0	75	φ12.0	30.0	4	30/60

6.17 钛合金粗加工+优质钨钢四刃高效圆鼻刀

Titanium alloy rough processing + high quality tungsten 4-blade efficient outer with rounded corner



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 HRC < 40°	中硬度的 HRC < 52°	高硬度的 HRC < 63°	铸铁/钢 Cast iron steel
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

🔥 可翻新 (L1 长度) 1次 (L1 长度) 2次 (L1 长度) 多次 (L1 长度)

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

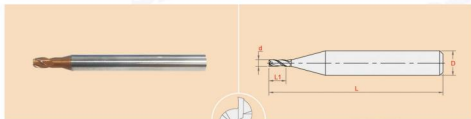
订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Shank Dia.	刃长 (L1) Shank Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Shank Quantities	预制上下限 Min/Max
T6170-1010	φ6.0	50	φ3.0	8.0	R0.1	4	100/200
T6170-1011	φ6.0	50	φ4.0	10.0	R0.1	4	100/200
T6170-1012	φ6.0	50	φ6.0	15.0	R0.2	4	100/200
T6170-1013	φ8.0	60	φ6.0	20.0	R0.2	4	100/200
T6170-1014	φ10.0	75	φ10.0	25.0	R0.2	4	30/60

订单料号 Code No.	刃径 (D) Shank Dia.	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃数 (F) Blade Length	预装下摆 Min-Max
T6220-1010	φ3	0.3	φ16	80	50/200
T6220-1011	φ3	0.4	φ16	80	50/200
T6220-1012	φ3	0.5	φ16	80	50/200
T6220-1013	φ70	0.7	φ16	80	150/500
T6220-1014	φ75	0.7	φ16	80	150/500

订购料号 Code No.	刃径 (D) Share Dia.	厚度 (H) Thickness	孔径 (d) Aperture	刃径 (F) Blade Length	轴向上位置 Mounting Position
T6230-1010	φ7.0	0.4	φ12.7	90	100/300
T6230-1011	φ7.0	0.5	φ12.7	90	100/300
T6230-1012	φ7.0	0.6	φ12.7	90	50/100
T6230-1013	φ7.0	0.7	φ12.7	90	50/100
T6230-1014	φ7.5	0.4	φ12.7	90	50/100
T6230-1015	φ7.5	0.5	φ12.7	90	50/100
T6230-1016	φ7.5	0.6	φ12.7	90	50/100
T6230-1017	φ7.5	0.7	φ12.7	90	50/100

7.10 高温合金精加工+进口钨钢三刃平头刀

High temperature alloy fine processing + Imported tungsten 3-blade flat-end outer



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

☑️ D (微米) / L (毫米) / F (微米) / L1 (毫米) / R (微米)

F.可否翻新 Resharping

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

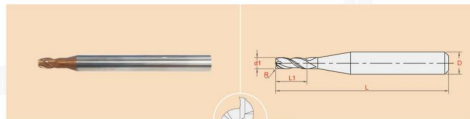
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	功能刀径 (d)	刀长 (L1)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Shank Dia	Shank Length	Blade Quantities	Min/Max
N7100-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	3	50/150
N7100-1011	φ4.0	50	φ1.2	4.0	3	50/150
N7100-1012	φ4.0	50	φ1.5	5.0	3	50/150
N7100-1013	φ4.0	50	φ2.0	5.0	3	50/150
N7100-1014	φ6.0	50	φ3.0	8.0	3	50/150
N7100-1015	φ6.0	50	φ4.0	11.0	3	50/150
N7100-1016	φ6.0	50	φ6.0	16.0	3	50/150

7.11 高温合金粗加工+进口钨钢三刃圆鼻刀

High temperature alloy rough processing + Imported tungsten 3-blade outer with rounded corner



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

☑️ D (微米) / L (毫米) / F (微米) / L1 (毫米) / R (微米)

F.可否翻新 Resharping

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

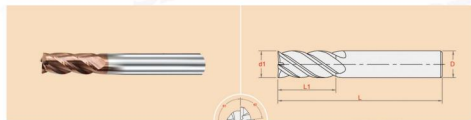
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	功能刀径 (d)	刀长 (L1)	圆角 (R)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Shank Dia	Shank Length	Round	Blade Quantities	Min/Max
N7110-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	R0.1	3	30/70
N7110-1011	φ4.0	50	φ1.2	4.0	R0.1	3	30/70
N7110-1012	φ4.0	50	φ1.5	5.0	R0.1	3	30/70
N7110-1013	φ4.0	50	φ2.0	5.0	R0.1	3	30/70
N7110-1014	φ6.0	50	φ3.0	8.0	R0.2	3	30/70
N7110-1015	φ6.0	50	φ4.0	11.0	R0.2	3	30/70
N7110-1016	φ6.0	50	φ6.0	16.0	R0.2	3	30/70

7.12 高温合金精加工+进口钨钢四刃高效平头刀

High temperature alloy fine processing + Imported tungsten 4-blade efficient flat end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

☑ 可翻新 (L1长度) 1次 (L1长度) 2次 (L1长度) 多次 (L1长度)

F.可否翻新 Resharp

☒ NO ☐ 一次 (L1长度) ☐ 二次 (L1长度) ☐ 多次 (L1长度)

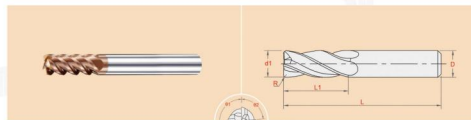
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号	外径 (D)	总长 (L)	功能刃径 (d)	刃长 (L1)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Shank Dia	Blade Length	Blade Quantities	Min-Max
N7120-1010	φ4.0	50	φ2.0	6.0	4	100/300
N7120-1011	φ4.0	50	φ3.0	8.0	4	100/300
N7120-1012	φ4.0	50	φ4.0	10.0	4	100/300
N7120-1013	φ6.0	50	φ3.0	8.0	4	100/300
N7120-1014	φ6.0	50	φ6.0	15.0	4	100/300
N7120-1015	φ8.0	60	φ8.0	20.0	4	100/300
N7120-1016	φ10.0	75	φ10.0	25.0	4	30/60
N7120-1017	φ12.0	75	φ12.0	30.0	4	30/60

7.13 高温合金粗加工+进口钨钢四刃高效圆鼻刀

High temperature alloy rough processing + Imported tungsten 4-blade efficient cutter with rounded corner



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

☑ 可翻新 (L1长度) 1次 (L1长度) 2次 (L1长度) 多次 (L1长度)

F.可否翻新 Resharp

☐ NO ☒ 一次 (L1长度) ☐ 二次 (L1长度) ☐ 多次 (L1长度)

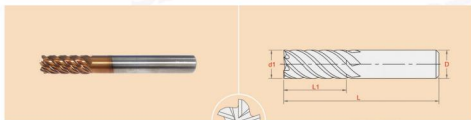
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号	外径 (D)	总长 (L)	功能刃径 (d)	刃长 (L1)	圆角 (R)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Shank Dia	Blade Length	Round	Blade Quantities	Min-Max
N7130-1010	φ6.0	50	φ3.0	8.0	R0.1	4	100/200
N7130-1011	φ6.0	50	φ4.0	10.0	R0.2	4	100/200
N7130-1012	φ6.0	50	φ6.0	15.0	R0.2	4	100/200
N7130-1013	φ8.0	60	φ8.0	20.0	R0.5	4	100/200
N7130-1014	φ10.0	75	φ10.0	25.0	R0.5	4	30/60

7.14 高温合金精加工+进口钨钢五刃高效平头刀

High temperature alloy fine processing + imported tungsten 5-blade efficient flat-end cutter



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸钢/铜 Cast iron steel
												

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								

E: 订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{横壁})/L(\text{总长}) \cdot d_1(\text{弦径})/L_1(\text{弦长}) \cdot \pi F(\text{弦数}) \cdot \text{特征}$

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

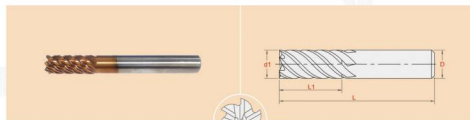
⑤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	规格上下限 Min/Max
N7140-1010	φ6.0	50	φ6.0	15.0	5	50/100
N7140-1011	φ8.0	60	φ8.0	20.0	5	50/100
N7140-1012	φ10.0	75	φ10.0	25.0	5	30/60

7.15 高温合金精加工+进口钨钢六刃平头刀

High temperature alloy fine processing + imported tungsten 6-blade flat-end cutter



A:加工效果图 Machining



B: 产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 43°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸钢/铜 Cast iron/steel

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard longstest steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								

E:订货参数 Order Parameters

👉 $D = (\text{转速}) / L (\text{齿长}) \cdot d_1 (\text{刀径}) / L_1 (\text{刀长}) \cdot \pi (\text{刀数}) - \text{特征}$

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

🔗 预制规格 Order Parameters

單位 Unit (mm)

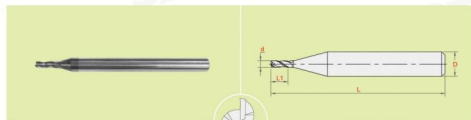
订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Shank Dia	刃长 (L1) Shank Length	刃数 (F) Shank Quantities	插削上下限 Min/Max
N7150-1010	φ6.0	50	φ6.0	15.0	6	50/100
N7150-1011	φ8.0	60	φ8.0	20.0	6	50/100
N7150-1012	φ10.0	75	φ10.0	25.0	6	30/60

訂貨料號 Order No.	規格 (D) Spec Size	總長 (L) Total Length	功能距離 (d1) Stroke L	刃長 (L1) Stroke Length	刃數 (F) Stroke Chambers	限制上下限
F81010-1010	+3.0	38	+1.0	6.0	2	20/50
F81010-1011	+3.0	38	+1.2	6.0	2	20/50
F81010-1012	+3.0	38	+1.3	6.0	2	20/50
F81010-1013	+3.0	38	+1.4	6.0	2	20/50
F81010-1014	+3.0	38	+1.5	6.0	2	20/50
F81010-1015	+3.0	38	+1.6	6.0	2	20/50

订单编号 Order No.	船名 Ship Name	总长 (L) Total Length	总宽/吃水 (B/T) Beam/ Draft	开舱 (L) Deck Length	开舱 (T) Beam/ Draft	预装上/下箱 Ship/Under
F8110-1010	94.0	50	0 1.0	3.0	9	20/70
F8110-1011	94.0	50	0 1.5	5.0	9	20/70
F8110-1012	94.0	50	0 2.0	6.0	9	20/70
F8110-1013	94.0	50	0 3.0	9.0	10	20/70
F8110-1014	94.0	50	0 4.0	12.0	10	20/70
F8110-1015	96.0	50	0 8.0	18.0	12	20/70
F8110-1016	98.0	70	0 8.0	22.0	12	20/70

8.12 碳纤维精加工+优质钨钢三刃平头刀

Carbon fiber fine processing + High quality tungsten 3-blade flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铝片 Aluminum	铜合金 Copper Alloy	钛合金 Titanium Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/steel
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	粗颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E.订货参数 Order Parameters

🔴 可翻面 (L1或L2) 1次 (F1或F2) 1次 (F3或F4) 1次	🔴 不可翻面	🔴 一次 Once	🔴 二次 Twice	🔴 多次 Repeatedly
--	--------	-----------	------------	-----------------

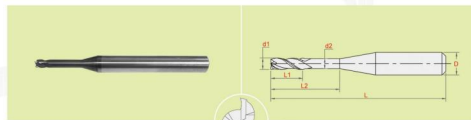
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刀径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
F8120-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	3	20/70
F8120-1011	φ4.0	50	φ1.5	3.0	3	20/70

8.13 碳纤维精加工+优质钨钢三刃深沟平头刀

Carbon fiber fine processing + High quality tungsten 3-blade deep groove flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外圆加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铝片 Aluminum	铜合金 Copper Alloy	钛合金 Titanium Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/steel
😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E.订货参数 Order Parameters

🔴 可翻面 (L1或L2) 1次 (F1或F2) 1次 (F3或F4) 1次	🔴 不可翻面	🔴 一次 Once	🔴 二次 Twice	🔴 多次 Repeatedly
--	--------	-----------	------------	-----------------

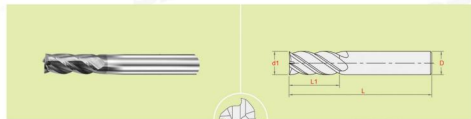
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刀径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃宽 (L2) Flute Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
F8130-1010	φ4.0	50	φ2.0	5.0	13.5	3	50/150
F8130-1011	φ4.0	50	φ3.0	7.0	13.5	3	50/150
F8130-1012	φ4.0	50	φ3.5	7.0	13.5	3	50/150

8.14 碳纤维精加工+优质钨钢四刃平头刀

Carbon fiber fine processing + High quality tungsten 4-blade flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	镜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

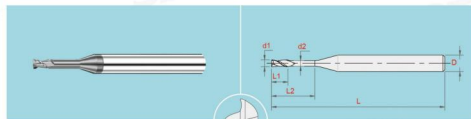
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

☒ D. 碳丝/L1/L2/L3/L4/L5/L6/L7/L8/L9/L10/L11/L12/L13/L14/L15/L16/L17/L18/L19/L20/L21/L22/L23/L24/L25/L26/L27/L28/L29/L30/L31/L32/L33/L34/L35/L36/L37/L38/L39/L40/L41/L42/L43/L44/L45/L46/L47/L48/L49/L50/L51/L52/L53/L54/L55/L56/L57/L58/L59/L60/L61/L62/L63/L64/L65/L66/L67/L68/L69/L70/L71/L72/L73/L74/L75/L76/L77/L78/L79/L80/L81/L82/L83/L84/L85/L86/L87/L88/L89/L90/L91/L92/L93/L94/L95/L96/L97/L98/L99/L100/L101/L102/L103/L104/L105/L106/L107/L108/L109/L110/L111/L112/L113/L114/L115/L116/L117/L118/L119/L120/L121/L122/L123/L124/L125/L126/L127/L128/L129/L130/L131/L132/L133/L134/L135/L136/L137/L138/L139/L140/L141/L142/L143/L144/L145/L146/L147/L148/L149/L150/L151/L152/L153/L154/L155/L156/L157/L158/L159/L160/L161/L162/L163/L164/L165/L166/L167/L168/L169/L170/L171/L172/L173/L174/L175/L176/L177/L178/L179/L180/L181/L182/L183/L184/L185/L186/L187/L188/L189/L190/L191/L192/L193/L194/L195/L196/L197/L198/L199/L200/L201/L202/L203/L204/L205/L206/L207/L208/L209/L210/L211/L212/L213/L214/L215/L216/L217/L218/L219/L220/L221/L222/L223/L224/L225/L226/L227/L228/L229/L230/L231/L232/L233/L234/L235/L236/L237/L238/L239/L240/L241/L242/L243/L244/L245/L246/L247/L248/L249/L250/L251/L252/L253/L254/L255/L256/L257/L258/L259/L260/L261/L262/L263/L264/L265/L266/L267/L268/L269/L270/L271/L272/L273/L274/L275/L276/L277/L278/L279/L280/L281/L282/L283/L284/L285/L286/L287/L288/L289/L290/L291/L292/L293/L294/L295/L296/L297/L298/L299/L300/L301/L302/L303/L304/L305/L306/L307/L308/L309/L310/L311/L312/L313/L314/L315/L316/L317/L318/L319/L320/L321/L322/L323/L324/L325/L326/L327/L328/L329/L330/L331/L332/L333/L334/L335/L336/L337/L338/L339/L340/L341/L342/L343/L344/L345/L346/L347/L348/L349/L350/L351/L352/L353/L354/L355/L356/L357/L358/L359/L360/L361/L362/L363/L364/L365/L366/L367/L368/L369/L370/L371/L372/L373/L374/L375/L376/L377/L378/L379/L380/L381/L382/L383/L384/L385/L386/L387/L388/L389/L390/L391/L392/L393/L394/L395/L396/L397/L398/L399/L400/L401/L402/L403/L404/L405/L406/L407/L408/L409/L410/L411/L412/L413/L414/L415/L416/L417/L418/L419/L420/L421/L422/L423/L424/L425/L426/L427/L428/L429/L430/L431/L432/L433/L434/L435/L436/L437/L438/L439/L440/L441/L442/L443/L444/L445/L446/L447/L448/L449/L450/L451/L452/L453/L454/L455/L456/L457/L458/L459/L460/L461/L462/L463/L464/L465/L466/L467/L468/L469/L470/L471/L472/L473/L474/L475/L476/L477/L478/L479/L480/L481/L482/L483/L484/L485/L486/L487/L488/L489/L490/L491/L492/L493/L494/L495/L496/L497/L498/L499/L500/L501/L502/L503/L504/L505/L506/L507/L508/L509/L510/L511/L512/L513/L514/L515/L516/L517/L518/L519/L520/L521/L522/L523/L524/L525/L526/L527/L528/L529/L530/L531/L532/L533/L534/L535/L536/L537/L538/L539/L540/L541/L542/L543/L544/L545/L546/L547/L548/L549/L550/L551/L552/L553/L554/L555/L556/L557/L558/L559/L560/L561/L562/L563/L564/L565/L566/L567/L568/L569/L570/L571/L572/L573/L574/L575/L576/L577/L578/L579/L580/L581/L582/L583/L584/L585/L586/L587/L588/L589/L590/L591/L592/L593/L594/L595/L596/L597/L598/L599/L600/L601/L602/L603/L604/L605/L606/L607/L608/L609/L610/L611/L612/L613/L614/L615/L616/L617/L618/L619/L620/L621/L622/L623/L624/L625/L626/L627/L628/L629/L630/L631/L632/L633/L634/L635/L636/L637/L638/L639/L640/L641/L642/L643/L644/L645/L646/L647/L648/L649/L650/L651/L652/L653/L654/L655/L656/L657/L658/L659/L660/L661/L662/L663/L664/L665/L666/L667/L668/L669/L670/L671/L672/L673/L674/L675/L676/L677/L678/L679/L680/L681/L682/L683/L684/L685/L686/L687/L688/L689/L690/L691/L692/L693/L694/L695/L696/L697/L698/L699/L700/L701/L702/L703/L704/L705/L706/L707/L708/L709/L710/L711/L712/L713/L714/L715/L716/L717/L718/L719/L720/L721/L722/L723/L724/L725/L726/L727/L728/L729/L730/L731/L732/L733/L734/L735/L736/L737/L738/L739/L740/L741/L742/L743/L744/L745/L746/L747/L748/L749/L750/L751/L752/L753/L754/L755/L756/L757/L758/L759/L760/L761/L762/L763/L764/L765/L766/L767/L768/L769/L770/L771/L772/L773/L774/L775/L776/L777/L778/L779/L780/L781/L782/L783/L784/L785/L786/L787/L788/L789/L790/L791/L792/L793/L794/L795/L796/L797/L798/L799/L800/L801/L802/L803/L804/L805/L806/L807/L808/L809/L810/L811/L812/L813/L814/L815/L816/L817/L818/L819/L820/L821/L822/L823/L824/L825/L826/L827/L828/L829/L830/L831/L832/L833/L834/L835/L836/L837/L838/L839/L840/L841/L842/L843/L844/L845/L846/L847/L848/L849/L850/L851/L852/L853/L854/L855/L856/L857/L858/L859/L860/L861/L862/L863/L864/L865/L866/L867/L868/L869/L870/L871/L872/L873/L874/L875/L876/L877/L878/L879/L880/L881/L882/L883/L884/L885/L886/L887/L888/L889/L890/L891/L892/L893/L894/L895/L896/L897/L898/L899/L900/L901/L902/L903/L904/L905/L906/L907/L908/L909/L910/L911/L912/L913/L914/L915/L916/L917/L918/L919/L920/L921/L922/L923/L924/L925/L926/L927/L928/L929/L930/L931/L932/L933/L934/L935/L936/L937/L938/L939/L940/L941/L942/L943/L944/L945/L946/L947/L948/L949/L950/L951/L952/L953/L954/L955/L956/L957/L958/L959/L960/L961/L962/L963/L964/L965/L966/L967/L968/L969/L970/L971/L972/L973/L974/L975/L976/L977/L978/L979/L980/L981/L982/L983/L984/L985/L986/L987/L988/L989/L990/L991/L992/L993/L994/L995/L996/L997/L998/L999/L1000/L1001/L1002/L1003/L1004/L1005/L1006/L1007/L1008/L1009/L1010/L1011/L1012/L1013/L1014/L1015/L1016/L1017/L1018/L1019/L1020/L1021/L1022/L1023/L1024/L1025/L1026/L1027/L1028/L1029/L1030/L1031/L1032/L1033/L1034/L1035/L1036/L1037/L1038/L1039/L1040/L1041/L1042/L1043/L1044/L1045/L1046/L1047/L1048/L1049/L1050/L1051/L1052/L1053/L1054/L1055/L1056/L1057/L1058/L1059/L1060/L1061/L1062/L1063/L1064/L1065/L1066/L1067/L1068/L1069/L1070/L1071/L1072/L1073/L1074/L1075/L1076/L1077/L1078/L1079/L1080/L1081/L1082/L1083/L1084/L1085/L1086/L1087/L1088/L1089/L1090/L1091/L1092/L1093/L1094/L1095/L1096/L1097/L1098/L1099/L1100/L1101/L1102/L1103/L1104/L1105/L1106/L1107/L1108/L1109/L1110/L1111/L1112/L1113/L1114/L1115/L1116/L1117/L1118/L1119/L1120/L1121/L1122/L1123/L1124/L1125/L1126/L1127/L1128/L1129/L1130/L1131/L1132/L1133/L1134/L1135/L1136/L1137/L1138/L1139/L1140/L1141/L1142/L1143/L1144/L1145/L1146/L1147/L1148/L1149/L1150/L1151/L1152/L1153/L1154/L1155/L1156/L1157/L1158/L1159/L1160/L1161/L1162/L1163/L1164/L1165/L1166/L1167/L1168/L1169/L1170/L1171/L1172/L1173/L1174/L1175/L1176/L1177/L1178/L1179/L1180/L1181/L1182/L1183/L1184/L1185/L1186/L1187/L1188/L1189/L1190/L1191/L1192/L1193/L1194/L1195/L1196/L1197/L1198/L1199/L1200/L1201/L1202/L1203/L1204/L1205/L1206/L1207/L1208/L1209/L1210/L1211/L1212/L1213/L1214/L1215/L1216/L1217/L1218/L1219/L1220/L1221/L1222/L1223/L1224/L1225/L1226/L1227/L1228/L1229/L1230/L1231/L1232/L1233/L1234/L1235/L1236/L1237/L1238/L1239/L1240/L1241/L1242/L1243/L1244/L1245/L1246/L1247/L1248/L1249/L1250/L1251/L1252/L1253/L1254/L1255/L1256/L1257/L1258/L1259/L1260/L1261/L1262/L1263/L1264/L1265/L1266/L1267/L1268/L1269/L1270/L1271/L1272/L1273/L1274/L1275/L1276/L1277/L1278/L1279/L1280/L1281/L1282/L1283/L1284/L1285/L1286/L1287/L1288/L1289/L1290/L1291/L1292/L1293/L1294/L1295/L1296/L1297/L1298/L1299/L1300/L1301/L1302/L1303/L1304/L1305/L1306/L1307/L1308/L1309/L1310/L1311/L1312/L1313/L1314/L1315/L1316/L1317/L1318/L1319/L1320/L1321/L1322/L1323/L1324/L1325/L1326/L1327/L1328/L1329/L1330/L1331/L1332/L1333/L1334/L1335/L1336/L1337/L1338/L1339/L1340/L1341/L1342/L1343/L1344/L1345/L1346/L1347/L1348/L1349/L1350/L1351/L1352/L1353/L1354/L1355/L1356/L1357/L1358/L1359/L1360/L1361/L1362/L1363/L1364/L1365/L1366/L1367/L1368/L1369/L1370/L1371/L1372/L1373/L1374/L1375/L1376/L1377/L1378/L1379/L1380/L1381/L1382/L1383/L1384/L1385/L1386/L1387/L1388/L1389/L1390/L1391/L1392/L1393/L1394/L1395/L1396/L1397/L1398/L1399/L1400/L1401/L1402/L1403/L1404/L1405/L1406/L1407/L1408/L1409/L1410/L1411/L1412/L1413/L1414/L1415/L1416/L1417/L1418/L1419/L1420/L1421/L1422/L1423/L1424/L1425/L1426/L1427/L1428/L1429/L1430/L1431/L1432/L1433/L1434/L1435/L1436/L1437/L1438/L1439/L1440/L1441/L1442/L1443/L1444/L1445/L1446/L1447/L1448/L1449/L1450/L1451/L1452/L1453/L1454/L1455/L1456/L1457/L1458/L1459/L1460/L1461/L1462/L1463/L1464/L1465/L1466/L1467/L1468/L1469/L1470/L1471/L1472/L1473/L1474/L1475/L1476/L1477/L1478/L1479/L1480/L1481/L1482/L1483/L1484/L1485/L1486/L1487/L1488/L1489/L1490/L1491/L1492/L1493/L1494/L1495/L1496/L1497/L1498/L1499/L1500/L1501/L1502/L1503/L1504/L1505/L1506/L1507/L1508/L1509/L1510/L1511/L1512/L1513/L1514/L1515/L1516/L1517/L1518/L1519/L1520/L1521/L1522/L1523/L1524/L1525/L1526/L1527/L1528/L1529/L1530/L1531/L1532/L1533/L1534/L1535/L1536/L1537/L1538/L1539/L1540/L1541/L1542/L1543/L1544/L1545/L1546/L1547/L1548/L1549/L1550/L1551/L1552/L1553/L1554/L1555/L1556/L1557/L1558/L1559/L1560/L1561/L1562/L1563/L1564/L1565/L1566/L1567/L1568/L1569/L1570/L1571/L1572/L1573/L1574/L1575/L1576/L1577/L1578/L1579/L1580/L1581/L1582/L1583/L1584/L1585/L1586/L1587/L1588/L1589/L1590/L1591/L1592/L1593/L1594/L1595/L1596/L1597/L1598/L1599/L1600/L1601/L1602/L1603/L1604/L1605/L1606/L1607/L1608/L1609/L1610/L1611/L1612/L1613/L1614/L1615/L1616/L1617/L1618/L1619/L1620/L1621/L1622/L1623/L1624/L1625/L1626/L1627/L1628/L1629/L1630/L1631/L1632/L1633/L1634/L1635/L1636/L1637/L1638/L1639/L1640/L1641/L1642/L1643/L1644/L1645/L1646/L1647/L1648/L1649/L1650/L1651/L1652/L1653/L1654/L1655/L1656/L1657/L1658/L1659/L1660/L1661/L1662/L1663/L1664/L1665/L1666/L1667/L1668/L1669/L1670/L1671/L1672/L1673/L1674/L1675/L1676/L1677/L1678/L1679/L1680/L1681/L1682/L1683/L1684/L1685/L1686/L1687/L1688/L1689/L1690/L1691/L1692/L1693/L1694/L1695/L1696/L1697/L1698/L1699/L1700/L1701/L1702/L1703/L1704/L1705/L1706/L1707/L1708/L1709/L1710/L1711/L1712/L1713/L1714/L1715/L1716/L1717/L1718/L1719/L1720/L1721/L1722/L1723/L1724/L1725/L1726/L1727/L1728/L1729/L1730/L1731/L1732/L1733/L1734/L1735/L1736/L1737/L1738/L1739/L1740/L1741/L1742/L1743/L1744/L1745/L1746/L1747/L1748/L1749/L1750/L1751/L1752/L1753/L1754/L1755/L1756/L1757/L1758/L1759/L1760/L1761/L1762/L1763/L1764/L1765/L1766/L1767/L1768/L1769/L1770/L1771/L1772/L1773/L1774/L1775/L1776/L1777/L1778/L1779/L1780/L1781/L1782/L1783/L1784/L1785/L1786/L1787/L1788/L1789/L1790/L1791/L1792/L1793/L1794/L1795/L1796/L1797/L1798/L1799/L1800/L1801/L1802/L1803/L1804/L1805/L1806/L1807/L1808/L1809/L1810/L1811/L1812/L1813/L1814/L1815/L1816/L1817/L1818/L1819/L1820/L1821/L1822/L1823/L1824/L1825/L1826/L1827/L1828/L1829/L1830/L1831/L1832/L1833/L1834/L1835/L1836/L1837/L1838/L1839/L1840/L1841/L1842/L1843/L1844/L1845/L1846/L1847/L1848/L1849/L1850/L1851/L1852/L1853/L1854/L1855/L1856/L1857/L1858/L1859/L1860/L1861/L1862/L1863/L1864/L1865/L1866/L1867/L1868/L1869/L1870/L1871/L1872/L1873/L1874/L1875/L1876/L1877/L1878/L1879/L1880/L1881/L1882/L1883/L1884/L1885/L1886/L1887/L1888/L1889/L1890/L1891/L1892/L1893/L1894/L1895/L1896/L1897/L1898/L1899/L1900/L1901/L1902/L1903/L1904/L1905/L1906/L1907/L1908/L1909/L1910/L1911/L1912/L1913/L1914/L1915/L1916/L1917/L1918/L1919/L1920/L1921/L1922/L1923/L1924/L1925/L1926/L1927/L1928/L1929/L1930/L1931/L1932/L1933/L1934/L1935/L1936/L1937/L1938/L1939/L1940/L1941/L1942/L1943/L1944/L1945/L1946/L1947/L1948/L1949/L1950/L1951/L1952/L1953/L1954/L1955/L1956/L1957/L1958/L1959/L1960/L1961/L1962/L1963/L1964/L1965/L1966/L1967/L1968/L1969/L1970/L1971/L1972/L1973/L1974/L1975/L1976/L1977/L1978/L1979/L1980/L1981/L1982/L1983/L1984/L1985/L1986/L1987/L1988/L1989/L1990/L1991/L1992/L1993/L1994/L1995/L1996/L1997/L1998/L1999/L2000/L2001/L2002/L2003/L2004/L2005/L2006/L2007/L2008/L2009/L2010/L2011/L2012/L2013/L2014/L2015/L2016/L2017/L2018/L2019/L2020/L2021/L2022/L2023/L2024/L2025/L2026/L2027/L2028/L2029/L2030/L2031/L2032/L2033/L2034/L2035/L2036/L2037/L2038/L2039/L2040/L2041/L2042/L2043/L2044/L2045/L2046/L2047/L2048/L2049/L2050/L2051/L2052/L2053/L2054/L2055/L2056/L2057/L2058/L2059/L2060/L2061/L2062/L2063/L2064/L2065/L2066/L2067/L2068/L2069/L2070/L2071/L2072/L2073/L2074/L2075/L2076/L2077/L2078/L2079/L2080/L2081/L2082/L2083/L2084/L2085/L2086/L2087/L2088/L2089/L2090/L2091/L2092/L2093/L2094/L2095/L2096/L2097/L2098/L2099/L2100/L2101/L2102/L2103/L2104/L2105/L2106/L2107/L2108/L2109/L2110/L2111/L2112/L2113/L2114/L2115/L2116/L2117/L2118/L2119/L2120/L2121/L2122/L2123/L2124/L2125/L2126/L2127/L2128/L2129/L2130/L2131/L2132/L2133/L2134/L2135/L2136/L2137/L2138/L2139/L2140/L2141/L2142/L2143/L2144/L2145/L2146/L2147/L2148/L2149/L2150/L2151/L2152/L2153/L2154/L2155/L2156/L2157/L2158/L2159/L2160/L2161/L2162/L2163/L2164/L2165/L2166/L2167/L2168/L2169/L2170/L2171/L2172/L2173/L2174/L2175/L2176/L2177/L2178/L2179/L2180/L2181/L2182/L2183/L2184/L2185/L2186/L2187/L2188/L2189/L2190/L2191/L2192/L2193/L2194/L2195/L2196/L2197/L2198/L2199/L2200/L2201/L2202/L2203/L2204/L2205/L2206/L2207/L2208/L2209/L2210/L2211/L2212/L2213/L2214/L2215/L2216/L2217/L2218/L2219/L2220/L2221/L2222/L2223/L2224/L2225/L2226/L2227/L2228/L2229/L2230/L2231/L2232/L2233/L2234/L2235/L2236/L2237/L2238/L2239/L2240/L2241/L2242/L2243/L2244/L2245/L2246/L2247/L2248/L2249/L2250/L2251/L2252/L2253/L2254/L2255/L2256/L2257/L2258/L2259/L2260/L2261/L2262/L2263/L2264/L2265/L2266/L2267/L2268/L2269/L2270/L2271/L2272/L2273/L2274/L2275/L2276/L2277/L2278/L2279/L2280/L2281/L2282/L2283/L2284/L2285/L2286/L2287/L2288/L2289/L2290/L2291/L2292/L2293/L2294/L2295/L2296/L2297/L2298/L2299/L2300/L2301/L2302/L2303/L2304/L2305/L2306/L2307/L2308/L2309/L2310/L2311/L2312/L2313/L2314/L2315/L2316/L2317/L2318/L2319/L2320/L2321/L2322/L2323/L2324/L2325/L2326/L2327/L2328/L2329/L2330/L2331/L2332/L2333/L2334/L2335/L2336/L2337/L2338/L2339/L2340/L2341/L2342/L2343/L2344/L2345/L2346/L2347/L2348/L2349/L2350/L2351/L2352/L2353/L2354/L2355/L2356/L2357/L2358/L2359/L2360/L2361/L2362/L2363/L2364/L2365/L2366/L2367/L2368/L2369/L2370/L2371/L2372/L2373/L2374/L2375/L2376/L2377/L2378/L2379/L2380/L2381/L2382/L2383/L2384/L2385/L2386/L2387/L2388/L2389/L2390/L2391/L2392/L2393/L2394/L2395/L2396/L2397/L2398/L2399/L2400/L2401/L2402/L2403/L2404/L2405/L2406/L2407/L2408/L2409/L2410/L2411/L2412/L2413/L2414/L2415/L2416/L2417/L2418/L2419/L2420/L2421/L2422/L2423/L2424/L2425/L2426/L2427/L24

9.10 石墨普通加工+优质钨钢两刃深沟平头刀

Graphite standard processing + High quality tungsten 2-blade deep groove flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬碳钢 [HRC < 52°]	高硬碳钢 [HRC > 52°]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👉							👍	👍				

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super Hard Tungsten Steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
👍									

E.订货参数 Order Parameters

👉 刃长(L1) (英寸/1英寸) 或 L2 (英寸/1英寸) 或 L (英寸/1英寸) ☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

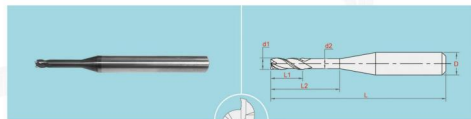
G. 预制规格 Order Parameters

订货号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
GG100-1010	φ4.0	80	φ0.5	1.0	6.0	2	20/50
GG100-1011	φ4.0	80	φ0.8	1.5	6.0	2	20/50
GG100-1012	φ4.0	80	φ1.0	3.0	6.0	2	20/100

单位 Unit (mm)

9.11 石墨普通加工+优质钨钢三刃深沟平头刀

Graphite standard processing + High quality tungsten 3-blade deep groove flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😞

C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬碳钢 [HRC < 52°]	高硬碳钢 [HRC > 52°]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
👉							👍	👍				

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super Hard Tungsten Steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
👍									

E.订货参数 Order Parameters

👉 刃长(L1) (英寸/1英寸) 或 L2 (英寸/1英寸) 或 L (英寸/1英寸) ☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

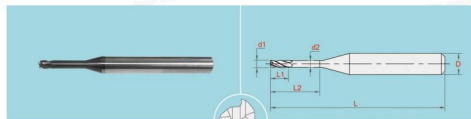
G. 预制规格 Order Parameters

订货号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
FF110-1010	φ4.0	80	φ2.0	5.0	13.5	3	50/150
FF110-1011	φ4.0	80	φ3.0	7.0	13.5	3	50/150
FF110-1012	φ4.0	80	φ3.5	7.0	13.5	3	50/150

单位 Unit (mm)

9.12 石墨普通加工+优质钨钢四刃深沟平头刀

Graphite standard processing + high quality tungsten 4-blade deep groove flat end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect

普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外视加工 Appearance	高光加工 High Gloss
😊	😊	😊	😊	😊

C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜片 Copper Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 HRC < 40°	中硬度钢 HRC < 52°	高硬度钢 HRC > 52°	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✔	✔	✔	✔	✔

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔

E.订货参数 Order Parameters

🔧 刀柄规格/L1: 80/100/120/150/180/200/250/300/350/400/450/500/550/600/650/700/750/800/850/900/950/1000/1050/1100/1150/1200/1250/1300/1350/1400/1450/1500/1550/1600/1650/1700/1750/1800/1850/1900/1950/2000/2050/2100/2150/2200/2250/2300/2350/2400/2450/2500/2550/2600/2650/2700/2750/2800/2850/2900/2950/3000/3050/3100/3150/3200/3250/3300/3350/3400/3450/3500/3550/3600/3650/3700/3750/3800/3850/3900/3950/4000/4050/4100/4150/4200/4250/4300/4350/4400/4450/4500/4550/4600/4650/4700/4750/4800/4850/4900/4950/5000/5050/5100/5150/5200/5250/5300/5350/5400/5450/5500/5550/5600/5650/5700/5750/5800/5850/5900/5950/6000/6050/6100/6150/6200/6250/6300/6350/6400/6450/6500/6550/6600/6650/6700/6750/6800/6850/6900/6950/7000/7050/7100/7150/7200/7250/7300/7350/7400/7450/7500/7550/7600/7650/7700/7750/7800/7850/7900/7950/8000/8050/8100/8150/8200/8250/8300/8350/8400/8450/8500/8550/8600/8650/8700/8750/8800/8850/8900/8950/9000/9050/9100/9150/9200/9250/9300/9350/9400/9450/9500/9550/9600/9650/9700/9750/9800/9850/9900/9950/10000/10050/10100/10150/10200/10250/10300/10350/10400/10450/10500/10550/10600/10650/10700/10750/10800/10850/10900/10950/11000/11050/11100/11150/11200/11250/11300/11350/11400/11450/11500/11550/11600/11650/11700/11750/11800/11850/11900/11950/12000/12050/12100/12150/12200/12250/12300/12350/12400/12450/12500/12550/12600/12650/12700/12750/12800/12850/12900/12950/13000/13050/13100/13150/13200/13250/13300/13350/13400/13450/13500/13550/13600/13650/13700/13750/13800/13850/13900/13950/14000/14050/14100/14150/14200/14250/14300/14350/14400/14450/14500/14550/14600/14650/14700/14750/14800/14850/14900/14950/15000/15050/15100/15150/15200/15250/15300/15350/15400/15450/15500/15550/15600/15650/15700/15750/15800/15850/15900/15950/16000/16050/16100/16150/16200/16250/16300/16350/16400/16450/16500/16550/16600/16650/16700/16750/16800/16850/16900/16950/17000/17050/17100/17150/17200/17250/17300/17350/17400/17450/17500/17550/17600/17650/17700/17750/17800/17850/17900/17950/18000/18050/18100/18150/18200/18250/18300/18350/18400/18450/18500/18550/18600/18650/18700/18750/18800/18850/18900/18950/19000/19050/19100/19150/19200/19250/19300/19350/19400/19450/19500/19550/19600/19650/19700/19750/19800/19850/19900/19950/20000/20050/20100/20150/20200/20250/20300/20350/20400/20450/20500/20550/20600/20650/20700/20750/20800/20850/20900/20950/21000/21050/21100/21150/21200/21250/21300/21350/21400/21450/21500/21550/21600/21650/21700/21750/21800/21850/21900/21950/22000/22050/22100/22150/22200/22250/22300/22350/22400/22450/22500/22550/22600/22650/22700/22750/22800/22850/22900/22950/23000/23050/23100/23150/23200/23250/23300/23350/23400/23450/23500/23550/23600/23650/23700/23750/23800/23850/23900/23950/24000/24050/24100/24150/24200/24250/24300/24350/24400/24450/24500/24550/24600/24650/24700/24750/24800/24850/24900/24950/25000/25050/25100/25150/25200/25250/25300/25350/25400/25450/25500/25550/25600/25650/25700/25750/25800/25850/25900/25950/26000/26050/26100/26150/26200/26250/26300/26350/26400/26450/26500/26550/26600/26650/26700/26750/26800/26850/26900/26950/27000/27050/27100/27150/27200/27250/27300/27350/27400/27450/27500/27550/27600/27650/27700/27750/27800/27850/27900/27950/28000/28050/28100/28150/28200/28250/28300/28350/28400/28450/28500/28550/28600/28650/28700/28750/28800/28850/28900/28950/29000/29050/29100/29150/29200/29250/29300/29350/29400/29450/29500/29550/29600/29650/29700/29750/29800/29850/29900/29950/30000/30050/30100/30150/30200/30250/30300/30350/30400/30450/30500/30550/30600/30650/30700/30750/30800/30850/30900/30950/31000/31050/31100/31150/31200/31250/31300/31350/31400/31450/31500/31550/31600/31650/31700/31750/31800/31850/31900/31950/32000/32050/32100/32150/32200/32250/32300/32350/32400/32450/32500/32550/32600/32650/32700/32750/32800/32850/32900/32950/33000/33050/33100/33150/33200/33250/33300/33350/33400/33450/33500/33550/33600/33650/33700/33750/33800/33850/33900/33950/34000/34050/34100/34150/34200/34250/34300/34350/34400/34450/34500/34550/34600/34650/34700/34750/34800/34850/34900/34950/35000/35050/35100/35150/35200/35250/35300/35350/35400/35450/35500/35550/35600/35650/35700/35750/35800/35850/35900/35950/36000/36050/36100/36150/36200/36250/36300/36350/36400/36450/36500/36550/36600/36650/36700/36750/36800/36850/36900/36950/37000/37050/37100/37150/37200/37250/37300/37350/37400/37450/37500/37550/37600/37650/37700/37750/37800/37850/37900/37950/38000/38050/38100/38150/38200/38250/38300/38350/38400/38450/38500/38550/38600/38650/38700/38750/38800/38850/38900/38950/39000/39050/39100/39150/39200/39250/39300/39350/39400/39450/39500/39550/39600/39650/39700/39750/39800/39850/39900/39950/40000/40050/40100/40150/40200/40250/40300/40350/40400/40450/40500/40550/40600/40650/40700/40750/40800/40850/40900/40950/41000/41050/41100/41150/41200/41250/41300/41350/41400/41450/41500/41550/41600/41650/41700/41750/41800/41850/41900/41950/42000/42050/42100/42150/42200/42250/42300/42350/42400/42450/42500/42550/42600/42650/42700/42750/42800/42850/42900/42950/43000/43050/43100/43150/43200/43250/43300/43350/43400/43450/43500/43550/43600/43650/43700/43750/43800/43850/43900/43950/44000/44050/44100/44150/44200/44250/44300/44350/44400/44450/44500/44550/44600/44650/44700/44750/44800/44850/44900/44950/45000/45050/45100/45150/45200/45250/45300/45350/45400/45450/45500/45550/45600/45650/45700/45750/45800/45850/45900/45950/46000/46050/46100/46150/46200/46250/46300/46350/46400/46450/46500/46550/46600/46650/46700/46750/46800/46850/46900/46950/47000/47050/47100/47150/47200/47250/47300/47350/47400/47450/47500/47550/47600/47650/47700/47750/47800/47850/47900/47950/48000/48050/48100/48150/48200/48250/48300/48350/48400/48450/48500/48550/48600/48650/48700/48750/48800/48850/48900/48950/49000/49050/49100/49150/49200/49250/49300/49350/49400/49450/49500/49550/49600/49650/49700/49750/49800/49850/49900/49950/50000/50050/50100/50150/50200/50250/50300/50350/50400/50450/50500/50550/50600/50650/50700/50750/50800/50850/50900/50950/51000/51050/51100/51150/51200/51250/51300/51350/51400/51450/51500/51550/51600/51650/51700/51750/51800/51850/51900/51950/52000/52050/52100/52150/52200/52250/52300/52350/52400/52450/52500/52550/52600/52650/52700/52750/52800/52850/52900/52950/53000/53050/53100/53150/53200/53250/53300/53350/53400/53450/53500/53550/53600/53650/53700/53750/53800/53850/53900/53950/54000/54050/54100/54150/54200/54250/54300/54350/54400/54450/54500/54550/54600/54650/54700/54750/54800/54850/54900/54950/55000/55050/55100/55150/55200/55250/55300/55350/55400/55450/55500/55550/55600/55650/55700/55750/55800/55850/55900/55950/56000/56050/56100/56150/56200/56250/56300/56350/56400/56450/56500/56550/56600/56650/56700/56750/56800/56850/56900/56950/57000/57050/57100/57150/57200/57250/57300/57350/57400/57450/57500/57550/57600/57650/57700/57750/57800/57850/57900/57950/58000/58050/58100/58150/58200/58250/58300/58350/58400/58450/58500/58550/58600/58650/58700/58750/58800/58850/58900/58950/59000/59050/59100/59150/59200/59250/59300/59350/59400/59450/59500/59550/59600/59650/59700/59750/59800/59850/59900/59950/60000/60050/60100/60150/60200/60250/60300/60350/60400/60450/60500/60550/60600/60650/60700/60750/60800/60850/60900/60950/61000/61050/61100/61150/61200/61250/61300/61350/61400/61450/61500/61550/61600/61650/61700/61750/61800/61850/61900/61950/62000/62050/62100/62150/62200/62250/62300/62350/62400/62450/62500/62550/62600/62650/62700/62750/62800/62850/62900/62950/63000/63050/63100/63150/63200/63250/63300/63350/63400/63450/63500/63550/63600/63650/63700/63750/63800/63850/63900/63950/64000/64050/64100/64150/64200/64250/64300/64350/64400/64450/64500/64550/64600/64650/64700/64750/64800/64850/64900/64950/65000/65050/65100/65150/65200/65250/65300/65350/65400/65450/65500/65550/65600/65650/65700/65750/65800/65850/65900/65950/66000/66050/66100/66150/66200/66250/66300/66350/66400/66450/66500/66550/66600/66650/66700/66750/66800/66850/66900/66950/67000/67050/67100/67150/67200/67250/67300/67350/67400/67450/67500/67550/67600/67650/67700/67750/67800/67850/67900/67950/68000/68050/68100/68150/68200/68250/68300/68350/68400/68450/68500/68550/68600/68650/68700/68750/68800/68850/68900/68950/69000/69050/69100/69150/69200/69250/69300/69350/69400/69450/69500/69550/69600/69650/69700/69750/69800/69850/69900/69950/70000/70050/70100/70150/70200/70250/70300/70350/70400/70450/70500/70550/70600/70650/70700/70750/70800/70850/70900/70950/71000/71050/71100/71150/71200/71250/71300/71350/71400/71450/71500/71550/71600/71650/71700/71750/71800/71850/71900/71950/72000/72050/72100/72150/72200/72250/72300/72350/72400/72450/72500/72550/72600/72650/72700/72750/72800/72850/72900/72950/73000/73050/73100/73150/73200/73250/73300/73350/73400/73450/73500/73550/73600/73650/73700/73750/73800/73850/73900/73950/74000/74050/74100/74150/74200/74250/74300/74350/74400/74450/74500/74550/74600/74650/74700/74750/74800/74850/74900/74950/75000/75050/75100/75150/75200/75250/75300/75350/75400/75450/75500/75550/75600/75650/75700/75750/75800/75850/75900/75950/76000/76050/76100/76150/76200/76250/76300/76350/76400/76450/76500/76550/76600/76650/76700/76750/76800/76850/76900/76950/77000/77050/77100/77150/77200/77250/77300/77350/77400/77450/77500/77550/77600/77650/77700/77750/77800/77850/77900/77950/78000/78050/78100/78150/78200/78250/78300/78350/78400/78450/78500/78550/78600/78650/78700/78750/78800/78850/78900/78950/79000/79050/79100/79150/79200/79250/79300/79350/79400/79450/79500/79550/79600/79650/79700/79750/79800/79850/79900/79950/80000/80050/80100/80150/80200/80250/80300/80350/80400/80450/80500/80550/80600/80650/80700/80750/80800/80850/80900/80950/81000/81050/81100/81150/81200/81250/81300/81350/81400/81450/81500/81550/81600/81650/81700/81750/81800/81850/81900/81950/82000/82050/82100/82150/82200/82250/82300/82350/82400/82450/82500/82550/82600/82650/82700/82750/82800/82850/82900/82950/83000/83050/83100/83150/83200/83250/83300/83350/83400/83450/83500/83550/83600/83650/83700/83750/83800/83850/83900/83950/84000/84050/84100/84150/84200/84250/84300/84350/84400/84450/84500/84550/84600/84650/84700/84750/84800/84850/84900/84950/85000/85050/85100/85150/85200/85250/85300/85350/85400/85450/85500/85550/85600/85650/85700/85750/85800/85850/85900/85950/86000/86050/86100/86150/86200/86250/86300/86350/86400/86450/86500/86550/86600/86650/86700/86750/86800/86850/86900/86950/87000/87050/87100/87150/87200/87250/87300/87350/87400/87450/87500/87550/87600/87650/87700/87750/87800/87850/87900/87950/88000/88050/88100/88150/88200/88250/88300/88350/88400/88450/88500/88550/88600/88650/88700/88750/88800/88850/88900/88950/89000/89050/89100/89150/89200/89250/89300/89350/89400/89450/89500/89550/89600/89650/89700/89750/89800/89850/89900/89950/90000/90050/90100/90150/90200/90250/90300/90350/90400/90450/90500/90550/90600/90650/90700/90750/90800/90850/90900/90950/91000/91050/91100/91150/91200/91250/91300/91350/91400/91450/91500/91550/91600/91650/91700/91750/91800/91850/91900/91950/92000/92050/92100/92150/92200/92250/92300/92350/92400/92450/92500/92550/92600/92650/92700/92750/92800/92850/92900/92950/93000/93050/93100/93150/93200/93250/93300/93350/93400/93450/93500/93550/93600/93650/93700/93750/93800/93850/93900/939

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刀数 (F) Blade Quantities	限制上下限 Min-Max
U10100-1010	φ4.0	50	φ0.5	1.0	2	50/100
U10100-1011	φ4.0	50	φ0.6	1.2	2	30/100
U10100-1012	φ4.0	50	φ0.7	2.0	2	30/100
U10100-1013	φ4.0	50	φ0.8	2.0	2	30/100
U10100-1014	φ4.0	50	φ0.9	3.0	2	30/100

订购料号	料径 (D)	总长 (L)	功能刀径 (d1)	刀长 (L1)	刀数 (F)	预计上下限
Code No	Shank Dia	Total Length	Shank Dia	Blade Length	Blade Quantities	Min/Max
U10110-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	4	100/400
U10110-1011	φ4.0	50	φ1.2	3.0	4	50/100
U10110-1012	φ4.0	50	φ1.5	4.5	4	100/300
U10110-1013	φ4.0	50	φ2.0	5.0	4	200/700
U10110-1014	φ4.0	50	φ3.0	8.0	4	50/150
U10110-1015	φ4.0	50	φ4.0	10.0	4	50/300
U10110-1016	φ6.0	50	φ3.0	8.0	4	200/700
U10110-1017	φ6.0	50	φ4.0	11.0	4	100/300
U10110-1018	φ6.0	50	φ6.0	16.0	4	100/400
U10110-1019	φ8.0	60	φ8.0	20.0	4	100/300
U10110-1020	φ10.0	75	φ10.0	25.0	4	30/60
U10110-1021	φ12.0	75	φ12.0	30.0	4	30/60

Soft steel standard processing + High quality tungsten 4-blade cutter with rounded corner



B:产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron steel
												

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard engineering steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍								

E: 订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{精径})/L(\text{总长}) \cdot d_1(\text{内径})/R(\text{圆角})/L_1(\text{切长}) \cdot F(\text{切数})$

F. 可否翻新 Resharpen

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

⑤ 预制规格 Order Parameters

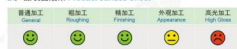
Unit (mm)

订单号 (O)	销径 (D)	总长 (L)	功能段长 (d)	刃长 (L1)	圆角 (R)	刀数 (F)	排样上下间距 (Pitch)
Order No.	Sale Dia.	Total Length	Slide Dia.	Slide Length	Round	Slide Quantities	
U10120-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	R0.1	4	30/100
U10120-1011	φ4.0	50	φ2.0	5.0	R0.1	4	30/100
U10120-1012	φ4.0	50	φ3.0	8.0	R0.2	4	30/100
U10120-1013	φ4.0	50	φ4.0	8.0	R0.2	4	30/100
U10120-1014	φ6.0	50	φ3.0	8.0	R0.3	4	30/100
U10120-1015	φ6.0	50	φ6.0	16.0	R0.5	4	30/100

Soft steel fine processing + High quality tungsten 2-blade ball end cutter



B: 产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑胶	镜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软铜	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
Plastic	Lens	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fibre	Graphite	(HRC < 40°)	(HRC < 52°)	(HRC > 63°)	Cast iron steel
												

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard longstest steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								

E:订货参数 Order Parameters

👉 $D = (\text{外径}) / L (\text{总长}) * d_1 (\text{内径}) R (\text{弯曲}) / L_1 (\text{内径}) * \pi F (\text{的数})$

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

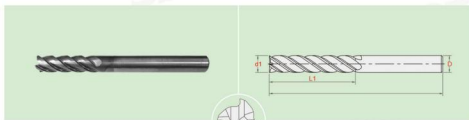
🔗 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订单号 (O)	销径 (D) Bore Dia.	总长 (L) Total Length	功能段 (a) Bore Dia.	刃长 (L1) Bore Dia.	圆角 (R) Rous	刀数 (F) Bore Quantities	预制上工序 Initiation
U10130-1010	φ4.0	50	φ0.5	1.0	R0.25	2	50/100
U10130-1011	φ4.0	50	φ1.0	2.0	R0.25	2	50/100
U10130-1012	φ4.0	50	φ1.5	3.0	R0.75	2	50/100
U10130-1013	φ4.0	50	φ2.0	4.0	R1.0	2	50/100
U10130-1014	φ4.0	50	φ3.0	6.0	R1.5	2	50/100
U10130-1015	φ4.0	50	φ4.0	8.0	R2.0	2	50/100
U10130-1016	φ6.0	50	φ6.0	12.0	R3.0	2	50/100
U10130-1017	φ8.0	50	φ8.0	14.0	R4.0	2	50/100

10.14 软钢精加工+优质钨钢四刃长平头刀

Soft steel fine processing + High quality tungsten 4-blade long flat end cutter (Mould cutter)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

☒ 可翻新 Resharpen ☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

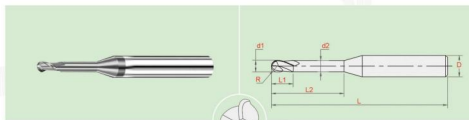
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	功能刃径 (d1)	刃长 (L1)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia.	Total Length	Blade Dia.	Blade Length	Blade Quantities	Min/Max
U10140-1010	φ6.0	75	φ6.0	25.0	4	30/60
U10140-1011	φ6.0	100	φ6.0	35.0	4	30/60
U10140-1012	φ6.0	75	φ6.0	30.0	4	30/60
U10140-1013	φ6.0	100	φ6.0	35.0	4	30/60
U10140-1014	φ10.0	75	φ10.0	30.0	4	30/60
U10140-1015	φ12.0	110	φ12.0	50.0	4	30/60

10.15 软钢精加工+进口钨钢两刃深沟球刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 2-blade deep groove ball end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

☒ 可翻新 Resharpen ☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃长 (L1)	刃长 (L2)	圆角 (R)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia.	Total Length	Blade Dia.	Blade Length	Neck Length	Round	Blade Quantities	Min/Max
U10150-1010	φ4.0	55	φ2.0	5.0	5.0	R1.0	2	30/100
U10150-1011	φ6.0	55	φ3.0	5.0	5.0	R1.5	2	30/100

Medium-hard steel line processing + High quality tungsten 2-blade flat-end cutter



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

塑料 Plastic	覆片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸钢/铜 Cast iron steel

超硬材料 Super hard materials/steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

订单号	规格	总长 (L)	功能层厚度 (d)	刀长 (L1)	刀数 (F)	控制上刀限
Order No.	Spec Size	Total Length	Blade Thick	Blade Length	Blade Quantities	Min-Max
H11100-1010	φ4.0	50	0.2	0.4	2	30/100
H11100-1011	φ4.0	50	0.3	0.6	2	30/100
H11100-1012	φ4.0	50	0.4	0.8	2	30/100
H11100-1013	φ4.0	50	1.0	1.0	2	30/100
H11100-1014	φ4.0	50	0.6	1.2	2	30/100
H11100-1015	φ4.0	50	0.7	1.4	2	30/100
H11100-1016	φ4.0	50	0.8	1.6	2	30/100

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 2-blade deep groove flat-end cutter



普通加工 General	粗加工 Roughing	精加工 Finishing	外观加工 Appearance	高光加工 High Gloss
				

塑料 Plastic	覆片 Lamé	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/铜 Cast iron steel

超硬材料 Super hard function steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	微颗粒 Fine particles	超微颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

订单号	规格 (D)	总长 (L)	功率等级 (P1)	刀头 (L1)	原长 (L2)	刀数 (F)	预期上机
Code No	Blank Dia	Total Length	Blade Length	Blade Length	Stock Length	Blade Quantities	Min/Max
H11110-1010	ø4.0	50	0.2	0.3	1.0	2	20/100
H11110-1011	ø4.0	50	0.2	0.3	1.5	2	20/100
H11110-1012	ø4.0	50	0.2	0.3	2.0	2	20/100
H11110-1013	ø4.0	50	0.3	0.5	1.5	2	20/100
H11110-1014	ø4.0	50	0.3	0.5	2.0	2	20/100
H11110-1015	ø4.0	50	0.3	0.5	3.0	2	20/100
H11110-1016	ø4.0	50	0.4	0.6	1.0	2	20/100
H11110-1017	ø4.0	50	0.4	0.6	2.0	2	20/100
H11110-1018	ø4.0	50	0.4	0.6	3.0	2	20/100
H11110-1019	ø4.0	50	0.4	0.6	4.0	2	20/100
H11110-1020	ø4.0	50	0.5	0.75	2.0	2	20/100
H11110-1021	ø4.0	50	0.5	0.75	4.0	2	20/100
H11110-1022	ø4.0	50	0.5	0.75	6.0	2	20/100
H11110-1023	ø4.0	50	0.6	0.9	2.0	2	20/100
H11110-1024	ø4.0	50	0.6	0.9	4.0	2	20/100
H11110-1025	ø4.0	50	0.6	0.9	6.0	2	20/100
H11110-1026	ø4.0	50	0.8	0.9	4.0	2	20/100
H11110-1027	ø4.0	50	0.8	1.2	6.0	2	20/100
H11110-1028	ø4.0	50	0.8	1.2	8.0	2	20/100

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 4-blade flat-end cutter



B:产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度的 (HRC < 52°)	高硬度的 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/steel
												

D:刀具选材 Raw Material

Super hard longmen steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优秀 Excellent	进口 Import
								

E: 订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{精馏})/L(\text{总长}) * d(\text{内径})/L1(\text{内径}) * F(\text{内径})$

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

⑤ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订购料号 Order No.	棒径 (D) Bar Dia	总长 (L) Total Length	功能刀径 (d) Bar Dia	刃长 (L1) Bar Length	刀数 (F) Bar Quantities	预估上下限 Min/Max
H11120-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	4	50/200
H11120-1011	φ4.0	50	φ1.5	4.5	4	50/200
H11120-1012	φ4.0	50	φ2.0	6.0	4	50/200
H11120-1013	φ4.0	50	φ3.0	8.0	4	50/200
H11120-1014	φ4.0	50	φ4.0	10.0	4	50/200
H11120-1015	φ6.0	50	φ3.0	8.0	4	50/200
H11120-1016	φ6.0	50	φ4.0	10.0	4	50/200
H11120-1017	φ6.0	50	φ6.0	15.0	4	50/200
H11120-1018	φ8.0	60	φ8.0	20.0	4	50/100
H11120-1019	φ10.0	75	φ10.0	25.0	4	50/100

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 4-blade deep groove flat-end



B:产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑胶	镜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/铜
Plastic	Lens	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	(HRC < 42°)	(HRC < 52°)	(HRC < 63°)	Cast iron ste
												

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard materials steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E-订货参数 Order Parameters

👉 $D(\text{直径})/L(\text{总长}) * d1(\text{刃径})/L1(\text{刃长}) * L2(\text{齿长}) * F(\text{刃数})$

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

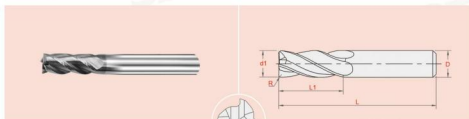
🔗 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订单号	桥径 (D) Bore Dia	总长 (L) Total Length	芯径 (ø1) Core Dia	刃长 (L1) Start Length	圆头 (L2) Rnd Length	刃数 (F) Bore Count	材质/下脚 Mat./S.Waste
H11130-1010	ø4.0	50	ø1.0	1.5	8.0	4	20100
H11130-1011	ø4.0	50	ø1.0	1.5	8.0	4	20100
H11130-1012	ø4.0	50	ø1.0	1.5	10.0	4	20100
H11130-1013	ø4.0	50	ø1.0	1.5	12.0	4	20100
H11130-1014	ø4.0	50	ø1.5	2.3	6.0	4	50200
H11130-1015	ø4.0	50	ø1.5	2.3	8.0	4	50200
H11130-1016	ø4.0	50	ø1.5	2.3	10.0	4	50200
H11130-1017	ø4.0	50	ø1.5	2.3	12.0	4	50200
H11130-1018	ø4.0	50	ø2.0	3.0	8.0	4	50200
H11130-1019	ø4.0	50	ø2.0	3.0	10.0	4	50200
H11130-1020	ø4.0	50	ø2.0	3.0	12.0	4	50200
H11130-1021	ø4.0	50	ø2.0	3.0	16.0	4	50200
H11130-1022	ø6.0	60	ø3.0	4.5	10.0	4	50200
H11130-1023	ø6.0	60	ø3.0	4.5	12.0	4	50200
H11130-1024	ø6.0	60	ø3.0	4.5	16.0	4	50200
H11130-1025	ø6.0	60	ø3.0	4.5	20.0	4	50200
H11130-1026	ø6.0	60	ø3.0	4.5	25.0	4	50200
H11130-1027	ø6.0	60	ø4.0	6.0	12.0	4	50200
H11130-1028	ø6.0	60	ø4.0	6.0	16.0	4	50200
H11130-1029	ø6.0	60	ø4.0	6.0	20.0	4	50200
H11130-1030	ø6.0	60	ø4.0	6.0	25.0	4	50200

11.14 中硬钢精加工+优质钨钢四刃圆鼻刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 4-blade outer with rounded corner



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lene	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬钢 [HRC = 40° ~ 52°]	高硬钢 [HRC > 52°]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
				☞					☞	☞		☞

D.刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E.订货参数 Order Parameters

☞ D1规格(L1)和R1(刃长及圆角/L1的0.6~1.0倍)

F.可否翻新 Resharp

☐ NO ☐ 一次 Once ☒ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

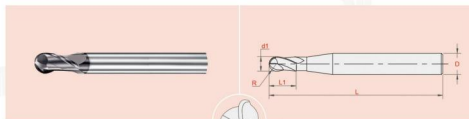
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刀径 (D1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11140-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	R0.1	4	30/100
H11140-1011	φ4.0	50	φ2.0	5.0	R0.2	4	30/100
H11140-1012	φ4.0	50	φ3.0	8.0	R0.2	4	30/100
H11140-1013	φ6.0	50	φ3.0	8.0	R0.3	4	30/100
H11140-1014	φ6.0	50	φ4.0	8.0	R0.3	4	30/100
H11140-1015	φ6.0	50	φ6.0	16.0	R0.5	4	30/100
H11140-1016	φ8.0	50	φ8.0	20.0	R0.5	4	30/100
H11140-1017	φ10.0	50	φ10.0	25.0	R1.0	4	30/100

11.15 中硬钢精加工+优质钨钢两刃球头刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 2-blade ball end mill



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片 Lene	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 [HRC < 40°]	中硬钢 [HRC = 40° ~ 52°]	高硬钢 [HRC > 52°]	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
				☞					☞	☞		☞

D.刀具选材 Raw Material

超硬钨钢 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
	👍							

E.订货参数 Order Parameters

☞ D1规格(L1)和R1(刃长及圆角/L1的0.6~1.0倍)

F.可否翻新 Resharp

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

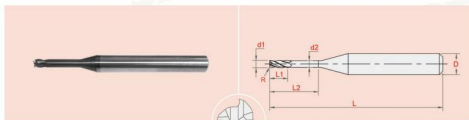
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刀径 (D1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11150-1010	φ4.0	50	φ0.4	0.4	R0.2	2	50/100
H11150-1011	φ4.0	50	φ0.5	0.5	R0.25	2	50/100
H11150-1012	φ4.0	50	φ1.0	1.5	R0.5	2	50/100
H11150-1013	φ4.0	50	φ1.5	2.3	R0.75	2	50/100
H11150-1014	φ4.0	50	φ2.0	3.0	R1.0	2	50/100
H11150-1015	φ4.0	50	φ3.0	4.5	R1.5	2	50/100
H11150-1016	φ4.0	50	φ4.0	6.0	R2.0	2	50/100
H11150-1017	φ6.0	50	φ6.0	9.0	R3.0	2	50/100
H11150-1018	φ8.0	60	φ8.0	12.0	R4.0	2	50/100

11.16 中碳钢精加工+优质钨钢四刃深沟圆鼻刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 4-blade cutter with rounded corner



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜片 Lene	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬钢 (HRC < 52°)	高硬钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles
粗颗粒 Fine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles
天然石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	天然石 Natural diamond	天然石 Natural diamond
优良 Excellent	优良 Excellent	优良 Excellent	进口 Import

E.订货参数 Order Parameters

◇ 请根据 L1 值和 L2 值 (L1 为刃长 L2 为总长) 选择刀具规格 (L1 为刃长 L2 为总长) 选择刀具规格

√ NO □ 一次 Once □ 二次 Twice □ 多次 Repeatedly

① 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min-Max
H11160-1010	φ4.0	50	φ1.0	1.0	6.0	R0.1	4	30/100
H11160-1011	φ4.0	50	φ1.0	1.0	6.0	R0.2	4	30/100
H11160-1012	φ4.0	50	φ1.0	1.0	8.0	R0.1	4	30/100
H11160-1013	φ4.0	50	φ1.0	1.0	8.0	R0.2	4	30/100
H11160-1014	φ4.0	50	φ1.0	1.0	10.0	R0.1	4	30/100
H11160-1015	φ4.0	50	φ1.0	1.0	10.0	R0.2	4	30/100
H11160-1016	φ4.0	50	φ1.5	1.5	6.0	R0.2	4	30/100
H11160-1017	φ4.0	50	φ1.5	1.5	8.0	R0.2	4	30/100
H11160-1018	φ4.0	50	φ1.5	1.5	10.0	R0.2	4	30/100
H11160-1019	φ4.0	50	φ1.5	1.5	12.0	R0.2	4	30/100
H11160-1020	φ4.0	50	φ2.0	2.0	6.0	R0.2	4	30/100
H11160-1021	φ4.0	50	φ2.0	2.0	8.0	R0.5	4	30/100
H11160-1022	φ4.0	50	φ2.0	2.0	8.0	R0.2	4	30/100
H11160-1023	φ4.0	50	φ2.0	2.0	8.0	R0.5	4	30/100
H11160-1024	φ4.0	50	φ2.0	2.0	10.0	R0.2	4	30/100
H11160-1025	φ4.0	50	φ2.0	2.0	10.0	R0.5	4	30/100
H11160-1026	φ4.0	50	φ2.0	2.0	12.0	R0.2	4	30/100
H11160-1027	φ4.0	50	φ2.0	2.0	12.0	R0.5	4	30/100

11.16 中碳钢精加工+优质钨钢四刃深沟圆鼻刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 4-blade cutter with rounded corner



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜片 Lene	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬钢 (HRC < 52°)	高硬钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒 Mixed particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles
粗颗粒 Fine particles	超硬颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles
天然石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	天然石 Natural diamond	天然石 Natural diamond
优良 Excellent	优良 Excellent	优良 Excellent	进口 Import

E.订货参数 Order Parameters

◇ 请根据 L1 值和 L2 值 (L1 为刃长 L2 为总长) 选择刀具规格 (L1 为刃长 L2 为总长) 选择刀具规格

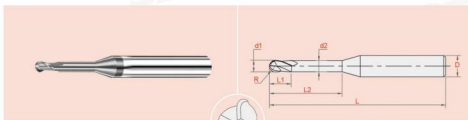
√ NO □ 一次 Once □ 二次 Twice □ 多次 Repeatedly

① 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	圆角 (R) Round	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min-Max
H11160-1028	φ4.0	50	φ2.0	2.0	16.0	R0.2	4	30/100
H11160-1029	φ4.0	50	φ2.0	2.0	16.0	R0.5	4	30/100
H11160-1030	φ6.0	60	φ3.0	3.0	10.0	R0.2	4	30/100
H11160-1031	φ6.0	60	φ3.0	3.0	10.0	R0.5	4	30/100
H11160-1032	φ6.0	60	φ3.0	3.0	12.0	R0.2	4	30/100
H11160-1033	φ6.0	60	φ3.0	3.0	12.0	R0.2	4	30/100
H11160-1034	φ6.0	60	φ3.0	3.0	16.0	R0.5	4	30/100
H11160-1035	φ6.0	60	φ3.0	3.0	16.0	R0.2	4	30/100
H11160-1036	φ6.0	60	φ3.0	3.0	20.0	R0.5	4	30/100
H11160-1037	φ6.0	60	φ3.0	3.0	20.0	R0.2	4	30/100
H11160-1038	φ6.0	60	φ4.0	4.0	12.0	R0.5	4	30/100
H11160-1039	φ6.0	60	φ4.0	4.0	12.0	R0.2	4	30/100
H11160-1040	φ6.0	60	φ4.0	4.0	16.0	R0.2	4	30/100
H11160-1041	φ6.0	60	φ4.0	4.0	16.0	R0.5	4	30/100
H11160-1042	φ6.0	60	φ4.0	4.0	20.0	R0.2	4	30/100
H11160-1043	φ6.0	60	φ4.0	4.0	20.0	R0.5	4	30/100
H11160-1044	φ6.0	60	φ4.0	4.0	25.0	R0.2	4	30/100
H11160-1045	φ6.0	60	φ4.0	4.0	25.0	R0.5	4	30/100

11.17 中硬钢精加工+优质钨钢两刃深沟球刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 2-blade deep groove ball end cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬钢 (HRC < 52°)	高硬钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
				😊					😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel		PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
							

E.订货参数 Order Parameters

● 刃磨长度(L)和刃磨(F)的公差(单位:1/16英寸/0.625mm) ☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharp

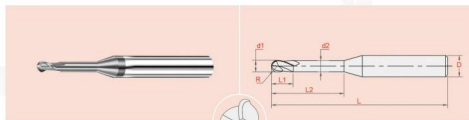
☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11170-1010	φ4.0	50	φ0.4	0.32	1.0	R0.2	2	50/100
H11170-1011	φ4.0	50	φ0.4	0.32	2.0	R0.2	2	50/100
H11170-1012	φ4.0	50	φ0.4	0.32	3.0	R0.2	2	50/100
H11170-1013	φ4.0	50	φ0.4	0.32	4.0	R0.2	2	50/100
H11170-1014	φ4.0	50	φ0.5	0.4	2.0	R0.25	2	50/100
H11170-1015	φ4.0	50	φ0.5	0.4	4.0	R0.25	2	50/100
H11170-1016	φ4.0	50	φ0.5	0.4	6.0	R0.25	2	50/100
H11170-1017	φ4.0	50	φ0.6	0.45	2.0	R0.3	2	50/100
H11170-1018	φ4.0	50	φ0.6	0.45	4.0	R0.3	2	50/100
H11170-1019	φ4.0	50	φ0.6	0.45	6.0	R0.3	2	50/100
H11170-1020	φ4.0	50	φ0.8	0.6	2.0	R0.4	2	50/100
H11170-1021	φ4.0	50	φ0.8	0.6	4.0	R0.4	2	50/100
H11170-1022	φ4.0	50	φ0.8	0.6	6.0	R0.4	2	50/100
H11170-1023	φ4.0	50	φ0.8	0.6	8.0	R0.4	2	50/100
H11170-1024	φ4.0	50	φ1.0	0.8	2.0	R0.5	2	50/100
H11170-1025	φ4.0	50	φ1.0	0.8	4.0	R0.5	2	50/100
H11170-1026	φ4.0	50	φ1.0	0.8	6.0	R0.5	2	50/100
H11170-1027	φ4.0	50	φ1.0	0.8	8.0	R0.5	2	50/100

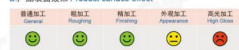
11.17 中硬钢精加工+优质钨钢两刃深沟球刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten 2-blade deep groove ball end cutter



A.加工效果图 Machining

B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬钢 (HRC < 52°)	高硬钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel
				😊					😊	😊	😊	😊

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel		PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
👍							

E.订货参数 Order Parameters

● 刃磨长度(L)和刃磨(F)的公差(单位:1/16英寸/0.625mm) ☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharp

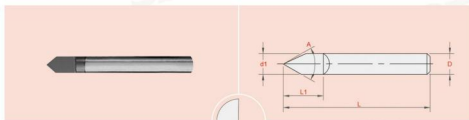
☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

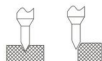
订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	颈长 (L2) Neck Length	圆角 (R) Round	刀数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11170-1028	φ4.0	50	φ1.5	1.2	4.0	R0.75	2	50/100
H11170-1029	φ4.0	50	φ1.5	1.2	6.0	R0.75	2	50/100
H11170-1030	φ4.0	50	φ1.5	1.2	8.0	R0.75	2	50/100
H11170-1031	φ4.0	50	φ1.5	1.2	10.0	R0.75	2	50/100
H11170-1032	φ4.0	50	φ2.0	1.6	6.0	R1.0	2	50/100
H11170-1033	φ4.0	50	φ2.0	1.6	8.0	R1.0	2	50/100
H11170-1034	φ4.0	50	φ2.0	1.6	10.0	R1.0	2	50/100
H11170-1035	φ4.0	50	φ2.0	1.6	12.0	R1.0	2	50/100
H11170-1036	φ4.0	50	φ2.0	1.6	16.0	R1.0	2	50/100
H11170-1037	φ6.0	60	φ3.0	2.4	10.0	R1.5	2	50/100
H11170-1038	φ6.0	60	φ3.0	2.4	12.0	R1.5	2	50/100
H11170-1039	φ6.0	60	φ3.0	2.4	16.0	R1.5	2	50/100
H11170-1040	φ6.0	60	φ3.0	2.4	20.0	R1.5	2	50/100
H11170-1041	φ6.0	60	φ4.0	3.2	10.0	R2.0	2	50/100
H11170-1042	φ6.0	60	φ4.0	3.2	12.0	R2.0	2	50/100
H11170-1043	φ6.0	60	φ4.0	3.2	16.0	R2.0	2	50/100
H11170-1044	φ6.0	60	φ4.0	3.2	20.0	R2.0	2	50/100

11.18 中硬钢精加工+优质钨钢单刃模具尖刀

Medium-hard steel fine processing + High quality tungsten single blade mould cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片类 Lene	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬碳钢 (HRC < 52°)	高硬碳钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import
								

E.订货参数 Order Parameters

☑ D: 直径 (L1 总长) * (L1 刃长) * (A 角度) * (F 刃数)

F.可否翻新 Resharp

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

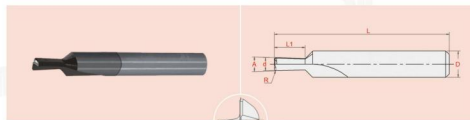
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Length	刃长 (L1) Blade Length	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11180-1010	φ4.0	50	φ2.5	12.0	30°	1	20/50
H11180-1011	φ4.0	50	φ2.5	12.0	60°	1	20/50
H11180-1012	φ4.0	50	φ4.0	10.0	48°	1	20/50

11.19 中硬钢精加工+涂层硬质合金倒锥铣刀 (M)

Medium-hard steel fine processing + Tungsten inverted cone coating milling cutter (M)



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	镍片类 Lene	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬碳钢 (HRC < 52°)	高硬碳钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast Iron/Steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
									

E.订货参数 Order Parameters

☑ D: 直径 (L1 总长) * (L1 刃长) * (A 角度) * (D 刃径) * (F 刃数)

F.可否翻新 Resharp

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

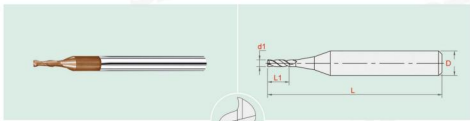
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	圆角 (A) Round	角度 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11190-1010	φ6.0	50	φ3.0	7.0	0.45	4.0°	2	20/50
H11190-1011	φ6.0	50	φ4.0	7.0	0.45	4.0°	2	20/50
H11190-1012	φ6.0	50	φ4.0	7.0	0.45	4.0°	2	20/50

12.10 高硬钢精加工+进口钨钢两刃平头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 2-blade flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬钢 (HRC < 52°)	高硬钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/Steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel		PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E.订货参数 Order Parameters

☒ 可翻新 (L1: 磨料+1次; L1: 磨料+2次) ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharpener

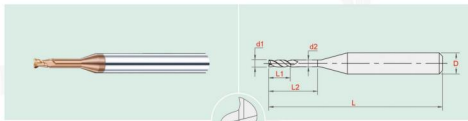
☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刀径 (d) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
V12100-1010	φ4.0	50	φ0.2	0.4	2	30/100
V12100-1011	φ4.0	50	φ0.3	0.6	2	30/100
V12100-1012	φ4.0	50	φ0.4	0.8	2	30/100
V12100-1013	φ4.0	50	φ0.5	1.0	2	30/100
V12100-1014	φ4.0	50	φ0.6	1.2	2	30/100
V12100-1015	φ4.0	50	φ0.7	1.4	2	30/100
V12100-1016	φ4.0	50	φ0.8	1.6	2	30/100

12.11 高硬钢精加工+进口钨钢两刃深沟平头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 2-blade deep groove flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloy	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬钢 (HRC < 52°)	高硬钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/Steel

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel		PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E.订货参数 Order Parameters

☒ 可翻新 (L1: 磨料+1次; L1: 磨料+2次) ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

F.可否翻新 Resharpener

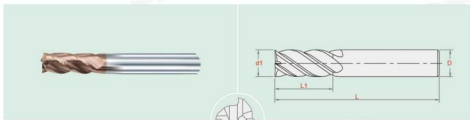
☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

订货料号 Order No.	柄径 (D) Shank Dia	总长 (L) Total Length	刀径 (d1) Blade Dia	刃长 (L1) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
H11110-1010	φ4.0	50	φ0.2	0.3	1.0	2 20/100
H11110-1011	φ4.0	50	φ0.2	0.3	1.5	2 20/100
H11110-1012	φ4.0	50	φ0.2	0.3	2.0	2 20/100
H11110-1013	φ4.0	50	φ0.3	0.5	1.5	2 20/100
H11110-1014	φ4.0	50	φ0.3	0.5	2.0	2 20/100
H11110-1015	φ4.0	50	φ0.3	0.5	3.0	2 20/100
H11110-1016	φ4.0	50	φ0.4	0.6	1.0	2 20/100
H11110-1017	φ4.0	50	φ0.4	0.6	2.0	2 20/100
H11110-1018	φ4.0	50	φ0.4	0.6	3.0	2 20/100
H11110-1019	φ4.0	50	φ0.4	0.6	4.0	2 20/100
H11110-1020	φ4.0	50	φ0.5	0.75	2.0	2 20/100
H11110-1021	φ4.0	50	φ0.5	0.75	4.0	2 20/100
H11110-1022	φ4.0	50	φ0.5	0.75	6.0	2 20/100
H11110-1023	φ4.0	50	φ0.6	0.9	2.0	2 20/100
H11110-1024	φ4.0	50	φ0.6	0.9	4.0	2 20/100
H11110-1025	φ4.0	50	φ0.6	0.9	6.0	2 20/100
H11110-1026	φ4.0	50	φ0.8	0.9	4.0	2 20/100
H11110-1027	φ4.0	50	φ0.8	1.2	6.0	2 20/100
H11110-1028	φ4.0	50	φ0.8	1.2	8.0	2 20/100

12.12 高硬钢精加工+进口钨钢四刃平头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 4-blade flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

☒ 0.05mm (L1) (0.05mm) ☐ 0.1mm (L1) (0.1mm) ☐ 0.2mm (L1) (0.2mm) ☐ 0.5mm (L1) (0.5mm) ☐ 1.0mm (L1) (1.0mm) ☐ 2.0mm (L1) (2.0mm) ☐ 5.0mm (L1) (5.0mm) ☐ 10.0mm (L1) (10.0mm)

F.可否翻新 Resharpener

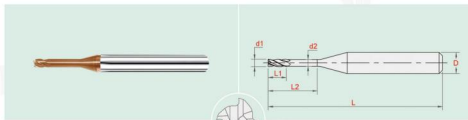
☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

G.预制规格 Order Parameters

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	刀径 (d)	刀长 (L1)	刃数 (F)	预制下摆
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Length	Blade Quantities	Min/Max
V12120-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	4	50/200
V12120-1011	φ4.0	50	φ1.5	4.5	4	50/200
V12120-1012	φ4.0	50	φ2.0	6.0	4	50/200
V12120-1013	φ4.0	50	φ3.0	8.0	4	50/200
V12120-1014	φ4.0	50	φ4.0	10.0	4	50/200
V12120-1015	φ6.0	50	φ3.0	8.0	4	50/200
V12120-1016	φ6.0	50	φ4.0	10.0	4	50/200
V12120-1017	φ6.0	50	φ6.0	15.0	4	50/200
V12120-1018	φ8.0	60	φ6.0	20.0	4	50/100
V12120-1019	φ10.0	75	φ10.0	25.0	4	50/100

12.13 高硬钢精加工+进口钨钢四刃深沟平头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 4-blade deep groove flat-end cutter



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E.订货参数 Order Parameters

☒ 0.05mm (L1) (0.05mm) ☐ 0.1mm (L1) (0.1mm) ☐ 0.2mm (L1) (0.2mm) ☐ 0.5mm (L1) (0.5mm) ☐ 1.0mm (L1) (1.0mm) ☐ 2.0mm (L1) (2.0mm) ☐ 5.0mm (L1) (5.0mm) ☐ 10.0mm (L1) (10.0mm)

F.可否翻新 Resharpener

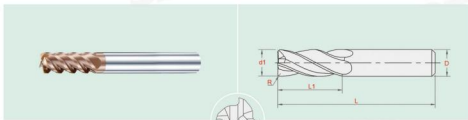
☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

G.预制规格 Order Parameters

订货料号	柄径 (D)	总长 (L)	刀径 (d1)	刀长 (L1)	刀径 (L2)	刃数 (F)	预制下摆
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Length	Blade Length	Blade Quantities	Min/Max
V12130-1010	φ4.0	50	φ1.0	1.5	6.0	4	20/100
V12130-1011	φ4.0	50	φ1.0	1.5	8.0	4	20/100
V12130-1012	φ4.0	50	φ1.0	1.5	10.0	4	20/100
V12130-1013	φ4.0	50	φ1.0	1.5	12.0	4	20/100
V12130-1014	φ4.0	50	φ1.5	2.3	6.0	4	50/200
V12130-1015	φ4.0	50	φ1.5	2.3	8.0	4	50/200
V12130-1016	φ4.0	50	φ1.5	2.3	10.0	4	50/200
V12130-1017	φ4.0	50	φ2.0	3.0	8.0	4	50/200
V12130-1018	φ4.0	50	φ2.0	3.0	10.0	4	50/200
V12130-1019	φ4.0	50	φ2.0	3.0	12.0	4	50/200
V12130-1020	φ4.0	50	φ2.0	3.0	16.0	4	50/200
V12130-1021	φ6.0	60	φ3.0	4.5	10.0	4	50/200
V12130-1022	φ6.0	60	φ3.0	4.5	12.0	4	50/200
V12130-1023	φ6.0	60	φ3.0	4.5	16.0	4	50/200
V12130-1024	φ6.0	60	φ3.0	4.5	20.0	4	50/200
V12130-1025	φ6.0	60	φ3.0	4.5	25.0	4	50/200
V12130-1026	φ6.0	60	φ4.0	6.0	12.0	4	50/200
V12130-1027	φ6.0	60	φ4.0	6.0	16.0	4	50/200
V12130-1028	φ6.0	60	φ4.0	6.0	20.0	4	50/200

12.14 高硬钢精加工+进口钨钢四刃圆鼻刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 4-blade end mill



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢
☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

E.订货参数 Order Parameters

☺ 订货参数 (订货时请注明长度及直径/L1的规格/尺寸)

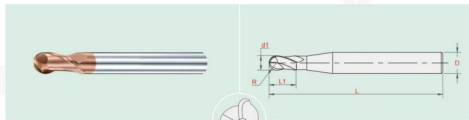
☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

订货号	柄径 (D)	总长 (L)	功能刃径 (d1)	刃长 (L1)	圆角 (R)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Length	Radius	Blade Quantities	Min/Max
V12140-1010	φ4.0	50	φ1.0	3.0	R0.1	4	30/100
V12140-1011	φ4.0	50	φ2.0	5.0	R0.2	4	30/100
V12140-1012	φ4.0	50	φ3.0	8.0	R0.2	4	30/100
V12140-1013	φ4.0	50	φ3.0	8.0	R0.3	4	30/100
V12140-1014	φ4.0	50	φ4.0	8.0	R0.3	4	30/100
V12140-1015	φ4.0	50	φ4.0	16.0	R0.5	4	30/100
V12140-1016	φ4.0	50	φ4.0	20.0	R0.5	4	30/100
V12140-1017	φ4.0	50	φ4.0	25.0	R1.0	4	30/100

12.15 高硬钢精加工+进口钨钢两刃球头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 2-blade ball end mill



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢
塑料	镍片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢
☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

D.刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

E.订货参数 Order Parameters

☺ 订货参数 (订货时请注明长度及直径/L1的规格/尺寸)

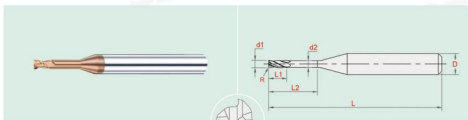
☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

订货号	柄径 (D)	总长 (L)	功能刃径 (d1)	刃长 (L1)	圆角 (R)	刃数 (F)	预制上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Length	Radius	Blade Quantities	Min/Max
V12150-1010	φ4.0	50	φ0.4	0.4	R0.2	2	50/100
V12150-1011	φ4.0	50	φ0.5	0.5	R0.25	2	50/100
V12150-1012	φ4.0	50	φ1.0	1.5	R0.5	2	50/100
V12150-1013	φ4.0	50	φ1.5	2.3	R0.75	2	50/100
V12150-1014	φ4.0	50	φ2.0	3.0	R1.0	2	50/100
V12150-1015	φ4.0	50	φ3.0	4.5	R1.5	2	50/100
V12150-1016	φ4.0	50	φ4.0	6.0	R2.0	2	50/100
V12150-1017	φ4.0	50	φ4.0	9.0	R3.0	2	50/100
V12150-1018	φ4.0	60	φ4.0	12.0	R4.0	2	50/100

12.16 高硬钢精加工+进口钨钢四刃深沟圆鼻刀

High-hard steel line processing + imported tungsten 4-blade deep groove cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	镜片 Lens	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fiber	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸钢/铜 Cast iron steel
												

D:刀具选材 Raw Material

Super hard tungsten steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E: 订货参数 Order Parameters



$$D(\text{糖})/L(\text{盐}) * d1(\text{药}) R(\text{药})/L1(\text{药}) * L2(\text{药}) * F(\text{药})$$

F:可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

⑤ 预制规格 Order Parameters

订单料号	料号 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃长 (L1)	圆头 (L2)	圆角 (R)	刃数 (F)	槽孔上下限
Code No.	Share Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Length	Round Length	Round	Blade Quantities	Min/Max
V12160-1010	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	6.0	R0.1	4	30/100
V12160-1011	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	6.0	R0.2	4	30/100
V12160-1012	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	8.0	R0.1	4	30/100
V12160-1013	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	8.0	R0.2	4	30/100
V12160-1014	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	10.0	R0.1	4	30/100
V12160-1015	Φ4.0	50	Φ1.0	1.0	10.0	R0.2	4	30/100
V12160-1016	Φ4.0	50	Φ1.5	1.5	6.0	R0.2	4	30/100
V12160-1017	Φ4.0	50	Φ1.5	1.5	8.0	R0.2	4	30/100
V12160-1018	Φ4.0	50	Φ1.5	1.5	10.0	R0.2	4	30/100
V12160-1019	Φ4.0	50	Φ1.5	1.5	12.0	R0.2	4	30/100
V12160-1020	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	6.0	R0.2	4	30/100
V12160-1021	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	8.0	R0.5	4	30/100
V12160-1022	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	8.0	R0.2	4	30/100
V12160-1023	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	8.0	R0.5	4	30/100
V12160-1024	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	10.0	R0.2	4	30/100
V12160-1025	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	10.0	R0.5	4	30/100
V12160-1026	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	12.0	R0.2	4	30/100
V12160-1027	Φ4.0	50	Φ2.0	2.0	12.0	R0.5	4	30/100

12.16 高硬钢精加工+进口钨钢四刃深沟圆鼻刀

High-hard steel fine processing + imported tungsten 4-blade deep groove cutter with rounded corner



A:加工效果图 Machining



B:产品表面效果 Product surface effect



C:可切削材料 Work Material

塑料 Plastic	铜片 Copper	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.S. Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸钢/铜 Cast iron/steel

D:刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard engineering steel			PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import

E: 订货参数 Order Parameters



$$D(\text{糖饼})/L(\text{总款}) * d1(\text{刀切})/R(\text{国食})/L1(\text{刀切}) * L2(\text{糖饼}) * F(\text{刀切})$$

F:可否翻新 Resharpen

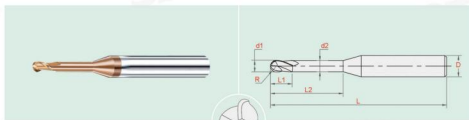
☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

🔍 预制规格 Order Parameters

订货料号	单位 (S)	总长 (L)	刃径 (R1)	刃长 (L1)	颈长 (L2)	圆角 (R2)	刃数 (F)	控制上下限
Code No.	Share Dia.	Total Length	Blade Dia.	Blade Length	Neck Length	Round	Blade Quantities	Min/Max
V12160-1028	0.40	50	0.20	2.0	16.0	R0.2	4	30/100
V12160-1029	0.40	50	0.20	2.0	16.0	R0.5	4	30/100
V12160-1030	0.60	60	0.30	3.0	10.0	R0.2	4	30/100
V12160-1031	0.60	60	0.30	3.0	10.0	R0.5	4	30/100
V12160-1032	0.60	60	0.30	3.0	12.0	R0.2	4	30/100
V12160-1033	0.60	60	0.30	3.0	12.0	R0.5	4	30/100
V12160-1034	0.60	60	0.30	3.0	16.0	R0.5	4	30/100
V12160-1035	0.60	60	0.30	3.0	16.0	R0.2	4	30/100
V12160-1036	0.60	60	0.30	3.0	20.0	R0.5	4	30/100
V12160-1037	0.60	60	0.30	3.0	20.0	R0.2	4	30/100
V12160-1038	0.60	60	0.40	4.0	12.0	R0.5	4	30/100
V12160-1039	0.60	60	0.40	4.0	12.0	R0.2	4	30/100
V12160-1040	0.60	60	0.40	4.0	16.0	R0.2	4	30/100
V12160-1041	0.60	60	0.40	4.0	16.0	R0.5	4	30/100
V12160-1042	0.60	60	0.40	4.0	20.0	R0.2	4	30/100
V12160-1043	0.60	60	0.40	4.0	20.0	R0.5	4	30/100
V12160-1044	0.60	60	0.40	4.0	25.0	R0.2	4	30/100
V12160-1045	0.60	60	0.40	4.0	25.0	R0.5	4	30/100

12.17 高硬钢精加工+进口钨钢两刃深沟球头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 2-blade deep groove ball end cutter



A: 加工效果图 Machining

B: 产品表面效果 Product surface effect



C: 可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢

D: 刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E: 订货参数 Order Parameters

订货号 (Code No.)	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃长 (L1)	颈长 (L2)	圆角 (R)	刃数 (F)	预置上下限
V12170-1010	φ4.0	50	φ0.4	0.32	1.0	R0.2	2	50/100
V12170-1011	φ4.0	50	φ0.4	0.32	2.0	R0.2	2	50/100
V12170-1012	φ4.0	50	φ0.4	0.32	3.0	R0.2	2	50/100
V12170-1013	φ4.0	50	φ0.4	0.32	4.0	R0.2	2	50/100
V12170-1014	φ4.0	50	φ0.5	0.4	2.0	R0.25	2	50/100
V12170-1015	φ4.0	50	φ0.5	0.4	4.0	R0.25	2	50/100
V12170-1016	φ4.0	50	φ0.5	0.4	6.0	R0.25	2	50/100
V12170-1017	φ4.0	50	φ0.6	0.45	2.0	R0.3	2	50/100
V12170-1018	φ4.0	50	φ0.6	0.45	4.0	R0.3	2	50/100
V12170-1019	φ4.0	50	φ0.6	0.45	6.0	R0.3	2	50/100
V12170-1020	φ4.0	50	φ0.8	0.6	2.0	R0.4	2	50/100
V12170-1021	φ4.0	50	φ0.8	0.6	4.0	R0.4	2	50/100
V12170-1022	φ4.0	50	φ0.8	0.6	6.0	R0.4	2	50/100
V12170-1023	φ4.0	50	φ0.8	0.6	8.0	R0.4	2	50/100
V12170-1024	φ4.0	50	φ1.0	0.8	2.0	R0.5	2	50/100
V12170-1025	φ4.0	50	φ1.0	0.8	4.0	R0.5	2	50/100
V12170-1026	φ4.0	50	φ1.0	0.8	6.0	R0.5	2	50/100
V12170-1027	φ4.0	50	φ1.0	0.8	8.0	R0.5	2	50/100

F: 可否翻新 Resharp

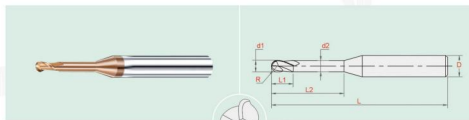
订货号 (Code No.)	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃长 (L1)	颈长 (L2)	圆角 (R)	刃数 (F)	预置上下限
V12170-1028	φ4.0	50	φ1.5	1.2	4.0	R0.75	2	50/100
V12170-1029	φ4.0	50	φ1.5	1.2	6.0	R0.75	2	50/100
V12170-1030	φ4.0	50	φ1.5	1.2	8.0	R0.75	2	50/100
V12170-1031	φ4.0	50	φ1.5	1.2	10.0	R0.75	2	50/100
V12170-1032	φ4.0	50	φ2.0	1.6	4.0	R1.0	2	50/100
V12170-1033	φ4.0	50	φ2.0	1.6	6.0	R1.0	2	50/100
V12170-1034	φ4.0	50	φ2.0	1.6	8.0	R1.0	2	50/100
V12170-1035	φ4.0	50	φ2.0	1.6	10.0	R1.0	2	50/100
V12170-1036	φ4.0	50	φ2.0	1.6	12.0	R1.0	2	50/100
V12170-1037	φ6.0	60	φ3.0	2.4	10.0	R1.5	2	50/100
V12170-1038	φ6.0	60	φ3.0	2.4	12.0	R1.5	2	50/100
V12170-1039	φ6.0	60	φ3.0	2.4	16.0	R1.5	2	50/100
V12170-1040	φ6.0	60	φ3.0	2.4	20.0	R1.5	2	50/100
V12170-1041	φ6.0	60	φ4.0	3.2	10.0	R2.0	2	50/100
V12170-1042	φ6.0	60	φ4.0	3.2	12.0	R2.0	2	50/100
V12170-1043	φ6.0	60	φ4.0	3.2	16.0	R2.0	2	50/100
V12170-1044	φ6.0	60	φ4.0	3.2	20.0	R2.0	2	50/100

③ 预置规格 Order Parameters

订货号	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃长 (L1)	颈长 (L2)	圆角 (R)	刃数 (F)	预置上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Length	Neck Length	Round	Blade Quantities	Min-Max
V12170-1010	φ4.0	50	φ0.4	0.32	1.0	R0.2	2	50/100
V12170-1011	φ4.0	50	φ0.4	0.32	2.0	R0.2	2	50/100
V12170-1012	φ4.0	50	φ0.4	0.32	3.0	R0.2	2	50/100
V12170-1013	φ4.0	50	φ0.4	0.32	4.0	R0.2	2	50/100
V12170-1014	φ4.0	50	φ0.5	0.4	2.0	R0.25	2	50/100
V12170-1015	φ4.0	50	φ0.5	0.4	4.0	R0.25	2	50/100
V12170-1016	φ4.0	50	φ0.5	0.4	6.0	R0.25	2	50/100
V12170-1017	φ4.0	50	φ0.6	0.45	2.0	R0.3	2	50/100
V12170-1018	φ4.0	50	φ0.6	0.45	4.0	R0.3	2	50/100
V12170-1019	φ4.0	50	φ0.6	0.45	6.0	R0.3	2	50/100
V12170-1020	φ4.0	50	φ0.8	0.6	2.0	R0.4	2	50/100
V12170-1021	φ4.0	50	φ0.8	0.6	4.0	R0.4	2	50/100
V12170-1022	φ4.0	50	φ0.8	0.6	6.0	R0.4	2	50/100
V12170-1023	φ4.0	50	φ0.8	0.6	8.0	R0.4	2	50/100
V12170-1024	φ4.0	50	φ1.0	0.8	2.0	R0.5	2	50/100
V12170-1025	φ4.0	50	φ1.0	0.8	4.0	R0.5	2	50/100
V12170-1026	φ4.0	50	φ1.0	0.8	6.0	R0.5	2	50/100
V12170-1027	φ4.0	50	φ1.0	0.8	8.0	R0.5	2	50/100

12.17 高硬钢精加工+进口钨钢两刃深沟球头刀

High-hard steel fine processing + Imported tungsten 2-blade deep groove ball end cutter



A: 加工效果图 Machining

B: 产品表面效果 Product surface effect



C: 可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢
塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	软钢	中硬钢	高硬钢	铸铁/钢

D: 刀具选材 Raw Material

混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口
混合颗粒	超硬颗粒	超硬颗粒	中颗粒	细颗粒	人造石	天然石	优质	进口

E: 订货参数 Order Parameters

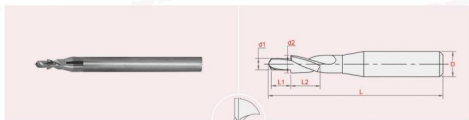
订货号 (Code No.)	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃长 (L1)	颈长 (L2)	圆角 (R)	刃数 (F)	预置上下限
V12170-1028	φ4.0	50	φ1.5	1.2	4.0	R0.75	2	50/100
V12170-1029	φ4.0	50	φ1.5	1.2	6.0	R0.75	2	50/100
V12170-1030	φ4.0	50	φ1.5	1.2	8.0	R0.75	2	50/100
V12170-1031	φ4.0	50	φ1.5	1.2	10.0	R0.75	2	50/100
V12170-1032	φ4.0	50	φ2.0	1.6	4.0	R1.0	2	50/100
V12170-1033	φ4.0	50	φ2.0	1.6	6.0	R1.0	2	50/100
V12170-1034	φ4.0	50	φ2.0	1.6	8.0	R1.0	2	50/100
V12170-1035	φ4.0	50	φ2.0	1.6	10.0	R1.0	2	50/100
V12170-1036	φ4.0	50	φ2.0	1.6	12.0	R1.0	2	50/100
V12170-1037	φ6.0	60	φ3.0	2.4	10.0	R1.5	2	50/100
V12170-1038	φ6.0	60	φ3.0	2.4	12.0	R1.5	2	50/100
V12170-1039	φ6.0	60	φ3.0	2.4	16.0	R1.5	2	50/100
V12170-1040	φ6.0	60	φ3.0	2.4	20.0	R1.5	2	50/100
V12170-1041	φ6.0	60	φ4.0	3.2	10.0	R2.0	2	50/100
V12170-1042	φ6.0	60	φ4.0	3.2	12.0	R2.0	2	50/100
V12170-1043	φ6.0	60	φ4.0	3.2	16.0	R2.0	2	50/100
V12170-1044	φ6.0	60	φ4.0	3.2	20.0	R2.0	2	50/100

③ 预置规格 Order Parameters

订货号	柄径 (D)	总长 (L)	刃径 (d1)	刃长 (L1)	颈长 (L2)	圆角 (R)	刃数 (F)	预置上下限
Code No.	Shank Dia	Total Length	Blade Dia	Blade Length	Neck Length	Round	Blade Quantities	Min-Max
V12170-1028	φ4.0	50	φ1.5	1.2	4.0	R0.75	2	50/100
V12170-1029	φ4.0	50	φ1.5	1.2	6.0	R0.75	2	50/100
V12170-1030	φ4.0	50	φ1.5	1.2	8.0	R0.75	2	50/100
V12170-1031	φ4.0	50	φ1.5	1.2	10.0	R0.75	2	50/100
V12170-1032	φ4.0	50	φ2.0	1.6	4.0	R1.0	2	50/100
V12170-1033	φ4.0	50	φ2.0	1.6	6.0	R1.0	2	50/100
V12170-1034	φ4.0	50	φ2.0	1.6	8.0	R1.0	2	50/100
V12170-1035	φ4.0	50	φ2.0	1.6	10.0	R1.0	2	50/100
V12170-1036	φ4.0	50	φ2.0	1.6	12.0	R1.0	2	50/100
V12170-1037	φ6.0	60	φ3.0	2.4	10.0	R1.5	2	50/100
V12170-1038	φ6.0	60	φ3.0	2.4	12.0	R1.5	2	50/100
V12170-1039	φ6.0	60	φ3.0	2.4	16.0	R1.5	2	50/100
V12170-1040	φ6.0	60	φ3.0	2.4	20.0	R1.5	2	50/100
V12170-1041	φ6.0	60	φ4.0	3.2	10.0	R2.0	2	50/100
V12170-1042	φ6.0	60	φ4.0	3.2	12.0	R2.0	2	50/100
V12170-1043	φ6.0	60	φ4.0	3.2	16.0	R2.0	2	50/100
V12170-1044	φ6.0	60	φ4.0	3.2	20.0	R2.0	2	50/100

13.12 铸铁/钢粗加工+优质钨钢二边钻

Cast iron/steel rough processing + High quality tungsten 2-layer drill bit



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/steel
				👉					👉	👍	👉	👍

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
	👍								

E.订货参数 Order Parameters

☒ 可翻新 (L1或L2+1/2) (刃面/L1 (刃长)*P (刃数))

F.可否翻新 Resharping

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

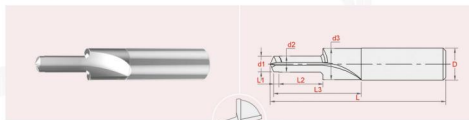
③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	功能刃径 (d1) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	台肩角 (A) Angle	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
C13120-1010	φ12	77	φ8.95	25	90°	2	10/40

13.13 铸铁/钢粗加工+优质钨钢成型钻

Cast iron/steel rough processing + High quality tungsten shaping drill bit



A.加工效果图 Machining



B.产品表面效果 Product surface effect



C.可切削材料 Work Material

塑胶 Plastic	铜片 Lam	铝合金 Aluminum Alloy	铜合金 Copper Alloy	不锈钢 S.Steel	钛合金 Titanium Alloy	高温合金 Superalloys	碳纤维 Carbon Fibre	石墨 Graphite	软钢 (HRC < 40°)	中硬度钢 (HRC < 52°)	高硬度钢 (HRC < 63°)	铸铁/钢 Cast iron/steel
				👉					👉	👍	👉	👍

D.刀具选材 Raw Material

超硬材料 Super hard Tungsten steel				PCD		CVD		PCBN	
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Fine particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles	人造石 Artificial diamond	天然石 Natural diamond	优质 Excellent	进口 Import	
	👍								

E.订货参数 Order Parameters

☒ 可翻新 (L1或L2+1/2) (刃面/L1 (刃长)*P (刃数))

F.可否翻新 Resharping

☐ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☒ 多次 Repeatedly

③ 预制规格 Order Parameters

单位 Unit (mm)

订货料号 Code No.	柄径 (D) Shank Dia.	总长 (L) Total Length	刃径 (d1) Blade Dia.	刃径 (d2) Blade Dia.	刃径 (d3) Blade Dia.	刃长 (L1) Blade Length	刃长 (L2) Blade Length	刃数 (F) Blade Quantities	预制上下限 Min/Max
C13130-1010	φ18	100	φ8.7	φ9.04	φ17.6	3	25	2	10/40

13.14 铸铁/钢精加工-进口CBN车刀粒 (可定制)

Cast iron/steel fine processing - Imported CBN lab outer grain (Customizable)

A. 产品表面效果 Product surface effect



B. 可否翻新 Resharpen

☒ NO ☐ 一次 Once ☐ 二次 Twice ☐ 多次 Repeatedly

C. 可切削材料 Work Material

塑料	铜片	铝合金	铜合金	不锈钢	钛合金	高温合金	碳纤维	石墨	橡胶	中硬度钢	高硬度钢	铸铁/钢
Plastic	Leis	Aluminum Alloy	Copper Alloy	S.Steel	Titanium Alloy	Superalloys	Carbon Fiber	Graphite	(HRC <40°)	(HRC <52°)	(HRC <63°)	Cast iron/steel

D. 刀具选材 Raw Material

超硬材料	PCD	CVD	PCBN
混合颗粒 Mixed particles	超细颗粒 Ultrafine particles	中颗粒 Mid particles	细颗粒 Fine particles
混合颗粒	超细颗粒	中颗粒	细颗粒
		人造钻石 Artificial diamond	天然钻石 Natural diamond
			优质 Excellent
			进口 Import

产品	型号	尺寸 (mm)						预制上下限
Products	(ISO标准号)	L	φIC	S	φ	r		Min/Max
	IOS	L	φIC	S	φ	r		10/50
	TNGA110304	11	6.35	3.18	2.26	0.4		10/50
	TNGA110308	11	6.35	3.18	2.26	0.8		10/50
	TNGA160404	11	9.525	4.76	3.81	0.4		10/50
	TNGA160408	11	9.525	4.76	3.91	0.8		10/50
	TNGA160412	11	9.525	4.76	3.91	1.2		10/50
	TNGA160416	11	9.525	4.76	3.91	1.6		10/50

产品	型号	尺寸 (mm)						预制上下限
Products	(ISO标准号)	L	φIC	S	φ	r		Min/Max
	IOS	L	φIC	S	φ	r		10/50
	TCGW080204	8.24	4.76	2.38	2.6	0.4		10/50
	TCGW090204	9.6	5.56	2.38	2.6	0.4		10/50
	TCGW110204	11	6.38	2.38	2.8	0.4		10/50
	TCGW110208	11	6.38	2.38	2.8	0.8		10/50
	TCGW16T304	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4		10/50
	TCGW16T308	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8		10/50

13.14 铸铁/钢精加工-进口CBN车刀粒 (可定制)

Cast iron/steel fine processing - Imported CBN lab outer grain (Customizable)

产品	型号	尺寸 (mm)						预制上下限
Products	(ISO标准号)	L	φIC	S	φ	r		Min/Max
	IOS	L	φIC	S	φ	r		10/50
	CCGW060202	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2		10/50
	CCGW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4		10/50
	CCGW060208	6.4	9.35	2.38	2.8	0.8		10/50
	CCGW09T302	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		10/50
	CCGW09T304	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		10/50
	CCGW09T308	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		10/50

产品 Products	型号 (ISO标准号)	尺寸 (mm) SIZES						预制上下限 Min/Max
	IOS	L	φIC	S	φ	r		
	VBGW110202	11.1	6.35	2.38	2.8	0.2	10/50	
	VBGW110304	11.1	6.35	2.38	2.8	0.4	10/50	
	VBGW110308	11.1	6.35	2.38	2.8	0.8	10/50	
	VBGW160402	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2	10/50	
	VBGW160404	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	10/50	
	VBGW160408	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	10/50	

产品 Products	型号 (ISO标准编号)	尺寸 (mm) Size(mm)						预制上下限 Min/Max
	IOS	L	φ IC	S	φ	r		
	VNGA160402	16.6	9.525	4.76	3.81	0.2	10/50	
	VNGA160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	10/50	
	VNGA160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	10/50	
	VNGA160412	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	10/50	



备忘录 MEMO

备忘录 MEMO

刀具使用跟踪表

[illegible]

※注:此表能周密的登记每一款刀具使用寿命,更能让生产商(3T)总结不足之处,便于更好改进。



全球招募合作商

RECRUIT PARTNERS AROUND THE WORLD